


INFORME MENSUAL DE MANTENIMIENTO					MANTENIMIENTO		
INFORME DE MANTENIMIENTO DE LINEA					CODIGO: RM-GOM-MA-0002		
LINEA			Cafe	GESTION:		2025	
JEFE DE MANTENIMIENTO:			ERICK HUGO CARRASCO BLANCO		MES:	ENERO	
FECHA DE INICIO:		30/12/24	FECHA DE FINAL:		2/02/25	MENSUAL	1
1. EJECUCION DE MANTENIMIENTO			MENSUAL		OBSERVACIONES		
S1	S1M1	S1R1				PROMEDIO	
Avance	90.91%	99.18%				93.81%	
S2							
Avance							
2. EJECUCION DE MANTENIMIENTO			MENSUAL ELECTRICO		OBSERVACIONES		
S1	S1M1 ELE	S1R1 ELE					
Avance	91.15%	94.00%					
S2							
Avance							
3. FIRMAS DE EJECUCION DE MANTENIMIENTO SEMANAL							
S1M1		SECCION 1				Fila:	232
JEFE DE MANTENIMIENTO DE LINEA		SUPERVISORES			TECNICOS RESPONSABLES		
ERICK HUGO CARRASCO BLANCO							
S1R1		SECCION 1				Fila:	203
JEFE DE MANTENIMIENTO DE LINEA		SUPERVISORES			TECNICOS RESPONSABLES		
ERICK HUGO CARRASCO BLANCO					Vladfimir Tarqui Cuqui		
1. PARAMETROS							
Libro Registro de técnicos		https://docs.google.com/spreadsheets/d/1D3Lf_gS_WggSHO-38gqx7deG0TySmsFgfoMcfSjojAk/edit#gid=811343298					
Plan Maestro		https://docs.google.com/spreadsheets/d/1TeevcbHMY8TWIGFMbuCdo13_iB2UO9JC_s1Gilof8s/edit?gid=452092931#gid=452092931					
Id Carpeta:		1j-Cp-QmCFhL01QOjl_nVW-fOKRKSs-Oq					
2. TÉCNICOS							
		Dirección de correo electrónico		Iniciales	Nombre completo		


	FORMULARIO DE INSPECCION Y MANTENIMIENTO		MANTENIMIENTO			
	PREVENTIVO		CODIGO FORMULARIO: RM-GOM-MA-0002			

LINEA	CAFE	CA	AL	SECCIÓN	SECCION 1	ESTACION	RETORNO	R1	CA-S1-R1
FRECUENCIA	MENSUAL	1	N	FECHA INICIO	30/12/24	FECHA FINAL	2/02/25	AÑO	2025

Accion	Actividad	Tipo_plan	Parada	Relevancia	Especialidad	OK	NOK	EJECUTADO POR :	FECHA		
ACCIONAMIENTO											
Sistema											
ACCIONAMIENTO PRINCIPAL											
Subsistema											
VOLANTE											
Equipo											
Componente											
MEDIR	Centrado de la garganta del cable ± 5 mm	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	✓	□	OYQ	LRA	25/01/2025	
MEDIR	Registrar la medida del centrado superior en [mm]	Tarea				23		OYQ	LRA	25/01/2025	
MEDIR	Registrar la medida del centrado inferior en [mm]	Tarea				25		OYQ	LRA	25/01/2025	
MEDIR	Profundidad de garganta del bandaje (Máx. 24 mm).	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	✓	□	OYQ	LRA	25/01/2025	
MEDIR	Registrar la medida de la profundidad en [mm]	Tarea				20.7		OYQ	LRA	25/01/2025	
MEDIR	El desgaste máximo admisible de la garganta del bandaje "Vmax" (Max. 5 mm)	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	✓	□	OYQ	LRA	25/01/2025	
MEDIR	Registro de la medida del desgaste en [mm]	Tarea						OYQ	LRA	25/01/2025	
VERIFICAR	Correcto asiento del bandaje en el perfil de acero del volante.	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	✓	□	OYQ	LRA	25/01/2025	
MEDIR	Medir la abertura del bandaje en la garganta del volante	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	✓	□	OYQ	LRA	25/01/2025	
MEDIR	Registro de la medida de la abertura en [cm]	Tarea				2.5		OYQ	LRA	25/01/2025	
FRENADO											
Sistema											
DISPOSITIVOS DE FRENADO											
Subsistema											
CENTRAL HIDRAULICA DE FRENADO											
Equipo											
Componente											
ELEMENTOS DE CONTROL DE LA HIDRAULICA DE FRENOS RETORNO											
VERIFICAR	Verificar las señales de los finales de carrera de las valvulas	Actividad	✓	MEDIA	ELECTROMECANICO	✓	□	OYQ	LRA	25/01/2025	
FRENOS DE EMERGENCIA											
Equipo											
TENSION DEL CABLE TRACTOR											
Sistema											
CARRO TENSOR											
Subsistema											
CONJUNTO MECANICO DEL CARRO TENSOR											
Equipo											
Componente											
PLATAFORMA CARRO TENSOR											
VERIFICAR	Verificar que no existan obstáculos en el carril de rodadura del carro tensor	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	□	✓	OYQ	LRA	25/01/2025	
LIMPIAR	Realizar la limpieza del carril de rodadura del carro tensor	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	✓	□	OYQ	LRA	25/01/2025	
PROBAR	Comprobar el libre movimiento del carro tensor verificando que no existan ruidos anormales durante la prueba	Actividad	✓	ALTA	ELECTROMECANICO	✓	□	OYQ	LRA	25/01/2025	
VERIFICAR	Verificar ruidos anormales en los rodamientos de los rodetes del carro tensor (inspección auditiva)	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	✓	□	OYQ	LRA	25/01/2025	
CENTRAL HIDRAULICA CARRO TENSOR											
Equipo											
Componente											
ELEMENTOS HIDRAULICOS DEL CARRO TENSOR MOVIL											
PROBAR	Comprobar margen limite ±5% (Carro Movil)	Actividad	✓	ALTA	HIDRAULICO	✓	□	VC		30/1/2025	
PROBAR	Comprobar margen limite ±8% (Carro Movil)	Actividad	✓	ALTA	HIDRAULICO	✓	□	VC		30/1/2025	
VERIFICAR	Verificar que no existan ruidos anormales en el funcionamiento de la central hidráulica y cilindros	Actividad	✓	MEDIA	HIDRAULICO	✓	□	VC		30/1/2025	
VERIFICAR	Controlar el tiempo de tensado del carro hidráulico, en 50 bares con línea vacía	Actividad	✓	ALTA	HIDRAULICO	✓	□	VC		30/1/2025	
ANOTAR	Registrar el tiempo de movimiento del carro tensor en segundos [s] carro movil	Tarea				21		RLT			
ACTUADORES HIDRAULICOS (CILINDROS)											
Componente											
VERIFICAR	Verificar el estado de los cilindros hidráulicos, verificando que no existan golpes ni rayones	Actividad	✓	ALTA	MECANICO	✓	□	LRA		25/1/2025	
LUBRICAR	Lubricar de los vástagos de los cilindros	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	✓	□	LRA		25/1/2025	
MEDIR	Segun procedimiento realizar la medida de la posicion del carro tensor (sin cabinas en línea)	Actividad	✓	ALTA	MECANICO	✓	□	LRA		25/1/2025	
ANOTAR	Anotar la medida de la posicion del cilindro 1 (mm) sin cabinas en línea	Tarea				1600		VC		30/1/2025	
ANOTAR	Anotar la medida de la posicion del cilindro 2 (mm) sin cabinas en línea	Tarea				1590		VC		30/1/2025	
MEDIR	Segun procedimiento realizar la medida de la posicion del carro tensor (con cabinas en línea)	Actividad	✓	ALTA	MECANICO	✓	□	OYQ	LRA	25/01/2025	
ANOTAR	Anotar la medida de la posicion del cilindro 1 (mm) con cabinas en línea	Tarea				1081		OYQ	LRA	25/01/2025	
ANOTAR	Anotar la medida de la posicion del cilindro 2 (mm) con cabinas en línea	Tarea				1083		OYQ	LRA	25/01/2025	
ANOTAR	Anotar la medida de la presion de los cilindros en el momento de la medicion de la posicion del carro tensor (sin cabinas en línea)	Actividad	✓	ALTA	MECANICO	✓	□	VC		30/1/2025	
ANOTAR	Anotar la medida de la presion del cilindro 1 (bar) sin cabinas en línea	Tarea				147		VC		30/1/2025	
ANOTAR	Anotar la medida de la presion del cilindro 2 (bar) sin cabinas en línea	Tarea				146		VC		30/1/2025	
ANOTAR	Anotar la medida de la presion de los cilindros en el momento de la medicion de la posicion del carro tensor (con cabinas en línea)	Actividad	✓	ALTA	MECANICO	✓	□	OYQ	LRA	25/01/2025	
ANOTAR	Anotar la medida de la presion del cilindro 1 (bar) con cabinas en línea	Tarea				150		OYQ	LRA	25/01/2025	
ANOTAR	Anotar la medida de la presion del cilindro 2 (bar) con cabinas en línea	Tarea				149		OYQ	LRA	25/01/2025	
MEDIR	Medir la distancia de la regla en el momento de la medicion de la posicion del carro tensor (sin cabinas en línea)	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	✓	□	VC		30/1/2025	
ANOTAR	Anotar la medida de la regla en (mm) sin cabinas en línea	Tarea				100		VC		30/1/2025	
MEDIR	Medir la distancia de la regla en el momento de la medicion de la posicion del carro tensor (con cabinas en línea)	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	✓	□	OYQ	LRA	25/01/2025	
ANOTAR	Anotar la medida de la regla en (mm) con cabinas en línea	Tarea				1082		OYQ	LRA	25/01/2025	
AJUSTAR	Girar la línea sin cabinas, durante al menos dos vueltas del cable para aliviar torciones	Actividad	✓	ALTA	MECANICO	✓	□	RLT	MH	VC	30/1/2025
DISPOSITIVOS ELECTROMECANICOS DE ESTACIONES											
Sistema											
TRANSPORTADOR POR CONJUNTO POLEA CORREA											
Subsistema											
TRANSPORTADOR POR CORREAS- TRAMO ASCENDENTE											
Equipo											
Componente											
CONJUNTO POLEAS CORREAS TRAPEZOIDALES TRAMO ASCENDENTE											
VERIFICAR	Verificar las correas trapezoidales para detectar signos de desgaste, grietas o daños	Actividad	✓	ALTA	MECANICO	✓	□	VTC		25/1/2025	
LIMPIAR	Limpiar las poleas para mantener su buen estado.	Actividad	✓	BAJA	HIDRAULICO	✓	□	VTC		25/1/2025	
NEUMATICOS TRANSPORTADORES TRAMO ASCENDENTE											
Componente											
VERIFICAR	Verificar el perfil de los neumaticos	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	✓	□	VTC		25/1/2025	
TRANSPORTADOR POR CORREAS- TRAMO DESCENDENTE											
Equipo											
Componente											
CONJUNTO POLEAS CORREAS TRAPEZOIDALES TRAMO DESCENDENTE											
VERIFICAR	Verificar las correas trapezoidales para detectar signos de desgaste, grietas o daños	Actividad	✓	ALTA	MECANICO	✓	□	LRA		25/01/2025	
LIMPIAR	Limpiar las poleas para mantener su buen estado.	Actividad	✓	BAJA	HIDRAULICO	✓	□	LRA		25/01/2025	
NEUMATICOS TRANSPORTADORES TRAMO DESCENDENTE											
Componente											
VERIFICAR	Verificar el perfil de los neumaticos	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	✓	□	LRA		25/01/2025	
TRANSPORTADOR POR CORREAS- TRAMO CURVO											
Equipo											
Componente											
CONJUNTO POLEAS CORREAS TRAPEZOIDALES TRAMO CURVO											
VERIFICAR	Verificar las correas trapezoidales para detectar signos de desgaste, grietas o daños	Actividad	✓	ALTA	MECANICO	✓	□	VTC	LRA	25/1/2025	
LIMPIAR	Limpiar las poleas para mantener su buen estado.	Actividad	✓	BAJA	HIDRAULICO	✓	□	VTC	LRA	25/1/2025	

