

План – конспект уроку «Виконання з'єднувальних швів»

Професія: швачка, кравець, I-й курс, **кваліфікація:** швачка I- II- розряду.

Тема програми) **Оволодіння знаннями та вміннями щодо виконання найпростіших операцій ручних та машинних робіт**

Тема уроку: Виконання з'єднувальних швів(*шов у стик, запошивний шов, подвійний шов, шов в замок*).

Тип уроку: Урок формування первинних вмінь та навичок.

-навчальна – вивчити призначення, технічні умови на виконання з'єднувальних швів ;

-розвиваюча – розвинути акуратність, точність в роботі, логічне мислення;

-виховна- активізувати пізнавальну діяльність здобувачів освіти , виховати дисципліну .

Матеріально – технічне забезпечення уроку: інструменти особистого призначення, швейна машина, гвинтовий стілець, праска, прасувальний стіл, голочниця з голками, сантиметрова стрічка, тканина.

Дидактичне забезпечення уроку: інструкційні карти, плакати, зразки, картки завдання, персональний комп'ютер.

Міжпредметні зв'язки:

Технологія виготовлення виробів. – ТУ на виконання з'єднувальних швів

Охорона праці – техніка безпеки при виконанні машинних, ручних та ВТО.

Матеріалознавство – підбір ниток, голок до тканини.

Методи навчання: вирішення виробничих завдань, випереджувальні домашні завдання, бесіда, демонстрація мультимедійних презентацій, роздатковий матеріал.

ХІД УРОКУ:

I. Організаційна частина (3-5 хв.): Привітання

- 1.Рапорт старости про відсутність здобувачів освіти.
- 2.Рапорт чергового про готовність майстерні до уроку.

II. Вступний інструктаж (40-45 хв.):

Слово майстра. На попередньому уроці ви навчилися: організовувати робоче місце при виконанні машинних робіт; заправляти верхню, нижню нитку; також ми вивчили декілька з'єднувальних швів.

Актуалізація опорних знань.

1. Фронтальне опитування: здобувачі освіти діляться на дві команди і дають усні відповіді на запитання:

- а)ТБ при виконанні машинних робіт?
- б) з яких частин складається машинна голка?
- в)які деталі входять до шпульного комплекту?
- г) що таке зшивний шов?
- д)які неполадки можуть виникнути у роботі швейної машини?
- е)які шви ви вивчили на попередньому уроці?
- є)розстрочний шов, параметри, використання?
- ж)з якими зрізами буває накладний шов, де використовується?
- з)до якої групи швів відносяться шви, які ми попередньо вивчили?

2. Кожна команда виконує практичні завдання:

- а) втягнути верхню нитку у голку універсальної машини;
- б) заправити шпульку з ниткою в шпульний ковпачок;
- в) намотати нитку на шпульку;
- г)перевірити справність машинки,натяг ниток.
- д) надіти шпульний ковпачок зі шпулькою на стержень шпулькотримача швейної машини;
- є) витягнути нижню нитку.

3. Вирішити кросворд : «Деталі шпульного ковпачка » (див. Додаток1).

4.Встановити відповідність схем в таблиці до назв швів.(див.Додаток2)

2. Повідомлення теми і мети уроку.

Сьогодні на уроці ми продовжуємо розглядати тему «Виконання з'єднувальних швів». За призначенням основні машинні шви поділяють на з'єднувальні (для з'єднання окремих деталей у виробках), крайові (для обробки зрізів для запобігання їх обсіпання) та оздоблювальні (для оздоблення виробів). (Див. Додаток Е).

