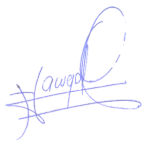


	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	1 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026



INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA

	Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Cargo:	Supervisor de SST	Supervisor de Operaciones	Jefe de Operaciones
Nombres y Apellidos:	Angel Zegarra Gutiérrez	Virginia Sonco	Yuver Rivera Ojeda
Firma:			

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	2 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026

1. OBJETIVO

- ✓ Establecer el Procedimiento Escrito de Trabajo Seguro de inventario y ordenamiento de producto fuera de norma, con el fin de prevenir ocurrencias de accidente de trabajo y enfermedades laborales y cuidado de medio ambiente adoptando las medidas de seguridad necesarias para efectuar los trabajos.
- ✓ Mantener capacitado a los operarios sobre el presente procedimiento, con el fin de lograr un trabajo de acuerdo a lo indicado y cumplir con los lineamientos de seguridad.
- ✓ Cumplir con la Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo, Ley N°29783 y su reglamento D.S. N° 005-2012-TR, y modificatorias.

2. ALCANCE

- ✓ El presente procedimiento es de carácter obligatorio para todos los operarios de OBIETTIVO LAVORO LOS ANDES que realice funciones de inventario y ordenamiento de producto fuera de norma.

3. REFERENCIAS

- ✓ Ley N° 29783-2011 “Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo”
- ✓ D.S 005-2012-TR “Reglamento de Seguridad y Salud en el Trabajo”
- ✓ D.S N° 42-F - “Reglamento de Seguridad Industrial”
- ✓ RM-375-2008-TR “Norma básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico”.
- ✓ NTP- 900.058:2019 “Código de Colores para el Almacenamiento de Residuos Sólidos”.
- ✓ Ley N° 27446 “Ley del Sistema Nacional de Evaluación de Impacto Ambiental”.
- ✓ Ley N° 28611, “Ley General del Ambiente”

4. PROHIBICIONES

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	3 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026

A continuación, se detalla algunas prohibiciones generales, que deben cumplir todos los trabajadores de la empresa Obiettivo Lavoro Los Andes dentro de las instalaciones de planta Backus.

- ✓ Está prohibido laborar con efectos de alcohol o bajos los efectos de alguna droga.
- ✓ Está prohibido fumar durante la permanencia en la planta de la empresa Backus– Arequipa.
- ✓ Está prohibido consumir cualquier producto fabricado en la planta Backus – Arequipa en zonas no autorizadas.
- ✓ Está prohibido jugar o faltarse el respeto entre compañeros de trabajo dentro y fuera de actividades, tanto de Obiettivo Lavoro; como con otros trabajadores de otras empresas.
- ✓ Está prohibido cambiar de lugar los equipos o señales de seguridad implementados por Backus.
- ✓ Está prohibido ocultar alguna información o accidente producido durante las horas de trabajo.
- ✓ Está prohibida la interacción hombre máquina, manteniendo siempre los 5 metros de distancia.
- ✓ Está prohibido usar equipos distractores (ej. Audífonos, celular, otros) en los puestos de trabajo y mientras camina.
- ✓ Está prohibido el acoso entre compañeros.

5. DEFINICIONES

✓ Peligro:

Fuente, situación o acto con potencial para causar daño a la persona, infraestructura o ambiente.

✓ Riesgo:

Es la probabilidad de que un peligro se materialice en determinadas condiciones y genere daños a las personas, equipo y ambiente.

✓ Condición subestándar:

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	4 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026

Es cualquier presencia de riesgo al trabajador en el ambiente de trabajo derivada de las instalaciones, equipo o proceso de trabajo.

✓ **Acto subestándar:**

Es toda acción o práctica incorrecta ejecutada por el trabajador que puede causar un accidente.

✓ **Accidente:**

Acontecimiento no deseado donde existe daño a la persona, infraestructura o ambiente.

✓ **Incidente:**

Acontecimiento no deseado donde no existe daño a la persona, infraestructura o ambiente.

✓ **PFN:**

Producto fuera de norma.