NEUMÁTICOS TRANSPORTADORES TRAMO CURVO		Componente										
VERIFICAR	Verificar el perfil de los neumáticos	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC	LRA			25/1/2025
TRANSMISIÓN DE MOVIMIENTO POR POLEAS TRACTORAS		Equipo										
TRANSMISIÓN POLEAS CORREAS TRACTORAS ENTRADA		Componente										
VERIFICAR	Verificar la alineación de las poleas trapezoidales	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC				25/1/2025
VERIFICAR	Realizar inspecciones de las correas para detectar signos de desgaste o daño	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC				25/1/2025
VERIFICAR	Limpiar las correas y las poleas para eliminar cualquier contaminante	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC				25/1/2025
VERIFICAR	Verificar la tensión de las correas	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC				25/1/2025
TRANSMISIÓN POLEAS CORREAS TRACTORAS SALIDA		Componente										
VERIFICAR	Verificar la alineación de las poleas trapezoidales	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA				25/01/2025
VERIFICAR	Realizar inspecciones de las correas para detectar signos de desgaste o daño	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA				25/01/2025
VERIFICAR	Limpiar las correas y las poleas para eliminar cualquier contaminante	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA				25/01/2025
VERIFICAR	Verificar la tensión de las correas	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA				25/01/2025
REGULACIÓN DE DISTANCIA DE CABINAS		Subsistema										
REGULACIÓN FINA		Equipo										
MOTOREDUCTOR REGULACIÓN FINA		Componente										
VERIFICAR	Verificar el giro del motor reductor manualmente desacoplado el mismo	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC				25/1/2025
VERIFICAR	Movimiento libre de los bulones de enclavamiento del motor reductor	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC				25/1/2025
LIMPIAR	Limpiar y lubricar los bulones.	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC				25/1/2025
VERIFICAR	Verificar el funcionamiento del ventilador del motor	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	ELECTROMECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC				25/1/2025
ACOPAMIENTO MECANICO		Componente										
VERIFICAR	Presencia de los 3 pasadores de horquilla en los dos discos de acoplamiento de la regulación fina	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC				25/1/2025
VERIFICAR	Desengranar y volver a engranar los discos de acoplamiento de la regulación fina.	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC				25/1/2025
LIMPIAR	Limpiar y lubricar los bulones.	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC				25/1/2025
REGULACIÓN GRUESA		Equipo										
EMBRAGUE SP		Componente										
MEDIR	Holgura del entrehierro (0,3 a 0,5mm), regular si es necesario	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	RLT				30/1/25
ANOTAR	Medida del entrehierro del embrague	Tarea				0,5		RLT				30/1/25
CARRILES DE ESTACIÓN		Subsistema										
CARRIL GUÍA EXTERIOR		Equipo										
TROMPETA ENTRADA		Componente										
VERIFICAR	Ausencia de discontinuidades o fisuras en la trompeta	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC				25/1/2025
VERIFICAR	Revisión y lubricación del rodete de la trompeta	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC				25/1/2025
VERIFICAR	Correcto funcionamiento del final de carrera, verificar conexiones	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC				25/1/2025
VERIFICAR	Correcto apriete de la tornillería (marcas)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC				25/1/2025
TROMPETA SALIDA		Componente										
VERIFICAR	Ausencia de discontinuidades o fisuras en la trompeta	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA				25/01/2025
VERIFICAR	Correcto apriete de la tornillería (marcas)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA				25/01/2025
CARRILES DE APERTURA Y CIERRE DE PUERTAS		Equipo										
APERTURA Y CIERRE DE PUERTAS ENTRADA		Componente										
LIMPIAR	Inspección visual y limpieza de los carriles	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ				25/01/2025
APERTURA Y CIERRE DE PUERTAS SALIDA		Componente										
LIMPIAR	Inspección visual y limpieza de los carriles	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ				25/01/2025
VERIFICAR	Verificación del estado de la varilla de accionamiento del final de carrera	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ				25/01/2025
VERIFICAR	Verificación del funcionamiento del final de carrera	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ				25/01/2025
BALANCINES Y DE POLEAS EN ESTACIÓN		Subsistema										
BATERIA DE POLEAS GUÍA VERTICALES		Equipo										
BATERIA POLEAS GUÍA VERTICALES ENTRADA		Componente										
VERIFICAR	Verificación auditiva de los rodamientos.	Actividad	<input type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	WCH				31/1/2025
LIMPIAR	Limpieza mensual con inspección visual para asegurar la ausencia de acumulación de lubricante.	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC				25/1/2025
BATERIA POLEAS GUÍA VERTICALES SALIDA		Componente										
VERIFICAR	Verificación auditiva de los rodamientos.	Actividad	<input type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	WCH				31/1/2025
LIMPIAR	Limpieza mensual con inspección visual para asegurar la ausencia de acumulación de lubricante.	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA				25/01/2025
BALANCIÓN DE POLEAS DE FRICCIÓN		Equipo										
BALANCIÓN DE POLEAS DE FRICCIÓN ENTRADA		Componente										
VERIFICAR	Verificar auditivamente los rodamientos y reemplazar si presentan signos de desgaste.	Actividad	<input type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	WCH				31/1/2025
LIMPIAR	Limpiar mensualmente todo el conjunto para mantener libres las ranuras de residuos.	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC				25/1/2025
BALANCIÓN DE POLEAS DE FRICCIÓN SALIDA		Componente										
VERIFICAR	Verificar auditivamente los rodamientos y reemplazar si presentan signos de desgaste.	Actividad	<input type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	WCH				31/1/2025
LIMPIAR	Limpiar mensualmente todo el conjunto para mantener libres las ranuras de residuos.	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA				25/01/2025
BALANCIÓN DE APOYO VERTICAL		Equipo										
BALANCIÓN APOYO VERTICAL ASCENDENTE		Componente										
VERIFICAR	Verificar auditivamente los rodamientos y reemplazar si presentan signos de desgaste.	Actividad	<input type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	WCH				31/1/2025
BALANCIÓN APOYO VERTICAL DESCENDENTE		Componente										
VERIFICAR	Verificar auditivamente los rodamientos y reemplazar si presentan signos de desgaste.	Actividad	<input type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	WCH				31/1/2025
CONFIGURACIÓN DE LÍNEA		Subsistema										
GUÍA DE VEHÍCULO FIJA		Equipo										
CONJUNTO MECANICO GUÍA FIJA		Componente										
LIMPIAR	Realizar limpieza de las guías.	Actividad	<input type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
DISPOSITIVOS DE OPERACION, CONTROL Y SEGURIDAD		Sistema										
DISPOSITIVOS DE CONTROL EN ESTACIÓN		Subsistema										
BARRA DE PUESTA A TIERRA		Equipo										
BARRA DE PUESTA A TIERRA ASCENDENTE		Componente										
VERIFICAR	Control de funcionamiento (Activación manual)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA				25/1/2025
VERIFICAR	Fuerza de ajuste adecuada (Reajustar si es necesario)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA				25/1/2025
DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD EN ESTACIÓN		Subsistema										
CONTROL LIMITACIÓN DE EMBARQUE		Equipo										
BARRERA CONTROL DE ACCESO DESCENDENTE		Componente										
VERIFICAR	Control general, estado de componentes mecánicos.	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA				25/1/2025
DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y CONTROL		Equipo										
CONTROLES POR INTERRUPTOR GEOMETRICOS		Componente										
VERIFICAR	Control de funcionamiento del control geometrico (Activación manual)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA				25/1/2025
VERIFICAR	Fuerza de activación de la banderilla del control geometrico (Reajustar si es necesario)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA				25/1/2025

