

FICHA TÉCNICA

# MANTIS PRO RT-M

**6x160W LED**



\*\*imagen con fines ilustrativos

**FOCOS**

6x160W MultiLED

**LÚMENES**

135.000 lm

**ÁREA ILUMINADA**

4300 m<sup>2</sup> (20lux)  
7000 m<sup>2</sup> (01 lux)

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| Frecuencia                    | 50 Hz      |
| Voltaje                       | 230 V      |
| Temperatura de funcionamiento | -30/+50    |
| Nivel de ruido                | 61 dB @7m  |
| Unidad de control             | ComAp AMF5 |
| Alimentación auxiliary        | 1,5 kVA    |

**MOTOR**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Modelo       | Yanmar 2TNV70 |
| Revoluciones | 1500 rpm      |
| Refrigerado  | Líquido       |
| Cilindros    | 2             |
| Emisiones    | Stage V       |

**ALTERNADOR**

|                    |             |
|--------------------|-------------|
| Model              | Linz Alumen |
| Potencia de salida | 3.5 kVA     |

**CONSUMO**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Consumo de combustible | 0,55 l/h |
| Tanque                 | 150 l    |
| Combustible            | Diesel   |
| Autonomía              | 272 h    |

**CARACTERÍSTICAS DEL MÁSTIL GALVANIZADO**

|                       |            |
|-----------------------|------------|
| Altura máxima         | 7 m        |
| Sistema de elevación  | Hidráulico |
| Rotación              | 350°       |
| Resistencia al viento | 110 km/h   |

**CHASIS Y REMOLQUE**

|                               |                         |
|-------------------------------|-------------------------|
| Remolque                      | Remolque para carretera |
| Neumáticos                    | 185/70R13               |
| Base del depósito de recogida | 110%                    |
| Estabilizadores               | 4 + (1 rueda)           |
| Barnizado                     | Recubrimiento en polvo  |



**DATOS DE RENDIMIENTOS****MANTIS PRO RT-M****DATOS DE TRASPORTE**

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| Dimensión           | 246x149x222 cm |
| Peso                | 900 kg         |
| En camión (montada) | 12 unidades    |
| Container 40"       | 12 unidades    |

**OPCIONAL**

|                                 |                                               |
|---------------------------------|-----------------------------------------------|
| Opcional incluido como estándar | Sensor crepuscular con arranque automático    |
|                                 | -----                                         |
|                                 | -                                             |
|                                 | Aislador de batería                           |
|                                 | -----                                         |
|                                 | -                                             |
|                                 | Bomba de extracción de aceite                 |
|                                 | -----                                         |
|                                 | -                                             |
|                                 | AMOSS KIT (sistema de seguridad del remolque) |

