		1	
Игровой домик ДМ-010	Габаритные размеры:	Длина (мм) не менее: 4470±30 мм.	
		Ширина (мм) не менее: 3570±30 мм.	
		Высота (мм) не менее: 1840±30 мм.	
	Возраст:	Изделие представляет собой лабиринт с домиком.	
		Оборудование предназначено для использования детьми от	
		2-х лет.	
	Материалы:	Игровой домик сборная конструкция, состоящая из: Брус 100х100.	
		Изготовлен из клееного бруса хвойных пород древесины	
		100х100 мм, с центральным пазом по 4-м сторонам, радиусом	
		не менее 4 мм. Края бруса по всей длине должны иметь	
		плавные радиусы скругления не менее 8 мм.	
		Внутренняя перегородка.	
		Изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки	
		ФСФ толщиной не менее 15 мм.	
		Проем домика.	
		Изготовлен из влагостойкой березовой фанеры марки	
		ФСФ толщиной не менее 15 мм.	
		Скат крыши.	
		Изготовлен из влагостойкой березовой фанеры марки	
		ФСФ толщиной не менее 15 мм.	
		Поступ.	
		Изготовлен из влагостойкой березовой фанеры марки	
		ФСФ толщиной не менее 15 мм.	
		Входная арка.	
		Включает в себя арку изготовленную из влагостойкой	
		березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм,	
		обшивка изготовлена из влагостойкой березовой фанеры	
		Опора.	
		Цельносварный элемент выполнен из стальной круглой	
		трубы ВГП 40 с толщиной стенки 3,2 мм, стальной профильной	
		трубы 30х30х1,5 мм и стального горячекатаного листа	
		толщиной не менее 3 мм.	
		марки ФСФ толщиной не менее 15 мм, перемычки изготовлены из сосновой доски толщиной не менее 30 мм. Стойка под поступ. Цельносварный элемент выполнен из стальной круглой трубы ВГП 25 с толщиной стенки 3,2 мм и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. Опора. Цельносварный элемент выполнен из стальной круглой трубы ВГП 40 с толщиной стенки 3,2 мм, стальной профильной	

<u> </u>	
	Общие характеристики.
	Металлические цельносварные элементы изготовлены
	полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и
	окрашены красками порошковыми, нанесенными
	электростатическим напылением.
	Деревянные детали тщательно отшлифованы и
	окрашены, профессиональными двухкомпонентными
	красками в заводских условиях.
	Доски подвергнуты специальной обработке и сушке до
	мебельной влажности 7-10%. Все кромки доски должны быть
	закруглены с радиусом не менее 5 мм.
	Фанерные детали должны иметь скругление по всем
	кромкам радиусом не менее 3 мм.
Комплектация:	Брус 100х100х1300 мм - 12 шт;
	Внутренняя перегородка - 7 шт;
	Проем домика - 2 шт;
	Скат крыши - 2 шт;
	Поступ - 8 шт;
	Входная арка - 6 шт;
	Стойка под поступ - 8 шт;
	Опора - 12 шт;
	3иП.
Сборка:	Сборка оборудования должна производиться без
	применения сварочных работ. Используемые крепёжные
	элементы (болты, гайки) должны иметь травмобезопасное
	исполнение (колпачковые гайки, болты с радиусными
	головками, пластиковые заглушки).
Требование к	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации,
установке:	а также в целях предотвращения гниения, монтаж
	оборудования производится на глубине не менее 330 мм с
	последующим бетонированием при помощи специальных
	бетонируемых опор из металла. Крепление элементов
	оборудования должно исключать возможность их демонтажа
	без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).