CONTROL GEOMETRICO CABLE TRACTOR		Componente								
VERIFICAR	Control de funcionamiento del control geometrico (Activación manual)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1/2025
VERIFICAR	Fuerza de activación de la banderilla del control geometrico (Resajustar si es necesario)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1/2025
SEGURO DE TRABAJO		Equipo								
SEGURO DE TRABAJO INTERRUPTOR		Componente								
VERIFICAR	Control de funcionamiento (Activación manual)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		25/1/2025
INTERRUPTOR POR TIRON DE CABLE		Componente								
VERIFICAR	Control de funcionamiento (Activación manual)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		25/1/2025
SUMINISTROS		Sistema								
GRUPO ELECTROGENO SISTEMA ELECTROMECANICO		Subsistema								
GRUPO GENERADOR RETORNO/INTERMEDIA 1		Equipo								
SISTEMA DE COMBUSTIBLE		Componente								
VERIFICAR	El no deterioro ni fugas en los filtros de combustible	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VC		30/1/2025
VERIFICAR	El estado del separador agua de combustible	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		29/1
VERIFICAR	Verificar estado de mangueras y abrazaderas (Sistema de combustible)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		29/1
SISTEMA DE REFRIGERACION		Componente								
VERIFICAR	Verificar estado de mangueras y abrazaderas (Sistema de refrigeracion)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		29/1
VERIFICAR	Fugas de refrigerante durante el funcionamiento	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VC		30/1/2025
SISTEMA DE ENTRADA Y ESCAPE DE AIRE		Componente								
VERIFICAR	Indicador de saturacion de filtro de aire (si aplica)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		29/1
SISTEMA ELECTRICO Y DE ARRANQUE		Componente								
PROBAR	Accionamiento o arranque automatico (solo fase 2)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	ELECTROMECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VC		30/1/2025
MEDIR	Tension de la bateria sin cargador conectado	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VC		30/1/2025
ANOTAR	Registrar la tension de la bateria sin cargador generador RETORNO/INTERMEDIA	Tarea				13.3		VC		30/1/2025
VERIFICAR	Estado del cableado y conexiones electricas	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		29/1
VERIFICAR	Verificar la no existencia de sulfatos en las conexiones de la bateria y estado de los bornes.	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		29/1
BASES, CAJAS Y PROTECCIONES		Componente								
VERIFICAR	Verificar la conexon de la puesta a tierra del grupo generador	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		29/1
ESTACION DE OPERACION DEL GENERADOR		Componente								
VERIFICAR	Estado del panel de control y componentes electricos	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		29/1
ANOTAR	Anotar datos de la pila de fallas relevantes o anormales	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	BAJA	ELECTRONICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		29/1
OBSERVACIONES										
FIRMAS										
JEFE DE MANTENIMIENTO DE LINEA			SUPERVISORES				TECNICOS RESPONSABLES			
							Vladimir Tarqui Cuqui			

 FORMULARIO DE INSPECCION Y MANTENIMIENTO		MANTENIMIENTO									
PREVENTIVO		CODIGO FORMULARIO: RM-GOM-MA-0002									
LINEA	CAFE	CA	AM	SECCIÓN	SECCION 1	ESTACION	MOTRIZ	M1	CA-S1-M1		
FRECUENCIA	MENSUAL	1	N	FECHA INICIO	30/12/24	FECHA FINAL	2/02/25	AÑO	2025		
Item	Acción	Actividad	Tipo_plan	Parada	Relevancia	Especialidad	OK	NOK	EJECUTADO POR :	FECHA	
ACCIONAMIENTO											
ACCIONAMIENTO PRINCIPAL											
MOTOR ELÉCTRICO PRINCIPAL RESPALDO											
MOTOR ELECTRICO											
	PROBAR	Giro manual del eje (un par de rotaciones).	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/01/2025
VOLANTE											
ESTRUCTURA Y REVESTIMIENTO DE VOLANTE											
	MEDIR	Centrado de la garganta del cable ± 5 mm	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA		24/1/2025
	MEDIR	Registrar la medida del centrado superior en [mm]	Tarea				24		LRA		24/1/2025
	MEDIR	Registrar la medida del centrado inferior en [mm]	Tarea				22		LRA		24/1/2025
	MEDIR	Profundidad de garganta del bandaje (Máx. 24 mm).	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA		24/1/2025
	MEDIR	Registrar la medida de la profundidad en [mm]	Tarea				19,2		LRA		24/1/2025
	MEDIR	El desgaste máximo admisible de la garganta del bandaje "Vmax" (Max. 5 mm)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA		24/1/2025
	MEDIR	Registro de la medida del desgaste en [mm]	Tarea				0,8		LRA		24/1/2025
	VERIFICAR	Correcto asiento del bandaje en el perfil de acero del volante.	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA		24/1/2025
	MEDIR	Medir la abertura del bandaje en la garganta del volante	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA		24/1/2025
	MEDIR	Registro de la medida de la abertura en [cm]	Tarea				0,45		LRA		24/1/2025
FRENADO											
DISPOSITIVOS DE FRENADO											
CENTRAL HIDRAULICA DE FRENADO											
ELEMENTOS HIDRAULICOS DE FRENADO MOTRIZ											
	REVISAR	Lavado de frenos Fushing	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	HIDRAULICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/01/2025
ELEMENTOS DE CONTROL DE LA HIDRAULICA DE FRENOS MOTRIZ											
	VERIFICAR	Verificar las señales de los finales de carrera de las valvulas	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	ELECTROMECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/01/2025
FRENOS DE SERVICIO											
CONJUNTO FRENO SERVICIO 1											
	VERIFICAR	Limpieza general del freno de servicio y sus partes	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA		27/1/2025
	MEDIR	Medir los espesores de el forro de freno	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA		27/1/2025
	MEDIR	Registrar la medida del forro de freno (zapata, pastilla) lado motor en [mm]	Tarea				9,2		LRA		27/1/2025
	MEDIR	Registrar la medida del forro de freno (zapata, pastilla) lado reductor en [mm]	Tarea				9,5		LRA		27/1/2025
	VERIFICAR	Verificar la correcta posición de la varilla de desgaste del forro de freno y ajustarlo si es necesario	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	HIDRAULICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA		27/1/2025
	ANOTAR	Las presiones de cierre y apertura del freno de servicio (Prueba de Papel)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA		27/1/2025
	MEDIR	Registrar la presion de cierre de freno de servicio en [bar]	Tarea				30		LRA		27/1/2025
	MEDIR	Registrar la presion de apertura de freno de servicio en [bar]	Tarea				40		LRA		27/1/2025
	VERIFICAR	Verificación de no fugas en las pruebas de presiones	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA		27/1/2025
	MEDIR	Medir holgura entre zapatas y pista de frenado	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA		27/1/2025
	MEDIR	Registrar la medida de la holgura lado motor en [mm] del freno de servicio	Tarea				2,2		LRA		27/1/2025
	MEDIR	Registrar la medida de la holgura lado reductor en [mm] del freno de servicio	Tarea				2,5		LRA		27/1/2025
	MEDIR	Medir la pretension del freno de servicio	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA		27/1/2025
	MEDIR	Registrar la medida de la pretension del freno en [mm] del freno de servicio	Tarea				22		LRA		27/1/2025
FRENOS DE EMERGENCIA											
CONJUNTO FRENO DE EMERGENCIA MOTRIZ 1											
	MEDIR	Medir la holgura entre el forro de freno y la pista de frenado superior e inferior	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA		27/1/2025
	MEDIR	Registrar la medida de la holgura zapata superior en [mm] del freno de emergencia	Tarea				1,94		LRA		27/1/2025
	MEDIR	Registrar la medida de la holgura zapata inferior en [mm] del freno de emergencia	Tarea				1,90		LRA		27/1/2025
	VERIFICAR	Libre movimiento del conjunto.	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA		27/1/2025
	MEDIR	Medir la pretensión del freno de emergencia	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA		27/1/2025
	MEDIR	Registrar la medida de la pretension superior en [mm] del freno de emergencia	Tarea				101,3		LRA		27/1/2025
	MEDIR	Registrar la medida de la pretension inferior en [mm] del freno de emergencia	Tarea				101,7		LRA		27/1/2025
	MEDIR	Medir el espesor del forro de freno superior e inferior	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	HIDRAULICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA		27/1/2025
	MEDIR	Registrar la medida del espesor de la zapata superior en [mm] del freno de emergencia	Tarea				14,5		LRA		27/1/2025
	MEDIR	Registrar la medida del espesor de la zapata inferior en [mm] del freno de emergencia	Tarea				14,2		LRA		27/1/2025
	VERIFICAR	Verificar el funcionamiento correcto de los finales de carrera y el ajuste adecuado de la varilla de accionamiento de los finales de carrera	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA		27/1/2025
DISPOSITIVOS ELECTROMECANICOS DE ESTACIONES											
TRANSPORTADOR POR CONJUNTO POLEA CORREA											
TRANSPORTADOR POR CORREAS- TRAMO ASCENDENTE											
CONJUNTO POLEAS CORREAS TRAPEZOIDALES TRAMO ASCENDENTE											
	VERIFICAR	Verificar las correas trapezoidales para detectar signos de desgaste, grietas o daños	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ		24/01/2025
	LIMPIAR	Limpiar las poleas para mantener su buen estado.	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	BAJA	HIDRAULICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ		24/01/2025
NEUMATICOS TRANSPORTADORES TRAMO ASCENDENTE											
	VERIFICAR	Verificar el perfil de los neumaticos	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ		24/01/2025
TRANSPORTADOR POR CORREAS- TRAMO DESCENDENTE											
CONJUNTO POLEAS CORREAS TRAPEZOIDALES TRAMO DESCENDENTE											
	VERIFICAR	Verificar las correas trapezoidales para detectar signos de desgaste, grietas o daños	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR		24/01/2025
	LIMPIAR	Limpiar las poleas para mantener su buen estado.	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	BAJA	HIDRAULICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR		24/01/2025
NEUMATICOS TRANSPORTADORES TRAMO DESCENDENTE											
	VERIFICAR	Verificar el perfil de los neumaticos	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR		24/01/2025
TRANSPORTADOR POR CORREAS- TRAMO CURVO											
CONJUNTO POLEAS CORREAS TRAPEZOIDALES TRAMO CURVO											
	VERIFICAR	Verificar las correas trapezoidales para detectar signos de desgaste, grietas o daños	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	DAR		24/01/2025
	LIMPIAR	Limpiar las poleas para mantener su buen estado.	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	BAJA	HIDRAULICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR		24/01/2025
NEUMATICOS TRANSPORTADORES TRAMO CURVO											
	VERIFICAR	Verificar el perfil de los neumaticos	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR		24/01/2025

