

【初航團！特殊板材壓克力吊飾—A廠】

不趕場次，請要趕場的自己斟酌時間

★本文件建議使用電腦觀看★

【匯款】截止日**6/11_23:00PM**

【交稿】截止日**6/16_23:00PM**

下訂表單↓

[◆下訂表單◆](#)

請下載刀模製作檔案↓

[◆刀模檔 下載區◆](#)

※超出負荷會提早關單※

參團期間，船長皆用【信件】聯絡各位

(包含回報檔案問題/成品有問題需重製...等)

下訂後~收到成品前，請各位務必留意信件，以免造成雙方的困擾或損失。

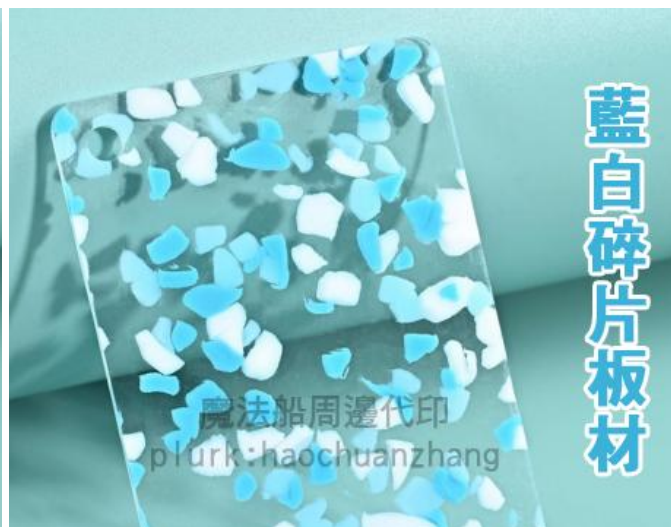
↓跟團前請詳閱↓

【[參團規範](#)】

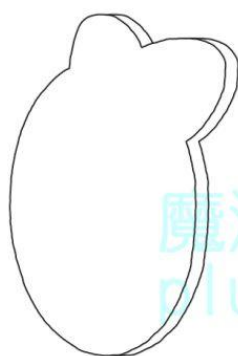
【板材照片】

圖片為魔法船所有，請勿擅自使用，圖片僅供參考，請以實物為準

此次開放兩種版材可下訂



雙面同圖 (本次藍白碎片工藝)



正面
透明壓克力



中間
圖片+白墨+圖片

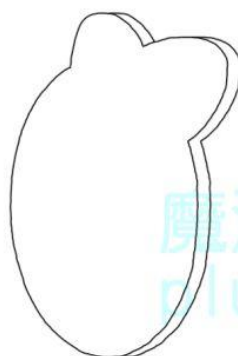


底部(背面)
特殊版材壓克力

如特殊版材為實心、或是花紋較大
從此方向(背面)看不到印製的圖案(會被遮擋)



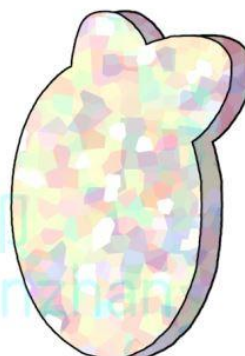
單面印刷 (本次粉色流體工藝)



正面
透明壓克力



中間
圖片+白墨
(白墨印出來是白色的)



底部(背面)
特殊版材壓克力

如特殊版材為實心、或是花紋較大
從此方向(背面)看不到印製的圖案(會被遮擋)



【價格】

因為是初航團，價錢是優惠價！之後會恢復原價

單價		簍空+5元
數量	優惠價	
10個	55	

- ◆ 本次開放 藍白點點 跟 粉色流體 2種板材可下訂
- ◆ 一圖最低10個起印，不能混搭版材。
(EX: 不可以一圖10個，5個做藍白點點，5個做粉色流體)
- ◆ 10個為單位做增減(20、30、40....)
- ◆ 製作尺寸: 6X6cm內
- ◆ 此廠為雷射切割
- ◆ 藍白碎片為雙面同圖印製，粉色流體為單面印製，上層皆會多加一層透明壓克力，變成夾層壓克力保護中間的圖片
- ◆ 釦子默認愛心釦，其他樣式需加錢【[點此看其他樣式](#)】

郵寄方式&運費:

郵局

55元 (2號便利包+包材)30個內

67元 (3號便利包+包材)50個內

70元 (5號便利箱+包材)80個內

711純超取(不提供其他超商)

