

Опис

Універсальний високоякісний акриловий грунт HS, придатний для точкового ремонту або великих поверхонь. Можливість вибору між двома різними типами затверджувача для швидкого або нормального висихання.

Особливості та переваги

- покращена потужність наповнення
- швидко висихає, легко шліфується - економить час, зусилля та шліфувальний папір
- гладка поверхня: чудовий зовнішній вигляд верхнього покриття
- нанесення безпосередньо на метал, адгезія на оцинкованих та алюмінієвих основах
- можливе нанесення на пластикові деталі (у поєднанні з 7015 промоутера адгезії)
- відповідає VOC
- затверджувач (об. 5:1; стандартне висихання за ніч): 9220, 9230, 9250 or 9270
- затверджувач (об. 3:1; висихання за 60-хв при 20°C/68 °F): 3950

Підготовка основи

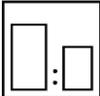
Очистити, висушити і знежирити поверхню відповідним антисиліконовим очисником. Перед нанесенням грунту-наповнювача на голу сталь/метал відшліфувати поверхню. Перед нанесенням сталь має бути злегка відшліфованою і повністю очищеною від іржі. Грунт 9900 можна наносити безпосередньо, але рекомендується використовувати 2K епоксидний грунт або кислотний грунт там, де потрібна оптимальна адгезія та стійкість до корозії. Для оптимізації адгезії та захисту від корозії на алюмінієвих та оцинкованих сталевих поверхнях рекомендується використовувати відповідну ґрунтовку (епоксидну, травильну тощо).

- Нові частини/панелі відшліфувати з зернистістю P360/ по сухому або P800/по мокрому.
- Старі покриття відшліфувати зернистістю P280 - P320/ по сухому або P800/по мокрому.
- Шліфувати армовані полімери або скловолокно зернистістю P320/по сухому.
- Поліефірні наповнювачі шліфувати з зернистістю P120-P320/по сухому.
- Zn і Alu: подушечка для затирання + матуюча паста

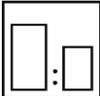
Перед нанесенням базового покриття на водній основі очистити відповідним антисиліконовим очисником на водній основі, як також пропонує виробник базового покриття на водній основі.

ШВИДКИЙ НАПОВНЮВАЧ (можна шліфувати через 1 год. після нанесення)

СТАНДАРТНЕ НАНЕСЕННЯ

| | | | |
|---|----------------------------------|-------------------|-----------|
|  | Співвідношення змішування | <u>За об'ємом</u> | <u>За</u> |
| | <u>вагою</u> 9900 M9 Surfacer | 3 | 1000 |
| | 3950 2K Затверджувач | 1 | 220 |
| | 7030/7050 Maxx Розріджувач | 10 – 20 % | 60 – 120 |

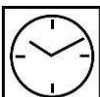
НАНЕСЕННЯ НА ПЛАСТИКОВІ ЧАСТИНИ

| | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
|  | Співвідношення змішування | <u>За об'ємом</u> | <u>За вагою</u> |
| | 9900 M9 Surfacer | 3 | 1000 |
| | 3950 2K Затверджувач | 1 | 220 |
| | 7035 4Plastic адгезійна добавка (Plastic primer additive) | 10 % | 60 |
| | 7030/7050 Розріджувач стандартний | 10 % * | 60 |

* Додати розріджувач, якщо потрібно зменшити в'язкість.

| | | |
|---|-----------------------------------|--------------------------------|
|  | Фарбопульт /подача повітря | |
| | Гравітаційна подача 1.4 - 1.8 mm | 1.5 – 2.0 bar |
| | Подача всмоктуванням | Перевірте інформацію виробника |

| | | |
|---|---------------------------|-------------------|
|  | Нанесення | <u>стандартне</u> |
| | Кількість шарів: | 1 – 2 шари |
| | Flash off (до матовості): | 5 – 10 хв |
| | Повністю суха плівка: | 60 – 100 microns |

| | | | |
|---|-----------------------------------|----------------------------|-----------------------------|
|  | Висихання | Товщина 60 – 120 μm | Товщина 120 – 180 μm |
| | Сухий до шліфування (20°C/68°F) | 60 хв | 90 хв |
| | Сухий до шліфування (60°C/140°F) | 5 – 7 хв | / |
| | ІЧ короткохвильова лампа | 3 – 5 хв | / |
| | Життєздатність суміші (20°C/68°F) | 20 – 40 хв | |

