

Заправка паперу на накат.

Для заправки папір стиснутим повітрям направляється на тамбурний валик, встановлений на допоміжних важелях. Як тільки товщина шару намотаного паперу сягне 50-70мм, намотуваний рулон передається на робочі важелі, на яких продовжується його намотування. Намотуваний рулон паперу притискається до несучого барабану і за рахунок тертя обертається з тією ж швидкістю, що й барабан. Намотаний рулон знімають з машини спеціальним краном.

Накат має пневматичний притиск рулону, що намотується до несучого барабану і автоматичну передачу рулону з допоміжних важелів на робочі. До допоміжних важелів прикріплені пневмоциліндри, які забезпечують притиск рулону до циліндра і щільність намотування в період заправки.

Допоміжні важелі після звільнення від тамбурного валу автоматично переводяться в початкове (вертикальне) положення і в них встановлюють тамбур, на який буде намотуватись наступний рулон.

Після досягнення необхідного діаметру намотаний рулон відводять від барабану наката, паперове полотно обривають стиснутим повітрям, заправляють на тамбур, встановлений на допоміжних важелях, а сам намотаний рулон знімають з наката. Діаметр намотаних рулонів залежить від конструкції машини, виду паперу та може сягати 2,5 м.