

SCHEDA TECNICA

FENIX EVO+ ST-L

4x320W LED



* immagine a scopo illustrativo

FARO

4x320W LED

LUMEN

180.000 lm

AREA ILLUMINATA

5000 mq (20 lux)
9300 mq (01 lux)

Frequenza	50 Hz
Voltaggio	230 V
Temperatura di funzionamento	-30/+50
Emissioni acustiche	61 dB @7m
Centralina	DeepSea 3110
Presse ausiliaria	1,3 kVA

MOTORE

Modello	Yanmar 2TNV70 / Kohler KDW 702
Velocità	1500 giri
Refrigerante	Liquido
Cilindri	2
Emissioni	Stage V

ALTERNATORE

Modello	Linz Alumen
Potenza d'uscita	3.5 kVA

CONSUMI

Consumo di carburante	0,55 l/h
Serbatoio	100 l
Carburante	Diesel
Autonomia	182 h

CARATTERISTICHE DEL PALO ZINCATO

Altezza	8.5 m
Sistema di elevazione	Manuale
Rotazione	350°
Resistenza aerodinamica	110 km/h

TELAIO E CARRELLO

Carrello	Carrello a traino lento
Misura Gomme	155/80R13
Base Vasca di raccolta	110%
Stabilizzatori	4 + 1 (ruota)
Verniciatura	Verniciatura a polvere



DATI SPEDIZIONE

Dimensioni	248,5x114x202,5 cm
Peso	540 kg
Su camion	22 unità
Su Container 40"	28 unità
Su Container 20"	13 unità

OPTIONAL

Optional inclusi su modello standard	Sensore crepuscolare con auto accensione
	----- Stacca batteria