70元(小紙箱+包材)30個內

75元(中紙箱+包材)80個內

若到貨發現塞不下，會另行告知需要補運費

【參團流程】務必詳閱

填寫
下訂表單

↳ 6/7晚上10點後
陸續寄信給參團者

6/11
匯款截止

↳ 訂單只能修改1次
匯款後不能再修改

6/16
交稿截止

↳ 收到修改信後
需在36小時內
修改稿件並回傳

6/21
送印

8/4後
陸續寄出

如中途棄單，將扣除**50%**費用並記黑點(黑點會累加)

1.填寫下訂表單

- 填寫下訂表單=參團，如臨時棄單會記**1**黑點，請自行評估是否要參團。
- 下訂後，**6/7晚間10點後**船員會陸續mail【匯款資訊信】
(內含：編號/ 匯款資訊／匯款回報表單/進度表單)
 - 請至**進度表單**查看**需匯款的金額**跟**檢查下訂資訊有無錯誤**(若有錯誤請回信告知)
 - 進度表單內的金額未含運費**，匯款時要記得自行加上運費在匯款喔！

2. 匯款截止日 6/11

- 超過期限未匯款，**以棄單處理，且記1黑點。**
- 匯款前可修改訂單，修改次數最多**1**次，匯款後不受理修改。
- 匯款完請**填寫匯款回報表單**，表單於**6/11晚上11點**關單!如沒有填寫或是填寫錯誤，造成無法核對資料，將視同沒有匯款，**以棄單處理，且記1黑點。**

3. 截稿日 6/16

- 交稿請用船長當初MAIL的匯款資訊信，直接回信傳檔即可，不需再寄新的信**
- 超過期限**未交檔**，以棄單處理，將記**1**黑點且**需賠償訂單金額50%**作為棄單損失且不會幫忙送印。
- 船員在收到信後的**三天內**會回信檔案有無問題，不包含參團者寄信當天
- 截稿日後如稿件有問題，請在收到修改信後36小時內修改稿件並回傳**(包含修改完後仍有問題，再次修改)，超過期限將記**1**黑點。
- 送印時間為**6/9**，如稿件一直有問題被退件修改，最晚在**6/21晚間11點前**要**修改到讓船員確認稿件無誤**，才會送印。如超過期限，將以棄單處理，將記**1**黑點且**需賠償訂單金額50%**作為棄單損失且不會幫忙送印。
- 稿件修改完成，定稿後，不可再來信更動檔案。如來信更動，會已原本確認無誤的檔案送印。
(EX:原本畫單人，繳交檔案且船員回信確認無誤後，又來信改為雙人，或是改色等等...)

4.等商品寄到！

粗估 **8/4後兩三週內**陸續出貨給參團者(可能提前/延後到貨，會再公告。) 若**要趕場次的人**請**謹慎下單**。

【檔案格式】

- 1.請下載**刀模**來製作檔案→ **◆刀模下載區◆**
- 2.交稿時一律使用**PSD**檔案，**CMYK, 300DPI**
- 3.如圖案**不需半透明**，請務必做**白墨**，**白墨為K100的黑**，給其他顏色均退稿

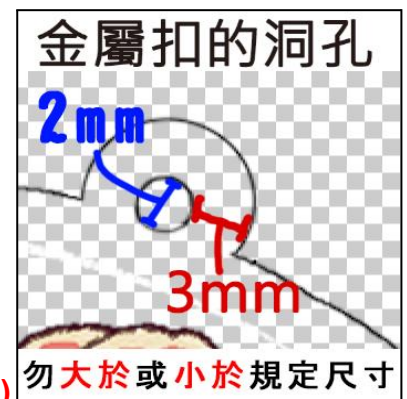
如不會做白墨,或是不知道白墨是什麼,可看[白墨簡易教學](#)、[白墨顏色注意事項](#)

4.請繳交這**2種檔案**, 檔名用下載的刀模名稱去修改即可:

●圖稿(PSD檔) ●jpg圖檔(需包含釦子圖案)

5.如做滿版, 必須做切割線+出血

- 出血(至少**0.2cm=24px**寬), 如出血寬度不足或沒做出血, 裁切偏移就會很明顯
- 切割線=刀模線, 廠商會照著這條線切割
- 刀模線寬度**2px**, 勿用色塊代替刀模線, 且不能有任何雜點, 會切割出來。
- 如不會製作刀模線, 可參考教學→[【如何製作刀模切割線】](#)



- 吊飾需做出金屬扣的洞孔 (洞=2mm; 留下的厚度=3mm)

6.檔案圖層如下, 請**不要有** 未合併/未刪除的圖層:



