

Можливі такі види зварних з'єднань: стикові, нахлесточного, торцеві, кутові і таврові.

У *стикових* з'єднаннях дві заготовки примикають один до одного торцевими поверхнями. Ці сполуки є найбільш поширеними. Вони мають високу міцність при статичних і динамічних навантаженнях. Їх використовують під час зварювання листового матеріалу, кутових профілів, швелерів, таврових і двотаврових балок.

У *напусткових* з'єднаннях заготовки, розташовані паралельно, частково перекривають один одного. Такі сполуки застосовують при зварюванні листового матеріалу. Вони гірше протистоять ударним і знакозмінним навантаженням і неекономічні. Їх перевагою є простота підготовки та складання заготовок під зварювання.

У *торцевих* з'єднаннях бічні поверхні заготовок примикають один до одного.

У *кутових* з'єднаннях дві заготовки розташовані під кутом один до одного і зварені в місці примикання їх країв. Ці сполуки, як правило, використовують в якості сполучних елементів.

У *таврових* з'єднаннях торець однієї заготовки примикає під кутом і приварений до бічної поверхні іншої заготовки. Таврові з'єднання застосовують при виробництві просторових конструкцій. При виконанні таких з'єднань без підготовки кромок можливий непровар кореня шва, тому вони погано протистоять змінним і ударним навантаженням. Підготовка кромок (з одно- або двостороннім скосом) сприяє повному проплавленню з'єднуються заготовок, що забезпечує їх високу міцність при будь-яких видах навантажень.

<https://sites.google.com/view/pty26svarka/%D0%B5%D0%BB%D0%B5%D0%BA%D1%82%D1%80%D0%BE%D0%B7%D0%B2%D0%B0%D1%80%D0%BD%D0%B8%D0%BA-%D0%BD%D0%B0-%D0%B0%D0%B2%D1%82%D0%BE%D0%BC%D0%B0%D1%82%D0%B8%D1%87%D0%BD%D0%B8%D1%85-%D1%82%D0%B0-%D0%BD%D0%B0%D0%BF%D1%96%D0%B2%D0%B0%D0%B2%D1%82%D0%BE%D0%BC%D0%B0%D1%82%D0%B8%D1%87%D0%BD%D0%B8%D1%85-%D0%BC%D0%B0%D1%88%D0%B8%D0%BD%D0%B0%D1%85-2-%D1%80%D0%BE%D0%B7%D1%80%D1%8F%D0%B4/%D1%82%D0%B5%D0%BC%D0%B0-9-%D1%82%D0%B5%D1%85%D0%BD%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D1%96%D1%8F-%D0%B0%D0%B2%D1%82%D0%BE%D0%BC%D0%B0%D1%82%D0%B8%D1%87%D0%BD%D0%BE%D0%B3%D0%BE-%D1%96-%D0%BC%D0%B5%D1%85%D0%B0%D0%B%D1%96%D0%B7%D0%BE%D0%B2%D0%B0%D0%BD%D0%BE%D0%B3%D0%BE-%D0%B7%D0%B2%D0%B0%D1%80%D1%8E%D0%B2%D0%B0%D0%BD%D0%BD>