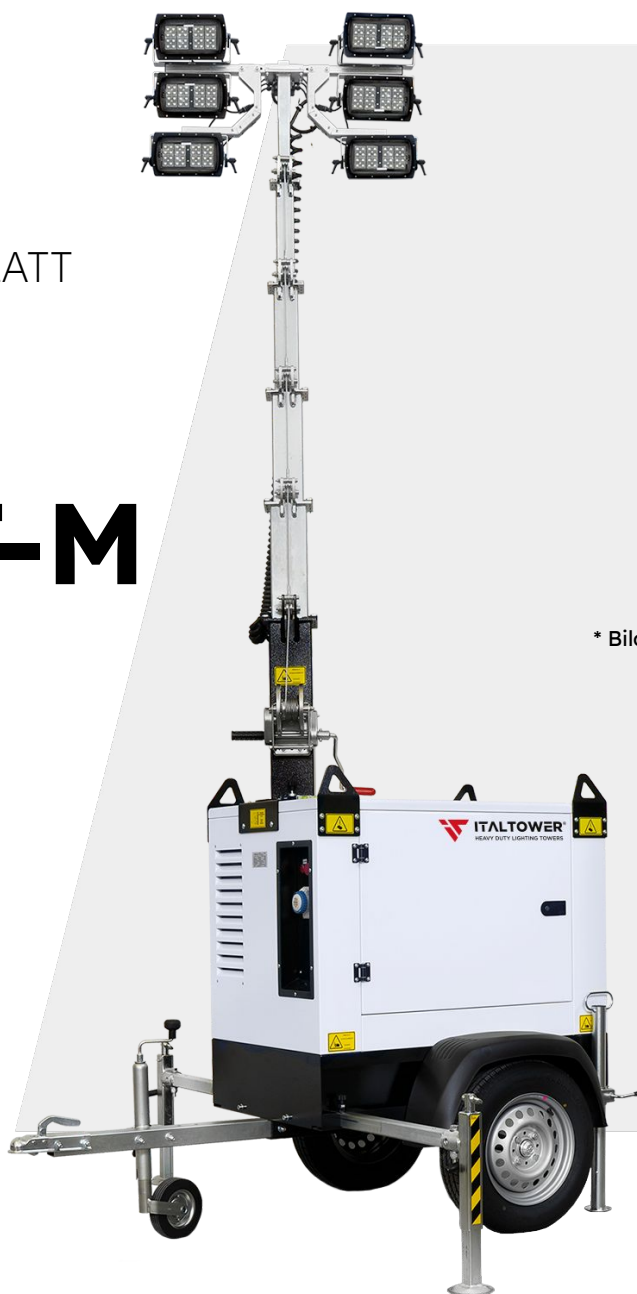


TECHNISCHES DATENBLATT

FENIX EVO+ ST-M

6x160W LED

* Bild zu Illustrationszwecken



LED-LEUCHTSTAB

6x160W LED

LUMEN

135.000 lm

BELEUCHTETER BEREICH

4300 qm (20 lux)
7000 qm (01 lux)

Häufigkeit	50 Hz
Spannung	230 V
Betriebstemperatur	-30/+50
Geräuschemissionen	61 dB @7m
Zentrale	DeepSea 3110
Hilfsstromversorgung	1,5 kVA

MOTOR

Modell	Yanmar 2TNV70/Kohler KDW 702
Geschwindigkeit	1500 rpm
Kühlmittel	Flüssigkeit
Zylinder	2
Emission	Stage V

ALTERNATOR

Modell	Linz Alumen
Ausgangsleistung	3.5 kVA

KONSUMEN

Kraftstoffverbrauch	0,55 l/h
Reservoir	100 l
Kraftstoff	Diesel
Reichweite	182 h

MERKMALE DES ZINKGEGENGESCHMALTEN STANDSTAHLS

Höhe	7 m
Hebesystem	Handbuch
Drehung	350°
Widerstand	110 km/h

RAHMEN UND WARENKORB

Wagen	Langsamfahrender Anhänger
Reifengröße	155/80R13
Sammelbehälter-Basis	110%
Stabilisatoren	4 + 1 (Rad)
Lackieren	Pulverbeschichtung



VERSANDDATEN

Größe	233x114x202,5 cm
Gewicht	540 kg
Auf LKW (montiert)	22 Einheiten
Container 40"	28 Einheiten
Container 20"	13 Einheiten

OPTIONAL

Optional auf Standardmodell aufrüstbar	Dämmerungssensor mit automatischer Einschaltung ----- Batterie abklemmen
--	--