

Образовательная программа профессионального обучения для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве:

Профессия: **Слесарь-инструментальщик**

Квалификация: **4,5,6 разряд**

Учебная программа разработана с учетом знаний и трудовых умений обучающихся, имеющих образование не ниже среднего (полного) общего.

Продолжительность обучения при подготовке рабочих установлена **5 (ПЯТЬ)** месяцев.

Продолжительность обучения при переподготовке может быть уменьшена за счет сокращения учебной программы на часть теоретического материала, изученного работником ранее, но не более чем на 20% от общего количества часов, предусмотренных на теоретическое обучение.

Продолжительность обучения при овладении второй или смежной профессией может уменьшаться за счет сокращения учебной программы на часть теоретического материала и практического обучения, но не более чем на 50 % от количества часов, предусмотренных на весь курс обучения. Сокращение учебной программы возможно за счет уменьшения часов общетехнического курса и общих тем, предусмотренных специальным курсом.

Учащемуся создаются необходимые условия для успешного усвоения теоретических знаний и профессиональных навыков по овладеваемой профессии, специальности. Назначается преподаватель теоретического обучения и наставник производственного обучения для проведения занятий с Учащимся.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Учебный план и программы для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии: **Слесарь-инструментальщик 4,5,6 разряда**

Срок обучения **5 месяцев**

Срок обучения (повышение квалификации): **2,5 месяца**

№ п/п	Наименование	Количество часов (подготовка/повышение)		
		общее	из них:	
			теория	практика
1	Учебный предмет 1. Экономический курс	20/10	20/10	-
2	Учебный предмет 2. Общетехнический курс	80/40	80/40	-
3	Учебный предмет 3. Специальный курс	152/76	152/76	-
4	Учебный предмет 4. Производственное обучение	548/274	8/8	540/266
5	Консультации	6		
6	Экзамен	2		
Итого		800/400		

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 1. ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КУРС**Учебный план**

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Основы экономики предприятия	20/10	теоретическая

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 2.**ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС****Учебный план**

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Материаловедение	24/12	теоретическая
2	Основы технического черчения	16/8	теоретическая
3	Допуски и технические измерения	16/8	теоретическая
4	Электротехника	12/6	теоретическая
5	Охрана труда, пожарная и электробезопасность, промышленная санитария	8/4	теоретическая
6	Гражданская оборона и защита от чрезвычайных ситуаций	4/2	теоретическая
	Итого	80/40	

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 3.**СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС****Учебный план**

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Введение	4/2	теоретическая
2	Технология слесарной обработки	28/14	теоретическая
3	Режущий и слесарный инструмент. Обработка металлов резанием	24/12	теоретическая
4	Изготовление и ремонт режущего и измерительного инструмента	40/20	теоретическая
5	Изготовление и ремонт приспособлений, штампов и пресс-форм	40/20	теоретическая
6	Контрольно-измерительные приборы и инструмент	8/4	теоретическая
7	Система менеджмента качества.	4/2	теоретическая
8	Охрана окружающей среды	4/2	теоретическая
	Итого	152/76	

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 4.**ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ****Учебный план**

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Инструктаж по охране труда. Ознакомление с производством, с рабочим местом.	8/4	теоретическая
2	Основные слесарные работы	80/40	практическая
3	Освоение работ слесаря-инструментальщика 5-го разряда	192/96	практическая
4	Самостоятельное выполнение слесаря-инструментальщика 5-го разряда. Выполнение квалификационной пробной работы	268/134	практическая
	Итого	548/274	