✓ **Línea de fuego:**

El termino línea de fuego representa en forma simple, una exposición al peligro, el cual muchas veces no es visualizado claramente y sin embargo involucra un alto potencial de daño asociado. Estar en la línea de fuego, “Es el acto de interponer nuestro cuerpo o parte de él, entre, frente o bajo una fuente de energía considerablemente mayor a la que nuestro organismo puede soportar y que obviamente de alcanzarnos puede provocarnos daños.

6. RESPONSABILIDADES

6.1. DEL JEFE DE TERCERIZACION

- ✓ Garantizar los recursos necesarios para llevar a cabo la actividad.
- ✓ Aprobar y firmar el Procedimiento escrito de trabajo seguro e IPERC de la actividad.
- ✓ Velar por el fiel cumplimiento de las normas de seguridad exigidas por el cliente.
- ✓ Garantizar la seguridad y la salud de los trabajadores en el desempeño de todos los aspectos relacionados con su labor, en el centro de trabajo o con ocasión del mismo.
- ✓ Garantizar, oportuna y apropiadamente, capacitación y entrenamiento en seguridad y salud en el centro y puesto de trabajo o función específica.

6.2. DEL SUPERVISOR DE OPERACIONES

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	5 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026

- ✓ Coordinar el inicio y fin de las actividades de inventario y ordenamiento de PFN.
- ✓ Garantizar la presencia de los operarios necesarios para llevar a cabo la actividad.
- ✓ Coordinar oportunamente el abastecimiento de materiales, registros, etc necesarios para llevar a cabo la actividad.
- ✓ Entregar al operario las herramientas necesarias para llevar a cabo la actividad.
- ✓ Garantizar que se establezcan todas las medidas de control para realizar la actividad.
- ✓ Exigir y hacer cumplir con las disposiciones establecidas en este procedimiento.
- ✓ Garantizar la entrega de EPP necesario para la actividad y revisar el estado de los EPP antes de iniciar la tarea.
- ✓ Garantizar la entrega de registros.
- ✓ Coordinar las actividades del turno con los Coordinadores, líderes y/o supervisores de Backus.
- ✓ Capacitar y entrenar al Coordinador de Operaciones sobre sus actividades y responsabilidades.
- ✓ Coordinar y comunicar cualquier cambio que se presente en las actividades de turno.
- ✓ Reportar cualquier condición o acto inseguro dentro de Backus.
- ✓ Realizar diariamente la charla de 5 minutos antes del inicio de las actividades.
- ✓ Participar en la elaboración del procedimiento seguro de trabajo e IPERC de la Actividad.
- ✓ Comunicar los accidentes e incidentes al Supervisor de Seguridad y salud en el trabajo.
- ✓ Verificar que todo el personal cuente con EPP en buen estado antes y durante la actividad.
- ✓ Realizar diariamente la inspección de EPP a todo el personal de turno.
- ✓ Ejecutar DTO's al personal con relación a este procedimiento.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	6 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026

- ✓ Realizar Inspecciones 5S en el área de trabajo.

6.3. DEL SUPERVISOR DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

- ✓ Asegurarse que las tareas se desarrollen cumpliendo con lo establecido en este procedimiento.
- ✓ Garantizar que los EPP's cumplan con los estándares establecidos por Backus.
- ✓ Controlar y velar por el fiel cumplimiento de las disposiciones de Seguridad.
- ✓ Coordinar las capacitaciones de los colaboradores en temas de seguridad.
- ✓ Reportar cualquier condición o acto inseguro dentro de Backus.
- ✓ Realizar el IPERC de la actividad.
- ✓ Comunicar los accidentes e incidentes a Seguridad Higiene Industrial Backus, Central de emergencia Backus.
- ✓ Actualizar el Procedimiento de acuerdo con las normas establecidas de acuerdo a los lineamientos del cliente.

6.4. DEL OPERARIO/A

- ✓ Cumplir con las Normas de Seguridad Establecidas en este Procedimiento.
- ✓ Participar de las capacitaciones programadas.
- ✓ Participar activamente de la charla de 5 minutos.
- ✓ Reportar cualquier indicio de emergencia al Supervisor inmediato.
- ✓ Portar en todo momento su fotocheck con autorización vigente.
- ✓ Verificar que el EPP se encuentre en buen estado para llevar a cabo la actividad.
- ✓ Participar de la elaboración del procedimiento seguro de la actividad.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	7 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026

- ✓ Llenar correctamente los registros necesarios para la actividad.
- ✓ Mantener el área de trabajo limpia y ordenada.
- ✓ Prohibido comer en la zona de trabajo.
- ✓ Comunicar los accidentes e incidentes al Supervisor de Seguridad y salud en el trabajo.

