Песочница П-039	Габаритные размеры:	Длина (мм) не менее: 4000±30 мм. Ширина (мм) не менее: 3000±30 мм. Высота (мм) не менее: 2500±30 мм.	
	Возраст:	Песочница должна использоваться детьми от 2 лет для тематических игр, физического развития.	
	Материалы:	Песочница представляет собой конструкцию,включающую в себя: брус, игровой домик, ограждение, арка, песочница. **Брус 100х100.** Изготовлен из клееного бруса хвойных пород древесины 100х100 мм, с центральным пазом по 4-м сторонам, радиусом не менее 4 мм. Края бруса по всей длине должны иметь плавные радиусы скругления не менее 8 мм. **Игровой домик.** Сборная конструкция включает в себя: брус, ограждение с окном, односкатная крыша, перегородка кубики, скамейка. Брус 100х100 изготовлен из клееного бруса хвойных пород древесины 100х100 мм, с центральным пазом по 4-м сторонам, радиусом не менее 4 мм. Края бруса по всей длине должны иметь плавные радиусы скругления не менее 8 мм. Ограждение с окном изготовлено из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и имеет декоративную накладку изготовленную из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм. Односкатная крыша сборная конструкция состоит из ската фронтонов. Скаты изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм, фронтоны изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и имеют декоративную накладку изготовленную из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм. Перегородка кубики длиной не менее 1000 мм. Сборная конструкция включает в себя стягивающую перекладину, две перекладины с кубиками и боковые крепления. Стягивающая перекладина выполнена из стальной круглой трубы ВГП 15 с толщиной стенки 2,8 мм и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. Перекладина с кубиками изготовлена из стальной круглой	

		трубы ВГП 15 с толщиной стенки 2,8 мм, кубики изготовлены из клееного бруса хвойных пород древесины 100х100 мм, края бруса по всей длине должны иметь плавные радиусы скругления не менее 8 мм. Скамейка изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. **Ограждение.** Изготовлено из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и имеет декоративную накладку изготовленную из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм. **Арка.** Изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и имеет декоративную накладку изготовленную из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм. **Песочница.** Сборная конструкция включает в себя, боковина песочницы изготовлены из сосновой доски толщиной не менее 30 мм, и клееного бруса сечением не менее 100х100 мм, торцевые кромки бруса имеют скругление не менее 8 мм. Сиденье изготовлено из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Бетонируемая опора песочниц цельносварный элемент выполнен из стальной профильной трубы 20х20х1,5 мм, 40х20х1,5 мм. **Общие характеристики.** Металлические цельносварные элементы изготовлены полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и окрашены красками порошковыми, нанесенными электростатическим напылением. Деревянные детали тщательно отшлифованы и окрашены, профессиональными двухкомпонентными красками в заводских условиях. Доски подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%. Все кромки доски должны быть закруглены с радиусом не менее 5 мм. Фанерные детали должны иметь скругление по всем кромкам радиусом не менее 3 мм.	
	Комплектация:	Брус 100х100 мм - 12 шт;	

		Игровой домик (комплект) - 1 шт; Ограждение - 7 шт; Арка - 1 шт; Песочница (комплект) - 1 шт; ЗиП.	
	Сборка:	Сборка песочницы должна производиться без применения сварочных работ. Используемые крепёжные элементы (болты, гайки) должны иметь травмобезопасное исполнение (колпачковые гайки, болты с радиусными головками, пластиковые заглушки).	
	Требование к установке:	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации, а также в целях предотвращения гниения, монтаж песочницы производится на глубине не менее 300 мм с последующим бетонированием при помощи специальных бетонируемых опор из металла. Крепление элементов оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).	