

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №**

	<b>Тип изделия</b>	<b>Клапан электромагнитный (соленоидный)</b>
	<b>Серия</b>	<b>ЭСК 203-204</b>
	<b>Товарный знак</b>	<b>АСТА™</b>
	<b>Наименование</b>	
	<b>Предприятие-изготовитель</b>	ООО «НПО АСТА»
	<b>Адрес изготовителя</b>	140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуна ул, дом № 9, строение 1
	<b>ЕАС</b> Разрешительная документация	Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.54486/21. Действительна до «16» марта 2026 г.

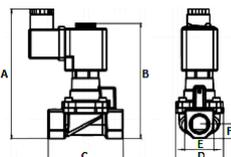
**1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**

Область применения	Клапаны электромагнитные предназначены для дистанционного и/или автоматического открытия или закрытия потока рабочей среды в трубопроводах.		
Рабочая среда	вода, пар (до 180 °С), воздух и другие среды, нейтральные к материалам конструкции клапана		
Номинальный диаметр, DN	1/8" – 1"	Максимальное давление	15 бар
Мин. температура рабочей среды, Tmin	-10°С	Макс. температура рабочей среды, Tmax	180°С
Время открытия	200-1500 мс	Время закрытия	500-2000 мс
Количество ходов	2/2	Класс защиты	IP65 (EN 60529) (с разъемом)
Диапазон рабочих давлений	1 – 10 бар	Минимальный перепад давления	1 бар
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015		
Температура окружающей среды	-20...+70°С		
Тип присоединения	Внутренняя трубная цилиндрическая резьба G (BSPP / ISO 228-1)		
Соединительный разъем	DIN 46340-3 полносные разъемы (DIN 43650), форма А, плоские клеммы (кабель 6-8 мм)		
Класс изоляции катушки	H (180°С), армированное стекловолокно, пропитка катушки – полиэфирное стекловолокно		
Тип управления	Пилотного действия поршневого типа	Электрическая безопасность	IEC 335; EN 60335-1, 60204-1

**2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ**

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Латунь	7	Седло	Латунь
2	Уплотнение плунжера	PTFE	8	Уплотняющие кольца	NBR
3	Изолирующая трубка	AISI 430FR и AISI 304 для ЭСК 203; AISI 430FR и AISI 304 или латунь для ЭСК 204	9	Внутренние части	Нержавеющая сталь или латунь
4	Плунжер	AISI 430FR	10	Крышка	Латунь
5	Пружины	AISI 302	11	Мембрана / уплотнение седла	PTFE
6	Экранирующая катушка	Медь	12	Болты крышки	Нержавеющая сталь

**3. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

	Диаметр	А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм	Е, мм	F, мм
	1/8"	119	106	69	44	27	13.5
1/4"	119	106	69	44	27	13.5	
3/8"	119	106	69	44	27	13.5	
1/2"	119	106	69	44	27	13.5	
3/4"	127	112	81	54	32	15.3	
1"	135	112	89	62	40.5	20.5	

**4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Серия / Маркировка	Положение	Присоединение	Проход. сечение	Коефф-т расхода	Рабочее давление				t° среды		Уплотн-е	Масса	
					Min (AC)	Min (DC)	Max (AC)	Max (DC)	Min	Max			
ЭСК		G	мм	л/мин	м³/ч	бар	бар	бар	бар	°C	°C	кг	
ЭСК 203.02	НЗ	3/8"	12	40	2.40	1	1	10	10	10	180	PTFE	0.62
ЭСК 203.03	НЗ	1/2"	15	70	4.20	1	1	10	10	10	180	PTFE	0.58
ЭСК 203.04	НЗ	3/4"	20	130	7.80	1	1	10	10	10	180	PTFE	0.74
ЭСК 203.05	НЗ	1"	25	180	10.80	1	1	10	10	10	180	PTFE	1.0
ЭСК 204.02	НО	3/8"	12	40	2.40	1	1	10	10	10	180	PTFE	0.65
ЭСК 204.03	НО	1/2"	15	70	4.20	1	1	10	10	10	180	PTFE	0.61
ЭСК 204.04	НО	3/4"	20	130	7.80	1	1	10	10	10	180	PTFE	0.75
ЭСК 204.05	НО	1"	25	180	10.80	1	1	10	10	10	180	PTFE	1.03
ЭСК 203.00.120	НЗ	1/8"	12	20	1.20	1	1	10	10	10	180	PTFE	0.67
ЭСК 203.01.120	НЗ	1/4"	12	25	1.50	1	1	10	10	10	180	PTFE	0.65

**ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ**

Переменный ток (AC)				Постоянный ток (DC)			
Серия / Маркировка	Напряжение	Перемещение (ВА)	Удержание(ВА)	Серия / Маркировка	Напряжение	Холодн. (Вт)	Горяч. (Вт)
ЭКО 10.AC.012	12В	30	18	ЭКО 10.DC.012	12В	16	12
ЭКО 10.AC.024	24В	30	18	ЭКО 10.DC.024	24В	16	12
ЭКО 10.AC.048	48В	30	18	ЭКО 10.DC.048	48В	16	12



ЭКО 10.AC.110	110В	30	18	ЭКО 10.DC.110	110В	16	12
ЭКО 10.AC.230	230В	30	18	ЭКО 10.DC.230	230В	16	12

<b>5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА</b>
Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет 24 месяцев с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.
<b>6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ</b>
Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.13-003-30306475-2015, ГОСТ Р 53672-2009 и признано годным к эксплуатации. Клапаны соленоидные АСТА™ успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) гидравлические испытания на прочность и герметичность (испытания водой при давлении 1,5 x PN); б) визуально-измерительный контроль и контроль комплектности.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

**Клапаны соленоидные должны устанавливаться квалифицированным персоналом, имеющим соответствующие знания, опыт работы и допуск к работе по монтажу инженерных систем, работающих под давлением и напряжением.**

**Внимание!**

- Изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа оборудования неквалифицированными специалистами.
- Перед началом технического обслуживания, ремонта и демонтажа клапана убедитесь, что оборудование не находится под давлением и напряжением.
- Ремонт и демонтаж клапана должен производиться при комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты.

**1.1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:**

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
- соответствии оборудования параметрам системы;
- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости клапана;
- 2. Возможна установка в любом положении, но наиболее оптимально – катушкой вверх.
- 3. Катушка имеет три кабельных ввода (земля, 0, 1).
- 4. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
- 5. Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде может стать причиной выхода из строя клапана. Поэтому перед клапаном необходимо устанавливать фильтр сетчатый.
- 6. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного обслуживания и ремонта.
- 7. Во время ввода и в период эксплуатации необходимо предотвращать изменения температуры и/или давления вне рабочего диапазона.



### 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- 2.1. Обслуживание клапана производить только в случае необходимости. Периодическую проверку соленоидного клапана производить не реже чем раз в месяц.
- 2.2. Замена катушки производится при отключенном питании, но возможна без демонтажа клапана с трубопровода (независимо AC, DC).
- 2.3. При повторном монтаже клапана необходимо обязательно провести гидравлические испытания на герметичность водой, при давлении 1,5xPN и температуре воды не выше 20°C.

### 3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Транспортировка оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52630 раздел 10, при температуре от -20°C до +65°C.
- 3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
- 3.3. При перевозке клапаны должны быть надежно закреплены в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждения катушек.
- 3.4. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8.
- 3.5. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
- 3.6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов, и подлежит утилизации по окончании срока службы.

### 4. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя	ООО «НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

