

論文名稱(標楷體16點粗體字)

作者姓名^{1*}、作者姓名²、作者姓名^{3*} (標楷體10點粗體字)

¹服務單位, E-mail:

²服務單位, E-mail:

³服務單位, E-mail:

* 通訊作者 E-mail:

摘要: 採用標楷體10點字, 單一段落至多約200字。摘要應說明研究動機、研究方法、主要成果、和結論。研究動機要在相關領域的背景之下點出欲解決的問題並強調出研究的目的。研究方法簡要介紹研究所採用方法。關鍵結果總結研究的主要發現。結論總結最重要的結果及其貢獻, 並列出了任何保留或限制條件。

關鍵字: 關鍵字1, 關鍵字2, 關鍵字3 (列出3至10個與文章相關的關鍵字)。

1. 前言 (標楷體, 粗體, 10點字)

內文採用標楷體10點字, 文章以6頁為限。前言須包含下列內容:(1) 研究背景說明、研究目的、和欲解決的問題;(2) 文獻回顧;(3)研究方法;(4) 概述研究的主要結果。參考文獻要依出現的順序編序號, 並標示於方括號中, 例如:[1]、[2,3]、[4-6]。

2. 研究方法

研究方法請簡單描述所採用的方法、軟體、和儀器設備數學方程式要依出現順序編序號, 如(1)式所示:

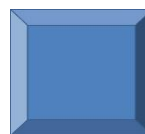
$$y = ax + b \quad (1)$$

3. 結果與討論

本節要呈現由實驗、模擬、或計算所得到的結果。內文要引用到所有的圖和表, 如圖1、表1等。



(a)



(b)

圖1. 圖的標題採用標楷體9點字:(a) 圖說明, (b) 圖說明。

表1. 表的標題採用標楷體9點字, 應將表置於接近第一次引用的位置。

Title 1	Title 2	Title 3
Entry 1	data	Data
Entry 2	data	Data

數學方程式的格式如下:

$$\alpha + \beta = \gamma \quad (2)$$

數學方程式要換行但是不要換段落, 並且要依常規標點符號。

4. 結論

本節彙整最重要的研究結果並據以歸納出重要的發現。勿將摘要重複作為結論, 反之亦然。摘要是整篇論文的概述。結論是總結研究對知識進步的貢獻。

致謝

可在此感謝個人或組織對本文之研究工作的任何支援, 例如: 想法、技術支援、材料、或財務等支援。

參考文獻

1. F. Forster, "A high-resolution and high accuracy real-time 3D sensor based on structured light," in Proceedings of the Third International Symposium on 3D Data Processing, Visualization, and Transmission, 208-215, 2006.

2025台灣磨粒加工學會暨精密加工技術研討會

2025 Taiwan Abrasive Processing Society Annual Meeting & Precision Machining Technology Symposium

2. D. Baek, S. Cho, and H. Bang, "Wheel alignment inspection by 3D point cloud monitoring," *Journal of Mechanical Science and Technology*, 28 (4), pp. 1465-1471, 2014.
3. D. Knowles, *Today's technician – shop manual for automotive suspension & steering systems*, Fourth ed. New York, USA: Thomson Delmar Learning, 2007.

2025台灣磨粒加工學會年會暨精密加工技術研討會

為促進精密加工與磨粒技術相關研究之發表與交流，提升產學界技術水準，並擴大學術成果之應用與推廣，茲同意無償授權台灣磨粒加工學會將本人於

中華民國114年12月10日，由國立中央大學承辦

會議名稱: 2025台灣磨粒加工學會年會暨精密加工技術研討會

口頭發表之論文相關資料，包括錄影檔、聲音檔、照片、投影片、論文摘要及全文內容等，予以數位典藏並於網路公開播放，以作為研討會紀錄及推廣學術交流使用之目的。

立同意書人：

身分證字號：

聯絡電話：

立同意書人：

身分證字號：

聯絡電話：

中華民國114年 月 日