7. EQUIPOS DE PROTECCION PERSONAL

EPP		Normativa
Casco de Seguridad		ANSI Z89.1-2014
Lentes anti-impacto / Lentes In Out		ANSI Z87.1
Botines de cuero c/punta acero y plantilla anti-perforante y anti-deslizante		EN ISO 20345:2012
Guantes anti corte nivel de corte 5		EN388 - 4543
Mangas anti-corte nivel de corte c		ANSI-S4
Tapones Auditivos		ANSI S3.19 y ANSI S 12.6

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	8 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026

Careta con mentonera facial		 ANSI Z87.1+
Cortaviento		
Polo manga larga con cinta reflectiva		 va: No
<Pantalón con cintas reflectivas		 ativa: ANSI 107-2005

8. HERRAMIENTAS MANUALES

HERRAMIENTA	EVIDENCIA FOTOGRAFICA
Carro transportador	
Stocka	
Strech film	
Escoba y recogedor	

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	9 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026

Parihuela 7*7/ Parihuela desechable	
-------------------------------------	---

9. PERSONAL INVOLUCRADO

LA LISTA DEL PERSONAL AUTORIZADO SE VERIFICARÁ ESCANEANDO EL SIGUIENTE CÓDIGO QR

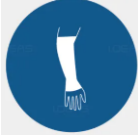
→



10. SEÑALIZACIÓN

ADVERTENCIA					
	RIESGOS ATROPELLO DE MONTACARGAS		RIESGOS DE COR		RIESGOS DE CAÍDA AL DISTINTO NIVEL .
	PISOS DESNIVEL A		RIESGOS EXPOSICION A RADIACION SOLAR		MATERIAL INFLAMABLE
	ATENCION CON SUS MANOS		CAIDA DE CAJAS DE BOTELLAS		RIESGOS DE APLASTAMIENTO
	RIESGOS ERGONOMICO		RIESGOS DE GOLPES EN		RIESGOS DE CAÍDA AL MISMO NIVEL.
OBLIGACIÓN					

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	10 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026

	USO OBLIGATORIO DE CASCO		USO OBLIGATORIO DE CORAVIENTOS		USO OBLIGATORIO DE LENTES DE SEGURIDAD
	USO OBLIGATORIO DE GUANTES		USO OBLIGATORIO DE MANGAS ANTICORTE		USO OBLIGATORIO DE ZAPATOS DE SEGURIDAD
	USO OBLIGATORIO DE CHALECO		USO OBLIGATORIO DE 3 PUNTOS DE APOYO		USO OBLIGATORIO DE PASAMANOS
PROHIBICIÓN					
	 PROHIBIDO EL USO DE ELEMENTOS DISTRACTORES MIENTRAS CAMINA.				
	• PROHIBIDO MANIPULAR VIDRIO SIN GUANTES ANTICORTE NIVEL 5. • PROHIBIDO PORTAR OBJETOS PERSONALES COMO: RELOJES, ARETES, PULSERAS, CADENAS, SMARTWATCH. • PROHIBIDO MANIPULAR MÁS DE 2 BOTELLAS VACÍAS POR MANO. • PROHIBIDO MANIPULAR MANUALMENTE LAS BOTELLAS ROTAS SIN CUELLO TENIENDO QUE ESTAR COMPLETAS MÍNIMO AL 80%. • PROHIBIDO SENTARSE O PARARSE ENCIMA DE LAS CPC. • PROHIBIDO COLOCAR O DEJAR LA MANO EN ALGÚN PUNTO DE ATRAPAMIENTO O GOLPE. • PROHIBIDO COLOCAR LA MANO DEBAJO DE LA CAJA PARA SU TRASLADO O APILAMIENTO. • PROHIBIDO MANIPULAR CAJAS CON UNA SOLA MANO. • PROHIBIDO TRABAJAR CON PARIHUELA INESTABLE • PROHIBIDO CORRER. • PROHIBIDO USO DE ELEMENTOS DISTRACTORES • PROHIBIDO SENTARSE O PARARSE EN CAJAS DE PLÁSTICO DE CERVEZAS.				

