

Pour les produits à marque de Biocoop (MDD)

Selon les critères remplis par chaque élément d'emballage ménager, le tableau vous renseigne s'il s'agit d'une système de conditionnement : optimal, acceptable ou refusé selon la politique Emballage défendue par BIOCOOP pour ces produits à Marque de Biocoop (MDD). A l'aide des filtres ci-dessous, vous trouverez les critères de choix techniques pour chaque élément qui compose votre emballage ménager par type d'emballage et/ou matériau.

Filtre

Etape 1

"A l'aide du filtre, je sélectionne le type d'emballage voulu "

Select column first...

Etape 2

"Je peux sélectionner la famille et le matériau majoritaire de mon emballage à l'aide des filtres"

Select column first...

Etapes 3

"Je retrouve les critères pour l'autoévaluation dans le tableau ci-dessous

Select column first...



Type d'emballage	Famille de matériau majoritaire	matériaux majoritaire	...l'emballage est....si il présente les critères suivants	
		"Biosourcé"	3. Refusé / à proscrire	matières premières issus d'OGM	<input type="checkbox"/>
	AUTRES	Céramique	2. Acceptable / à améliorer	Uniquement pour les petits équipements réemployable nécessitant une résistante au haute température	<input type="checkbox"/>
		Céramique	3. Refusé / à proscrire	> En l'absence de filière de valorisation effective sur le territoire	<input type="checkbox"/>
		Grès	3. Refusé / à proscrire	> En l'absence de filière de valorisation effective sur le territoire	<input type="checkbox"/>
		Silicone	3. Refusé / à proscrire	Densité <1 si associé à un emballage en PET	<input type="checkbox"/>
	BOIS	Bois brut	3. Refusé / à proscrire	> Pour les emballages ménagers à usage unique, l'absence de filière de recyclage en place via le tri sélectif - Des études sont en cours pour l'expérimentation.L'avis pourra être revu selon les conclusions de l'expérimentation.	<input type="checkbox"/>
	METAL	Acier inoxydable	3. Refusé / à proscrire	L'inox est un élément perturbateur du flux acier. Pas de filière de recyclage efficiente sur le territoire.	<input type="checkbox"/>
	VERRE	Verre borosilicate	2. Acceptable / à améliorer	> pour les petits équipements réemployable nécessitant une résistante au haute température	<input type="checkbox"/>
Aérosol	METAL		3. Refusé / à proscrire	> gaz propulseur interdit	<input type="checkbox"/>
Aérosol		Aluminium	1. Optimal / à privilégier	Emballage 100% Aluminium avec protection/décoration de la surface int/ext	<input type="checkbox"/>
Aérosol		Aluminium	2. Acceptable / à améliorer	Eléments associés en zamak ou en étain	<input type="checkbox"/>
Aérosol		Fer blanc	1. Optimal / à privilégier	Traitement de surface étamage ou chromage	<input type="checkbox"/>
Aérosol		Fer blanc	2. Acceptable / à améliorer	Eléments associés en Zamak	<input type="checkbox"/>
Aérosol		Fer blanc	2. Acceptable / à améliorer	Une part de matière plastique ou organique >15% par rapport au poids total de l'emballage	<input type="checkbox"/>
Aérosol		Fer blanc	3. Refusé / à proscrire	Une part de matière plastique ou organique >20% par rapport au poids total de l'emballage	<input type="checkbox"/>
Aérosol		Fer blanc	3. Refusé / à proscrire	Eléments associés en PVC, PVdC	<input type="checkbox"/>
Bag In Box/BIB/Caisse outre	CARTON/PAPIER	Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	non blanchi	<input type="checkbox"/>

Bag In Box/BIB/Caisse outre		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	Robinet de type court pour les produits LS uniquement. En PEHD ou PP. Si choix du PP charger la résine (densité >1) (exemple : Vitop compact - Smurfit Kappa BIB) sans opercule , sans languette d'inviolabilité détachable Si languette d'inviolabilité obligatoire, doit rester solidaire au robinet	<input type="checkbox"/>
Bag In Box/BIB/Caisse outre		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	Encoche dans le carton pour fonction poignée Robinet sans noir de carbone (exemple : Vitop natural - Smurfit Kappa BIB) Poche incolore monomatériau PE et Barrière EVOH épaisseur et poids conseillés : (3L : ép 115um poids 30g & 5L : ép 120um poids 45g)	<input type="checkbox"/>
Bag In Box/BIB/Caisse outre		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	Simple cannelure type E, poids conseillés : (3L : 100g & 5L : 140g)	<input type="checkbox"/>
Bag In Box/BIB/Caisse outre		Carton ondulé	2. Acceptable / à améliorer	Facilité le tri avec la présence d'une ouverture facile pour séparer le carton de la poche/embase/robinet	<input type="checkbox"/>
Bag In Box/BIB/Caisse outre		Carton ondulé	2. Acceptable / à améliorer	poignée en prédécoupe dans le carton	<input type="checkbox"/>
Bag In Box/BIB/Caisse outre		Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	Robinet de type standard (exemple : Robinet Standard - Smurfit Kappa BIB) carton et poche non séparable	<input type="checkbox"/>
Bag In Box/BIB/Caisse outre		Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	Poche PET métallisé (sans filière de recyclage à date et à venir)	<input type="checkbox"/>
Bag In Box/BIB/Caisse outre		Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	poignée plastique	<input type="checkbox"/>
Bag In Box/BIB/Caisse outre		Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	présence de PA (Polyamide) dans la composition de la poche	<input type="checkbox"/>
Bag In Box/BIB/Caisse outre		Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	Robinet avec noir de carbone après 2022	<input type="checkbox"/>
Bag In Box/BIB/Caisse outre		Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	Element associé végétal non défibré (bois; bambou; feuille de palmier; bagasse...)	<input type="checkbox"/>
Bag In Box/BIB/Caisse outre		Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	carton vierge sans certification possible d'ici 2022 (FSC mixte ou PEFC avec recyclé ou PEFC sans recyclé)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	CARTON/PAPIER	Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	> Barrière PVOH > Barrière Lactips > Couchage minérale et polymère	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	non blanchi	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	papier/carton en poids > à 85 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable composant de matériaux différents supprimé (fenêtre, poignée, bouchon...) - Avis du CEREC OU	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	Elément de famille de matériau différent séparable avant le geste de tri	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	Teneur en masse de plastique par rapport au poids total de l'emballage <5% (laminage)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	Coating hydrosoluble	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	Colle avec une température de réticulation <35°C	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	Dans la limite de 15% par rapport au poids total de l'emballage : - Extrusion PE, PP, PET, PLA, Cellophane, Viscose - Barrière Complexe PE/alu, Film aluminium	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	Elément de famille de matériau différent séparable avant le geste de tri + communiquer sur la séparabilité des éléments auprès de l'utilisateur	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	papier/carton en poids > à 85 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable composant de matériaux différents supprimé (fenêtre, poignée, bouchon...) OU Elément de famille de matériau différent séparable avant le geste de tri	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Carton ondulé	2. Acceptable / à améliorer	Avis du CEREC positif > papier/carton en poids > à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable > Présence de composant de matériaux différents (fenêtre, poignée, bouchon...) > Avis du CEREC positif	<input type="checkbox"/>

