16.10. 2024 ТУ 1 гр. Технологія проведення ремонту монтажу, демонтажу простого устаткування» У 33-34

Тема: Монтаж стрічкових конвеєрів

Стрічковий конвеєр необхідно встановлювати поетапно, щоб забезпечити плавне встановлення та не затримувати випуск стрічкового конвеєра у виробництво. Етапи монтажу стрічкового конвеєра такі:

1. Встановіть раму стрічкового конвеєра Монтаж рами починається з головної рами, потім послідовно встановлюються проміжні рами кожної секції і, нарешті, встановлюється хвостова рама. Перед установкою рами осьову лінію необхідно натягнути по всій довжині транспортера. Оскільки утримання осьової лінії конвеєра на прямій лінії є важливою умовою нормальної роботи стрічки конвеєра, при установці кожної секції рами її необхідно вирівняти по осьовій лінії, а заодно спорудити полицю для вирівнювання. . Допустима похибка рами відносно центральної лінії становить ±0,1 мм на метр довжини машини. Але похибка центру рами по всій довжині конвеєра не повинна перевищувати 35 мм. Після того, як усі окремі секції встановлені та вирівняні, кожну окрему секцію можна з'єднати.

2. Встановіть рушійний пристрій Під час встановлення рушійного пристрою необхідно подбати про те, щоб приводний вал стрічкового конвеєра був перпендикулярним до центральної лінії стрічкового конвеєра, щоб центр ширини приводного барабана збігався з центральною лінією стрічкового конвеєра. конвеєра, а вісь редуктора збігається з віссю приводу паралельно. При цьому слід вирівняти всі вали і ролики. Горизонтальна похибка осі, відповідно до ширини конвеєра, допускається в межах 0.5-1.5 мм. Під час встановлення рушійного пристрою можна встановити натяжні пристрої, такі як хвостові колеса. Вісь шківа натяжного пристрою повинна бути перпендикулярна осьовій лінії стрічкового конвеєра.

Послідовність монтажу стрічкового конвеєра - Знання

Монтаж конвеєрів — Укрмонтаж-Такелаж