

SCHEDA TECNICA  
DATA SHEET  
FICHA TÉCNICA

# Fenix EVO+ ST-L

**4x320W LED**



\*immagine a scopo illustrativo/image for illustration purposes/imagen con fines ilustrativos

**FARO/LED/FOCOS**

4x320W LED

**LUMEN/LÚMENES**

180.000 lm

**AREA ILLUMINATA/ILLUMINATED  
AREA/ÁREA ILUMINADA**

5000 mq/sqm/m2 (20 lux)  
9300 mq/sqm/m2 (01 lux)

|                                                                                                         |                                                                             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Frequenza/ <b>Rated frequency</b> /Frecuencia                                                           | 50 Hz                                                                       |
| Voltaggio/ <b>Voltage</b> /Voltaje                                                                      | 230 V                                                                       |
| Temperatura di funzionamento/ <b>Operating temperature</b> /Temperatura de funcionamiento               | -30/+50                                                                     |
| Emissioni acustiche/ <b>Sound Level</b> /Nivel de ruido                                                 | 61 dB @7m                                                                   |
| Centralina / <b>Control unit</b> /Unidad de control                                                     | DeepSea 3110                                                                |
| Alimentazione ausiliaria/ <b>Auxiliary power</b> /Alimentación auxiliar                                 | 1,3 kVA                                                                     |
| <b>Motore/Engine/Motor</b>                                                                              |                                                                             |
| Modello/ <b>Model</b> /Modelo                                                                           | Yanmar 2TNV70 / Kohler KDW 702                                              |
| Velocità/ <b>Speed</b> /Revoluciones                                                                    | 1500 giri/rpm                                                               |
| Refrigerante/ <b>Coolant</b> /Refrigerado                                                               | Liquido/ <b>Liquid</b> /Líquido                                             |
| Cilindri/ <b>Cylinders</b> /Cilindros                                                                   | 2                                                                           |
| Emissioni/ <b>Emissions</b> /Emisiones                                                                  | Stage V                                                                     |
| <b>Alternatore/Alternator/Alternador</b>                                                                |                                                                             |
| Modello/ <b>Model</b> /Modelo                                                                           | Linz Alumen                                                                 |
| Potenza d'uscita/ <b>Output power</b> /Potencia de salida                                               | 3.5 kVA                                                                     |
| <b>Consumi/Consumption/Consumo</b>                                                                      |                                                                             |
| Consumo di carburante/ <b>Fuel consumption</b> /Consumo de combustible                                  | 0,55 l/h                                                                    |
| Serbatoio/ <b>Tank</b> /Tanque                                                                          | 100 l                                                                       |
| Carburante/ <b>Fuel</b> /Combustibile                                                                   | Diesel                                                                      |
| Autonomia/ <b>Running time</b> /Autonomía                                                               | 182 h                                                                       |
| <b>Caratteristiche del palo zincato/Galvanized mast features/Características del mástil galvanizado</b> |                                                                             |
| Altezza/ <b>Height</b> /Altura máxima                                                                   | 8.5 m                                                                       |
| Sistema di elevazione/ <b>Mast</b> /Sistema de elevación                                                | Manuale/Manual                                                              |
| Rotazione/ <b>Rotation</b> /Rotación                                                                    | 350°                                                                        |
| Resistenza aerodinamica/ <b>Wind speed resistance</b> /Resistencia al viento                            | 110 km/h                                                                    |
| <b>Telaio e Carrello/Canopy &amp; Trailer/Chasis y remolque</b>                                         |                                                                             |
| Carrello/ <b>Trailer</b> /Remolque                                                                      | Carrello a traino lento/ <b>Site-tow trailer</b> /Remolque lento            |
| Misura Gomme/ <b>Tyres</b> /Neumáticos                                                                  | 155/80R13                                                                   |
| Base Vasca di raccolta/ <b>Collection tank base</b> /Base del depósito de recogida                      | 110%                                                                        |
| Stabilizzatori/ <b>Stabilizers</b> /Estabilizadores                                                     | 4 + 1 (ruota/wheel/rueda)                                                   |
| Verniciatura/ <b>Canopy</b> /Barnizado                                                                  | Verniciatura a polvere/ <b>Powder coating paint</b> /Recubrimiento en polvo |



## Dati Spedizione/Shipment data/Datos de transporte

|                                                  |                        |
|--------------------------------------------------|------------------------|
| Dimensioni/Dimension/Dimensión                   | 190x110x245 cm         |
| Peso/Weight/Peso                                 | 540 kg                 |
| Su camion/Truck/En camión                        | 22 unità/unit/unidades |
| Su Container 40"/Container 40"/En contenedor 40" | 28 unità/unit/unidades |
| Su Container 20"/Container 20"/En contenedor 20" | 13 unità/unit/unidades |

## Optional/Opcional

|                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Optional inclusi su modello standard<br>Optional included as standard<br>Opcional incluido como estándar | Sensore crepuscolare con auto accensione/Dusk to dawn sensor with Autostart/Sensor crepuscular con arranque automático<br>-----<br>Stacca batteria/Battery isolator/Aislador de batería<br>-----<br>Pompa estrazione olio/Oil extraction pump/Bomba de extracción de aceite |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

