

# **ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОТПАРЩИКА - ПРЕССОВЩИКА**

## **1. Общие требования охраны труда**

1.1. На основании настоящей инструкции разрабатывается инструкция по охране труда для отпарщика-прессовщика с учетом условий его работы в конкретной организации.

1.2. Отпарщик-прессовщику необходимо соблюдать действующие в организации правила внутреннего трудового распорядка, график работы, режим труда и отдыха.

1.3. На отпарщика-прессовщика могут воздействовать опасные и вредные производственные факторы: подвижные части гладильного оборудования; повышенная температура нагреваемых поверхностей оборудования, работающего на перегретом паре; повышенное давление пара в узлах машин, паропроводах; повышенная температура воздуха; повышенная влажность воздуха; повышенное напряжение в электрической цепи; недостаток естественного света; недостаточная освещенность рабочей зоны; физические перегрузки; монотонность труда.

1.4. В соответствии с действующим законодательством отпарщику- прессовщику выдаются специальная одежда и другие средства индивидуальной защиты, предусмотренные типовыми отраслевыми нормами.

1.5. Отпарщик-прессовщик извещает своего непосредственного руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого заболевания.

1.6. Отпарщику-прессовщику следует:

- оставлять верхнюю одежду, обувь, личные вещи в гардеробной;
- перед началом работы надевать чистую спецодежду;
- после посещения туалета, любого загрязнения рук и перед приемом пищи мыть руки с мылом;
- не допускать приема пищи на рабочем месте, в цехе.

## **2. Требования охраны труда перед началом работы**

2.1. Застегнуть одетую специальную одежду на все пуговицы (завязать завязки), не допуская свисающих частей одежды.

Не закалывать одежду булавками, иголками, не держать в карманах одежды острые, бьющиеся предметы.

2.2. Проверить внешним осмотром:

- достаточность освещенности рабочей зоны;
- отсутствие свисающих и оголенных концов электропроводки;
- отсутствие посторонних предметов на подвижных частях и вокруг применяемого оборудования;
- состояние полов (отсутствие выбоин, неровностей, скользкости);
- исправность инструмента, тележек, передвижных стеллажей и других приспособлений для хранения или транспортировки белья, одежды.

2.3. При работе на оборудовании, работающем от электрической энергии необходимо:

- убедиться в наличии и исправности деревянного решетчатого настила под ногами;
- проверить исправность кабеля электропитания;
- убедиться в наличии и надежности заземляющих соединений (отсутствии обрыва и прочности контакта между металлическими нетоковедущими частями оборудования и заземляющим проводом). Не приступать к работе при отсутствии заземления оборудования.

2.4. Перед началом работы на гладильных прессах следует:

проверить наличие и крепление ограждений приводных механизмов и главного рычага верхней подушки пресса; исправность манометра, вакуумметра (целостность стекла, отсутствие повреждений, влияющих на показания прибора, нахождение стрелки прибора на нулевой отметке); надежность герметизации гидропривода у гидравлических прессов; исправность и герметичность трубопроводов, воздухопроводов и их соединений, сальников, а также клапанов и вентилях подачи пара, воздуха, слива конденсата; эффективность работы отсасывающего вентилятора (вакуумотсоса); состояние поверхности верхней гладильной плиты и крепление мягкого покрытия нижней гладильной плиты (при необходимости, подтянуть шнур);

- убедиться в плавном, без рывков и заеданий перемещении верхней плиты пресса, четкой работе кнопок «пуск» и «стоп», если пресс при нажатии на пусковые кнопки (рукоятки) не включается, прекратить попытку пуска, не пытаться вызвать срабатывание пресса многократным нажатием на пусковые кнопки;

- после нажима кнопок «пуск» или соответствующей педали убедиться в плавном, без рывков и ударов (с четкой фиксацией в рабочем положении) повороте нижней плиты ротационного пресса, в равномерном прижатии верхней плиты к нижней во всех точках;

- установить поворотом рукоятки заданную температуру нагрева, прогреть пресс паром до 120-140°C (открыть вентиль на подводящем трубопроводе) и выпустить воду из влагоотделителя при запертой пневмосистеме.

2.5. Перед началом глажения одежды на манекенах следует:

- проверить исправность всех соединений поворота воздушной заслонки, прижимных планок, бюста, а также рычага привода;

- продуть калорифер, после чего, во избежание гидравлического удара, плавно открыть вентили для включения в работу конденсационного горшка;

- проверить исправность прижимных планок и надежность их фиксации в прижатом состоянии;

- убедиться в отсутствии утечки пара через паровой клапан, калорифер, вентили и соединения трубопроводов;

- проверить работу программного устройства;

- исправность эластичного чехла и рукавных замков «молния».

