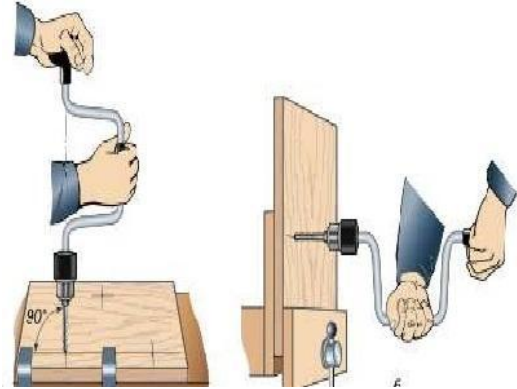


Інструкційна карта		Тема програми: Оброблювання деревини ручним деревообробним інструментом. Тема уроку: Свердління наскрізних і ненаскрізних отворів перпендикулярних і похилих до поверхні деталей.	
№	Найменування і послідовність виконання операцій	Ескіз	Рекомендації по виконанню і самоконтролю трудового процесу
1.	Свердління наскрізних і ненаскрізних отворів перпендикулярних і похилих до поверхні деталей. Неглибокі отвори в деревині твердих порід свердлять свердликом, який має діаметр 2-10 мм. Щоб запобігти розколюванню деревини, свердлик періодично виймають з отвору і обчищають від стружки. Отвори свердлами вибирають за розміткою або шаблоном, центр отвору попередньо наколюють шилом. До початку роботи свердло ретельно загострюють на спеціальному верстаті, а потім міцно закривають у патроні колооворота. При свердлінні вертикальних отворів ручку натискної головки коловорота тримають лівою рукою, а правою обертають ручку. Глибокі наскрізні отвори свердлять за розміткою з двох боків деталі. При свердлінні отворів з одного боку деталі, виходячи на протилежний, натиск на натискну головку коловорота послаблюють, щоб не утворити відколу, відщепу чи тріщини у деталі. Під деталь, у якій свердлять отвори, підкладають дошку.		Працювати можна тільки добре заточеними свердлами, подачу свердла виробляти плавно. Забороняється низько нахилитися до свердла під час роботи. Коловорот не можна тримати так, щоб свердло було повернуто у бік працівника. Натискати на натискну головку коловорота потрібно тільки руками. Працювати свердлами, які мають тріщини та інші дефекти, не можна