

Технологічне обладнання цехів. Лекція 5. Обладнання для обробки кишкової сировини.

План

1. Будова приймального стола для кишок.
2. Вальці для віджимання кишок.
3. Універсальна шлямовочна машина, її будова та принцип роботи.

1. Будова приймального стола для кишок.

Стіл приймальний для кишок - сталевий, зварної конструкції, з трьома перфорованими кришками і душовим пристроєм. Під кришкою є лоток з патрубком для відводу вмістимого кишок і промивної води в каналізацію.

Габаритні розміри стола приймального 2000*1000*410 мм. Маса 121 кг.



Рис. 3.19. Схема стола приймального для кишок

2. Вальці для віджимання кишок.

Віджимні вальці призначені для звільнення кишок від вмістимого і для відтискання дробленого шлямпу.

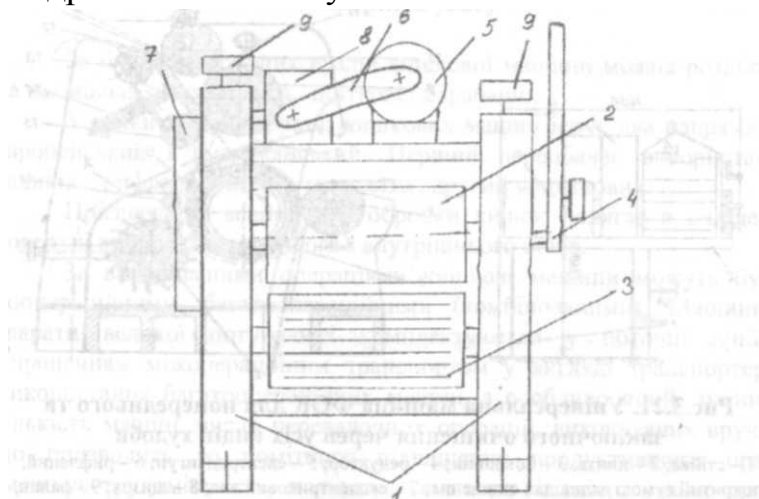


Рис.3.20. Віджимні вальці ФОКК-01, ФОКК-03

1 – чавунні стійки; 2 – верхній вал; 3 – нижній вал; 4 – душовий пристрій; 5 – електродвигун; 6 – клинопасова передача; 7 – ланцюгова передача; 8 – черв'ячний редуктор; 9 – регулюючі маховики.

Машина (рис.3.20) змонтована на двох чавунних стояках з боковинами для розміщення системи робочих валів.

Верхній валик, добре зрошуваний водою з душового пристрою, виконаний із м'якої гуми і обтягнутий бельтингом, нижній - гумовий, із спеціальним повздовжнім рифленням, що забезпечує добре захоплення кишок і відтискання вмістимого. Машина приводиться в рух від електродвигуна через клинопасову передачу, ланцюгову передачу і черв'ячний редуктор.

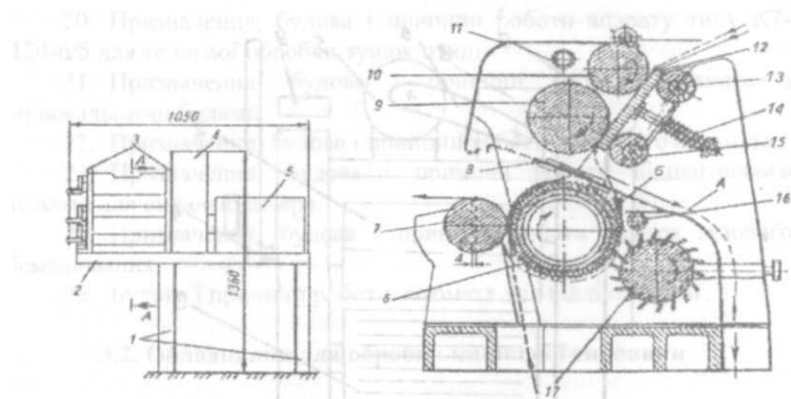


Рис.3.21. Універсальна машина ФОК для попереднього та заключного очищення черев усіх видів худоби

1 – стійка; 2 – плита; 3 – боковини; 4 – редуктор; 5 – електродвигун; 6 – рифлений, покритий гумою валик для очищення; 7 – ексцентриковий вал; 8 – щиток; 9 – валик, що дробить; 10 – валик, що подає; 11, 16 – форсунки; 12 – пластина; 13, 15 – ексцентрики; 14 – пружина; 17 – пластинчастий валик.

У віджимних вальцях ФОКК-01, що входять у лінію ФОК-К для обробки нутрощів великої рогатої худоби, привід до шнекового транспортера, живлячого пензильовочно-шлямовочну машину, здійснюється через ланцюгову передачу і конічну пару шестерень.

3. Універсальна шлямовочна машина, її будова та принцип роботи.

Універсальна машина ФОК для попереднього і остаточного очищення черев усіх видів худоби (рис.3.21) складається із зварених стійок (1), чавунної плити (2), боковин (3), редуктора (4) і електродвигунів (5) потужністю 1,5 кВт.

У верхній частині машини встановлені валики (10), що подають і дроблять сировину (9), до яких ексцентриками (13,15) і пружиною (14) притискається металева пластина (12). Валики виготовлені із нержавіючої сталі з поздовжнім рифленням поверхні. Баранячі і свинячі черева після валика, попадають на щиток (8) і направляються в бак з теплою водою, який розташований під машиною. Звідтіля вручну з торця їх заправляють у зазор між рифленим валиком (6), покритим гумою, який очищає. Ексцентриковий вал (7) дозволяє змінювати зазор. Під час обробки кишок кінських і великої рогатої худоби відсувається щиток (8), вони попадають між пластинчастим (17) і рифленим (6) валиком, а потім між рифленим (6) і ексцентриковим валом (7). Через форсунки (11, 16) у зону обробки подається тепла вода.

Продуктивність машини: свинячих черев до 80 за/год, баранячих до 60 і яловичих - до 30.

За будовою робочих вузлів кишкової машини можна розділити на вальцові, пластинчасті, щиткові і барабанні.

Призначення машин для обробки кишок полягає в очищенні поверхні кишок із зовнішнього і внутрішнього боків.

За виконуваними операціями кишкові машини можуть бути: поопераційними, багатоопераційними (комбінованими). Машини і апарата

великої потужності комплектуються у поточні лінії з оснащенням міжопераційним транспортом у вигляді транспортерів.

У механізовані лінії для обробки кишок входять наступні машини і устаткування: стіл для розбирання кишок, стрічковий транспортер, віджимні вальці, шлямодробильна машина, машина для обробки кишок і машини для остаточного очищення кишок. Між машинами встановлені ванни для замочування кишок. Машини у лінії зв'язані між собою стрічковими і шнековими транспортерами. Між машинами ліквідовані всі ручні операції з транспортування.

Лінія обробки кишок - комплекс машин, які послідовно виконують операції з обробки кишок (віджим, дроблення, очищення, вивергання, мийку тощо).

Для обробки кишок великої рогатої худоби використовують поточно-механізовані лінії ФОК-К і К6-ФЛК продуктивністю відповідно 200 і 250 черев великої рогатої худоби за годину.

Поточно-механізовані лінії ФОК-С і К6-ФЛС використовують для обробки свинячих кишок продуктивністю 400 черев за годину.

Для обробки черев дрібної худоби призначені поточно-механізовані лінії ФОК-Б і В2-ФКП продуктивністю відповідно 300 і 125 черев за годину, а на лінії В2-ФКП обробляють кишки свиней 170 черев за годину.