RECORDATORIO

Estimado equipo, tener en cuenta las siguientes **PROHIBICIONES**:



Prohibido consumir alimentos y bebidas dentro de planta (solo en el comedor)



Prohibido correr o trotar



Prohibido la interacción H-M (respetar los 5 metros de distancia)



Prohibido el consumo de bebidas alcohólicas dentro de planta y asistir bajo los efectos del alcohol

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	11 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026

DISPOSICIÓN DE RESIDUOS SOLIDOS					
	SEGREGACIÓN DE METALES		SEGREGACIÓN DE VIDRIO		SEGREGACIÓN DE PAPEL Y CARTON
	SEGREGACIÓN DE PLASTICOS		SEGREGACIÓN DE RESIDUOS ORGANICOS		SEGREGACIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS
	SEGREGACIÓN DE RESIDUOS GENERALES				

11. PROCEDIMIENTO DE TRABAJO

A) Traslado al punto de trabajo:

- ✓ Todo el personal deberá estar presente en la reunión de seguridad y pausas activas, luego con la indicación del supervisor de operaciones, coordinador o líder, los operarios deberán dirigirse hacia la zona de trabajo, respetando las líneas peatonales.
- ✓ El operario cuando ingrese el operador de montacargas deberá retirarse de la zona y mantenerse alejado del montacarga mientras dure esta maniobra (5 metros mín.), personal deberá de ir a zona segura la cual será en la parte de afuera del área de PFN.



	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	12 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026

- ✓ El operario montacargas al momento de ingresar deberá de segregar área con muro yersey y deberá de cerrar la puerta del área.



- ✓ Cuando el montacarga termine de abastecer parihuelas deberá de colocar muros yersey delante de la puerta de PFN y avisar al supervisor de operaciones que ya culmino sus actividades; el personal encargado de PFN ingresara a área y cerrara la puerta de PFN, para que así se tenga una correcta segregación hombre -maquina.



- ✓ Los trabajadores a realizar la actividad deben llenar el ART.
- ✓ El personal debe de inspeccionar su área de trabajo antes, durante y después de su actividad.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	13 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026

B) Recojo de hojas

HOJA DE MAYORISTAS

HOJA DE PFN

C) Mayoristas

Una vez que se tenga todos los productos en stock , operario comenzara a preparar las cargas.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	14 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026



D) Alistar productos fuera de norma

Operario con ayuda de la hoja de PFN , valida la información en picking y jaula amarilla de PFN ,de acuerdo al modelo y las cantidades, se alista la carga y se comunica con operador montacargas para su traslado a la zona de almacén PFN.



	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	15 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026

E) Almacen PFN

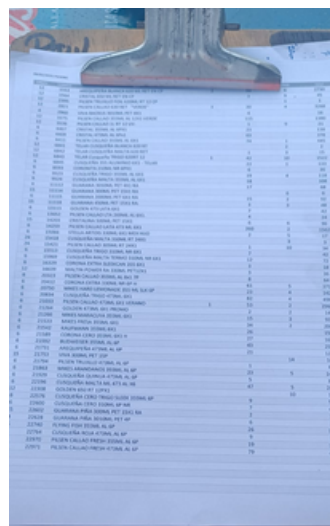
Una vez alistados los PFN de jaula amarilla y de picking, se avisa a operador montacargas de LAVORO para que los pueda subir a almacén de PFN .

F) clasificación de productos

Operador PFN una vez que ya fueron subidos los productos PFN , los procede a ordenar de acuerdo a SKU , al momento de culminar el ordenamiento procede a validar la información con el consolidado PFN donde debe coincidir la información.

Una vez terminada la validación operador entregara el documento a supervisor de turno de caseta.

Operador pega una registro color rojo en la pallet revisada donde detalla cantidad de producto , tipo de producto y el código de producto (SKU).