Barquette/Pot/Bocal	Carton ondulé	2. Acceptable / à améliorer	papier/carton en poids > à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable Présence de composant de matériaux différents (fenêtre, poignée, bouchon...)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton ondulé	2. Acceptable / à améliorer	Papier ingraissable, car difficulté au pulpage dans le processus de recyclage > ne gêne pas le recyclage du flux mais n'est pas effectivement recyclé	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	papier/carton en poids < à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final Emballage papier-carton armé	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	carton vierge : sans certification possible d'ici 2022 (FSC mixte ou PEFC avec recyclé ou PEFC sans recyclé)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	Complexage des deux faces du carton > difficulté à la séparation des fibres	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	Element associé végétal non défibré (bois; bambou; feuille de palmier; bagasse...)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	Papier ciré ou paraffiné > ne peut pas être lavé dans le process de recyclage. Se répercute sur la qualité du papier recyclé	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	papier/carton en poids < à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final Emballage papier-carton armé	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	utilisation de PVC/PVDC	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton plat	1. Optimal / à privilégier	non blanchi	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Barrière PVOH	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Barrière Lactips	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Couchage minérale et polymère	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Coating hydrosoluble	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Colle avec une température de réticulation <35°C	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Dans la limite de 15% par rapport au poids total de l'emballage : - Extrusion PE, PP, PET, PLA, Cellophane, Viscose - Barrière Complexe PE/alu, Film aluminium	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Elément de famille de matériau différent séparable avant le geste de tri + communiquer sur la séparabilité des éléments auprès de l'utilisateur	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton plat	1. Optimal / à privilégier	papier/carton en poids > à 85 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton plat	2. Acceptable / à améliorer	papier/carton en poids > à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable Présence de composant de matériaux différents (fenêtre, poignée, bouchon...) Avis du CEREC positif	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton plat	3. Refusé / à proscrire	papier/carton en poids < à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final Emballage papier-carton armé	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton plat	3. Refusé / à proscrire	Element associé végétal non défibré (bois; bambou; feuille de palmier; bagasse...)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton plat	3. Refusé / à proscrire	papier/carton en poids < à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final Emballage papier-carton armé	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	Carton plat	3. Refusé / à proscrire	fibre vierge sans certification de traçabilité et gestion durable (FSC 100%, mixte ou Origine PEFC 100%)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	cellulose moulée	1. Optimal / à privilégier	non blanchi	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	cellulose moulée	1. Optimal / à privilégier	Barrière PVOH	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	cellulose moulée	1. Optimal / à privilégier	Barrière Lactips	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	cellulose moulée	1. Optimal / à privilégier	Couchage minérale et polymère	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	cellulose moulée	1. Optimal / à privilégier	Dans la limite de 15% par rapport au poids total de l'emballage : - Extrusion PE, PP, PET, PLA, Cellophane, Viscose - Barrière Complexe PE/alu, Film aluminium	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	cellulose moulée	1. Optimal / à privilégier	papier/carton en poids > à 85 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable composant de matériaux différents supprimé (fenêtre, poignée, bouchon...) OU Elément de famille de matériau différent séparable avant le geste de tri Avis du CEREC positif	<input type="checkbox"/>

Barquette/Pot/Bocal	METAL	cellulose moulée	2. Acceptable / à améliorer	papier/carton en poids > à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable Présence de composant de matériaux différents (fenêtre, poignée, bouchon...) Avis du CEREC positif	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		cellulose moulée	3. Refusé / à proscrire	Element associé végétal non défibré (bois; bambou; feuille de palmier; bagasse...)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		cellulose moulée	3. Refusé / à proscrire	Présence de colorant	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Acier inoxydable	1. Optimal / à privilégier	Apte au réemployable dans une filière en place nationalement	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Aluminium	1. Optimal / à privilégier	Emballage 100% Aluminium avec protection/décoration de la surface int/ext	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Aluminium	2. Acceptable / à améliorer	Eléments associés en zamak ou en étain	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Autres	3. Refusé / à proscrire	> se seront pas recyclés en 2022 (PETg, ABS, PLA, PEF ,etc...)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		PA	3. Refusé / à proscrire	> Aucune filière effective pour le recyclage de ce matériau sur l'ensemble du territoire à date et à venir	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		PE	2. Acceptable / à améliorer	> Si mono PE de densité inférieure à 1	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		PE	3. Refusé / à proscrire	> Présence d'un buvard qui flotte et collé avec un adhésif non détachable au lavage	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PE	3. Refusé / à proscrire	> Si la densité est supérieure à 1	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PEHD	1. Optimal / à privilégier	matériau recyclé > 50% de matière issue du recyclage post consommateur	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PEHD	1. Optimal / à privilégier	Sans colorant	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PEHD	2. Acceptable / à améliorer	> Colorant : Toutes couleurs (sans noir de carbone) > Barrières : Coating (SiOx, COx, AlOx), Multi-couches EVOH, Noir de carbone en couche interne > Additifs : Gaz, agents d'expansion et charges dont association avec PE résultant en une densité <1	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PEHD	2. Acceptable / à améliorer	> recyclé > 30% de matière issue du recyclage post consommateur	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PEHD	3. Refusé / à proscrire	> taux de matière recyclée = 0% de matière post consommateur OU > taux de matière issus de biosourcé = 0%	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PEHD	3. Refusé / à proscrire	>Colorants : sombre avec noir de carbone Barrières : aluminium, multicouches autres résines > Charges et autres agents dont association avec PE résultant en une d >1	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PET	1. Optimal / à privilégier	Adhésif des décors détachable au lavage dans l'eau à 60-80°C en conditions basiques (avec soude) et sans résidu sur emballage	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PET	1. Optimal / à privilégier	avec étiquette plastique d< (ex PP, OPP, PE) avec détachable au lavage ou non ou papier détachable au lavage sur l'opercule.	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PET	1. Optimal / à privilégier	avec étiquette plastique d< (ex PP, OPP, PE) ou papier sur l'élément.	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PET	1. Optimal / à privilégier	avec un couvercle PET transparent non imprimé non soudé/collé	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PET	1. Optimal / à privilégier	avec un couvercle PE ou PP non soudé/collé	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PET	1. Optimal / à privilégier	marquage au laser ou sans impression	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PET	1. Optimal / à privilégier	Sans impression	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PET	1. Optimal / à privilégier	taux de matière recyclée > 50% de RPET post consommateur	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PET	1. Optimal / à privilégier	Incolore transparent	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PET	1. Optimal / à privilégier	Bleu clair transparent	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PET	1. Optimal / à privilégier	manchon PP, OPP, PE, d<1 ou autres plastique d<1	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PET	2. Acceptable / à améliorer	avec couvercle soudé/collé PET transparent non imprimé ; pelable et/ou avec adhésif détachable au lavage avec couvercle soudé/collé PE ou PP ou autre plastique d<1 ; pelable et/ou avec adhésif détachable au lavage	<input type="checkbox"/>	
Barquette/Pot/Bocal	PET	2. Acceptable / à améliorer	Avec encre non lavable dans l'eau à 60-80°C, en conditions basiques (avec soude (ex. impression en couche sandwich ou impression en surface avec vernis) Bonnes pratiques EuPIA	<input type="checkbox"/>	

