

..... MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ
20.... /20..... EĞİTİM ÖĞRETİM YILI MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ ALANI
11 SINIFI MESLEK RESİMDERSİ DÖNEMYAZILI SINAVI CEVAPLARI

Adı Soyadı:

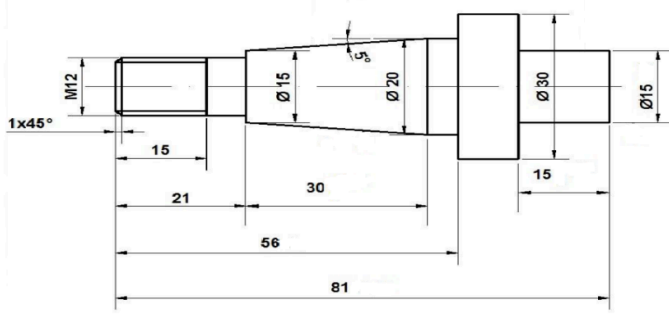
No:

CEVAPLAR

Tarih:

Not:

1. Aşağıdaki ara mili 1/1 ölçeğinde çizerek ölçülendiriniz? (45 P)



2. Aşağıda verilen sapma değerlerine göre delik ve mil için en büyük ölçü (EBÖ), en küçük ölçü (EKÖ), en büyük boşluk (EBB), en küçük boşluk (EKB) değerlerini bulunuz. (20 P)

Delik için: Ø 50 + 0,025
+0,010
Mil için Ø 40 0
-0,005

	ISO alıştırma Ölçüsü	Tolerans Sapmaları ES--es EI-- ei	E B Ö	EKÖ	EBB (EBÖ _{delik} -EKÖ _{mil})	EKB (EKÖ _{delik} -EBÖ _{mil})
Delik için	Ø 50	+ 0,025 +0,010	50,025	50,010	+0,030	+0,010
Mil için	Ø 50	0 -0,005	50	-49,005		

3. Aşağıda verilen boşluk değerlerine göre alıştırma toleransı değerini bulunuz. (10P)

EBB: 0,035 mm

EKB: 0,020 mm

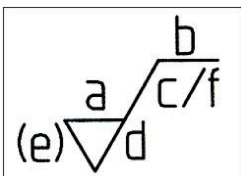
AT: ?

AT = EBB – EKB veya

AT=0,035-0,020 = 0,015

AT = EBS – EKS

4. Şekilde verilen esas sembollerdeki harflerin olduğu yere anlamlarını yazınız. (15P)



a: Ra sembolüyle beraber µm cinsinden pürüzlülük değerleri
b: Üretim metodu
c: dalgalılık
d: İşleme izlerinin yönü
e: İşleme payı
f: Ra'dan başka sembolü ile beraber µm cinsinden pürüzlülük değerleri

5. Yüzey işaretlerinden özel durumlarda kullanılan sembolü' ifade eden sembolü çiziniz. (10P)

Özel Durum Sembolleri