	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	18 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026

PUESTO :	VACIADO		
RUTA:	LA RUTA EMPIEZA EN LAS TOLVAS DE RESIDUOS SOLIDOS.		
PASO 1:	UBICAR INGRESO A ZONA DE TOLVAS DE RESIDUOS SOLIDOS		
PASO 2:	SEGUIR LAS FLECHAS AMARILLAS PARA LLEGAR A ZONA PFN (RESALTADO EN AZUL)		
PASO 3:	PARA LA SALIDA DEL AREA DEBERAN DE SEGUIR LAS FLECHAS ROJAS.		
PASO 4:	CUANDO EL EQUIPO MONTACARGA INGRESE AL AREA DE TRABAJO, PERSONAL DEBERA DE UBICARSE EN LA ZONA RESALTADA DE VERDE Y SEGUIR LAS FLECHAS VERDE		

13. MATRIZ DE APRENDIZAJES



	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	19 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026

EVENTO CFAI : LESION EN LABIO POR FRAGMENTO DE VIDRIO.

Medidas Preventivas

✓

Revisión de uso de careta con mentonera facial al momento de la manipulación de botella caliente.


ALERTA DE SEGURIDAD


LUGAR	MA Perú Arequipa P- Bottle line
FECHA/ HORA	26 de Noviembre del 2025/ 06:00 a. m.
CLASIFICACIÓN	MDI - Lesión con tarea adecuada

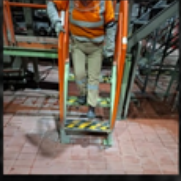


¿QUÉ SUCEDIÓ?

Operadora de la empresa contratista Lavoro (quien se encarga de clasificar envases en salida descajonadora) procede a desplazarse hacia vestuario para buscar sus EPPs para limpieza de línea (después de acabar producción), al cruzar por las plataformas de línea 2 baja por una escalera y se resbala en el penúltimo peldaño de la misma. La trabajadora es trasladada a tópico de planta para la atención médica.

ACCIONES INMEDIATAS

1. Atención médica de trabajadora en tópico
2. Rx para diagnóstico
3. Se inicia proceso de investigación



EVENTO MDI: CAIDA DE ESCALERAS

Medidas Preventivas

✓

Revisión de cumplimiento GTS en escaleras.

✓

Difusión uso 3 puntos de apoyo.

✓

Verificación de cintas antideslizantes en escaleras.


ALERTA DE SEGURIDAD


CREDIT: 3541078212

LUGAR	MA/ México/ Apam/ P- Bottle line
FECHA/ HORA	12 de Noviembre del 2025/ 03:15 a. m.
CLASIFICACIÓN	FAI - Accidente de primeros auxilios



	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	20 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026

EVENTO MDI: FAI LACERACION SUPERFICIAL DEDO DERECHO DE MANO

Medidas Preventivas

- ✓ Difusión de uso correcto de guantes anticorte.
- ✓ Revisión de ficha técnica de guantes de seguridad.
- ✓ Verificación de cintas antideslizantes en escaleras.

14. CONTROL DE CAMBIO

VERSIÓN	FECHA DE CAMBIO	DESCRIPCIÓN
1	18/02/2026	1. Creación del documento

15. ANEXOS:

DTO USO DE STOCKA
 PR-08-F-13 USO DE STOCKA
 FORMATO PRODCUTO BLOQUEADO

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO	Área:	Backus – APT
		Código:	PR-08-F-13
	INVENTARIO Y ORDENAMIENTO DE PRODUCTO FUERA DE NORMA	Versión:	01
		Página:	21 de 21
		Fecha de publicación	18/02/2026

MA-APM-VPOQ-AB-101-TAG ID / v1.3/ 2021.05.16



PRODUCTO BLOQUEADO

a. BAJA / DESTRUCCION

b. CODIGO DE LOTE (completo, legible)	
c. SKU + DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	
d. SOLICITANTE BLOQUEO (Nombre completo)	
e. 1 FECHA ENVASADO (ddmmaaaa)	
e. 2 FECHA DE BLOQUEO (ddmmaaaa)	
e. 3 FECHA BAJA/DESTRUCCIÓN (ddmmaaaa)	
Información Opcional NOMBRE DE LA PLANTA Y # LINEA DE ENVASADO RESPONSABLE BLOQUEO (Nombre Completo) #PARTADO CODIGO PRODUCTO (WMS / SAP) #DEFECTOS CALIDAD (INO CONFORMIDADES) # TOTAL PALLETS # TOTAL CAJAS F. CADUCIDAD/ VENCIMIENTO/ CONS.PREFERENTE	AREQUIPA