

FICHA TÉCNICA

# SMART EVO ST-M

4x160W LED



\* imagen con fines ilustrativos

**FOCOS**

**LÚMENES**

**ÁREA ILUMINADA**

4x160W LED

90.000 lm

2400 m<sup>2</sup> (01 lux)  
4700 m<sup>2</sup> (20 lux)

Frecuencia	50 Hz
Voltaje	230 V
Temperatura de funcionamiento	-30/+50
Nivel de ruido	70 dB @7m
Unidad de control	DeepSea 3110

**MOTOR**

Modelo	Yanmar L70V
Revoluciones	3000 rpm
Refrigerado	Aire
Cilindros	1
Emisiones	Stage V

**ALTERNADOR**

Model	Linz Alumen SP10
Potencia de salida	4,2 kVA

**CONSUMO**

Consumo de combustible	0,55 l/h
Tanque	80 l
Combustible	Diesel
Autonomía	145 h

**CARACTERÍSTICAS DEL MÁSTIL GALVANIZADO**

Altura máxima	5.5 m
Sistema de elevación	Manual
Resistencia al viento	80 km/h

**CHASIS Y REMOLQUE**

Remolque	Carro de arrastre lento
Medidas de los neumáticos	155/80R13
Base del depósito de recogida	110%
Estabilizadores	3
Barnizado	Recubrimiento en polvo



## DATOS DE TRASPORTE

Dimensión	225,5x113x136,5 cm
Peso	450 kg
En camion (montada)	24 unidades
Container 40"	30 unidades

## OPCIONAL

Opcional incluido como estándar	Sensor crepuscular con encendido automático
	Desconector de batería
	Bomba de extracción de aceite

