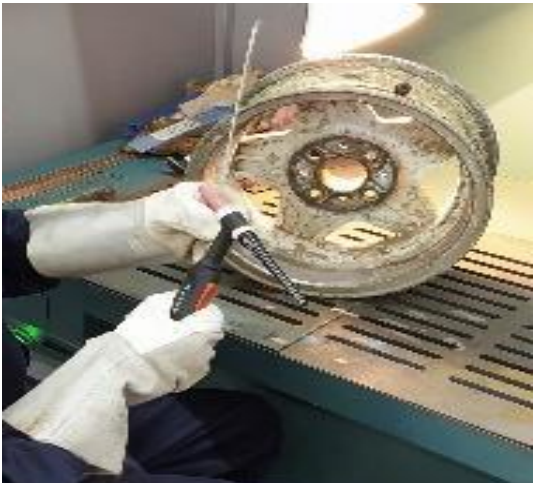


Інструкційна картка
Тема: «Зварювання легкосплавного диску аргонодуговим способом»

№ п/п	Послідовність виконання завдання	Ілюстрації по роботі
1	Підготовлюємо та зачищаємо поверхню легкосплавного диску до зварювання за допомогою кутошліфувальної машини	
2	Знежирюємо поверхню легкосплавного диску	
3	Заточуємо неплавкий (вольфрамовий) електрод	

4	Підготовлюємо робоче місце зварювальника та налаштовуємо зварювальне обладнання	
5	Знежирюємо та підготовлюємо до зварювання присадний матеріал (пруток)	
6	Підготовлюємо аргано-дугову горілку та неплавкий електрод (вольфрамовий) з присадним матеріалом	
7	Виставляємо кут нахилу неплавкого (вольфрамового) електроду відносно основного металу з присадним матеріалом (прутком)	

8	Виконуємо зварювання неплавким (вольфрамовим) електродом відносно основного металу з присадним матеріалом (прутком)	
9	Зачищаємо основний метал та зварювальний шов від окисі	
10	Перевіряємо якість катета зварного шва неплавким (вольфрамовим) електродом відносно основного металу з присадним матеріалом (прутком)	