Зшивні шви отримали свою назву від призначення – зшивання. У виробі ці шви виконують у наступній послідовності:

З'єднувальні шви поділяють на зшивні, настрочні, накладні, білизняні. (Див. додаток 1)

Шов – це з'єднання двох або кількох шарів тканини однією або кількома строчками. Основним параметром, який характеризує конструкцію шва, є припуск тканини на шов – відстань від строчки до зрізів деталей, що з'єднуються. Припуск залежить від ступеня осипання ниток зі зрізів тканин та способу закріплення зрізів. За правилами строчка завжди має бути паралельною до зрізу, ширина шва залежить від його призначення й обсіпальності тканини (від 0,5 до 1,5 см)м.

5. Шов у стик – застосовують для з'єднання деталей з прокладних тканин, а також для зшивання виточок на бортовій прокладці, якщо треба мати мінімальну товщину шва. Для виконання шва зрізи двох деталей накладають на смужку тонкої бавовняної або шовкової тканини у стик і настрочують на відстані 0,5см від зрізів, після чого деталі строчать зигзагоподібною машинною строчкою.

6.Запошивний шов – застосовується при виготовленні білизни, спецодягу, костюмів без підкладки. У запошивному шві зрізи розташовані всередині припуску на шви і закріплені за двома прийомами машинною строчкою. Відстань від зрізу нижньої деталі 14мм. Скласти дві деталі лицьовими сторонами всередину, щоб верхній зріз деталі підходив втик до позначеної лінії прикладання нижньої деталі. Зшити деталі, відступаючи 7мм від зрізу верхньої. Запрасувати припуски на шви нижньої деталі встик по

зрізу верхньої деталі. Обгорнути шов і закріпити строчкою, відступаючи на 2 мм від підігнутого краю деталі.

7. Подвійний шов – виконується за двома прийомами і призначений для зшивання підкладки кишень, з'єднання деталей у виробках без підкладки, при виготовленні білизни. Скласти дві деталі виворітними сторонами всередину, вирівнюючи зрізи. Зшити деталі, відступаючи 3-4 мм від зрізів. Вивернути зшиті деталі на виворітну сторону, виправляючи шов. Зробити другу строчку, відступаючи 5-7мм від країв деталі.

8. Шов в замок – з'єднання деталей виробів, пришивання доточок. Запрасувати припуски на шви один на лицеву, другий на виворітну сторону. Ширина шва з боку верхньої деталі повинна дорівнювати ширині шва нижньої деталі. Вкласти припуск в припуск, відстань між строчками 0.4-0.7 мм.

- а) Повторити ТБ при виконанні машинних, ручних та ВТО робіт.
- б) Розповісти про характер та значення роботи на швейному обладнанні.
- в) Розповісти про пристрої, які будуть використані під час уроку.
- г) Опрацювати інструкційно-технологічну картку: «Виконання з'єднувальних швів»
- д) Вивчення технологічної послідовності за допомогою зразків (Див. Додаток Є).
- е) Активізація знань у здобувачів освіти за допомогою інтерактивної вправи «Встанови відповідність».
- є) Закріплення вивченого матеріалу за допомогою інтерактивної вправи «так чи ні».
- ж) Вирішити кросворд «Деталі шпульного ковпачка»
- з) Опрацювати контрольні запитання з вивченої теми.

1. З якими машинними швами ми ознайомилися на уроці?
2. Які висуваються вимоги до якості виконання цих швів?
3. Їх умовне позначення (здобувачі освіти біля дошки малюють схеми швів).
4. Де застосовуються дані види швів?

