Песочный	Габаритные	Длина (мм) не менее: 5187±30 мм.	
комплекс П-027	размеры:	Ширина (мм) не менее: 4425±30 мм.	
		Высота (мм) не менее: 2587±30 мм.	
	Возраст:	Песочный комплекс должен использоваться детьми от 3 до 7 лет для тематических игр, физического развития, развития координации движения, преодоления страха нахождения на высоте.	
	Материалы:	Песочный комплекс должен быть выполнен в виде 2-х башен с двухскатной крышей высотой платформы не менее 600 мм от поверхности.	
		Закрепленными на брусе элементами: горка высотой ската не менее 600 мм, лестница высотой 600 мм, скалодром высотой 600 мм, песочница, забор с вырезом, накладка с	
		узорами, опора. Игровой комплекс включает в себя: Брус 100х100.	
		Изготовлен из клееного бруса хвойных пород древесины 100х100 мм, с центральным пазом по 4-м сторонам, радиусом	
		не менее 4 мм. Края бруса по всей длине должны иметь	
		плавные радиусы скругления не менее 8 мм.	
		Пол размером не менее 1000x1000 мм.	
		Должен представлять собой сборную конструкцию из лаг	
		и настила. Лаги должны быть изготовлены из березовой	
		фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм. Настил для	
		пола должен быть изготовлен из ламинированной фанеры	
		толщиной не менее 15 мм с рифленой антискользящей	
		поверхностью. Торцы фанерного настила должны быть	
		обработаны защитным составом для предотвращения	
		попадания влаги.	
		Двухскатная крыша. Сборная конструкция состоит из скатов фронтонов.	
		Скаты изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки	
		ФСФ толщиной не менее 9 мм, фронтоны изготовлены из	
		влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не	
		менее 15 мм.	
		Горка ската высотой не менее 600 мм.	
		Сборная конструкция состоит из каркаса с поверхностью	
		скольжения, бортиков и защитной секции стартового участка с	

защитной перекладиной. Цельносварной каркас ската должен быть выполнен из листа стали толщиной не менее 4 мм. стальной профильной трубы сечением не менее 40х40х1,5 мм, вспомогательные элементы каркаса из стальной профильной трубы сечением не менее 30х30х1,5 мм. Поверхность скольжения ската должна быть выполнена из цельного листа нержавеющей стали не ниже марки 08Х13 и толщиной не менее 1,5 мм. Радиус изгиба стального листа в нижней части окончания ската должен быть не менее 50 мм. Борта, ограждающие поверхность скольжения ската, изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и высотой не менее 110 мм от поверхности скольжения. Стартовый участок ската должен быть оборудован защитной секцией в виде декоративной накладки. Защитная секция должна быть изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Внутри защитной секции на высоте не менее 700 мм от поверхности стартового участка должна быть установлена перемычка выполнена из стальной круглой трубы ВГП 20 с толщиной стенки 2,8 мм и стального горячекатаного листа толшиной не менее 4 мм.

Лестница высотой не менее 600 мм.

Сборную конструкция состоит из боковин (тетив), ступеней, ограждений, бруса с опорой под бетонирование. Боковины (тетивы) лестницы должны быть изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм со сквозными пазами для установки и удержания ступенек. Ступеньки лестницы должны быть изготовлены из ламинированной влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы ступеней из ламинированной фанеры должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги. Поручни лестницы должны быть изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Поручни лестницы должны иметь не менее 2-х сквозных пазов для удобства захвата при хождении.

Скалодром.

изготовлен из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и имеет прорези предназначенные для лазания. Комплектуется перемычкой с

канатом. Цельносварный элемент выполненный из стальной круглой трубы ВГП 20, крепеж каната к перемычки выполнен из стальной круглой трубы ВГП 32 и стального прутка диаметром сечения 8 мм. Включает в себя хлопчатобумажный канат.

Песочница включает в себя:

Боковина песочницы.

Изготовлены из сосновой доски толщиной не менее 30 мм, и клееного бруса сечением не менее 100х100 мм, торцевые кромки бруса имеют скругление не менее 8 мм.

Сиденье.

Изготовлено из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм.

Бетонируемая опора песочниц.

Цельносварный элемент выполнен из стальной профильной трубы 20x20x1,5 мм, 40x20x1,5 мм.

Забор с вырезом и накладка.

Выполнены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм.

Опоры.

Изготовлены из металлической профильной трубы размером не менее 30х30 мм, трубы ВГП диаметром не менее 40 мм и листового, металла толщиной не менее 3 мм.

Общие характеристики.

Металлические цельносварные элементы изготовлены полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и окрашены красками порошковыми, нанесенными электростатическим напылением.

Деревянные детали тщательно отшлифованы и окрашены, профессиональными двухкомпонентными красками в заводских условиях.

Доски подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%. Все кромки доски должны быть закруглены с радиусом не менее 5 мм.

Фанерные детали должны иметь скругление по всем кромкам радиусом не менее 3 мм.

Комплектация:

Брус 100х100х400 мм - 1 шт;

Брус 100х100х2500 мм - 1 шт;

Брус 100х100х2100 мм - 8 шт;

Брус 100х100х1500 мм - 2 шт;

Брус 100х100х1000 мм - 3 шт;

	·
	Пол 1000х1000 мм (комплект) - 2 шт;
	Двухскатная крыша (комплект) - 2 шт;
	Горка высотой ската не менее 600 мм (комплект) - 1 шт;
	Лестница высотой 600 мм (комплект) - 1 шт;
	Скалодром (комплект) - 1 шт;
	Песочница (комплект) - 1 шт;
	Забор с вырезом - 10 шт;
	Опора - 14 шт;
	3иП.
Сборка:	Сборка песочницы должна производиться без
	применения сварочных работ. Используемые крепёжные
	элементы (болты, гайки) должны иметь травмобезопасное
	исполнение (колпачковые гайки, болты с радиусными
	головками, пластиковые заглушки).
Требование к	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации,
установке:	а также в целях предотвращения гниения, монтаж песочницы
	производится на глубине не менее 400 мм с последующим
	бетонированием при помощи специальных бетонируемых
	опор из металла. Крепление элементов оборудования должно
	исключать возможность их демонтажа без применения
	инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).