

16.02. 2023 14 гр. Обладнання і технологія зварювальних робіт. Урок 137-138 Тема
“Способи виконання двобічних стиків швів”

1. Класифікація зварних швів

2. Виконання зварних з'єднань у різних просторових положеннях

Література [1, 2, 3]

1. Класифікація зварних швів

Зварні шви класифікують:

- *за типом з'єднань*: стикові, кутові, таврові, внапуск, торцеві;
- *за протяжністю*: непереривчасті, переривчасті, переривчасті ланцюгові, переривчасті шахові;
- *за кількістю шарів*: одношарові, багатошарові;
- *за формою зовнішньої поверхні*: нормальні, увігнуті, випуклі;
- *за довжиною*: короткі (до 300 мм), середні (до 1000 мм), довгі (більше 1000 мм);
- *за характером виконання*: однобічні, двобічні;
- *за положенням у просторі*: нижні, горизонтальні, вертикальні, стельові, у «човник»;
- *за конфігурацією*: прямолінійні, криволінійні, кільцеві, кільцеві спіральні;
- *за способом утримування зварювальної ванни*: у висячому положенні, на підкладці.

https://elib.lntu.edu.ua/sites/default/files/elib_upload/%D0%9D%D0%BE%D0%B2%D0%B0%20%D0%9B%D1%8E%D0%B1%D0%B5%D1%88%D1%96%D0%B2/page6.html