ТОВ «НВФ «ТКС»
Адреса:61052, м. Харків, вул. Мала Панасівська, буд. 1
тел.+38(044) 300-29-30, www.tks.kharkov.ua

КАНАТНИЙ МІНІ ЕЛЕКТРОТЕЛЬФЕР

(найменування вироба)

МОДЕЛЬ **PA 250**

Характеристики

Вантажопідйомність	0,25 т
Висота підйому, м	12
Напруга	1 фаза / 220 В / 50 Гц
Країна-виробник	Китай
Гарантійний термін	1 рік

КАНАТНИЙ МІНІ ЕЛЕКТРОТЕЛЬФЕР

ІНСТРУКЦІЯ



Вітаємо Вас з відмінним вибором, наш новий електроінструмент виготовлений з дотриманням найкращих стандартів надійності, що забезпечить Вам ефективність і безпеку протягом тривалого періоду часу

Специфікація	Спосіб застосування	Номінальна напруга (В)	Вхідна потужність (Вт)	Номінальна вага (кг)	Швидкість підйому (м/хв)	Висота підйому (м)	Кіль-сть/Конт. (ШТ.)	Розмір набивки	Вага брутто / Вага нетто (кг)
PA200	Одногаковий	**220 /230**	**510**	**100**	**10**	**12**	**2**	**46x36x16**	**24/22**
	Двогаковий			**200**	**5**	**6**			
PA250	Одногаковий	220 /230	**550**	**125**	**10**	**12**	**2**	**46x36x16**	**25/23**
	Двогаковий			**250**	**5**	**6**			
PA400	Одногаковий	220 /230	**850**	**200**	**10**	**12**	**2**	**52x41x17**	**35/33**
	Двогаковий			**400**	**5**	**6**			
PA500	Одногаковий	220 /230	**1050**	**250**	**10**	**12**	**2**	**52x41x17**	**36/34**
	Двогаковий			**500**	**5**	**6**			
PA600	Одногаковий	220 /230	**1200**	**300**	**10**	**12**	**2**	**52x41x17**	**37/35**
	Двогаковий			**600**	**5**	**6**			
PA700	Одногаковий	220 /230	**1300**	**350**	**10**	**12**	**2**	**52x44x17**	**38/36**
	Двогаковий			**700**	**5**	**6**			
PA800	Одногаковий	220 /230	**1450**	**400**	**10**	**12**	**2**	**52x44x17**	**39/37**
	Двогаковий			**600**	**5**	**6**			
PA1000	Одногаковий	220 /230	**1800**	**500**	**10**	**12**	**1**	**54x24.5x31.5**	**31/33**
	Двогаковий			**1000**	**5**	**6**			
PA1200	Одногаковий	220 /230	**2000**	**600**	**10**	**12**	**1**	**54x24.5x31.5**	**31/33**
	Двогаковий			**1200**	**5**	**6**			

ЗАГАЛЬНІ ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ

УВАГА! Перед використанням цього електроінструменту, уважно прочитайте наведені нижче загальні правила безпеки.

1. Ваші розетки повинні відповідати правилам безпеки. У випадку, якщо ваші розетки не підходять, їх повинен перевірити кваліфікований електрик.
2. Ваша штепсельна вилка повинна бути обов'язково заземлена, а ваша електрична система повинна бути оснащена магнітозахисним пристроєм.

— Коли машина працює без нагляду, слідкуйте за тим, щоб діти не могли до неї дотягнутися.

— Не тягніть за електричний кабель, щоб від'єднати вилку.

— Машина повинна бути захищена від морозу та низьких температур.

3. Якщо машина не може підняти вантаж, не продовжуйте натискати кнопку підйому, це означає, що вантаж перевищує максимальну вантажопідйомність машини.

— Забороняється розбирати машину під час роботи або підключення до електромережі.

— Не стійте під піднятими вантажами.

4. Перед початком роботи переконайтеся, що сталевий трос правильно намотаний на котушку і крок намотування дорівнює діаметру троса.
5. Дотримуйтесь максимального навантаження, зазначеного на підйомнику, а не на гаку!
6. Залиште не менше трьох витків кабелю навколо котушки, щоб кабельне з'єднання не було під напругою.

— Щоб уникнути будь-якої небезпеки, не намотуйте на котушку більше 15 м кабелю.

7. У разі зносу сталевого троса, він може бути замінений тільки на трос з аналогічними характеристиками, виготовлений нами. Їх можна знайти в усіх авторизованих сервісних центрах.

— Перед початком роботи перевірте справність вимикачів.

8. Якщо підйомник зупиняється під час опускання вантажу і вантаж опускається ще на кілька сантиметрів, то це є нормальним через інерцію.
9. Увага! Електродвигун підйомника не має захисту від перевантаження (щоб уникнути несподіваного і небажаного повторного запуску), тому, якщо ви не можете підняти вантаж, не наполягайте і дайте двигуну охолонути.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

— Періодично ПЕРЕВІРЯЙТЕ, що сталевий трос знаходиться в належному стані.

1. ПЕРЕВІРТЕ, чи добре затягнуті гвинти кріплення кронштейнів і редуктора.
2. ПЕРЕВІРТЕ СТАН І ЗАТЯГНЕННЯ ГАЙОК, що кріплять сталеві тросові хомути.
3. Періодично ПЕРЕВІРЯЙТЕ справність вимикача зупинки двигуна і кнопкового вимикача.

Щоб гарантувати безпеку та забезпечити нормальну роботу канатного міні електротельфера слід контролювати присутність мастила в компоненті редуктора, регулярно змащувати твердим мастилом елементи зубчастої передачі та інші тертьові поверхні. Норма обсягу мастильного матеріалу в редукторі складає 2/3 об'єму редуктора. Якщо редуктор в нижній частині має отвір для зливу мастила, то в цьому редукторі використовується трпансмісійне мастило ТАД-17 (ТМ-5-18) або аналог. В редукторах де присутній отвір тільки в верхній частині - тверда змазка Литол, Циатим.

Стальний канат треба змащувати тросовою змазкою нанесенням на поверхню.

Увага! Перед використанням переконайтесь в наявності мастила на всіх тертьових поверхнях.

Від виробника підйомник поставляється без змащення.