

SCHEDA TECNICA
DATA SHEET
FICHA TÉCNICA

Okapi PLUS SKID-XL

6x320W LED



*immagine a scopo illustrativo/image for illustration purposes/imagen con fines ilustrativos

FARO/LED/FOCOS

6x320W MultiLED

LUMEN/LÚMENES

270.000 lm

**AREA ILLUMINATA/ILLUMINATED
AREA/ÁREA ILUMINADA**

13200 sqm (01 lux)
7800 sqm (20 lux)

SPECIFICHE TECNICHE/TECHNICAL SPECIFICATIONS/DATOS DE RENDIMIENTOS **OKAPI PLUS SKID-XL**

Frequenza/ Rated frequency /Frecuencia	50 Hz
Voltaggio/ Voltage /Voltaje	230 V
Potenza/ Power /Potencia	5 Kw
Temperatura di funzionamento/ Operating temperature /Temperatura de funcionamiento	-40/+50
Emissioni acustiche/ Sound Level /Nivel de ruido	61 dB
Centralina/ Control unit /Unidad de control	ComAp LTC80 / DeepSea L401
Alimentazione ausiliaria/ Auxiliary power /Alimentación auxiliar	2 kVA
Motore/Engine/Motor	
Modello/ Model /Modelo	Yanmar 3TNM68
Velocità/ Speed /Revoluciones	1500 rpm
Refrigerante/ Coolant /Refrigerado	Liquido/Liquid/Líquido
Cilindri/ Cylinders /Cilindros	3
Emissioni/ Emissions /Emisiones	Stage V
Alternatore/Alternator/Alternador	
Modello/ Model /Modelo	Linz Alumen
Potenza d'uscita/ Output power /Potencia de salida	5 kVA
Consumi/Consumption/Consumo	
Consumo di carburante/ Fuel consumption /Consumo de combustible	0,6 l/h
Serbatoio/ Tank /Tanque	240 l
Carburante/ Fuel /Combustible	Diesel
Autonomia/Running time/Autonomía	400 h
Caratteristiche del palo zincato/Galvanized mast features/Características del mástil galvanizado	
Altezza/ Height /Altura máxima	8.5 m
Sistema di elevazione/ Mast /Sistema de elevación	Idraulico/ Hydraulic /Hidráulico
Rotazione/ Rotation /Rotación	355°
Resistenza aerodinamica/ Wind speed resistance /Resistencia al viento	110 km/h
Telaio e Carrello/Canopy & Trailer/Chasis y remolque	
Trailer	Stazionario/ Stationary /Estacionario
Tyres	/
Bunded tank	110%
Stabilizers	4
Verniciatura a polvere/ Powder coating paint /Recubrimiento en polvo	Verniciatura a polvere/ Powder coating paint /Recubrimiento en polvo



Dati Spedizione/Shipment data/Datos de transporte

Dimensioni/Dimension/Dimensión	112x112x240 cm
Peso/Weight/Peso	850 kg
Su camion/Truck/En camión	20 unità/unit/unidades
Su Container 40"/Container 40"/En contenedor 40"	18 unità/unit/unidades

Optional/Opcional

Optional inclusi su modello standard Optional included as standard Opcional incluido como estándar	Sensore crepuscolare con auto accensione/ Dusk to dawn sensor with Autostart /Sensor crepuscular con arranque automático

	Selettore rete-gruppo/ Grid-engine selector /Selector de grupo de red

	Stacca batteria/ Battery isolator /Aislador de batería

	Pompa estrazione olio/ Oil extraction pump /Bomba de extracción de aceite

	Porta documenti/ Document holder /Caja para documentos

	Tilt elettrico fari/ Electric tilting head /Inclinacion electrica focos

