

Технічне обслуговування зчеплення

Тривала і надійна робота муфти зчеплення залежить від правильного користування муфтою, своєчасного мащення підшипників і періодичного регулювання механізму вмикання і гальмівця. Для зменшення спрацьовування тертьових поверхонь деталей муфту необхідно вмикати швидко, а вимикати плавно. Підшипники муфти треба змащувати згідно з таблицею мащення за інструкцією заводу по експлуатації трактора. При роботі трактора потрібно постійно перевіряти і підтягувати різьбові з'єднання, своєчасно усувати виявлені несправності. Під час проведення ТО-3 перевіряють і при необхідності регулюють муфту зчеплення.

При незадовільному стані муфти зчеплення спочатку перевіряють вільний хід педалі. При відхиленні вільного ходу від допустимого значення регулюють зазор між відтискними важелями (чи кільцем) та підшипником або втулкою відводки, вільний і повний хід педалі, а також вмикання гальмівця. Вільний хід педалі муфти зчеплення — це величина переміщення подушки педалі від нейтрального положення до початку натискання поверхні віджимного підшипника (втулки) на відтискальні важелі (кільце), а повний хід педалі — це величина переміщення педалі від нейтрального положення до моменту повного виключення муфти зчеплення.

На тракторах Т-150, Т-150К і ДТ-75С зазор між упором 25 (рис. 5) відводки і упорним кільцем 23 віджимних важелів 14 регулюють зміною довжини тяги 3 (рис. 7). Якщо зазор не регулюється до потрібних значень, необхідно регулювати початкове положення віджимних важелів 14 (рис. 5). Регулювання виконують у такій послідовності:

зняти кришку 21 люка корпусу муфти зчеплення;

обертаючи колінчастий вал дизеля, дещо відгвинтити болти 17 кріплення стопорних пружин 18 і перемістити їх від гайок 19. Кожну регульовальну гайку 19 відгвинтити на 1,5 оберти (при обертанні гайки на одну грань кільце 23 віджимних важелів переміщується на 1,1 мм);

збільшуючи довжину тяги 3 (рис. 7), відрегулювати зазор між упором 25 (рис. 5) і упорним кільцем 23;

перевірити рівномірність зазора і одночасність взаємодії відтискних важелів з кільцем 23 при вимкненні муфти зчеплення;

після встановлення потрібного зазора затягнути гайки 19 стопорними пружинами 18 і болти кріплення пружин;

перевірити величину ходу відводки 26 при повному ході педалі, хід відводки має бути 21...22 мм.

В самохідному шасі Т-16М і тракторі Т-25А вільний хід педалі регулюють, змінюючи довжину тяги, яка з'єднує педаль з важелем вала вилок, зазори між окремими відтискними важелями і упорними підшипниками — натискним болтом. Для цього знімають кришку оглядового люка, відгвинчують контргайку болта, обертаючи колінчастий вал, болтом встановлюють упорні поверхні

важелів в одній площині. У тракторів Т-40М і Т-40АМ вільний хід педалей головної муфти зчеплення і муфти ВВП регулюють, змінюючи довжину тяг. Якщо так не вдається відрегулювати необхідну величину вільного ходу і зазор між віджимними важелями і відводками, то змінюють положення віджимних важелів. Для цього розшпінтовують гайку регулювального болта, змінюючи її положення відносно болта (загвинчують або вигвинчують), встановлюють необхідний зазор між підшипником відводки і кінцем важеля. Повний хід педалі муфти зчеплення тракторів ЮМЗ-6 до упора у фіксатор регулюють, змінюючи довжину тяги 21 (рис. 6). Для збільшення ходу тяги видовжують, для зменшення — вкорочують.