



НВФ «ТКС» - якість породжує успіх!

ТОВ «НВФ «ТКС»

Адреса: 61052, м. Харків, вул. Мала Панасівська, буд. 1
тел. +38(044) 300-29-30, www.tks.kharkov.ua

КАНАТНИЙ МІНІ ЕЛЕКТРОТЕЛЬФЕР

(найменування виробу)

МОДЕЛЬ РА 250

Характеристики

Вантажопідйомність	0,25 т
Висота підйому, м	12
Напруга	1 фаза / 220 В / 50 Гц
Країна-виробник	Китай
Гарантійний термін	1 рік



КАНАТНИЙ МІНІ ЕЛЕКТРОТЕЛЬФЕР

ІНСТРУКЦІЯ



Вітаємо Вас з відмінним вибором, наш новий електроінструмент виготовлений з дотриманням найкращих стандартів надійності, що забезпечить Вам ефективність і безпеку протягом тривалого періоду часу

Специфікація	Спосіб застосування	Номинальна напруга (В)	Вхідна потужність (Вт)	Номинальна вага (кг)	Швидкість підйому (м/хв)	Висота підйому (м)	Кіль-сть/Кон т. (ШТ.)	Розмір набивки	Вага брутто / Вага нетто (кг)
РА200	Одногаковий	220 /230	510	100	10	12	2	46x36x16	24/22
	Двогаковий			200	5	6			
РА250	Одногаковий	220 /230	550	125	10	12	2	46x36x16	25/23
	Двогаковий			250	5	6			
РА400	Одногаковий	220 /230	850	200	10	12	2	52x41x17	35/33
	Двогаковий			400	5	6			
РА500	Одногаковий	220 /230	1050	250	10	12	2	52x41x17	36/34
	Двогаковий			500	5	6			
РА600	Одногаковий	220 /230	1200	300	10	12	2	52x41x17	37/35
	Двогаковий			600	5	6			
РА700	Одногаковий	220 /230	1300	350	10	12	2	52x44x17	38/36
	Двогаковий			700	5	6			
РА800	Одногаковий	220 /230	1450	400	10	12	2	52x44x17	39/37
	Двогаковий			600	5	6			
РА1000	Одногаковий	220 /230	1800	500	10	12	1	54x24.5x31.5	31/33
	Двогаковий			1000	5	6			
РА1200	Одногаковий	220 /230	2000	600	10	12	1	54x24.5x31.5	31/33
	Двогаковий			1200	5	6			

ЗАГАЛЬНІ ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ

УВАГА! Перед використанням цього електроінструменту, уважно прочитайте наведені нижче загальні правила безпеки.

- Ваші розетки повинні відповідати правилам безпеки. У випадку, якщо ваші розетки не підходять, їх повинен перевірити кваліфікований електрик.
- Ваша штепсельна вилка повинна бути обов'язково заземлена, а ваша електрична система повинна бути оснащена магнітозахисним пристроєм.
 - Коли машина працює без нагляду, слідкуйте за тим, щоб діти не могли до неї дотягнутися.
 - Не тягніть за електричний кабель, щоб від'єднати вилку.
 - Машина повинна бути захищена від морозу та низьких температур.
- Якщо машина не може підняти вантаж, не продовжуйте натискати кнопку підйому, це означає, що вантаж перевищує максимальну вантажопідйомність машини.
 - Забороноюється розбирати машину під час роботи або підключення до електромережі.
 - Не стійте під піднятими вантажами.
- Перед початком роботи переконайтеся, що сталевий трос правильно намотаний на котушку і крок намотування дорівнює діаметру троса.
- Дотримуйтесь максимального навантаження, зазначеного на підйомнику, а не на гаку!
- Залиште не менше трьох витків кабелю навколо котушки, щоб кабельне з'єднання не було під напругою.
 - Щоб уникнути будь-якої небезпеки, не намотуйте на котушку більше 15 м кабелю.
- У разі зносу сталевих тросів, він може бути замінений тільки на трос з аналогічними характеристиками, виготовлений нами. Їх можна знайти в усіх авторизованих сервісних центрах.
 - Перед початком роботи перевірте справність вимикачів.
- Якщо підйомник зупиняється під час опускання вантажу і вантаж опускається ще на кілька сантиметрів, то це є нормальним через інерцію.
- Увага! Електродвигун підйомника не має захисту від перевантаження (щоб уникнути несподіваного і небажаного повторного запуску), тому, якщо ви не можете підняти вантаж, не наполягайте і дайте двигуну охолонути.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

- Періодично ПЕРЕВІРЯЙТЕ, що сталевий трос знаходиться в належному стані.
- 1. ПЕРЕВІРТЕ, чи добре затягнуті гвинти кріплення кронштейнів і редуктора.
- 2. ПЕРЕВІРТЕ СТАН І ЗАТЯГНЕННЯ ГАЙОК, що кріплять сталеві тросові хомути.
- 3. Періодично ПЕРЕВІРЯЙТЕ справність вимикача зупинки двигуна і кнопкового вимикача.

Щоб гарантувати безпеку та забезпечити нормальну роботу канатного міні електротельфера слід контролювати присутність мастила в компоненті редуктора, регулярно змащувати твердим мастилом елементи зубчастої передачі та інші тертьові поверхні. Норма обсягу мастильного матеріалу в редукторі складає 2/3 об'єму редуктора. Якщо редуктор в нижній частині має отвір для зливу мастила, то в цьому редукторі використовується тріпансмісійне мастило ТАД-17 (ТМ-5-18) або аналог. В редукторах де присутній отвір тільки в верхній частині - тверда змазка Литол, Циатим.

Стальний канат треба змащувати тросовою змазкою нанесенням на поверхню.

Увага! Перед використанням переконайтесь в наявності мастила на всіх тертьових поверхнях.

Від виробника підйомник поставляється без змащення.