Barquette/Pot/Bocal	PET	2. Acceptable / à améliorer	avec opercule collé Opercule mono ou multi d<1, sans métal ; pelable et/ou avec adhésif détachable au lavage (ex. plastique, plastique/papier) • Opercule PET transparent non imprimé ; pelable et/ou avec adhésif détachable au lavage	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	2. Acceptable / à améliorer	avec opercule thermosoudé mono ou multi d<1, sans métal ; pelable (ex. plastique, plastique/papier)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	2. Acceptable / à améliorer	avec opercule thermosoudé PET imprimé ou non ; pelable	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	2. Acceptable / à améliorer	couvercle non soudé/collé Autre plastique d<1	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	2. Acceptable / à améliorer	Film étirable mono ou multi d<1 sans métal	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	2. Acceptable / à améliorer	Pour la barquette operculée, aucune filière effective pour le recyclage de ce matériau sur l'ensemble du territoire- passage sur matériaux avec filière effective (PE, PP) à privilégier en attendant des avancées sur les expérimentations sur ce matériau. Réévaluation de la solution PET operculé > 2023	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	2. Acceptable / à améliorer	UV stabilisers AA blockers Optical brightener Silicone en surface pour dépilage	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	3. Refusé / à proscrire	avec film étirable mono ou multi d>1	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	3. Refusé / à proscrire	avec film étirable mono ou multi de d<1 avec métal	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	3. Refusé / à proscrire	avec skin PVC	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	3. Refusé / à proscrire	Copolyester (ex. PETG*, PET-GAG, PET hot-fill*) PET associé à une autre résine (PET/PE*, PET/PLA*,PET/PVC, etc.) PET associé à un matériau non plastique (bois, céramique, métal, etc)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	3. Refusé / à proscrire	Encre lavable et/ou métallisée	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	3. Refusé / à proscrire	Etiquette avec adhésif non détachable au lavage dans l'eau à 60-80°C en conditions basiques (avec soude)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	3. Refusé / à proscrire	EVOH PA*	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	3. Refusé / à proscrire	Autres barrières et résines (multicouches, blends...)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	3. Refusé / à proscrire	le CPET ou PET cristallisé	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	3. Refusé / à proscrire	manchon autres plastiques d>1 (ex. PET, PETG, PS, PLA et PVC)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	3. Refusé / à proscrire	marquage sur emballage par impression	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	3. Refusé / à proscrire	Présence d'un buvard qui coule et collé avec un adhésif non détachable au lavage	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	3. Refusé / à proscrire	taux de matière recyclée = 0% de matière post consommateur	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	3. Refusé / à proscrire	Toutes les autres couleurs transparentes Opaques*	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	3. Refusé / à proscrire	Fluorescentes ou métalliques Additifs :	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	3. Refusé / à proscrire	PET d<1 PET chargé ou expansé Fluorescents Additifs bio-/oxo-/ photodegradables, nanocomposites	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	PET	3. Refusé / à proscrire	avec couvercle non soudé/collé : Autres plastiques d>1 (seuls ou en mélange) Métaux Bois Plastiques thermodurcissables PET transparent imprimé	<input type="checkbox"/>

Barquette/Pot/Bocal		PET	3. Refusé / à proscrire	avec couvercle soudé/collé : Autres plastiques d>1 (seuls ou en mélange) Métaux Bois Plastiques thermodurcissables	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		PET	3. Refusé / à proscrire	avec opercule collé : Opercule mono ou multi de d<1, non pelable et avec adhésif non détachable au lavage Opercule mono ou multi de d<1, avec métal (ex. plastique avec alu, métallisation) Opercule mono ou multi d>1 (hors PET transparent non imprimé pelable et/ou avec adhésif détachable au lavage) Opercule aluminium (pelable ou non, adhésif détachable au lavage ou non)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		PET	3. Refusé / à proscrire	avec opercule thermosoudé : Opercule mono ou multi de d<1, non pelable Opercule mono ou multi d<1 avec métal (ex. plastique avec alu, métallisation) Opercule mono ou multi d>1 (hors PET transparent non imprimé pelable) Opercule aluminium (pelable ou non)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		PET	3. Refusé / à proscrire	étiquette sur l'élément d'emballage : Autres plastiques d>1 (ex. PVC, PETg, PS, PET sur emballage PET clair) Multicouches avec couche aluminium (ex. papier/alu, PP/alu)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		PET	3. Refusé / à proscrire	étiquette sur l'opercule d'emballage : Papier avec adhésif non détachable au lavage Autres plastiques d>1 (ex. PVC, PETg, PS, PET) Multicouches avec couche aluminium (ex. papier/alu, PP/alu)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		PP	1. Optimal / à privilégier	Sans colorant	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		PP	1. Optimal / à privilégier	taux de matière recyclée > 30% de matière issue du recyclage post consommateur	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		PP	2. Acceptable / à améliorer	Toutes couleurs (sans noir de carbone)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		PP	3. Refusé / à proscrire	Colorants : sombres avec noir de carbone Barrière : Barrières aluminium, Multicouches autres résines Additif : Charges et autres agents dont association avec PP résultant en une densité >1	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		PP	3. Refusé / à proscrire	Présence d'un buvard qui flotte et collé avec un adhésif non détachable au lavage	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		PP	3. Refusé / à proscrire	Si la densité est supérieure à 1	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		PS	3. Refusé / à proscrire	> Aucune filière effective pour le recyclage de ce matériau sur l'ensemble du territoire- passage sur matériaux avec filière effective (PE, PP) à privilégier en attendant des avancées sur les expérimentations sur ce matériau. Les emballages en PS ne sont pas recyclables en 2024 au sens du décret QCE, la filière est en développement. Deux projets industriels permettent d'envisager un passage à « recyclable » en 2025. Les présentes recommandations d'écoconception reflètent les meilleures connaissances à date des procédés actuels comme futurs de régénération.	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		PSE	3. Refusé / à proscrire	> Aucune filière effective pour le recyclage de ce matériau sur l'ensemble du territoire- passage sur matériaux avec filière effective (PE, PP) à privilégier en attendant des avancées sur les expérimentations sur ce matériau.	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal	VERRE	Cristal	3. Refusé / à proscrire	Pas de filière de recyclage efficace sur le territoire. Cristal à proscrire pour la conception d'emballage ménager	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Verre borosilicate	3. Refusé / à proscrire	> Pas de filière de recyclage efficace sur le territoire. Ne pas utiliser pour la conception d'emballage ménager.	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Verre Sodocalcique	1. Optimal / à privilégier	> Apte au réemploi (Cahier des charges emballage consigne)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Verre Sodocalcique	1. Optimal / à privilégier	> intégration de verre issus de recyclage post-consommateur à hauteur minimum de 80% (intégration de calcin garantie dans chaque fabrication)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Verre Sodocalcique	1. Optimal / à privilégier	Filière de recyclage en place sur le territoire	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Verre Sodocalcique	1. Optimal / à privilégier	Système de fermeture métallique magnétique ou réactif au courant de Foucault	<input type="checkbox"/>

