

FICHA TÉCNICA

SMART EVO ST-L

4x240W LED



* imagen con fines ilustrativos

FOCOS

4x240W LED

LÚMENES

160.000 lm

ÁREA ILUMINADA

4300 m² (20 lux)
7000 m² (01 lux)

Frecuencia	50 Hz
Voltaje	230 V
Temperatura de funcionamiento	-30/+50
Nivel de ruido	70 dB @7m
Unidad de control	DeepSea 3110

MOTOR

Modelo	Yanmar L70V
Revoluciones	3000 rpm
Refrigerado	Aire
Cilindros	1
Emisiones	Stage V

ALTERNADOR

Model	Linz Alumen SP10
Potencia de salida	4,2 kVA

CONSUMO

Consumo de combustible	0,55 l/h
Tanque	80 l
Combustible	Diesel
Autonomía	145 h

CARACTERÍSTICAS DEL MÁSTIL GALVANIZADO

Altura máxima	5.5 m
Sistema de elevación	Manual
Resistencia al viento	80 km/h

CHASIS Y REMOLQUE

Remolque	Carro de arrastre lento
Medidas de los neumáticos	155/80R13
Base del depósito de recogida	110%
Estabilizadores	3
Barnizado	Recubrimiento en polvo



DATOS DE TRASPORTE

Dimensión	228x113x136,5 cm
Peso	450 kg
En camion (montada)	24 unidades
Container 40"	30 unidades
Container 20"	15 unidades

OPCIONAL

Opcional incluido como estándar	Sensor crepuscular con encendido automático
	Desconector de batería
	Bomba de extracción de aceite

