

FICHE TECHNIQUE

MANTIS EVO RT-M

6x160W LED



* image à des fins illustratives

PHARES À LED

6x160W MultiLED

LUMEN

135.000 lm

ZONE ÉCLAIRÉE

4300 m² (20lux)
7000 m² (01 lux)

Fréquence	50 Hz
Tension	230 V
Température de fonctionnement	-30/+50
Émissions sonores	61 dB @7m
Central	DeepSea 3110
Alimentation auxiliaire	1,5 kVA

MOTEUR

Modèle	Yanmar 2TNV70
Vitesse	1500 rpm
Réfrigérant	Liquide
Cylindres	2
Émissions	Stage V

ALTERNAIRE

Modèle	Linz Alumen
Puissance de sortie	3.5 kVA

CONSOMMATIONS

Consommation de carburant	0,55 l/h
Tank	110 l
Carburant	Diesel
Autonomie	200 h

CARACTÉRISTIQUES DU PÔLE ZINCÉ

Hauteur	7 m
Système de levage	Manuel
Rotation	350°
Résistance aérodynamique	110 km/h

CHÂSSIS ET CHARRIOIRE

Chariot	Chariot routier homologué < 750 kg
Dimensions des pneus	185/70R13
Base Bassin de collecte	110%
Stabilisateurs	3
Peinture	Peinture en poudre



DONNÉES DE LIVRAISON

Dimensions	234,5x140x163 cm
Poids	605 kg
Sur camion (assemblée)	14 unités
Container 40"	14 unités

OPTIONNEL

Options incluses sur le modèle standard	Détecteur crépusculaire avec allumage automatique

	Déconnectez la batterie

	Pompe d'extraction d'huile

