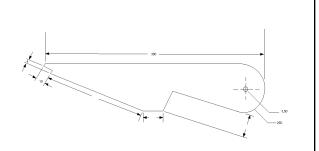
Gamme de fabrication Poussoir de scie

Formation des TTP





GAMME DE FABRICATION D'UN POUSSOIR DE SCIE

#	Opération	Photo, croquis	Machine-outil, outil	Temps
1	TRAÇAGE Réaliser les traits nécessaires pour compléter le contour de l'outil à fabriquer.		Gabarit de fabrication; Crayon.	2 min
2	MARQUAGE Marquer l'emplacement du trou de la sangle de l'objet en identifiant l'emplacement du trou à l'aide du gabarit de fabrication.		Crayon; Gabarit de fabrication; Règle de métal.	
3	SCIAGE Effectuer la coupe rectiligne du dos de l'outil. (assurez-vous de conserver le trait de coupe)		Scie à ruban.	

4	Effectuer une première coupe rectiligne du corps de l'outil.	Scie à ruban.	
5	Effectuer la coupe rectiligne de la base de l'outil.	Scie à ruban.	
6	Réaliser une coupe rectiligne de la butée de sécurité. (assurez-vous de conserver le trait de coupe et de ne pas excéder la coupe au deçà du trait de la poignée)	Scie à ruban.	
7	Réaliser deux coupes de dégagement à l'extrémité du manche.	Scie à ruban.	
8	Effectuer une coupe curviligne de la poignée	Scie à ruban.	
	de l'outil.		
9	Réaliser deux coupes qui composeront	Scie à ruban.	

	l'encoche (guide de coupe aux pièces des étudiants)		
10	Poinçonner le 'x' marquant le trou de la sangle réalisé à l'étape 1.	Marteau; Pointeau.	1 min.
11	PERÇAGE Percer un trou de 3,5mm au centre de votre poignée	Perceuse à colonne.	2min.
12	PONÇAGE Poncer la base de votre poussoir	Ponceuse circulaire.	

13	Poncer la butée du	/ Marie	Ponceuse	
13	poussoir		circulaire.	5 min.
14	Poncer le manche du poussoir		Ponceuse circulaire.	
15	À l'aide d'un gabarit de ponçage, réaliser le ponçage de l' extrémité du manche		Ponceuse à bande; Gabarit de ponçage.	

16	Poncer le nez du poussoir	Ponceuse circulaire.
17	Poncer l' encoche de l'outil	Ponceuse circulaire.
40	Dancar à la main	Danier shresif
18	Poncer à la main, l'ensemble de votre nouvel outil	Papier abrasif 120