Barquette/Pot/Bocal	CARTON/PAPIER	Verre Sodocalcique	2. Acceptable / à améliorer	> comprends une part de verre recyclé (calcin) mais sans de taux d'intégration dans chaque emballage garanti	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Verre Sodocalcique	3. Refusé / à proscrire	> Avec élément infusible associé (porcelaine, céramique, grès...)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Verre Sodocalcique	3. Refusé / à proscrire	> bouchon en acier non magnétique et non réactif au courant de foucault (Etain, Laiton, Acier inoxydable...)	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Verre Sodocalcique	3. Refusé / à proscrire	> sablage, laquage, teinte spéciale	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Verre Sodocalcique	3. Refusé / à proscrire	Coating translucide / non translucide, Frostage, traitement de surface d'enoblissement	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Verre Sodocalcique	3. Refusé / à proscrire	Colle pour étiquette du type PSA (Pressure sensitive adhésives), Hot melt thermofusible et ultra adhésive	<input type="checkbox"/>
Barquette/Pot/Bocal		Verre Sodocalcique	3. Refusé / à proscrire	Système de fermeture PVC/PVdC	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	non blanchi	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	Coating hydrosoluble	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	Colle avec une température de réticulation <35°C	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	Dans la limite de 15% par rapport au poids total de l'emballage : - Extrusion PE, PP, PET, PLA, Cellophane, Viscose - Barrière Complexe PE/alu, Film aluminium	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	Elément de famille de matériau différent séparable avant le geste de tri + communiquer sur la séparabilité des éléments auprès de l'utilisateur	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	papier/carton en poids > à 85 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable composant de matériaux différents supprimé (fenêtre, poignée, bouchon...) - Avis du CEREC OU Elément de famille de matériau différent séparable avant le geste de tri	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	Teneur en masse de plastique par rapport au poids total de l'emballage <5% (laminage)	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton ondulé	2. Acceptable / à améliorer	papier/carton en poids > à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton ondulé	2. Acceptable / à améliorer	Présence de composant de matériaux différents (fenêtre, poignée, bouchon...)	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	Papier ingraissable, car difficulté au pulpage dans le processus de recyclage > ne gêne pas le recyclage du flux mais n'est pas effectivement recyclé	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	papier/carton en poids < à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	Emballage papier-carton armé	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	Complexage des deux faces du carton > difficulté à la séparation des fibres	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	Element associé végétal non défibré (bois; bambou; feuille de palmier; bagasse...)	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	Papier ciré ou paraffiné > ne peut pas être lavé dans le process de recyclage. Se répercuté sur la qualité du papier recyclé	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton ondulé	3. Refusé / à proscrire	utilisation de PVC/PVDC	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Avis positif du CEREC	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton plat	1. Optimal / à privilégier	non blanchi	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton plat	1. Optimal / à privilégier	papier/carton en poids > à 85 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable composant de matériaux différents supprimé (fenêtre, poignée, bouchon...)	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Barrière PVOH	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Barrière Lactips	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui	Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Couchage minérale et polymère	<input type="checkbox"/>	
Boîte/étui	Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Coating hydrosoluble	<input type="checkbox"/>	
Boîte/étui	Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Colle avec une température de réticulation <35°C	<input type="checkbox"/>	
Boîte/étui	Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Dans la limite de 15% par rapport au poids total de l'emballage : - Extrusion PE, PP, PET, PLA, Cellophane, Viscose - Barrière Complexe PE/alu, Film aluminium	<input type="checkbox"/>	
Boîte/étui	Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Elément de famille de matériau différent séparable avant le geste de tri + communiquer sur la séparabilité des éléments auprès de l'utilisateur	<input type="checkbox"/>	

Boîte/étui		Carton plat	1. Optimal / à privilégier	papier/carton en poids > à 85 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Teneur en masse de plastique par rapport au poids total de l'emballage <5% (laminage)	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton plat	2. Acceptable / à améliorer	papier/carton en poids > à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton plat	2. Acceptable / à améliorer	Présence de composant de matériaux différents (fenêtre, poignée, bouchon...)	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton plat	3. Refusé / à proscrire	Papier ingraissable, car difficulté au pulpage dans le processus de recyclage > ne gêne pas le recyclage du flux mais n'est pas effectivement recyclé	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton plat	3. Refusé / à proscrire	papier/carton en poids < à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton plat	3. Refusé / à proscrire	Emballage papier-carton armé	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton plat	3. Refusé / à proscrire	Complexage des deux faces du carton > difficulté à la séparation des fibres	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton plat	3. Refusé / à proscrire	Element associé végétal non défibré (bois; bambou; feuille de palmier; bagasse...)	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton plat	3. Refusé / à proscrire	Papier ciré ou paraffiné > ne peut pas être lavé dans le process de recyclage. Se répercuté sur la qualité du papier recyclé	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton plat	3. Refusé / à proscrire	Présence de composant métallique non séparable avant le geste de tri	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton plat	3. Refusé / à proscrire	utilisation de PVC/PVDC	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Carton plat	3. Refusé / à proscrire	fibre vierge sans certification de traçabilité et gestion durable (FSC 100%, mixte ou Origine PEFC 100%)	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		cellulose moulée	1. Optimal / à privilégier	non blanchi	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		cellulose moulée	1. Optimal / à privilégier	Barrière PVOH	<input type="checkbox"/>
				Barrière Lactips	
				Couchage minérale et polymère	
Boîte/étui		cellulose moulée	1. Optimal / à privilégier	Dans la limite de 15% par rapport au poids total de l'emballage :	<input type="checkbox"/>
				- Extrusion PE, PP, PET, PLA, Cellophane, Viscose	
				- Barrière Complexe PE/alu, Film aluminium	
Boîte/étui		cellulose moulée	1. Optimal / à privilégier	papier/carton en poids > à 85 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable	<input type="checkbox"/>
				composant de matériaux différents supprimé (fenêtre, poignée, bouchon...) OU Elément de famille de matériau différent séparable avant le geste de tri	
				Avis du CEREC positif	
Boîte/étui		cellulose moulée	2. Acceptable / à améliorer	papier/carton en poids > à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable	<input type="checkbox"/>
				Présence de composant de matériaux différents (fenêtre, poignée, bouchon...)	
				Avis du CEREC positif	
Boîte/étui		cellulose moulée	3. Refusé / à proscrire	Présence de colorant	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui	METAL	Aluminium	1. Optimal / à privilégier	Emballage 100% Aluminium avec protection/décoration de la surface int/ext	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Aluminium	2. Acceptable / à améliorer	Eléments associés en zamak ou en étain	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Fer blanc	1. Optimal / à privilégier	Traitement de surface étamage ou chromage	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Fer blanc	2. Acceptable / à améliorer	Eléments associés en Zamak	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Fer blanc	2. Acceptable / à améliorer	Une part de matière plastique ou organique >15% par rapport au poids total de l'emballage	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Fer blanc	3. Refusé / à proscrire	Eléments associés en PVC, PVdC	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui		Fer blanc	3. Refusé / à proscrire	Une part de matière plastique ou organique >20% par rapport au poids total de l'emballage	<input type="checkbox"/>
Boîte/étui	PLASTIQUE	PVC	3. Refusé / à proscrire	> Aucune filière effective pour le recyclage de ce matériau sur l'ensemble du territoire	<input type="checkbox"/>
Bol, coupe, coupelle	CARTON/PAPIER	Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Dans la limite de 15% par rapport au poids total de l'emballage :	<input type="checkbox"/>
				- Extrusion PE, PP, PET, PLA, Cellophane, Viscose	
				- Barrière Complexe PE/alu, Film aluminium	
Bouteille/Flacon	METAL	Fer blanc	1. Optimal / à privilégier	Traitement de surface étamage ou chromage	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		Fer blanc	2. Acceptable / à améliorer	Eléments associés en Zamak	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		Fer blanc	2. Acceptable / à améliorer	Une part de matière plastique ou organique >15% par rapport au poids total de l'emballage	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		Fer blanc	3. Refusé / à proscrire	Eléments associés en PVC, PVdC	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		Fer blanc	3. Refusé / à proscrire	Une part de matière plastique ou organique >20% par rapport au poids total de l'emballage	<input type="checkbox"/>