TRANSMISIÓN DE MOVIMIENTO POR POLEAS TRACTORAS			Equipo										
TRANSMISIÓN POLEAS CORREAS TRACTORAS ENTRADA			Componente										
✓	VERIFICAR	Verificar la alineación de las poleas trapecoidales	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA			24/1/2025
✓	VERIFICAR	Realizar inspecciones de las correas para detectar signos de desgaste o daño	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA			24/1/2025
✓	VERIFICAR	Limpiar las correas y las poleas para eliminar cualquier contaminante	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA			24/1/2025
✓	VERIFICAR	Verificar la tensión de las correas	Actividad	✓	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA			24/1/2025
TRANSMISIÓN POLEAS CORREAS TRACTORAS SALIDA			Componente										
✓	VERIFICAR	Verificar la alineación de las poleas trapecoidales	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA			24/1/2025
✓	VERIFICAR	Realizar inspecciones de las correas para detectar signos de desgaste o daño	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA			24/1/2025
✓	VERIFICAR	Limpiar las correas y las poleas para eliminar cualquier contaminante	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA			24/1/2025
✓	VERIFICAR	Verificar la tensión de las correas	Actividad	✓	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA			24/1/2025
REGULACIÓN DE DISTANCIA DE CABINAS			Subsistema										
REGULACIÓN GRUESA			Equipo										
EMBRAGUE S1			Componente										
	MEDIR	Holgura del entrehierro (0,3 a 0,5mm), regular si es necesario	Actividad	✓	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA	MVA		27/1/2025
	ANOTAR	Medida del entrehierro del embrague	Tarea				0.48			LRA	MVA		27/1/2025
EMBRAGUE S2			Componente										
	MEDIR	Holgura del entrehierro (0,3 a 0,5mm), regular si es necesario	Actividad	✓	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA	MVA		27/1/2025
	ANOTAR	Medida del entrehierro del embrague	Tarea				0.35			LRA	MVA		27/1/2025
EMBRAGUE ST CARGA			Componente										
	MEDIR	Holgura del entrehierro (0,3 a 0,5mm), regular si es necesario	Actividad	✓	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA	MVA		27/1/2025
	ANOTAR	Medida del entrehierro del embrague	Tarea				0.45			LRA	MVA		27/1/2025
CARRILES DE ESTACION			Subsistema										
CARRIL GUÍA EXTERIOR			Equipo										
TROMPETA ENTRADA			Componente										
✓	VERIFICAR	Ausencia de discontinuidades o fisuras en la trompeta	Actividad	✓	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA	MVA		27/1/2025
✓	VERIFICAR	Revisión y lubricación del rodete de la trompeta	Actividad	✓	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA	MVA		27/1/2025
✓	VERIFICAR	Correcto funcionamiento del final de carrera, verificar conexiones	Actividad	✓	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA	MVA		27/1/2025
✓	VERIFICAR	Correcto apriete de la tornillería (marcas)	Actividad	✓	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA	MVA		27/1/2025
TROMPETA SALIDA			Componente										
✓	VERIFICAR	Ausencia de discontinuidades o fisuras en la trompeta	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ			24/01/2025
✓	VERIFICAR	Correcto apriete de la tornillería (marcas)	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ			24/01/2025
CARRILES DE APERTURA Y CIERRE DE PUERTAS			Equipo										
APERTURA Y CIERRE DE PUERTAS ENTRADA			Componente										
	LIMPIAR	Inspección visual y limpieza de los carriles	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA	MVA		27/1/2025
APERTURA Y CIERRE DE PUERTAS SALIDA			Componente										
	LIMPIAR	Inspección visual y limpieza de los carriles	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ			24/01/2025
✓	VERIFICAR	Verificación del estado de la varilla de accionamiento del final de carrera	Actividad	✓	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ			24/01/2025
✓	VERIFICAR	Verificación del funcionamiento del final de carrera	Actividad	✓	ALTA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ			24/01/2025
BALANCIAS Y DE POLEAS EN ESTACION			Subsistema										
BATERIA DE POLEAS GUÍA VERTICALES			Equipo										
BATERIA POLEAS GUÍA VERTICALES ENTRADA			Componente										
	VERIFICAR	Verificación auditiva de los rodamientos.	Actividad	<input type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ			31/01/2025
	LIMPIAR	Limpieza mensual con inspección visual para asegurar la ausencia de acumulación de lubricante.	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR			24/01/2025
BATERIA POLEAS GUÍA VERTICALES SALIDA			Componente										
	VERIFICAR	Verificación auditiva de los rodamientos.	Actividad	<input type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ			31/01/2025
	LIMPIAR	Limpieza mensual con inspección visual para asegurar la ausencia de acumulación de lubricante.	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ			24/01/2025
BALANCÍN DE POLEAS DE FRICCIÓN			Equipo										
BALANCÍN DE POLEAS DE FRICCIÓN ENTRADA			Componente										
	VERIFICAR	Verificar auditivamente los rodamientos y reemplazar si presentan signos de desgaste.	Actividad	<input type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ			31/01/2025
	LIMPIAR	Limpiar mensualmente todo el conjunto para mantener libres las ranuras de residuos.	Actividad	✓	BAJA	MECANICO	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA			24/1/2025
BALANCÍN DE POLEAS DE FRICCIÓN SALIDA			Componente										
	VERIFICAR	Verificar auditivamente los rodamientos y reemplazar si presentan signos de desgaste.	Actividad	<input type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ			31/01/2025
	LIMPIAR	Limpiar mensualmente todo el conjunto para mantener libres las ranuras de residuos.	Actividad	✓	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LRA			24/1/2025
BALANCÍN DE APOYO VERTICAL			Equipo										
BALANCÍN APOYO VERTICAL ASCENDENTE			Componente										
	VERIFICAR	Verificar auditivamente los rodamientos y reemplazar si presentan signos de desgaste.	Actividad	<input type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ			31/01/2025
BALANCÍN APOYO VERTICAL DESCENDENTE			Componente										
	VERIFICAR	Verificar auditivamente los rodamientos y reemplazar si presentan signos de desgaste.	Actividad	<input type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OYQ			31/01/2025
CONFIGURACIÓN DE LÍNEA			Subsistema										
GUÍA DE VEHÍCULO FIJA			Equipo										
CONJUNTO MECÁNICO GUÍA FIJA			Componente										
	LIMPIAR	Realizar limpieza de las guías.	Actividad	<input type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
AGUJA DE CARGA DE GARAJE A LÍNEA			Equipo										
AGUJA DE RODADURA CARGA A LÍNEA			Componente										
✓	VERIFICAR	Correcto funcionamiento y libre movimiento a posición final.	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR			24/01/2025
✓	VERIFICAR	Libre movimiento del motor de husillo y verificación de pasadores	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR			24/01/2025
✓	LIMPIAR	Todo el conjunto	Actividad	✓	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR			24/01/2025
AGUJA DE RODADURA EN ESTACION			Componente										
✓	VERIFICAR	Correcto funcionamiento y libre movimiento a posición final.	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR			24/01/2025
✓	VERIFICAR	Libre movimiento del motor de husillo y verificación de pasadores	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR			24/01/2025
✓	LIMPIAR	Todo el conjunto	Actividad	✓	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR			24/01/2025
AGUJA GUÍA CARGA A LÍNEA			Componente										
✓	VERIFICAR	Correcto funcionamiento y libre movimiento a posición final.	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR			24/01/2025
✓	VERIFICAR	Libre movimiento del motor de husillo y verificación de pasadores	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR			24/01/2025
✓	LIMPIAR	Todo el conjunto	Actividad	✓	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR			24/01/2025
AGUJA DE DESCARGA DE LÍNEA A GARAJE			Equipo										
AGUJA DE RODADURA DESCARGA DE LÍNEA			Componente										
✓	VERIFICAR	Correcto funcionamiento y libre movimiento a posición final.	Actividad	✓	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR			24/01/2025

