

TECHNISCHE FICHE

SMART EVO ST-L

4x240W LED



* illustratieve afbeelding

LED-KOPLAMPEN

4x240W LED

LUMEN

160.000 lm

VERLICHT GEBIED

4300 m² (20 lux)
7000 m² (01 lux)

Frequentie	50 Hz
Spanning	230 V
Bedrijfstemperatuur	-30/+50
Geluidsemissies	70 dB @7m
Centrale	DeepSea 3110

MOTOR

Model	Yanmar L70V
Snelheid	3000 rpm
Koelmiddel	Lucht
Cilinders	1
Uitstoot	Stage V

ALTERNATOR

Model	Linz Alumen SP10
Uitgangsvermogen	4,2 kVA

CONSUMPTIE

Brandstofverbruik	0,55 l/h
Tank	80 l
Brandstof	Diesel
Autonomie	145 h

EIGENSCHAPPEN VAN DE GEGALVANISEERDE PAAL

Hoogte	5.5 m
Hefstelsysteem	Handleiding
Aërodynamische weerstand	80 km/h

CHASSIS EN WAGEN

Wagen	Langzaam rijdende aanhangwagen
Bandenmaat	155/80R13
Basis Opvangbak	110%
Stabilisatoren	3
Verfijnen	Poedercoating



VERZENDINGSGEGEVENS

Afmetingen	228x113x136,5 cm
Gewicht	450 kg
Op vrachtwagen (geassembleerd)	24 eenheden
Container 40"	30 eenheden
Container 20"	15 eenheden

OPTIONEEL

Optioneel inbegrepen bij standaardmodel	Schemersensor met automatische inschakeling
	Accu-ontkoppelaar
	Olieaftappomp