

SCHEDA TECNICA

# ASTRID PLUS RT-XL

**6x320W LED**



\* immagine a scopo illustrativo

**FARO**

6x320W LED

**LUMEN**

270.000 lm

**AREA ILLUMINATA**

7800 mq (20 lux)  
13200 mq (01 lux)

## SPECIFICHE TECNICHE

## ASTRID PLUS RT-XL

|                              |                            |
|------------------------------|----------------------------|
| Frequenza                    | 50 Hz                      |
| Voltaggio                    | 230 V                      |
| Temperatura di funzionamento | -30 / +50                  |
| Emissioni acustiche          | 61 dB                      |
| Centralina                   | ComAp LTC80 / DeepSea L401 |
| Presa ausiliaria             | 2 kVA                      |

## MOTORE

|              |               |
|--------------|---------------|
| Modello      | Yanmar 3TNM68 |
| Velocità     | 1500 giri     |
| Refrigerante | Liquido       |
| Cilindri     | 3             |
| Emissioni    | Stage V       |

## ALTERNATORE

|                  |             |
|------------------|-------------|
| Modello          | Linz Alumen |
| Potenza d'uscita | 5 kVA       |

## CONSUMI

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Consumo di carburante | 0,6 l/h |
| Serbatoio             | 110 l   |
| Carburante            | Diesel  |
| Autonomia             | 183 h   |

## CARATTERISTICHE DEL PALO ZINCATO

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Altezza                 | 8.5 m     |
| Sistema di elevazione   | Idraulico |
| Rotazione               | 350°      |
| Resistenza aerodinamica | 110 km/h  |

## TELAIO E CARRELLO

|                        |                                 |
|------------------------|---------------------------------|
| Carrello               | Carrello stradale (standard EU) |
| Misura Gomme           | 185/70/R13                      |
| Base Vasca di raccolta | 110%                            |
| Stabilizzatori         | 4 + 1 (ruota)                   |
| Verniciatura           | Verniciatura a polvere          |



DATI SPEDIZIONE

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Dimensioni       | 240x148,5x266,5 cm |
| Peso             | 900 kg             |
| Su camion        | 11 unità           |
| Su Container 40" | 11 unità           |

OPTIONAL

|                                      |                                           |
|--------------------------------------|-------------------------------------------|
| Optional inclusi su modello standard | Selettore rete gruppo                     |
|                                      | -----                                     |
|                                      | Sensore crepuscolare con auto accensione  |
|                                      | -----                                     |
|                                      | AMOSS KIT (Sistema di sicurezza carrello) |
|                                      | -----                                     |
|                                      | Stacca batteria                           |
|                                      | -----                                     |
|                                      | Carrello altezza variabile                |
|                                      | -----                                     |
|                                      | Tilt elettrico della testa fari           |
|                                      | -----                                     |
|                                      | Pompa estrazione olio                     |