Bouteille/Flacon	PLASTIQUE	PE	3. Refusé / à proscrire	> Si la densité est supérieure à 1	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PEHD	1. Optimal / à privilégier	matériau recyclé > 50% de matière issue du recyclage post consommateur	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PEHD	1. Optimal / à privilégier	Sans colorant	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PEHD	2. Acceptable / à améliorer	> Colorant : Toutes couleurs (sans noir de carbone) > Barrières : Coating (SiOx, COx, AlOx), Multi-couches EVOH, Noir de carbone en couche interne > Additifs : Gaz, agents d'expansion et charges dont association avec PE résultant en une densité <1	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PEHD	2. Acceptable / à améliorer	matériau recyclé > 30% de matière issue du recyclage post consommateur	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PEHD	3. Refusé / à proscrire	> Colorants : sombres avec noir de carbone > Barrière : Barrières aluminium, Multicouches autres résines > Additif : Charges et autres agents dont association avec PE résultant en une densité >1	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PEHD	3. Refusé / à proscrire	> taux de matière recyclée = 0% de matière post consommateur OU > taux de matière issus de biosourcé = 0%	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PET	1. Optimal / à privilégier	taux de matière recyclée > 80% de RPET post consommateur	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PET	2. Acceptable / à améliorer	Transparent > avec < 4% de charges minérales opacifiantes > Barrière : Coating (SiOx, COx, AlOx), Tri-couche PA (association PET/PA/PET avec PA<5% massique) > Barrières PTN et PGA, Pièges à oxygène («Oxygen scavengers»)	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PET	3. Refusé / à proscrire	> Contenant des billes en verre	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PET	3. Refusé / à proscrire	> opaque avec une charge minérale > 4 %	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PET	3. Refusé / à proscrire	> taux de matière recyclée = 0% de matière post consommateur	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PET	3. Refusé / à proscrire	Multi-couches PA (>3 couches et avec PA>5% massique), Multi-couches autres résines (dont PET/PE...) Barrières en blends Opacifiants (TiO2, mica, kaolin, CaCO3, ...) Gaz et agents d'expansion dont association avec PET résultant en une d <1 Bouteille/flacon PET contenant de l'aluminium, du PVC, ou du silicone de densité > 1 (étiquette, bouchon, opercule, pistolet, encres...)	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PLA	3. Refusé / à proscrire	> Ce matériau biosourcé répond à la question de l'exploitation de ressources renouvelables mais pas à la fin de vie...(cf. critère "biosourcé)	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PLA	3. Refusé / à proscrire	> En l'absence de gstion dans les déchets ménagers : Pas de valorisation effective	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PP	1. Optimal / à privilégier	Sans colorant	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PP	1. Optimal / à privilégier	taux de matière recyclée > 30% de matière issue du recyclage post consommateur	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PP	2. Acceptable / à améliorer	> Colorant : Toutes couleurs (sans noir de carbone) > Barrières : Coating (SiOx, COx, AlOx), Multi-couches EVOH Noir de carbone en couche interne > Additifs : Gaz, agents d'expansion et charges dont association avec PE résultant en une densité <3	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PP	2. Acceptable / à améliorer	> taux de matière recyclée > 30% de matière issue du recyclage post consommateur	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		PP	3. Refusé / à proscrire	> Colorants : sombres avec noir de carbone > Barrière : Barrières aluminium, Multicouches autres résines > Additif : Charges et autres agents dont association avec PP résultant en une densité >1	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon	PP	3. Refusé / à proscrire	> Si la densité est supérieure à 1	<input type="checkbox"/>	
Bouteille/Flacon	PP	3. Refusé / à proscrire	> taux de matière recyclée = 0% de matière post consommateur OU > taux de matière issus de biosourcé = 0%	<input type="checkbox"/>	
Bouteille/Flacon	PVC	3. Refusé / à proscrire	> Aucune filière effective pour le recyclage de ce matériau sur l'ensemble du territoire	<input type="checkbox"/>	
Bouteille/Flacon	VERRE	Cristal	3. Refusé / à proscrire	Pas de filière de recyclage efficace sur le territoire. Cristal à proscrire pour la conception d'emballage ménager	<input type="checkbox"/>

Bouteille/Flacon	CARTON/PAPIER	Verre borosilicate	3. Refusé / à proscrire	> Pas de filière de recyclage efficiente sur le territoire. Ne pas utiliser pour la conception d'emballage ménager.	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		Verre Sodocalcique	1. Optimal / à privilégier	> Apte au réemploi (Cahier des charges emballage consigne)	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		Verre Sodocalcique	1. Optimal / à privilégier	> intégration de verre issus de recyclage post-consommateur à hauteur minimum de 80% (intégration de calcin garanti dans chaque fabrication)	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		Verre Sodocalcique	1. Optimal / à privilégier	Filière de recyclage en place sur le territoire	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		Verre Sodocalcique	1. Optimal / à privilégier	Système de fermeture métallique magnétique ou réactif au courant de Foucault	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		Verre Sodocalcique	2. Acceptable / à améliorer	> comprends une part de verre recyclé (calcin) mais sans de taux d'intégration dans chaque emballage garanti	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		Verre Sodocalcique	3. Refusé / à proscrire	> Avec élément infusible associé (porcelaine, céramique, grès...)	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		Verre Sodocalcique	3. Refusé / à proscrire	> bouchon en acier non magnétique et non réactif au courant de foucault (Etain, Laiton, Acier inoxydable...)	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		Verre Sodocalcique	3. Refusé / à proscrire	> sablage, laquage, teinte spéciale	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		Verre Sodocalcique	3. Refusé / à proscrire	Coating translucide / non translucide, Frostage, traitement de surface d'enobissement	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		Verre Sodocalcique	3. Refusé / à proscrire	Colle pour étiquette du type PSA (Pressure sensitive adhésives), Hot melt thermofusible et ultra adhésive	<input type="checkbox"/>
Bouteille/Flacon		Verre Sodocalcique	3. Refusé / à proscrire	Système de fermeture PVC/PVdC	<input type="checkbox"/>
Brique		Carton plat	1. Optimal / à privilégier	non blanchi	<input type="checkbox"/>
Brique		Carton plat	1. Optimal / à privilégier	composite sans aluminium	<input type="checkbox"/>
Brique		Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Dans la limite de 15% par rapport au poids total de l'emballage : - Extrusion PE, PP, PET, PLA, Cellophane, Viscose - Barrière Complexe PE/alu, Film aluminium	<input type="checkbox"/>
Brique		Carton plat	1. Optimal / à privilégier	papier/carton en poids > à 85 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable composant de matériaux différents supprimé (fenêtre, poignée, bouchon...) OU Elément de famille de matériau différent séparable avant le geste de tri	<input type="checkbox"/>
Brique		Carton plat	1. Optimal / à privilégier	Avis du CEREC positif brique slim - Sans système d'ouverture/refermeture - kraft (non blanchi) (exemple : TetraBrikAseptic Slim no opening kraft -)	<input type="checkbox"/>
Brique		Carton plat	1. Optimal / à privilégier		<input type="checkbox"/>
Brique		Carton plat	2. Acceptable / à améliorer	> papier/carton en poids > à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable	<input type="checkbox"/>
Brique		Carton plat	2. Acceptable / à améliorer	> Présence de composant de matériaux différents (fenêtre, poignée, bouchon...)	<input type="checkbox"/>
Brique	Carton plat	2. Acceptable / à améliorer	> système d'ouverture/refermeture sans éléments séparable de la brique (exemple : pulltab - Tetrapak)	<input type="checkbox"/>	
Brique	Carton plat	2. Acceptable / à améliorer	composite avec aluminium	<input type="checkbox"/>	
Brique	Carton plat	3. Refusé / à proscrire	Element associé végétal non défibré (bois; bambou; feuille de palmier; bagasse...)	<input type="checkbox"/>	
Brique	Carton plat	3. Refusé / à proscrire	papier/carton en poids < à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final	<input type="checkbox"/>	
Brique	Carton plat	3. Refusé / à proscrire	Emballage papier-carton armé	<input type="checkbox"/>	
Brique	Carton plat	3. Refusé / à proscrire	système d'ouverture/refermeture séparable de la brique (exemple : HeliCap - Tetrapak)	<input type="checkbox"/>	
Brique	Carton plat	3. Refusé / à proscrire	fibre vierge sans certification de traçabilité et gestion durable (FSC 100%, mixte ou Origine PEFC 100%)	<input type="checkbox"/>	
Canette	METAL	Aluminium	1. Optimal / à privilégier	Emballage 100% Aluminium avec protection/décoration de la surface int/ext	<input type="checkbox"/>
Canette		Aluminium	2. Acceptable / à améliorer	Eléments associés en zamak ou en étain	<input type="checkbox"/>
Canette		Fer blanc	1. Optimal / à privilégier	Traitement de surface étamage ou chromage	<input type="checkbox"/>
Canette		Fer blanc	2. Acceptable / à améliorer	Eléments associés en Zamak	<input type="checkbox"/>
Canette		Fer blanc	2. Acceptable / à améliorer	Une part de matière plastique ou organique >15% par rapport au poids total de l'emballage	<input type="checkbox"/>