	VERIFICAR	Libre movimiento del motor de husillo y verificación de pasadores	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR		24/01/2025
	LIMPIAR	Todo el conjunto	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR		24/01/2025
AGUJA DE RODADURA EN ESTACION			Componente								
	VERIFICAR	Correcto funcionamiento y libre movimiento a posición final.	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR		24/01/2025
	VERIFICAR	Libre movimiento del motor de husillo y verificación de pasadores	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR		24/01/2025
	LIMPIAR	Todo el conjunto	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR		24/01/2025
AGUJA GUIA DESCARGA DE LINEA			Componente								
	VERIFICAR	Correcto funcionamiento y libre movimiento a posición final.	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR		24/01/2025
	VERIFICAR	Libre movimiento del motor de husillo y verificación de pasadores	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR		24/01/2025
	LIMPIAR	Todo el conjunto	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DAR		24/01/2025
DISPOSITIVOS DE OPERACION, CONTROL Y SEGURIDAD			Sistema								
DISPOSITIVOS DE CONTROL EN ESTACION			Subsistema								
BARRA DE PUESTA A TIERRA			Equipo								
BARRA DE PUESTA A TIERRA DESCENDENTE			Componente								
	VERIFICAR	Control de funcionamiento (Activación manual)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/01/2025
	VERIFICAR	Fuerza de ajuste adecuada (Reajustar si es necesario)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/01/2025
DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD EN ESTACION			Subsistema								
CONTROL LIMITACIÓN DE EMBARQUE			Equipo								
BARRERA CONTROL DE ACCESO ASCENDENTE			Componente								
	VERIFICAR	Control general, estado de componentes mecánicos.	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1/2025
DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y CONTROL			Equipo								
CONTROLES POR INTERRUPTOR GEOMETRICOS			Componente								
	VERIFICAR	Control de funcionamiento del control geometrico (Activación manual)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		24/01/2025
	VERIFICAR	Fuerza de activación de la banderilla del control geometrico (Reajustar si es necesario)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		24/01/2025
CONTROL GEOMETRICO CABLE TRACTOR			Componente								
	VERIFICAR	Control de funcionamiento del control geometrico (Activación manual)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		24/01/2025
	VERIFICAR	Fuerza de activación de la banderilla del control geometrico (Reajustar si es necesario)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		24/01/2025
SEGURO DE TRABAJO			Equipo								
SEGURO DE TRABAJO INTERRUPTOR			Componente								
	VERIFICAR	Control de funcionamiento (Activación manual)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/01/2025
INTERRUPTOR POR TIRON DE CABLE			Componente								
	VERIFICAR	Control de funcionamiento (Activación manual)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/01/2025
DISPOSITIVOS DE LINEA			Sistema								
SUMINISTROS			Sistema								
GRUPO ELECTROGENO SISTEMA ELECTROMECHANICO			Subsistema								
GRUPO GENERADOR MOTRIZ 1			Equipo								
	MOTOR / GENERADOR MOTRIZ		Componente	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1/2025
	VERIFICAR	Accionar el generador sin carga para comprobar su funcionamiento (prueba de mantenimiento) (durante 10 minutos, antes del enfriamiento)	Actividad	<input type="checkbox"/>	ALTA	ELECTROMECHANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1/2025
	LIMPIAR	Limpieza general del motor y generador	Actividad	TRUE	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
SISTEMA DE LUBRICACION			Componente	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1/2025
	VERIFICAR	Fugas de aceite durante el funcionamiento	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1/2025
	VERIFICAR	El no deterioro ni fugas en los filtros de aceite	Actividad	<input type="checkbox"/>	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1/2025
	VERIFICAR	Fugas de aceite durante el funcionamiento	Actividad	<input type="checkbox"/>	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1/2025
	VERIFICAR	El no deterioro ni fugas en los filtros de aceite	Actividad	TRUE	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
SISTEMA DE COMBUSTIBLE			Componente	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1/2025
	VERIFICAR	El no deterioro ni fugas en los filtros de combustible	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1/2025
	VERIFICAR	El estado del separador agua de combustible	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	BAJA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1/2025
	VERIFICAR	Verificar estado de mangueras y abrazaderas (Sistema de combustible)	Actividad	TRUE	MEDIA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
SISTEMA DE REFRIGERACION			Componente	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1/2025
	VERIFICAR	Verificar estado de mangueras y abrazaderas (Sistema de refrigeracion)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1/2025
	VERIFICAR	Fugas de refrigerante durante el funcionamiento	Actividad	TRUE	ALTA	MECANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
SISTEMA ELÉCTRICO Y DE ARRANQUE			Componente	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1/2025
	PROBAR	Accionamiento o arranque automatico (solo fase 2)	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	ALTA	ELECTROMECHANICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1/2025
	MEDIR	Tension de la bateria sin cargador conectado	Actividad	TRUE	ALTA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	26.8 V.	MH		30/1/2025
	ANOTAR	Registrar la tension de la bateria sin cargador generador motriz	Tarea	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1/2025
	VERIFICAR	Estado del cableado y conexiones electricas	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1/2025
	VERIFICAR	Verificar la no existencia de sulfatos en las conexiones de la bateria y estado de los bornes.	Actividad	TRUE	ALTA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
BASES, CAJAS Y PROTECCIONES			Componente	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1/2025
	VERIFICAR	Verificar la conexion de la puesta a tierra del grupo generador	Actividad	TRUE	ALTA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
ESTACION DE OPERACION DEL GENERADOR			Componente	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1/2025
	VERIFICAR	Estado del panel de control y componentes electricos	Actividad	<input checked="" type="checkbox"/>	MEDIA	ELECTRICO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

OBSERVACIONES


FIRMAS

JEFE DE MANTENIMIENTO DE LINEA

SUPERVISORES

TECNICOS RESPONSABLES

--	--	--

	FORMULARIO DE INSPECCION Y MANTENIMIENTO	MANTENIMIENTO					
	PREVENTIVO	CODIGO FORMULARIO: RM-GOM-MA-0002					

LÍNEA	CAFE	CA	SECCIÓN	SECCION 1	ESTACION	RETORNO	R1	S1R1
FRECUENCIA	MENSUAL ELECTRICO	1	FECHA INICIO	0 diciembre	FECHA FINAL	2 febrero	AÑO	2025

tema	Tablero	Componente	OK	NOK	EJECUTADO POR :	FECHA
------	---------	------------	----	-----	-----------------	-------

FINALES DE CARRERA

Trabajo a Realizar : Comprobar limpieza, lubricación, conexiones, cableado, funcionamiento e indicación, del Final de carrera abierto/cerrado.

