

28.10. 2024 24 гр. Обладнання і технологія зварювальних робіт.
Урок 37-38 Тема “Деформації і напруги під час зварювання”

Напруги та деформації при зварюванні, причини їх виникнення.

Однією із властивостей металів є здатність змінювати розміри при змінах температури.

Залежно від тривалості існування напруги й деформації бувають:

- тимчасові (існують у конструкції в певний момент часу і зникають після охолодження виробу);**
- залишкові (залишаються у конструкції після зникнення причини, яка їх викликала).**

Залежно від розмірів ділянки розрізняють три види напруг:

- 1. Напруги першого виду, які діють у крупних об'ємах виробу;**
- 2. Напруги другого виду, які існують у межах зерен металу;**
- 3. Напруги третього виду, які існують у межах кристалічної решітки металу.**

За напрямком дії розрізняють такі напруги та деформації:

- поздовжні (вздовж осі шва);**
- поперечні (перпендикулярно осі шва).**

<https://naurok.com.ua/urok-deformacii-ta-naprugi-165010.html>