2.6. Обо всех обнаруженных неисправностях оборудования, электропроводки, сбоях в подаче пара, сжатого воздуха и других неполадках сообщить своему непосредственному руководителю и приступить к работе только после устранения неисправностей.

### **3. Требования охраны труда во время работы**

3.1. Выполнять только ту работу, которой обучен, по которой получил инструктаж по охране труда и допущен работником, ответственным за безопасное выполнение работ.

3.2. Не допускать к своей работе необученных и посторонних лиц.

3.3. Применять необходимые для безопасной работы исправные средства индивидуальной защиты, оборудование, приспособления; использовать их только для тех работ, для которых они предназначены.

3.4. При работе на оборудовании, где возможен захват одежды подвижными частями, следить за тем, чтобы одежда плотно облегалась телу, концы завязок и галстук были спрятаны, нижний край фартука прикрывал верхнюю часть голени, а волосы были убраны под головной убор.

3.5. Соблюдать правила перемещения в помещении и на территории организации, пользоваться только установленными проходами.

3.6. Не загромождать рабочее место, своевременно убирать из проходов к нему, а также из проходов к вентилям, пультам управления, распределительным щитам, электрошкафам, с путей эвакуации и других проходов контейнеры, передвижные вешала и тележки для транспортировки белья. Обработанные одежду и другие изделия своевременно передавать на другие операции, содержать рабочее место в чистоте.

3.7. Передвигать тележки, передвижные стеллажи, контейнеры в направлении от себя.

3.8. Следить, чтобы после наладки и ремонта оборудования на полу не было масла и воды. Пролитая на пол жидкость должна немедленно убираться.

3.9. Вентили, краны на трубопроводах следует открывать медленно, без рывков и больших усилий. Не применять для этих целей молотки и другой ударный инструмент.

3.10. Не использовать для сиденья случайные предметы (ящики, коробки, тележки, части производственного оборудования).

3.11. Включать и выключать оборудование, работающее от электрической сети, необходимо сухими руками и только при помощи кнопок «пуск» и «стоп». Не применять для включения пусковых кнопок (рукояток) какие-либо предметы и не пользоваться для этого услугами посторонних лиц.

3.12. Во время работы гладильного оборудования следить за исправностью и показаниями контрольно-измерительных приборов, не допускать превышения рабочих параметров температуры и давления выше установленных инструкцией по эксплуатации. Регулировку давления следует производить редукционным клапаном.

3.13. В момент включения вентилятора, подающего воздух для сушки одежды, соблюдать осторожность во избежание ожога остатками пара под чехлом.

3.14. Следить за работой вентилятора (вакуумотсоса), отсасывающего пары из обрабатываемых изделий.

3.15. Соблюдать осторожность в момент опускания верхней плиты гидравлического пресса или при повороте нижней плиты ротационного пресса. Руки необходимо держать на кнопках управления, во избежание попадания их между плитами.

3.16. Во время работы не допускается:

- оставлять без надзора работающие машины;
- снимать кожухи и ограждения;
- касаться руками движущихся и высокотемпературных частей машины;
- складывать на оборудование инструмент, бельё, посторонние предметы.

3.17. Во время работы на паровом пневматическом прессе необходимо:

- следить, чтобы перемещение главного рычага с верхней гладильной плитой было плавным, без рывков и заеданий;

- контролировать работу возвратных пружин амортизаторов, действие шарнирных сочленений рычагов и тяг, которое должно быть свободным, без заеданий;

- не допускать утечку пара в соединениях трубопроводов, клапанах, вентилях, следить за исправным действием парового клапана нижней гладильной плиты;

- контролировать работу клапанов пневмоцилиндров закрытия и прессования, которые при нажатии кнопки отключения должны одновременно срабатывать и выпускать воздух из цилиндров);

- следить за работой вакуумного клапана, не допускать скопления конденсата в полости нижней гладильной плиты, для чего следует периодически открывать клапан на 10-20 с;

- следить за чистотой поверхности гладильных плит;

- не допускать включения вакуумотсоса при закрытом прессе.

3.18. Во время работы парового гладильного пресса не допускается:

- оставлять незаправленными части одежды, которые могут быть затянуты подвижными частями оборудования;

- во избежание ожогов при пропаривании, разравнивать и разглаживать изделие незащищенными руками;

- исправлять возникшие неполадки и ремонтировать отдельные детали, смазывать пресс;

- работать на прессе вдвоем - на рабочем месте следует находиться одному работнику;

- определять температуру нагрева плит руками;
- оставлять руки между плитами пресса;
- класть белье на пресс и его ограждения;
- работать на неисправном прессе.

