



ESPECIFICACIONES DEL CURSO de FORMACIÓN PROFESIONAL ESPECÍFICA

TÉCNICO SUPERIOR EN MECATRÓNICA INDUSTRIAL (Turno de Tarde)

Familia: **Mantenimiento**

COMPETENCIA GENERAL:

La competencia general de este título consiste en configurar y optimizar sistemas mecatrónicos industriales, así como planificar, supervisar y/o ejecutar su montaje y mantenimiento, siguiendo los protocolos de calidad, de seguridad y de prevención de riesgos laborales y respeto ambiental.

ORGANIZACIÓN DEL CICLO:

	Sep.	Oct.	Nov.	Dic.	Ene.	Feb.	Mar.	Abr.	May.	Jun.
1º	FORMACIÓN EN EL CENTRO								120 horas DUAL EMPRESA	
2º	FORMACIÓN EN EL CENTRO						380 horas DUAL EMPRESA			

FORMACIÓN (2.000 HORAS)

Módulos profesionales (Curso 1º)	Semanal	Total
01-Sistemas hidráulicos y neumáticos (SHYN)	5	160
02-Sistemas eléctricos y electrónicos (SEYE)	6	200
03-Elementos de máquinas (ELMQ)	3	100
04-Procesos de fabricación (PRFA)	5	160
05-Representación gráfica de sistemas mecatrónicos (RGSM)	4	140
06-Inglés 1 (ING)	2	70
07-Digitalización aplicada a los sectores productivos (DIG)	1	40
08 -Sostenibilidad aplicada a los sectores productivos (SOS)	1	40
09 -Itinerario personal para la empleabilidad 1 (IPE1)	3	100

Módulos profesionales (Curso 2º)	Semanal	Total
10-Procesos y gestión del mantenimiento y de la calidad (PGMC)	2	70
11-Sistemas mecánicos (SIME)	5	160
12-Configuración de sistemas mecatrónicos (COSM)	5	160
13-Integración de sistemas (INSI)	8	260
14-Simulación de sistemas mecatrónicos (SISM)	3	100
15-Proyecto intermodular de mecatrónica industrial (PRIN)	2	70
16-Itinerario personal para la empleabilidad 2 (IPE2)	2	70
17.-Técnicas avanzadas en mantenimiento predictivo de maquinaria industrial (TAMP)	3	100

PUESTO DE TRABAJO TIPO

Este profesional ejerce su actividad en empresas, mayoritariamente privadas, dedicadas al desarrollo de proyectos, a la gestión y supervisión del montaje y mantenimiento de sistemas mecatrónicos o instalaciones de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas, bien por cuenta propia o ajena.

Las ocupaciones y puestos de trabajo más relevantes son los siguientes:

- Técnico en planificación y programación de procesos de mantenimiento de instalaciones de maquinaria y equipo industrial.
- Jefe de equipo de montadores de instalaciones de maquinaria y equipo industrial.
- Jefe de equipo de mantenedores de instalaciones de maquinaria y equipo industrial.

UNIDADES DE COMPETENCIA

Las cualificaciones y unidades de competencia incluidas en el título técnico superior en mecatrónica industrial son las siguientes:

- Planificar y supervisar la instalación en planta de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas.
- Planificar el mantenimiento de instalaciones de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas.
- Supervisar y realizar el mantenimiento de instalaciones de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas.
- Controlar las pruebas y realizar la puesta en marcha de instalaciones de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas.
- Automatizar los productos de fabricación mecánica.



FP DUAL (500 horas en la EMPRESA)

1º CURSO

120 horas de estancia en la empresa durante las últimas semanas de curso.

2º CURSO

380 horas de estancia en la empresa durante las últimas semanas de curso.

Enlace a [Anexo especificaciones](#)