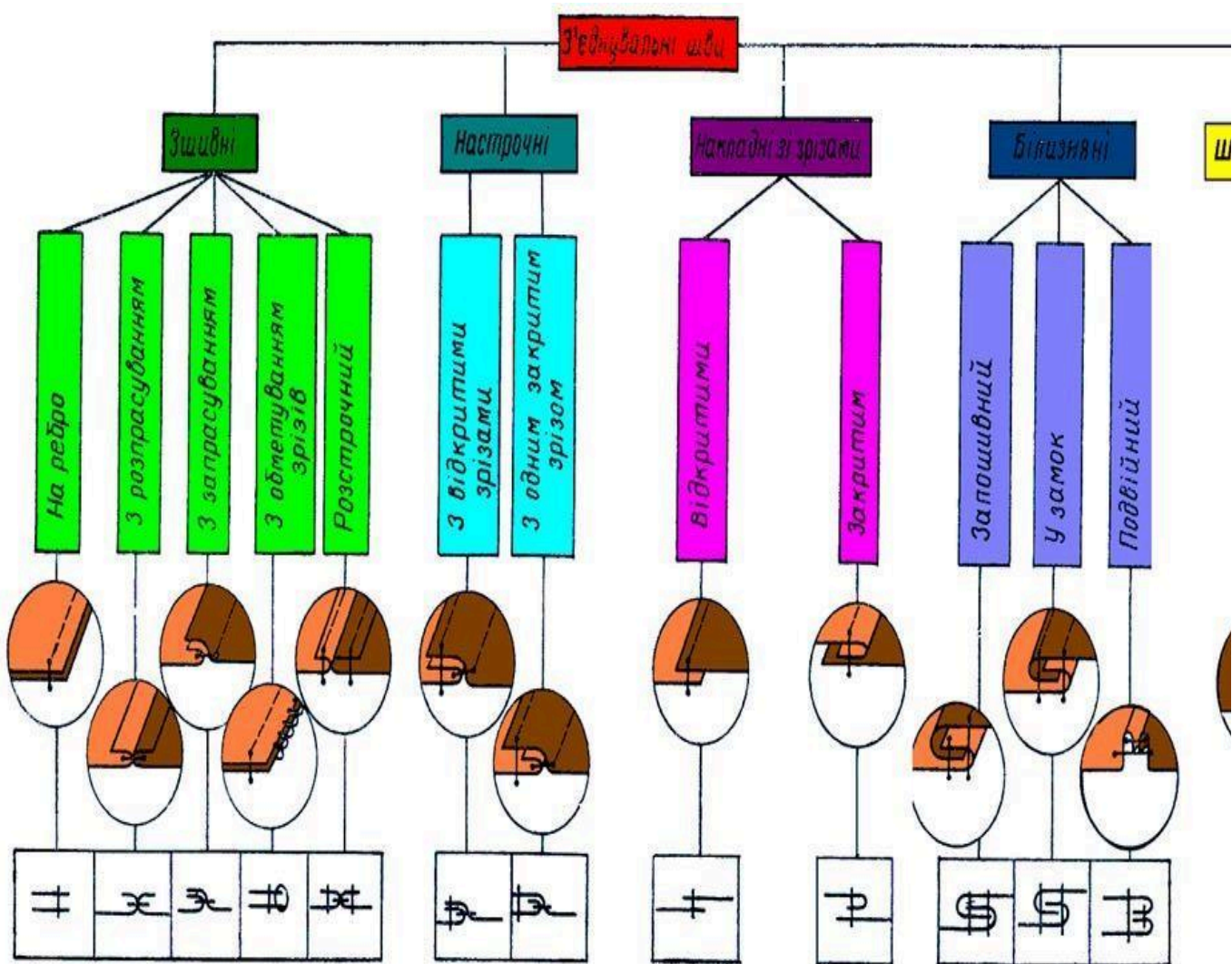
III. Поточне інструктування (4 год.40 хв.) (самостійна робота).

1. Виконання вправ здобувачами освіти. Перевірити як розпочато роботу і вимоги з ТБ.
2. Перевірити дотримання технічних умов.
3. Цільові обходи робочих місць: своєчасне виявлення і усунення дефектів при виконанні трудових прийомів, способи їх попередження.
4. Перевірити правильність ведення самоконтролю.
5. Спостерігати за правильним виконанням здобувачами освіти. Контроль якості виконання.
6. Провести індивідуальний інструктаж з окремими невстигаючими учнями (здобувачами освіти).
7. Фізпауза – 5 хв. Перерва на обід 30хв.