TB5 = A2+035 SALIDA	FALLO PUERTAS BLOQUEO (617S4)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VC		30/1
TB5 = A2+035 SALIDA	FALLO PINZA ANTES DE SALIDA MARCHA ADELANTE CONTROL GEOMETRICO ABAJO POSICION OK (615S9)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB5 = A2+035 SALIDA	FALLO PINZA ANTES DE SALIDA MARCHA ADELANTE CONTROL GEOMETRICO ARRIBA POSICION OK (615S10)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB5 = A2+035 SALIDA	FALLO PINZA ANTES DE SALIDA MARCHA ADELANTE OK CONTROL GEOMETRICO AGAMATIC (615S11)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB5 = A2+035 SALIDA	EMBOTELLAMIENTO TRANSPORTADOR INTRODUCCION (644S3)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
TB5 = A2+035 SALIDA	AGUJA A ESTACION GARAJE AGUJA GIRANDO HACIA AFUERA POSICION AGUJA GIRADA (637S7)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB5 = A2+035 SALIDA	AGUJA A ESTACION GARAJE CARRIL DE RUEDAS GIRANDO HACIA AFUERA (FUNCIONAMIENTO CONTINUO) POSICION AGUJA GIRADA (637S8)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB5 = A2+035 SALIDA	AGUJA A ESTACION GARAJE GUIA EXTERIOR GIRADO HACIA AFUERA POSICION AGUJA GIRADA (638S1)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB5 = A2+035 SALIDA	AGUJA A ESTACION GARAJE AGUJA GIRADO HACIA ADENTRO POSICION AGUJA GIRADA (638S2)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB5 = A2+035 SALIDA	AGUJA A ESTACION GARAJE CARRIL DE RUEDAS GIRADO HACIA ADENTRO POSICION AGUJA GIRADA (638S3)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB5 = A2+035 SALIDA	AGUJA A ESTACION GARAJE GUIA EXTERIOR GIRADO HACIA ADENTRO POSICION AGUJA GIRADA (638S4)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB4 = A2+034 ENTRADA (2/2)	AGUJA A GARAJE GARAJE AGUJA GIRADO HACIA FUERA POSICION AGUJA GIRADA (637S1)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB4 = A2+034 ENTRADA (2/2)	AGUJA A GARAJE GARAJE CARRIL DE RUEDAS GIRADO HACIA FUERA POSICION AGUJA GIRADA (637S2)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB4 = A2+034 ENTRADA (2/2)	AGUJA A GARAJE GARAJE GUIA EXTERIOR GIRADO HACIA FUERA POSICION AGUJA GIRADA (637S3)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB4 = A2+034 ENTRADA (2/2)	AGUJA A GARAJE GARAJE AGUJA GIRADO HACIA DENTRO POSICION AGUJA GIRADA (637S4)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB4 = A2+034 ENTRADA (2/2)	AGUJA A GARAJE GARAJE CARRIL DE RUEDAS GIRADO HACIA DENTRO POSICION AGUJA GIRADA (637S5)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB4 = A2+034 ENTRADA (2/2)	AGUJA A GARAJE GARAJE GUIA EXTERIOR GIRADO HACIA DENTRO POSICION AGUJA GIRADA (637S6)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB14 = A2+0134 ENTRADA	CARRIL GUIA AMORTIGUADO POSICION OK (622S1)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VC		30/1
TB14 = A2+0134 ENTRADA	FALLO PALANCA DE ACOPLAMIENTO ATRAS DIAMETRO DEL CABLE +10% POSICION OK (615S1)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB14 = A2+0134 ENTRADA	INTERRUPTOR DE CONTROL GEOMETRICO ATRAS INTERRUPTOR DE CONTROL GEOMETRICO ABAJO POSICION OK (615S2)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB14 = A2+0134 ENTRADA	INTERRUPTOR DE CONTROL GEOMETRICO ATRAS INTERRUPTOR DE CONTROL GEOMETRICO ARRIBA POSICION OK (615S3)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB14 = A2+0134 ENTRADA	DESCARRILAMIENTO DE CABLE EN TORRE ESTACION ENTRADA POSICION ALTURA POSICION OK (615S4)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VC		30/1
TB14 = A2+0134 ENTRADA	DESCARRILAMIENTO DE CABLE EN TORRE ESTACION ENTRADA POSICION LATERAL POSICION OK (615S5)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VC		30/1
TB14 = A2+0134 ENTRADA	PINZA NO ABIERTA MARCHA ADELANTE POSICION OK (638S5)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB4 = A2+034 ENTRADA (1/2)	FALLO PINZA ANTES DE SALIDA ATRAS CONTROL GEOMETRICO ABAJO POSICION OK (615S6)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB4 = A2+034 ENTRADA (1/2)	FALLO PINZA ANTES DE SALIDA ATRAS CONTROL GEOMETRICO ARRIBA POSICION OK (615S7)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB4 = A2+034 ENTRADA (1/2)	FALLO PINZA ANTES DE SALIDA ATRAS CONTROL GEOMETRICO AGAMATIC POSICION OK (615S8)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB3 = A2+033	RODAMIENTO DE EMERGENCIA ESTACION DE RETORNO CONTROL DE TORSION (613S8)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VC		30/1
TB15 = A2+0135	DESCARRILAMIENTO DE CABLE EN TORRE ESTACION SALIDA POSICION ALTURA POSICION OK (615S12)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VC		30/1
TB15 = A2+0135	DESCARRILAMIENTO DE CABLE EN TORRE ESTACION SALIDA POSICION LATERAL POSICION OK (615S13)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VC		30/1
TB15 = A2+0135	INTERRUPTOR DE CONTROL GEOMETRICO MARCHA ADELANTE INTERRUPTOR DE CONTROL GEOMETRICO ABAJO POSICION OK (615S14)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB15 = A2+0135	INTERRUPTOR DE CONTROL GEOMETRICO MARCHA ADELANTE INTERRUPTOR DE CONTROL GEOMETRICO ARRIBA POSICION OK (615S15)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB15 = A2+0135	FALLO PALANCA DE ACOPLAMIENTO MARCHA ADELANTE DIAMETRO DEL CABLE -10% POSICION OK (615S16)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB15 = A2+0135	FALLO PALANCA DE ACOPLAMIENTO MARCHA ADELANTE DIAMETRO DEL CABLE +10% POSICION OK (615S17)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB15 = A2+0135	BARRA PUESTA A TIERRA POSICION BARRA PUESTA A TIERRA EINGERASTET (643S5)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB15 = A2+0135	PINZA NO ABIERTA ATRAS POSICION OK (638S6)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1

COMPONENTE / TAREA SENSORES INDUCTIVOS "BEROS"

Trabajo a Realizar : Comprobar limpieza, estado, distancia, conexiones, cableado, funcionamiento e indicación, del sensor inductivo

TB5 = A2+035 SALIDA	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 2 (676S1)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB5 = A2+035 SALIDA	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 3 (676S2)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB5 = A2+035 SALIDA	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 4 (676S3)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB5 = A2+035 SALIDA	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 5 (676S4)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB5 = A2+035 SALIDA	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 6 (677S1)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB5 = A2+035 SALIDA	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 7 (677S2)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA		25/1
TB5 = A2+035 SALIDA	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 8 (677S3)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA		25/1