3.19. Во время работы на гладильно-ротационном прессе необходимо:

- следить, чтобы нижняя гладильная плита перемещалась плавно и четко фиксировалась в заданном положении;
- при пропаривании одежды не допускать приближения лица к подушкам пресса;
- не допускать расправки изделия на подушке пресса при нажатии педали пуска пара;
- следить за работой отсасывающего вентилятора;
- контролировать работу клапанов пневмоцилиндров закрытия и прессования;
- не допускать утечку пара в соединениях трубопроводов, клапанах, вентилях;
- следить за состоянием «одежды» нижних гладильных плит;
- соблюдать осторожность при продувке упругого слоя одежды паром или сжатым воздухом (прессов с отсосом паровоздушной смеси).

3.20. При работе на гладильно-ротационном прессе не допускается:

- расправлять (поправлять) изделие во время поворота плит;
- проверять руками нагрев верхних плит;
- заходить за установленные ограждения;
- эксплуатировать пресс, у которого гладильные плиты закрываются при нажатии только на одну из двух кнопок включения, с негерметичными соединениями трубопроводов, воздухопроводов, воздушных и паровых клапанов;
- производить наладку, смазку, ремонтные работы во время работы пресса.

3.21. Во время эксплуатации манекена необходимо:

- следить за исправностью пусковых устройств и контактных соединений электропроводки;
- во избежание утечки пара следить за соединениями трубопроводов, герметичностью воздухопроводов и вентилях, исправностью парового клапана, который должен пропускать пар под чехол манекена только при включенном электромагните.

3.22. При эксплуатации манекена не допускается:

- во время пуска пара и в процессе отпаривания расправлять изделия руками и приближать лицо к манекену;
- работать на манекене при неисправности программного устройства, эластичного чехла, рукавных замков «молния»;
- работать при утечке пара через паровой клапан, вентили и соединения трубопроводов;
- работать при неисправности прижимных планок и ненадежности их фиксации в прижатом состоянии.

3.23. Осматривать, регулировать, устранять возникшую неисправность оборудования, заменять на нем тканевые чехлы следует только после того, как оборудование отключено от всех источников питания (электроэнергии, пара, сжатого воздуха, вакуумотсоса) и полного остывания нагреваемых поверхностей.

3.24. При обнаружении дефектов и неисправностей во время работы оборудования, его следует остановить, отсоединить от всех источников питания и сообщить о неполадках своему непосредственному руководителю и до устранения неисправности не включать.

#### **4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях**

4.1. При возникновении поломки оборудования, угрожающей аварией на рабочем месте или в цехе, прекратить его эксплуатацию, а также подачу к нему пара, сжатого

воздуха, электроэнергии, белья, одежды и т.п., доложить о принятых мерах непосредственному руководителю или работнику, ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования, и действовать в соответствии с полученными указаниями.

4.2. В аварийной обстановке оповестить об опасности работников, находящихся рядом, доложить непосредственному руководителю о случившемся и действовать в соответствии с планом ликвидации аварий.

4.3. При превышении давления выше допустимого, неисправности манометров, предохранительных устройств от повышения давления, появлении парения из-за появления неплотности в резьбовых соединениях, возникновении пожара, угрожающего паропроводу или узлу машины, находящемуся под давлением, оборудование следует выключить, надежно обесточить, снизить давление пара, перекрыть трубопровод подачи пара и отводящий трубопровод.

4.4. Пострадавшему при травмировании или внезапном заболевании необходимо оказать первую (доврачебную) помощь и, при необходимости, организовать его доставку в учреждение здравоохранения.

## **5. Требования охраны труда по окончании работы**

5.1. Гладильно-ротационный пресс выключить с помощью кнопки «стоп» и отсоединить от электрической сети с помощью рубильника или другого отключающего устройства, предотвращающего случайный пуск, перекрыть вентили подачи пара и сжатого воздуха.

5.2. По окончании работы парового гладильного пресса закрыть последовательно вентили подачи пара и отвода конденсата. На 15-20 с включить вакуумотсос для удаления конденсата из мягкого покрытия нижней гладильной плиты. Закрыть вентили подачи воздуха и вакуумотсоса.

После остывания нагреваемых поверхностей смазать штоки цилиндров закрытия и прессования путем поворота колпачковых масленок.

Протереть от пыли, грязи и излишней смазки узлы и механизмы, поверхности плит и стола.

5.3. После отключения манекена от всех источников питания и остывания нагреваемых поверхностей необходимо произвести:

- очистку манекена от пыли и загрязнений, особенно тщательно очистить поверхности кожуха вентилятора и воздушного фильтра;
- смазку подшипников вентилятора.

5.4. Привести в порядок рабочее место, убрать тележки, передвижные контейнеры, вешала в места хранения.

5.5. О замеченных недостатках в работе оборудования, приборов сообщить своему непосредственному руководителю.