Canette					<input type="checkbox"/>
Canette	BOIS	Fer blanc	3. Refusé / à proscrire	Une part de matière plastique ou organique >20% par rapport au poids total de l'emballage	<input type="checkbox"/>
Capsule/Bouchon		Fer blanc Liège	3. Refusé / à proscrire		
Capsule/Bouchon	METAL	Aluminium	3. Refusé / à proscrire	Emballage 100% Aluminium avec protection/décoration de la surface int/ext	<input type="checkbox"/>
Capsule/Bouchon		Aluminium	1. Optimal / à privilégier		
Capsule/Bouchon	METAL	Fer blanc	1. Optimal / à privilégier	Traitement de surface étamage ou chromage	<input type="checkbox"/>
Capsule/Bouchon		Fer blanc	2. Acceptable / à améliorer	Eléments associés en Zamak	<input type="checkbox"/>
Capsule/Bouchon	METAL	Fer blanc	2. Acceptable / à améliorer	Une part de matière plastique ou organique >15% par rapport au poids total de l'emballage	<input type="checkbox"/>
Capsule/Bouchon		Fer blanc	3. Refusé / à proscrire		
Capsule/Bouchon	PLASTIQUE	Fer blanc	3. Refusé / à proscrire	Une part de matière plastique ou organique >20% par rapport au poids total de l'emballage	<input type="checkbox"/>
Capsule/Bouchon		Fer blanc	1. Optimal / à privilégier		
Capsule/Bouchon	PLASTIQUE		2. Acceptable / à améliorer	PE ou PP (Monomatériau ou multi-matériaux de d<1)	<input type="checkbox"/>
Capsule/Bouchon			3. Refusé / à proscrire	Si multimatériaux, pas de métaux	<input type="checkbox"/>
Colle/adhésif	COLLE/ADHESIF		1. Optimal / à privilégier	Colle classable comme les thermofusibles (non auto-adhésif ou Pressure Sensitive Adhésive)	<input type="checkbox"/>
Colle/adhésif			2. Acceptable / à améliorer	> Colle hydro-dispersables lavables et sans résidus	<input type="checkbox"/>
Colle/adhésif	COLLE/ADHESIF			Non toxiques (aqueuses, végétales)	<input type="checkbox"/>
Colle/adhésif			3. Refusé / à proscrire	> Contraintes consignes ?	<input type="checkbox"/>
Colle/adhésif	COLLE/ADHESIF			> Colles fragmentales et insolubles dans l'eau	<input type="checkbox"/>
Colle/adhésif				> Non lavables	<input type="checkbox"/>
Couvercle	CARTON/PAPIER	Carton ondulé	1. Optimal / à privilégier	> Ultra-adhésives ou auto-adhésives	<input type="checkbox"/>
Couvercle		Carton plat	1. Optimal / à privilégier	> Partiellement dispersable et/ou classables (PSA)	<input type="checkbox"/>
Couvercle	CARTON/PAPIER			Dans la limite de 15% par rapport au poids total de l'emballage :	<input type="checkbox"/>
Couvercle				- Extrusion PE, PP, PET, PLA, Cellophane, Viscose	<input type="checkbox"/>
Couvercle	CARTON/PAPIER			- Barrière Complexe PE/alu, Film aluminium	<input type="checkbox"/>
Couvercle				Dans la limite de 15% par rapport au poids total de l'emballage :	<input type="checkbox"/>
Couvercle	CARTON/PAPIER			- Extrusion PE, PP, PET, PLA, Cellophane, Viscose	<input type="checkbox"/>
Couvercle				- Barrière Complexe PE/alu, Film aluminium	<input type="checkbox"/>
Couvercle	METAL	Aluminium	1. Optimal / à privilégier	Emballage 100% Aluminium avec protection/décoration de la surface int/ext	<input type="checkbox"/>
Couvercle		Aluminium	2. Acceptable / à améliorer	Eléments associés en zamak ou en étain	<input type="checkbox"/>
Couvercle	METAL	Fer blanc	1. Optimal / à privilégier	Traitement de surface étamage ou chromage	<input type="checkbox"/>
Couvercle		Fer blanc	2. Acceptable / à améliorer	Eléments associés en Zamak	<input type="checkbox"/>
Couvercle	METAL	Fer blanc	2. Acceptable / à améliorer	Une part de matière plastique ou organique >15% par rapport au poids total de l'emballage	<input type="checkbox"/>
Couvercle		Fer blanc	3. Refusé / à proscrire		
Couvercle	METAL	Fer blanc	3. Refusé / à proscrire	Eléments associés en PVC, PVdC	<input type="checkbox"/>
Couvercle		Fer blanc	3. Refusé / à proscrire	Eléments associés en PVC, PVdC	<input type="checkbox"/>
Dosette	METAL	Aluminium	1. Optimal / à privilégier	Emballage 100% Aluminium avec protection/décoration de la surface int/ext	<input type="checkbox"/>
Dosette		Aluminium	2. Acceptable / à améliorer	Eléments associés en zamak ou en étain	<input type="checkbox"/>
Encre	ENCRE		2. Acceptable / à améliorer	> encre à base de liants d'origines végétales	<input type="checkbox"/>
Encre			2. Acceptable / à améliorer	> non lavables sur supports séparables	<input type="checkbox"/>
Encre	ENCRE			> Non toxiques (aqueuses, végétales,...)	<input type="checkbox"/>
Encre			3. Refusé / à proscrire	> présence de dorure à chaud	<input type="checkbox"/>
Encre	ENCRE			> encres métalliques	<input type="checkbox"/>
Encre			3. Refusé / à proscrire	> Très colorées, à fort dégorgeement	<input type="checkbox"/>
Encre	ENCRE			> Métallisées et autres encres résiduelles	<input type="checkbox"/>
Encre			3. Refusé / à proscrire	> Promoteurs et sur-laques d'adhérence des encres	<input type="checkbox"/>