		TB5 = A2+035 SALIDA	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 9 (677S4)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB5 = A2+035 SALIDA	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 10 (678S1)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB5 = A2+035 SALIDA	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 11 (678S2)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB5 = A2+035 SALIDA	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 12 (611S1)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB5 = A2+035 SALIDA	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 13 (611S2)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB5 = A2+035 SALIDA	FINAL REGULACION DISTANCIA INTERRUPTOR DE APROXIMACION B (641S3)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB5 = A2+035 SALIDA	ARRANQUE FALLO DE PUERTAS (611S4)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB5 = A2+035 SALIDA	CONTROL FALLO PUERTAS (612S1)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB5 = A2+035 SALIDA	POSICION DE SALIDA ACOPLAMIENTO DISTANCIADOR (644S1)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
		TB5 = A2+035 SALIDA	EMBOTELLAMIENTO 1 ACOPLAMIENTO DISTANCIADOR (644S2)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 1.1 (609S3)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				25/1
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 1.2 MEDIR PRINCIPIO (609S4)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				25/1
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 2 (610S1)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				25/1
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 3 MEDIR FINAL (610S2)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				25/1
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 4 (610S3)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 5 (610S4)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 6 (613S1)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 7 (613S2)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 8 (613S3)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 9 (613S4)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 10 (613S5)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 11 (613S6)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 12 (613S6)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 13 (614S1)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 14 (614S2)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 15 (614S3)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 16/ APROXIMACION SALIDA 1 (614S4)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	COMIENZO DE REGULACION DISTANCIA INTERRUPTOR DE APROXIMACION A (641S2)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS DE APROXIMACION 1.1 (609S1)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS DE APROXIMACION 1.2 (609S2)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB3 = A2+033	CONTROL DE APRIETE SENSOR 2 (537S1)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB3 = A2+033	CONTROL DE APRIETE SENSOR 1 (538S1)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			25/1
		TB15 = A2+0135	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 14 (611S3)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VC			30/1
		TB15 = A2+0135	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 15 (612S2)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
		TB15 = A2+0135	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 16/ DISTANCIA ENTRE SILLAS SALIDA (612S3)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
MOTORES - VENTILADORES										
Trabajo a Realizar: Realizar limpieza, Anotar valor de consumo de motor y verificación de funcionamiento de motor ventilador.										
		A5+01	VENTILADOR EXT. MOT. SOPORTE DE PAR ENTRADA		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC			25/1
		A5+01	VENTILADOR EXT. REGULACION FINA		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC			25/1
		A5+01	VENT. EXT. MOTOR SOPORTE DE PAR SALIDA		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC			25/1
		CONSUMOS		U	V	W	EJECUTADO POR	FECHA		
		A5+01	CONVER. DE FREC. APOYO DEL PAR LADO ENTRADA		1.6	1.6	1.6	VC		29/1
		A5+01	CONVER. DE FREC. REGULACION FINA		1.4	1.4	1.4	VC		29/1
		A5+01	CONVER. DE FREC. SOPORTE. PAR LADO SALIDA	1.6	1.6	1.6	1.6	VC		29/1
DISPOSITIVOS VARIOS										

Trabajo a Realizar : Realizar limpieza y comprobar lubricación, conexiones, cableado, funcionamiento e indicación de los dispositivos electricos

	+	TB15=A5+0135	SISTEMA DE LUBRICACION POLEA DE GUIA EXTERIOR		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VTC		25/1
	+	TB15=A5+0135	SISTEMA DE LUBRICACION OPCIONAL		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VTC		25/1
		TB5=A5+0135 SALIDA	SISTEMA DE LUBRICACION PALANCA DE ACOPLAMEITO		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VTC		25/1
		TB5=A5+0135 SALIDA	SISTEMA DE LUBRICACION OPCIONAL		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VTC		25/1
		TB4=A5+034 ENTRADA	SEGURO DE TRABAJO ENTRADA		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		25/1
		TB4=A5+034 ENTRADA	SEGURO DE TRABAJO ASCENSO		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		25/1
		TB4=A5+034 ENTRADA	INTERRUPTOR DE TIRON POR CABLE ENTRADA		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		25/1
		TB4=A5+034 ENTRADA	SEGURO DE TRABAJO SALIDA		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		25/1
		TB4=A5+034 ENTRADA	INTERRUPTOR DE TIRON POR CABLE SALIDA		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		25/1
		A5+0113	VALVULA DESCELERADOR 461Y1		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		25/1
		A5+0113	VALVULA TRANSPORTADOR CURVO 461Y2		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		25/1
		A5+0113	VALVULA ASCELERADOR 461Y3		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		25/1
		A5+01	SIRENA SEÑAL		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		25/1
		A5+01	SIRENA CIS- SEÑAL / LLAMADA TELEFONICA		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		25/1
		A5+01	SIRENA FALLA TECNICO / AVISO		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		25/1
		A5+01	TACOMETRO VOLANTE (X25- 60,61)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VC		30/1

OBSERVACIONES

.....


.....

.....

.....

FIRMAS

JEFE DE MANTENIMIENTO DE LINEA	SUPERVISORES	TECNICOS RESPONSABLES
		Vladimir Tarqui Cuqui
		Manuel Vela Apaza
		Victor Cruz Duran

		FORMULARIO DE INSPECCION Y MANTENIMIENTO		MANTENIMIENTO					
		PREVENTIVO		CODIGO FORMULARIO: RM-GOM-MA-0002					
LINEA	CAFE		CA	SECCIÓN	SECCION 1	ESTACION	MOTRIZ	M1	S1M1
PRECUENCIA	MENSUAL ELECTRICO		1	FECHA INICIO	30 diciembre	FECHA FINAL	2 febrero	AÑO	2025
tema	Tablero	Componente		OK	NOK	EJECUTADO POR :			FECHA
FINALES DE CARRERA									
Trabajo a Realizar : Comprobar limpieza, lubricación, conexiones, cableado, funcionamiento e indicación, del Final de carrera abierto/cerrado.									
	TBS = A2+035	FALLO PUERTAS BLOQUEO (61754)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH			30/1
	TBS = A2+035	FALLO PINZA ANTES DE SALIDA MARCHA ADELANTE CONTROL GEOMETRICO ABAJO POSICION OK (61559)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			24/1
	TBS = A2+035	FALLO PINZA ANTES DE SALIDA MARCHA ADELANTE CONTROL GEOMETRICO ARRIBA POSICION OK (615510)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			24/1
	TBS = A2+035	FALLO PINZA ANTES DE SALIDA MARCHA ADELANTE OK CONTROL GEOMETRICO AGAMATIC (615511)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			24/1
	TBS = A2+035	EMBOTELLAMIENTO TRANSPORTADOR INTRODUCCION (64453)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH			30/1
	TBS = A2+035	AGUJA A ESTACION GARAJE AGUJA GIRANDO HACIA AFUERA POSICION AGUJA GIRADA (63757)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH			30/1
	TBS = A2+035	AGUJA A ESTACION GARAJE CARRIL DE RUEDAS GIRANDO HACIA AFUERA (FUNCIONAMIENTO CONTINUO) POSICION AGUJA GIRADA (63758)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH			30/1
	TBS = A2+035	AGUJA A ESTACION GARAJE GUIA EXTERIOR GIRADO HACIA AFUERA POSICION AGUJA GIRADA (63851)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH			30/1
	TBS = A2+035	AGUJA A ESTACION GARAJE AGUJA GIRADO HACIA ADENTRO POSICION AGUJA GIRADA (63852)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH			30/1
	TBS = A2+035	AGUJA A ESTACION GARAJE CARRIL DE RUEDAS GIRADO HACIA ADENTRO POSICION AGUJA GIRADA (63853)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH			30/1
	TBS = A2+035	AGUJA A ESTACION GARAJE GUIA EXTERIOR GIRADO HACIA ADENTRO POSICION AGUJA GIRADA (63854)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH			30/1
	TB4 = A2+034	AGUJA A GARAJE GARAJE AGUJA GIRADO HACIA FUERA POSICION AGUJA GIRADA (63751)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH			30/1
	TB4 = A2+034	AGUJA A GARAJE GARAJE CARRIL DE RUEDAS GIRADO HACIA FUERA POSICION AGUJA GIRADA (63752)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH			30/1
	TB4 = A2+034	AGUJA A GARAJE GARAJE GUIA EXTERIOR GIRADO HACIA FUERA POSICION AGUJA GIRADA (63753)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH			30/1
	TB4 = A2+034	AGUJA A GARAJE GARAJE AGUJA GIRADO HACIA DENTRO POSICION AGUJA GIRADA (63754)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH			30/1
	TB4 = A2+034	AGUJA A GARAJE GARAJE CARRIL DE RUEDAS GIRADO HACIA DENTRO POSICION AGUJA GIRADA (63755)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH			30/1
	TB4 = A2+034	AGUJA A GARAJE GARAJE GUIA EXTERIOR GIRADO HACIA DENTRO POSICION AGUJA GIRADA (63756)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH			30/1
	TB14 = A2+0134	CARRIL GUIA AMORTIGUADO POSICION OK (62251)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC			24/1
	TB14 = A2+0134	FALLO PALANCA DE ACOPLAMIENTO ATRAS DIAMETRO DEL CABLE +10% POSICION OK (61551)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			24/1
	TB14 = A2+0134	INTERRUPTOR DE CONTROL GEOMETRICO ATRAS INTERRUPTOR DE CONTROL GEOMETRICO ABAJO POSICION OK (61552)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			24/1
	TB14 = A2+0134	INTERRUPTOR DE CONTROL GEOMETRICO ATRAS INTERRUPTOR DE CONTROL GEOMETRICO ARRIBA POSICION OK (61553)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			24/1
	TB14 = A2+0134	DESCARRILAMIENTO DE CABLE EN TORRE ESTACION ENTRADA POSICION ALTURA POSICION OK (61554)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH			30/1
	TB14 = A2+0134	DESCARRILAMIENTO DE CABLE EN TORRE ESTACION ENTRADA POSICION LATERAL POSICION OK (61555)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH			30/1
	TB14 = A2+0134	PINZA NO ABIERTA MARCHA ADELANTE POSICION OK (63855)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			24/1
	TB4 = A2+034	FALLO PINZA ANTES DE SALIDA ATRAS CONTROL GEOMETRICO ABAJO POSICION OK (61556)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			24/1
	TB4 = A2+034	FALLO PINZA ANTES DE SALIDA ATRAS CONTROL GEOMETRICO ARRIBA POSICION OK (61557)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			24/1
	TB4 = A2+034	FALLO PINZA ANTES DE SALIDA ATRAS CONTROL GEOMETRICO AGAMATIC POSICION OK (61558)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			24/1
	TB15 = A2+0135	INTERRUPTOR DE CONTROL GEOMETRICO MARCHA ADELANTE INTERRUPTOR DE CONTROL GEOMETRICO ABAJO POSICION OK (615514)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			24/1
	TB15 = A2+0135	INTERRUPTOR DE CONTROL GEOMETRICO MARCHA ADELANTE INTERRUPTOR DE CONTROL GEOMETRICO ARRIBA POSICION OK (615515)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			24/1
	TB15 = A2+0135	FALLO PALANCA DE ACOPLAMIENTO MARCHA ADELANTE DIAMETRO DEL CABLE -10% POSICION OK (615516)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			24/1
	TB15 = A2+0135	FALLO PALANCA DE ACOPLAMIENTO MARCHA ADELANTE DIAMETRO DEL CABLE +10% POSICION OK (615517)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			24/1
	TB15 = A2+0135	BARRA PUESTA A TIERRA POSICION BARRA PUESTA A TIERRA EINGERASTET (64355)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC			24/1
	TB15 = A2+0135	PINZA NO ABIERTA ATRAS POSICION OK (63856)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MVA			24/1
COMPONENTE / TAREA SENSORES INDUCTIVOS "BEROS"									
Trabajo a Realizar : Comprobar limpieza, estado, distancia, conexiones, cableado, funcionamiento e indicación, del sensor inductivo									
	TBS = A2+035	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 2 (67651)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC			24/1
	TBS = A2+035	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 3 (67652)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC			24/1
	TBS = A2+035	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 4 (67653)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VTC			24/1
	TBS = A2+035	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 5 (67654)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VTC			24/1
	TBS = A2+035	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 6 (67751)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VTC			24/1
	TBS = A2+035	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 7 (67752)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VTC			24/1

