

SCHEMA TECNICA
DATA SHEET
FICHA TÉCNICA

Mantis

EVO RT-M

6x160W LED



*immagine a scopo illustrativo/image for illustration purposes/imagen con fines ilustrativos

FARO/LED/FOCOS

6x160W MultiLED

LUMEN/LÚMENES

135.000 lm

**AREA ILLUMINATA/ILLUMINATED
AREA/ÁREA ILUMINADA**

4300 mq/sqm/m2 (20lux)
7000 mq/sqm/m2 (01 lux)

Frequenza/ Rated frequency /Frecuencia	50 Hz
Voltaggio/ Voltage /Voltaje	230 V
Temperatura di funzionamento/ Operating temperature /Temperatura de funcionamiento	-30/+50
Emissioni acustiche/ Sound Level /Nivel de ruido	61 dB @7m
Centralina/ Control unit /Unidad de control	DeepSea 3110
Alimentazione ausiliaria/ Auxiliary power /Alimentación auxiliar	1,5 kVA
Motore/Engine/Motor	
Modello/ Model /Modelo	Yanmar 2TNV70
Velocità/ Speed /Revoluciones	1500 giri/rpm
Refrigerante/ Coolant /Refrigerado	Liquido/Liquid/Líquido
Cilindri/ Cylinders /Cilindros	2
Emissioni/ Emissions /Emisiones	Stage V
Alternatore/Alternator/Alternador	
Modello/ Model /Modelo	Linz Alumen
Potenza d'uscita/ Output power /Potencia de salida	3.5 kVA
Consumi/Consumption/Consumo	
Consumo di carburante/ Fuel consumption /Consumo de combustible	0,55 l/h
Serbatoio/ Tank /Tanque	110 l
Carburante/ Fuel /Combustible	Diesel
Autonomia/ Running time /Autonomía	200 h
Caratteristiche del palo zincato/Galvanized mast features/Características del mástil galvanizado	
Altezza/ Height /Altura máxima	7 m
Sistema di elevazione/ Mast /Sistema de elevación	Manuale/ Manual /Manual
Rotazione/ Rotation /Rotación	350°
Resistenza aerodinamica/ Wind speed resistance /Resistencia al viento	110 km/h
Telaio e Carrello/Canopy & Trailer/Chasis y remolque	
Carrello/ Trailer /Remolque	Carrello stradale omologato <750 kg/ Road-tow trailer <750 kg /Remolque para carretera <750 kg
Misura Gomme/ Tyres /Neumáticos	185/70R13
Base Vasca di raccolta/ bunded tank /Base del depósito de recogida	110%
Stabilizzatori/ Stabilizers /Estabilizadores	3
Verniciatura/ Canopy /Barnizado	Verniciatura a polvere/ Powder coating paint /Recubrimiento en polvo



Dati Spedizione/Shipment data/Datos de transporte

Dimensioni/ Dimension /Dimensión	230x160x250 cm
Peso/ Weight /Peso	605 kg
Su camion/ Truck /En camión (montata/assembled/montada)	14 unità/unit/unidades
Container 40"	14 unità/unit/unidades

Optional/Opcional

Optional inclusi su modello standard Optional included as standard Opcional incluido como estándar	Sensore crepuscolare con auto accensione/ Dusk to dawn sensor with Autostart /Sensor crepuscular con arranque automático ----- Stacca batteria/ Battery isolator /Aislador de batería ----- Pompa estrazione olio/ Oil pump extraction /Bomba de extracción de aceite -----
---	---