Etiquette adhésive	CARTON/PAPIER	Papier	1. Optimal / à privilégier	> Avec votre fournisseur d'emballage, privilégier les forme de découpe et dimension limitant les déchets de production	<input type="checkbox"/>
Etiquette adhésive		Papier	3. Refusé / à proscrire	Element associé végétal non défibré (bois; bambou; feuille de palmier; bagasse...)	<input type="checkbox"/>
Etiquette adhésive		Papier	3. Refusé / à proscrire	papier/carton en poids < à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final	<input type="checkbox"/>
Etiquette adhésive		Papier	3. Refusé / à proscrire	Emballage papier-carton armé	<input type="checkbox"/>
Etiquette adhésive		Papier	3. Refusé / à proscrire	Pour les bouteilles et flacons, le taux de couverture dépasse 50% pour une contenance inférieure à 500ml et 70% pour une contenance supérieure à 500ml	<input type="checkbox"/>
Etiquette adhésive		Papier	3. Refusé / à proscrire	utilisation d'adhésif non-hydrosoluble pour les étiquettes déposées sur un emballage en verre.	<input type="checkbox"/>
Etiquette adhésive		Papier	3. Refusé / à proscrire	L'objectif est de permettre leur réutilisation par les consommateurs.	<input type="checkbox"/>
Etiquette adhésive	PLASTIQUE		3. Refusé / à proscrire	fibre vierge sans certification de traçabilité et gestion durable (FSC 100%, mixte ou Origine PEFC 100%)	<input type="checkbox"/>
Etiquette adhésive			2. Acceptable / à améliorer	> PE, PP, OPP, PET (d<1)	<input type="checkbox"/>
Etiquette adhésive			3. Refusé / à proscrire	> Pour les bouteilles et flacons, le taux de couverture dépasse 50% pour une contenance inférieure à 500ml et 70% pour une contenance supérieure à 500ml	<input type="checkbox"/>
Etiquette adhésive			3. Refusé / à proscrire	> PVC	<input type="checkbox"/>
Etiquette adhésive			3. Refusé / à proscrire	> PS	<input type="checkbox"/>
Etiquette adhésive			3. Refusé / à proscrire	> PETg	<input type="checkbox"/>
Etiquette adhésive			3. Refusé / à proscrire	> sur tous les emballages plastiques : couches aluminium, encres métallisées, puces RFID	<input type="checkbox"/>
Etiquette adhésive			3. Refusé / à proscrire	> utilisation d'adhésif non-hydrosoluble pour les étiquettes déposées sur un emballage en verre.	<input type="checkbox"/>
Etiquette sèche	CARTON/PAPIER	Papier	1. Optimal / à privilégier	L'objectif est de permettre leur réutilisation par les consommateurs.	<input type="checkbox"/>
Etiquette sèche		Papier	1. Optimal / à privilégier	> Avec votre fournisseur d'emballage, privilégier les forme de découpe et dimension limitant les déchets de production	<input type="checkbox"/>
Etiquette sèche		Papier	2. Acceptable / à améliorer	En papier vierge : avec certification sur l'exploitation d'une ressources gérées durablement après 2022 (FSC mixte ou PEFC avec recyclé ou PEFC sans recyclé)	<input type="checkbox"/>
Etiquette sèche		Papier	3. Refusé / à proscrire	papier recyclé : OK sous condition d'assurance sur la sécurité	<input type="checkbox"/>
Etiquette sèche		Papier	3. Refusé / à proscrire	Element associé végétal non défibré (bois; bambou; feuille de palmier; bagasse...)	<input type="checkbox"/>
Etiquette sèche		Papier	3. Refusé / à proscrire	papier/carton en poids < à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final	<input type="checkbox"/>
Etiquette sèche		Papier	3. Refusé / à proscrire	Emballage papier-carton armé	<input type="checkbox"/>
Etiquette sèche		Papier	3. Refusé / à proscrire	Pour les bouteilles et flacons, le taux de couverture dépasse 50% pour une contenance inférieure à 500ml et 70% pour une contenance supérieure à 500ml	<input type="checkbox"/>
Etiquette sèche		Papier	3. Refusé / à proscrire	fibre vierge sans certification de traçabilité et gestion durable (FSC 100%, mixte ou Origine PEFC 100%)	<input type="checkbox"/>
Etiquette sèche	PLASTIQUE		2. Acceptable / à améliorer	> PE, PP, OPP, PET (d<1)	<input type="checkbox"/>
Etiquette sèche			3. Refusé / à proscrire	> Pour les bouteilles et flacons, le taux de couverture dépasse 50% pour une contenance inférieure à 500ml et 70% pour une contenance supérieure à 500ml	<input type="checkbox"/>
Etiquette sèche			3. Refusé / à proscrire	> PVC	<input type="checkbox"/>
				> PS	<input type="checkbox"/>
				> PETg	<input type="checkbox"/>
Feuille	METAL	Aluminium	1. Optimal / à privilégier	Matière vierge, sans coating (vernis, laquage...) de décoration, sans complexage plastique ou organique	<input type="checkbox"/>
Feuille		Aluminium	2. Acceptable / à améliorer	barrière (pelliculage plastique ou vernis)	<input type="checkbox"/>
Feuille		Aluminium	3. Refusé / à proscrire	Eléments associés PVC/PVdC	<input type="checkbox"/>
Gourde	PLASTIQUE	Autres	3. Refusé / à proscrire	Multicouche - Multimatériau - absence de filière de recyclage en place via le tri des emballages ménagers	<input type="checkbox"/>
Gourde		PE	2. Acceptable / à améliorer	l'emballage est recyclable s'il est monomatériau. Cependant sont efficience dans la filière est assez limitées (Avis du COTREP) mais supérieure au gourde mono PP	<input type="checkbox"/>
Gourde		PP	2. Acceptable / à améliorer	l'emballage est recyclable s'il est monomatériau. Cependant sont efficience dans la filière est assez limitées (Avis du COTREP) et inférieure au gourde mono PE	<input type="checkbox"/>