【製稿注意】

1.切型請勿過於複雜, 可能都會導致無法切割

- 簍空範圍請勿小於**0.3CM**, 可能無法切割
- 切割無法像木頭一樣, 切的太過精準, 請勿設計太過精細的切型, 切出來可能會不盡理想。



2.如做滿版設計，**重要圖案避免做在刀模線(切割線)上**，重要圖文最好離刀模線**3mm**以上，以免因為偏移導致重要圖文被裁切



3.如做滿版設計，**臉避免設計在刀模線(切割線)上**，臉只要切割一偏移，視覺上就會特別明顯。(可能會造成雙下巴或是臉整個被內縮，如果切割起始點在臉上，臉甚至會有缺角)



【各種注意事項】

以下請詳閱，如不能接受請勿跟團

初航團

嶄新的航道!

充滿驚奇同時也危險重重!

- 1.初航團=測試團, 價錢優惠但會有無法預期的風險!
- 2.有些商品船長會先試印1-2次, 但無法保證大家印製沒有其他風險。(EX:色差、偏移、等等...)
- 3.除非重大瑕疵(請點此[參照瑕疵規範](#)), 會請廠商判斷, 如果為無法避免之印刷風險往後會加進跟團注意事項, 如果是可避免的印刷瑕疵會請廠商做重製或折讓補償。
- 4.所有商品在製作時, 皆可能會因為製作過程、運輸途中、天氣因素等不可抗力理由, 產生一些細微瑕疵。魔法船只是揪團代理印製, 並非工廠, 如遇到瑕疵會盡力跟廠商要求賠償, 但不能保證賠償方式會讓每個人都滿意, 如不能接受, 參團前請三思
- 5此團主要用來測試廠商, 比穩定的團更可能會遇到[瑕疵、少製作]之類需要重製的問題。因為重製會需要額外的時間, 所以初航團都是不趕場次的。

請完美主義者不要參與有未知風險的新航行!

請完美主義者不要參與有未知風險的新航行!

請完美主義者不要參與有未知風險的新航行!

完美主義者, 可以等確定航道安全之後再上船喔!

(初航不提供因預期效果不同退貨/退款理由。)

不可避免的狀況定義:

因機器裁切、人工黏貼...等原因, 讓製作時產生偏移、膠痕等等問題。為不可避免但偶而會發生的問題, 不屬於瑕疵, 不在瑕疵售後範圍內。

請勿將不可避免工藝問題當成是瑕疵, 瑕疵的判定請看上面第3點

【必看】不可避免的狀況

以下狀況或多或少都會有, 均不屬於瑕疵。

- 1.可能會有切割起始點的痕跡, 不一定每個都有, 屬於正常現象

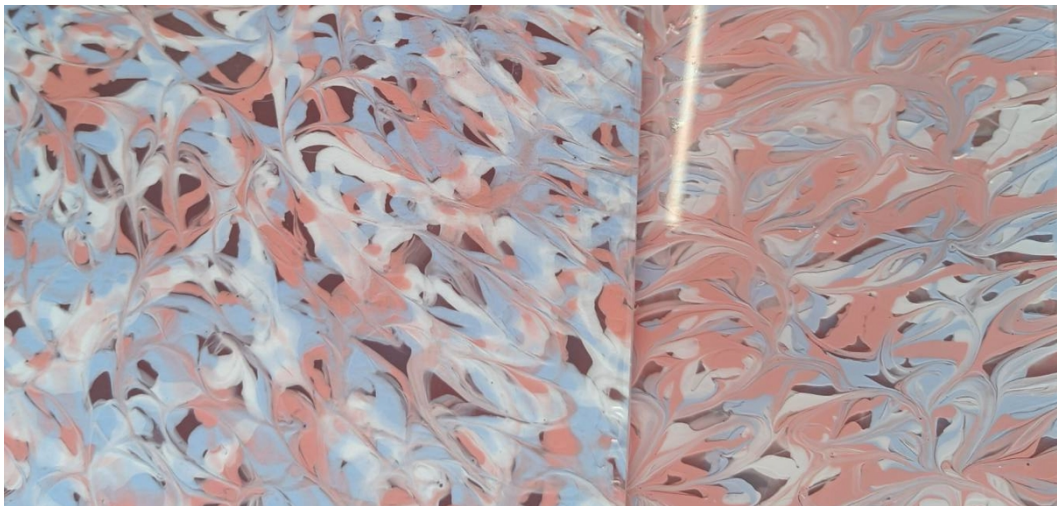


2.工廠非無塵室, 或多或少可能會有一些小灰塵或棉屑在夾層中

- 也可能會有一些小氣泡在夾層中, 屬正常現象

3.板材雙面圖案會有點不太一樣

- 因為版材上的圖案分佈較隨機, 因此圖案印上去後可能有些地方會有花紋, 有些沒有(鏤空)



