

24.11. 14 гр. Обладнання і технологія зварювальних робіт. Урок 89-90 Тема «Кисневе різання пластин різної товщини»

Товщина листів при автоматичному кисневому пробиванні і різанні 5-40 мм, при кисневого різання з кромки - до 100 мм, то ж при плазмовому різанні - відповідно 5-28 мм і до 60 мм.

Основними параметрами режиму роздільного різання є: _ потужність підігрівачого полум'я мЗ /год; _ тиск ріжучого кисню МПа; _ швидкість різання мм/год. Потужність полум'я вибирається в залежності від товщини деталі

<http://eir.zp.edu.ua/bitstream/123456789/1592/1/M05602.pdf> (стор. 8-11)