

відбувається автоматично. Їх не потрібно самостійно знімати і одягати, що забезпечує підвищений комфорт при роботі. Маски весь час захищають очі і шкіру обличчя від УФ і ІЧ випромінювання (навіть коли вони не затемнені). Зварювальник може самостійно відрегулювати швидкість «просвітлення» виробу. Ступінь затемнення маски вказується виробником. Вона вимірюється в DIN. Чим цей показник вищий, тим краще виріб захищає очі від спалаху світла. Оптимальним вибором для роботи є моделі на 9-13 DIN. Вони недорого коштують і забезпечують хороший захист. Цей тип масок має тільки один недолік - високу ціну. Скільки оптичних сенсорів повинно бути у маски «хамелеон»? Для виконання простого дугового зварювання підходять недорогі моделі з двома сенсорами. Тим, хто багато працює з різними заготовками, будуть потрібні вироби з 3-4 сенсорами. Вони вважаються більш безпечними, оскільки можуть швидше реагувати на появу спалаху. При покупці маски з автозатемненням обов'язково поцікавтеся, від чого живляться подібні елементи. Якщо є така можливість, придбайте моделі, які заряджаються від сонячної батареї або ж звичайних змінних батарейок.

Зварювальні щитки. Це більш дешевий аналог маски, який потрібно піднімати і опускати самостійно. Вони мають малу вагу. Оснащуються стеклами зі стандартним затемненням 10-11 DIN. Зрушувати їх можна рукою або кивком (в залежності від моделі).

Підберіть маску зі змінними стеклами. У неї можна вставляти випалювання як для роботи з класичного дугового, так і з газовим зварюванням.



Краги. Незамінним атрибутом для роботи з розпеченим залізом є спеціальні рукавички. Вони захистять ваші руки від розплавленого металу, іскор, а також шкідливого випромінювання. Підійдуть для цієї мети брезентові моделі з вогнетривкою основою. Також можна

використовувати більш дорогі аналоги з спилка (виготовляються на основі натуральної шкіри). Вони вважаються найбільш надійними. Не можна використовувати для обробки металу будівельні бавовняні зразки. Їх можна пропалити однієї іскрою. Такі рукавички годяться тільки для виконання підготовчих робіт, і то - не для всіх. **Зварювальний костюм.** Для роботи з інвертором потрібен робочий комбінезон (або штани) і куртка. Такий комплект повинен бути виготовлений з брезенту з вогнетривким просоченням, повністю закриваючи вашу шкіру. В іншому випадку в процесі роботи ви можете отримати опіки від розплавленого металу або іскор. Негативно впливає на шкіру випромінювання, що з'являється при зварюванні. Воно може забезпечити вам так званий загар зварника. А це вірний шлях до різних дерматологічних захворювань і навіть онкології. Чи не підійдуть для роботи зварника звичайні робочі костюми. Вони позбавлені вогнетривкої просочення. Зважаючи на це їх можна легко пропалити. А це неминуче веде до травм.



Шлакоотбійний молоток. Це пристрій необхідний для видалення шлаку з заготовки після закінчення зварювання. Якісний інструмент цього типу повинен мати пружинну рукоятку. Вона дозволить знизити віддачу при ударі по заготівлі. Бажано, щоб така рукоять була зручною ергономічною форми. Бути виготовленим з міцного матеріалу. Це необхідно для забезпечення тривалої експлуатації виробу. З одного боку робочої поверхні мати плоске зубило, а з іншого жало. Така особливість дозволить вам працювати з заготовками різних форм.



Молотки для зняття шлаку часто знаходяться в комплекті зі зварювальним інвертором. Їх можна замовити окремо, тим більше, що такий інвентар коштує недорого. Його можна зробити зі старого зубила і куску арматури.



Магнітний кутник: незамінний зварювальний інвентар Косинці - це магнітні інструменти, використовувані для фіксації заготовок під потрібним кутом.

Існує два типи магнітних вугіллячок: відключаються і не відключаються. Перші зручніше в роботі - вам не потрібно кожен раз відривати їх від робочої поверхні. Досить вимкнути інвентар, і можна продовжувати обробляти заготовку. Такі косинці незамінні в тих випадках, коли треба за короткий час обробити 2-3 заготовки. Невідключаювані моделі дешевше, однак їх доводиться кожен раз знімати з листів. Зустрічаються трикутні і шестикутні зразки. Перші дозволяють виставляти робочий кут в 45, 90 і 135 градусів. Другі - в 30, 45, 60, 90, 135 градусів. Розмір кутника. Підбирається в залежності від виробів, з якими ви плануєте працювати. Для зварювання труб, листів профнастилу потрібні великі вироби. Для робіт з легкими тонкими листами - невеликі. Сила тяжіння. Для обробки секцій парканів, труб потрібні зразки із зусиллям до 34 кілограм. Якщо ви збираєтеся варити компактні деталі, можна обійтися моделями із зусиллям менше 22 кілограм. Якщо є така можливість, для початку роботи рекомендується придбати кілька різновидів кутників, що відрізняються між собою геометрією і силою

тяжіння. Це дозволить працювати з будь-якими заготовками і не витрачати надалі час на пошук потрібного пристосування