關於稿件的注意事項

1.船員會盡量幫忙看檔案(包括交檔格式, 有無符合廠商規格等等)

但難免還是會有遺漏, 請跟團者確認好自己的檔案是否有照要求。

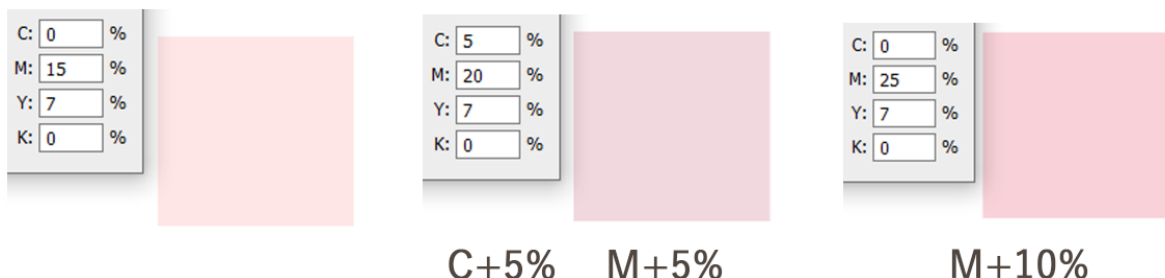
2.若因做檔問題導致與預期不符, 此不在瑕疵範圍內!(EX:白墨沒做好...等)

3.一旦確認檔案無誤，將不可再來信更動檔案。如來信更動，會已原本確認無誤的檔案送印。(EX:原本畫單人，繳交檔案且船員回信確認無誤後，又來信改為雙人，或是改色等等...)

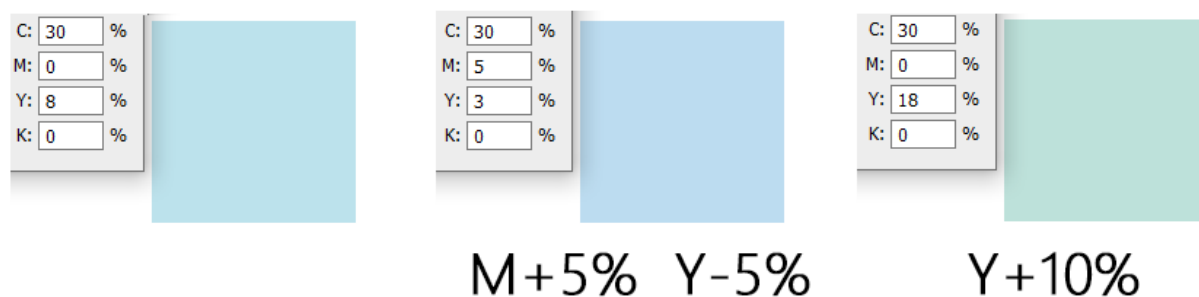
4.魔法船沒有私下教學的服務！教學請自行GOOGLE。

5.色差皆不包含在瑕疵範疇。

6.色差範例，CMYK數值總和些許不同，整體效果就會差異較大，此為正常。



且藍色系在印刷時，比起其他顏色更容易出現色偏。例如藍色印出後偏紫都可能 是正常現象。因此這不包含在瑕疵範圍內。



拿到成品後的注意事項

1.缺少、重大瑕疵

請在收到**48小時內**檢查並提出，超過時間才提出請恕無法受理。

會請廠商判斷，如果是**可避免**的印製瑕疵，**此廠商不重製，將直接退部分款項。**

若是判斷為**無法避免的工藝問題**，有可能無法賠償，還請注意。

2.成品照可能會當作以後我們揪團的樣品照，我們會拍照&修好圖

- 會放上魔法船浮水印+標註繪師名，並發在**FB**成品照相簿/或是**噗浪**成品嘆

如樣品照需標註**FB**或**噗浪**，請來信告知**FB**或**噗浪**帳號

- 收到成品後，歡迎拍照返圖給魔法船，**MAIL**或是**@我們**都可以！

(備註上繪師名+FB或噗浪)

- 可能會拿來當**注意事項/錯誤示範的範例**
- 會隨機拿成品拍攝, **不會每個成品都拍**
- 以上皆不另行告知。

如果下單則默認已知曉並認同以上情況

請介意的作者慎重下單

如果不能接受請不要參團喔!