Intercalaire	PLASTIQUE		3. Refusé / à proscrire	> les intercalaires pour séparer les produits tranchés (charcuterie, saumon fumé, etc....)	<input type="checkbox"/>
Manchon/sleeve	PLASTIQUE		3. Refusé / à proscrire	> épaisseur supérieure à 60µm	<input type="checkbox"/>
Manchon/sleeve		PVC	3. Refusé / à proscrire	> Aucune filière effective pour le recyclage de ce matériau sur l'ensemble du territoire	<input type="checkbox"/>
Muselet/plaque	METAL	Fer blanc	1. Optimal / à privilégier	Traitement de surface étamage ou chromage	<input type="checkbox"/>
Opercule	METAL	Aluminium	1. Optimal / à privilégier	Matière vierge, sans coating (vernis, laquage...) de décoration, sans complexage plastique ou organique	<input type="checkbox"/>
Opercule		Aluminium	2. Acceptable / à améliorer	barrière (pelliculage plastique ou vernis)	<input type="checkbox"/>
Opercule		Aluminium	3. Refusé / à proscrire	Eléments associés PVC/PVdC	<input type="checkbox"/>
Opercule	PLASTIQUE		2. Acceptable / à améliorer	> l'opercule ne doit pas perturber la recyclabilité de l'emballage sur lequel il est présent (avis du CEREC ou COTREP)	<input type="checkbox"/>
				> Sur bouteilles, opercules en plastique & aluminium non perçables et entièrement dissociables pour l'utilisation	
Opercule			3. Refusé / à proscrire	> Si multimatériaux avec présence de métaux	<input type="checkbox"/>
Opercule		PA	3. Refusé / à proscrire	> Aucune filière effective pour le recyclage de ce matériau sur l'ensemble du territoire à date et à venir	<input type="checkbox"/>
Sac	PLASTIQUE	PA	3. Refusé / à proscrire	> Aucune filière effective pour le recyclage de ce matériau sur l'ensemble du territoire à date et à venir	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack	CARTON/PAPIER	Papier	1. Optimal / à privilégier	Dans la limite de 15% par rapport au poids total de l'emballage : Extrusion PE, PP, PET, PLA, Cellophane, Viscose Barrière Complexe PE/alu, Film aluminium	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		Papier	1. Optimal / à privilégier	non blanchi	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		Papier	1. Optimal / à privilégier	papier/carton en poids > à 85 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable composant de matériaux différents supprimé (fenêtre, poignée, bouchon...) OU Elément de famille de matériau différent séparable avant le geste de tri	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		Papier	1. Optimal / à privilégier	Avis du CEREC positif Barrière PVOH Barrière Lactips Couchage minérale et polymère	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		Papier	2. Acceptable / à améliorer	En fibre vierge : avec certification sur l'exploitation d'une ressources gérées durablement après 2022 (FSC mixte ou PEFC avec recyclé ou PEFC sans recyclé)	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		Papier	2. Acceptable / à améliorer	papier recyclé : OK sous condition d'assurance sur la sécurité Papier/carton en poids > à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final non séparable Présence de composant de matériaux différents (fenêtre, poignée, bouchon...) Avis du CEREC positif	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		Papier	3. Refusé / à proscrire	Barrière (aluminium, noir de carbone, PET...) en face extérieure à l'emballage	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		Papier	3. Refusé / à proscrire	Element associé végétal non défibré (bois; bambou; feuille de palmier; bagasse...)	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		Papier	3. Refusé / à proscrire	papier/carton en poids < à 50 % du poids total de l'éléments d'emballage final	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		Papier	3. Refusé / à proscrire	Emballage papier-carton armé	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		Papier	3. Refusé / à proscrire	utilisation de PVC/PVDC	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		Papier	3. Refusé / à proscrire	fibre vierge sans certification de traçabilité et gestion durable (FSC 100%, mixte ou Origine PEFC 100%)	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack	PLASTIQUE	Autres	3. Refusé / à proscrire	> Avec système ou élément d'emballage séparable et d'un autre matériau plastique (exemple : zip, bouchon, poignée...)	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		Autres	3. Refusé / à proscrire	> Multimatérial non séparable > utilisation de ressource fossile - non renouvelable - Zero intégration de matière issus du recyclage	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		Autres	3. Refusé / à proscrire	Pas de valorisation effective. Le passage sur un matériaux recyclable est à privilégier	<input type="checkbox"/>

Sachet/film/Doypack		PE	1. Optimal / à privilégier	blanc ou transparent mono PE Barrière EVOH (taux maxi 5% dans le flux globale) Complexe : OPE, MDOPE laminé	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		PE	1. Optimal / à privilégier	recyclé = 80% post consommateur - uniquement pour un usage sans contact alimentaire direct biosourcé > 80% (cf. critère "biosourcé" dans le champs "matériaux majoritaires")	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		PE	1. Optimal / à privilégier	Sans système ou élément d'emballage solidaire supplémentaire (exemple : zip, bouchon, poignée...)	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		PE	2. Acceptable / à améliorer	Complexe : BOPE sous réserve de l'avis COTREP sur l'étude de la recyclabilité du BOPE dans le flux PE souple => résultat prévu fin 2022	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		PE	2. Acceptable / à améliorer	recyclé = 50% post consommateur - uniquement pour un usage sans contact alimentaire direct	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		PE	2. Acceptable / à améliorer	biosourcé = 50% (cf. critère "biosourcé" dans le champs "matériaux majoritaires") Toutes couleurs (sans noir de carbone) Coating (SiOx, COx, AlOx) Noir de carbone en couche interne Barrière PVOH sous réserve de l'avis COTREP sur l'étude de la recyclabilité du PVOH dans le flux PE souple => résultat prévu automne 2022	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		PE	2. Acceptable / à améliorer	Avec élément d'emballage solidaire en PE ou Plastique d>1 hors PVC (exemple : zip, bouchon, poignée...)	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		PE	3. Refusé / à proscrire	Avec système ou élément d'emballage séparable et d'un autre matériau plastique (exemple : zip, bouchon, poignée...) Multimatériau non séparable	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		PE	3. Refusé / à proscrire	Colorants sombres avec noir de carbone Barrière aluminium Multicouches autres résines Charges et autres agents dont association avec PE résultant en une densité >1 présence de PA (Polyamide) dans la composition	<input type="checkbox"/>
Sachet/film/Doypack		PE	3. Refusé / à proscrire		<input type="checkbox"/>
Seau	METAL	Fer blanc	1. Optimal / à privilégier	Traitement de surface étamage ou chromage	<input type="checkbox"/>
Tube	PLASTIQUE	PE	1. Optimal / à privilégier	matériau recyclé > 50% de matière issue du recyclage post consommateur	<input type="checkbox"/>
Tube		PE	1. Optimal / à privilégier	Sans colorant	<input type="checkbox"/>
Tube		PE	2. Acceptable / à améliorer	matériau recyclé > 30% de matière issue du recyclage post consommateur	<input type="checkbox"/>
Tube		PE	3. Refusé / à proscrire	> Si la densité est supérieure à 1	<input type="checkbox"/>
Tube		PE	3. Refusé / à proscrire	> utilisation de ressource fossile - non renouvelable à 100% OU 0% de matières issus de recyclage post consommateur	<input type="checkbox"/>
Tube		PP	3. Refusé / à proscrire	> Si la densité est supérieure à 1	<input type="checkbox"/>
Valve/Pompe/Pistolet	PLASTIQUE		2. Acceptable / à améliorer	> Sur un emballage PET : - matériau PP, PE - associé à d'autres matériaux de densité < à 1 (silicone, EVA, etc...) > Sur un emballage en PP ou PEHD : - matériaux PP, PE, PS de densité > 1 - associé à d'autres matériaux de densité < à 1 (silicone, EVA, etc...)	<input type="checkbox"/>

