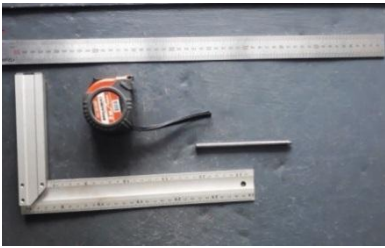


ФОТО-АЛГОРИТМ

Виготовлення підставки під зварювальний напівавтоматичний апарат

		
1. Підготовлюємо профільну трубу 40x20x2 під розмічання	2. Вимірювальний інструмент	3. Наносимо розміри на заготовку
		
4. Ріжемо заготовку відповідно кресленню	5. Прихватуємо стики заготовок відповідно кресленню	6. Обварюємо стикові з'єднання полочок
		
7. Обварюємо виріб по периметру зварного шва	8. Обварюємо полочки підставки	9. Перевіряємо якість зварювання виробу
		
10. Готовий виріб		