	TB5 = A2+035 SALIDA	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 8 (67753)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB5 = A2+035 SALIDA	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 9 (67754)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB5 = A2+035 SALIDA	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 10 (67851)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB5 = A2+035 SALIDA	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 11 (67852)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB5 = A2+035 SALIDA	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 12 (61151)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB5 = A2+035 SALIDA	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 13 (61152)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB5 = A2+035 SALIDA	FINAL REGULACION DISTANCIA INTERRUPTOR DE APROXIMACION B (64153)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1
	TB5 = A2+035 SALIDA	ARRANQUE FALLO DE PUERTAS (61154)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB5 = A2+035 SALIDA	CONTROL FALLO PUERTAS (61251)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB5 = A2+035 SALIDA	POSICION DE SALIDA ACOPLAMIENTO DISTANCIADOR (64451)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1
	TB5 = A2+035 SALIDA	EMBOTELLAMIENTO 1 ACOPLAMIENTO DISTANCIADOR (64452)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 1.1 (60953)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 1.2 MEDIR PRINCIPIO (60954)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 2 (61051)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 3 MEDIR FINAL (61052)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 4 (61053)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 5 (61054)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 6 (61351)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 7 (61352)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 8 (61353)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 9 (61354)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 10 (61355)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 11 (61356)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 12 (61356)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 13 (61451)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 14 (61452)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 15 (61453)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS APROXIMACION ENTRADA 16/ APROXIMACION SALIDA 1 (61454)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	COMIENZO DE REGULACION DISTANCIA INTERRUPTOR DE APROXIMACION A (64152)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS DE APROXIMACION 1.1 (60951)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB14 = A2+0134 ENTRADA	IMPULSOS DE APROXIMACION 1.2 (60952)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB3 = A2+033	CONTROL DE APRIETE SENSOR 2 (53751)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB3 = A2+033	CONTROL DE APRIETE SENSOR 1 (53851)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB15 = A2+0135	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 14 (61153)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1
	TB15 = A2+0135	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 15 (61252)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1
	TB15 = A2+0135	IMPULSOS APROXIMACION SALIDA 16/ DISTANCIA ENTRE SILLAS SALIDA (61253)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1
MOTORES - VENTILADORES								
Trabajo a Realizar : Realizar limpieza, Anotar valor de consumo de motor y verificación de funcionamiento de motor ventilador.								
	A1+01	CONVERTIDOR DE FRECUENCIAI SOPORTE DE PAR ENTRADA 2,5 KW		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	A1+01	VENTILACIONEXTERNO MOTOR SOPORTE DE PAR ENTRADA 51 W		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	A1+01	CONVERTIDOR DE FRECUENCIAI SOPORTE DE PAR SALIDA 2,5 KW		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	A1+01	VENTILACIONEXTERNO MOTOR SOPORTE DE PAR SALIDA 51 W		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB1=A1+031 ENTRADA	MOTOR DE HUSILLO / AGUJA A ESTACION		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB1=A1+031 ENTRADA	MOTOR DE HUSILLO GUIA EXTERIOR A AGUJA A ESTACION		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB1=A1+031 ENTRADA	MOTOR DE HUSILLO CARRIL DE RUEDAS AGUJA A ESTACION		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB2=A1+032 SALIDA	MOTOR DE HUSILLO / AGUJA A TALLER		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB2=A1+032 SALIDA	MOTOR DE HUSILLO GUIA EXTERIOR A AGUJA A TALLER		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	TB2=A1+032 SALIDA	MOTOR DE HUSILLO CARRIL DE RUEDAS AGUJA A TALLER		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
	CONSUMOS		U	V	W	EJECUTADO POR		FECHA

A1+01	CONVERTIDOR DE FRECUENCIA SOPORTE DE PAR ENTRADA 2,5 KW								
A1+01	VENTILACION EXTERNO MOTOR SOPORTE DE PAR ENTRADA 51 W								
A1+01	CONVERTIDOR DE FRECUENCIA SOPORTE DE PAR SALIDA 2,5 KW								
A1+01	VENTILACION EXTERNO MOTOR SOPORTE DE PAR SALIDA 51 W								
TB1=A1+031 ENTRADA	MOTOR DE HUSILLO / AGUJA A ESTACION								
TB1=A1+031 ENTRADA	MOTOR DE HUSILLO GUIA EXTERIOR A AGUJA A ESTACION								
TB1=A1+031 ENTRADA	MOTOR DE HUSILLO CARRIL DE RUEDAS AGUJA A ESTACION								
TB2=A1+032 SALIDA	MOTOR DE HUSILLO / AGUJA A TALLER								
TB2=A1+032 SALIDA	MOTOR DE HUSILLO GUIA EXTERIOR A AGUJA A TALLER								
TB2=A1+032 SALIDA	MOTOR DE HUSILLO CARRIL DE RUEDAS AGUJA A TALLER								

DISPOSITIVOS VARIOS

Trabajo a Realizar : Realizar limpieza y comprobar lubricación, conexiones, cableado, funcionamiento e indicación de los dispositivos eléctricos

TB15=A5+013 5	SISTEMA DE LUBRICACION POLEA DE GUIA EXTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
TB15=A5+013 5	SISTEMA DE LUBRICACION OPCIONAL	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VTC		24/1
TB5=A5+0135 SALIDA	SISTEMA DE LUBRICACION PALANCA DE ACOPLAMEITO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
TB5=A5+0135 SALIDA	SISTEMA DE LUBRICACION OPCIONAL	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VTC		24/1
TB4=A5+034 ENTRADA	SEGURO DE TRABAJO ENTRADA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
TB4=A5+034 ENTRADA	SEGURO DE TRABAJO ASCENSO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
TB4=A5+034 ENTRADA	INTERRUPTOR DE TIRON POR CABLE ENTRADA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
TB4=A5+034 ENTRADA	SEGURO DE TRABAJO SALIDA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
TB4=A5+034 ENTRADA	INTERRUPTOR DE TIRON POR CABLE SALIDA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
A5+0113	VALVULA DESCELERADOR 461Y1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
A5+0113	VALVULA TRANSPORTADOR CURVO 461Y2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
A5+0113	VALVULA ASCELERADOR 461Y3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
A5+01	SIRENA SEÑAL	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
A5+01	SIRENA CIS- SEÑAL / LLAMADA TELEFONICA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1
A5+01	SIRENA FALLA TECNICO / AVISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1
A5+01	TACOMETRO VOLANTE (X25- 60,61)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MH		30/1
TB2=A1+032 SALIDA	UNIDAD DE FRENO POSICION SALIDA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
TB2=A1+032 SALIDA	UNIDAD DE FRENO EMBOTELLAMIENTO 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1
TB2=A1+032 SALIDA	UNIDAD DE FRENO EMBOTELLAMIENTO 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VTC		24/1

OBSERVACIONES

FIRMAS

JEFE DE MANTENIMIENTO DE LINEA	SUPERVISORES	TECNICOS RESPONSABLES
		Vladimir Tarqui Cuqui