IV. Заключний інструктаж (10 хв.)

1. Підвести підсумок роботи за день.
2. Повідомити здобувачів освіти про допущені помилки і способи їх усунення.
3. Відзначити кращі роботи учнів.
4. Повідомити здобувачам освіти результати оцінювання .
5. Видати завдання на домашню роботу.
6. Прибирання робочих місць в цілому в майстерні.

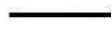
Додаток 1.



Машинні шви

Додаток 1.

1. З'єднувальні шви		Розрізати на частки т скла
1	Зшивний шов з не обметаними зрізами з розпрасуванням	
2	Зшивний шов з заправуванням з не обметаними зрізами	
3	Зшивний шов з не обметаними зрізами розстрочний	
4	Зшивний шов з не обметаними зрізами	

5	Зшивний шов з обметаними зрізами	
6	Настрочний шов із відкритими зрізами	
7	Настрочний шов з одним відкритим зрізом	
8	Накладний шов із відкритими зрізами	
9	Накладний шов з закритими зрізами	
10	Накладний шов з двома закритими зрізами	
11	Накладной шов встик	
12	Білизняний запошивний шов	
13	Білизняний подвійний шов	
14	Білизняний шов у замок	

Додаток 2.

Інструкційна карта

Виконання подвійного шва

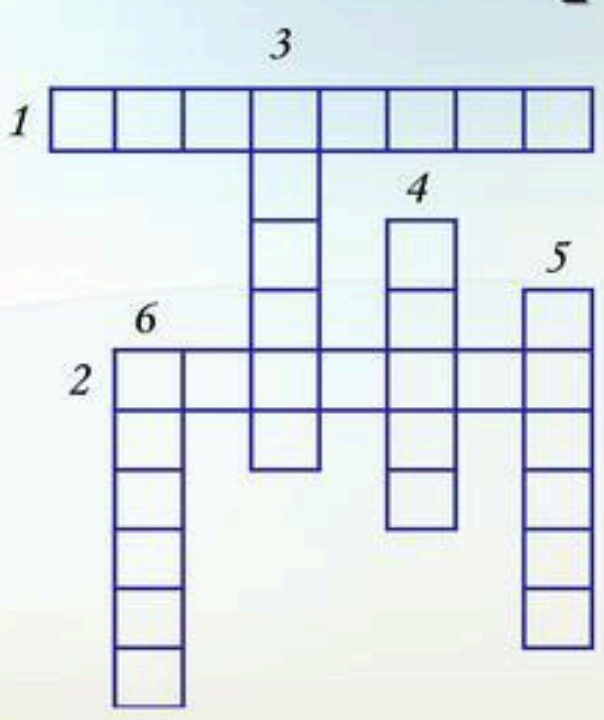
№ з/п	Послідовність виконання роботи	Графічне зображення
1.	Скласти деталі виробу виворотнім боком всередину,	

	зрівнюючи зрізи. Зметати деталі на відстані 0,5 см від зрізів	
2.	Зшити деталі на швейній машині. Щоб нитку зметування легко було видаляти, машинну строчку прокладати поряд із зметувальною з боку зрізу тканини	
3.	Видалити зметувальну строчку	
4.	Припрасувати шов	
5.	Вивернути деталі і виправити шов	
6.	Зметати деталі швом шириною 0,7 см	
7.	Зшити деталі на швейній машині	
8.	Видалити зметувальну строчку	

9.	Припрасувати шов	
----	------------------	--

Додаток3

Розгадайте кросворд



1. Деталь, яка відкривається в шпульному ковпачку.

2. Деталь механізмів, яка може стискатися й розтягуватися.

3. Основа шпульного ковпачка.

4. Деталь, яка слугує регулятором натягу нитки.

5. На руці в людини їх п'ять, а у шпульного ковпачка — одна.

6. Цілина, в яку входить нитка в шпульному ковпачку.