ШЛІФУВАННЯ НА НАСТУПНИЙ ДЕНЬ ПІСЛЯ НАНЕСЕННЯ

СТАНДАРТНЕ НАНЕСЕННЯ

| | Для маленьких та середніх поверхонь/ 9900 M9 Surfacer 9220/9230/9250/9270 2K Затверджувач 7030/7050/7070 Махх Розріджувач | Висока стр-ра | За об'ємом | За вагою |
|---|---|---------------|-------------|-----------|
| | | | 5 | 1000 |
|  | | | 1 | 130 |
| | | | 10 – 20 % | 60 – 120 |
| | | | | |
| | Для великих поверхонь/високих темп. 9900 M9 Surfacer 9270 2K Затверджувач повільний 7070 Махх Розріджувач повільний | | За об'ємом | За вагою |
| | | | 5 | 1000 |
| | | | 1 | 130 |
| | | | 20 – 25 % * | 120 – 150 |

НАНЕСЕННЯ НА ПЛАСТИКОВІ ЧАСТИНИ

|  | Співвідношення змішування 9900 M9 Surfacer 9220/9230/9250/9270 2K Затверджувач 7035 4Plastic адгезійна добавка 7030/7050/7070 Махх Розріджувач * Додати розріджувач, якщо потрібно зменшити в'язкість. | За об'ємом | За вагою |
|---|--|------------|----------|
| | | 5 | 1000 |
| | | 1 | 133 |
| | | 10 % | 65 |
| | | 10 % * | 65 |

|  | Фарбопульт /подача повітря | |
|---|----------------------------|----------------------------------|
| | | Гравітаційна подача 1.4 – 1.8 mm |

|  | Подача всмоктуванням | Перевірте інформацію виробника | |
|---|----------------------|--------------------------------|---------------------|
| | Нанесення | Стандартне | “ висока структура” |
| | Кількість шарів | 1 – 2 | 3 – 5 |
| | Flash off | 5 – 10 хв | 5 – 10 хв |
| | Повністю суха плівка | 60 – 180 microns | 240 – 350 microns |

| Висихання | <u>Стандартне</u> | <u>“ висока структура”</u> |
|-------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| Сухий до шліфування (60°C/140°F) | | 25 – 30 хв 40 хв |
| ІЧ короткохвильова лампа | 20 – 25 хв | 30 хв |
| Сухий до шліфування (20°C/68°F) | | 6 – 8 год > 12 год |
| Життєздатність суміші при 20°C/68°F | 30 – 50 хв | 30 – 50 хв |

Додаткові продукти

- 9220 (ультрашвидкий), 9230 (швидкий), 9250 (середній), 9270 (повільний) 2К затверджувач
- 3950 2К затверджувач (3:1; 60-хв висихання) (термін придатності 12 місяців)
- 7030 Махх розріджувач швид., 7050 Махх розріджувач станд., 7070 Махх розріджувач повільний
- 7035 4Plastic адгезійна добавка (добавка до ґрунта для пластику)

| № продукту | Опис | Об'єм | Пакувальна коробка |
|------------|-------------|-------|--------------------|
| 9900-A-3,5 | Білий | 3,5 L | 2 |
| 9900-C-1 | Сірий | 1 L | 6 |
| 9900-C-3,5 | Сірий | 3,5 L | 2 |
| 9900-B-3,5 | Темно Сірий | 3,5 L | 2 |

Тестування матеріалу

Будь-які види випробувань нанесеного матеріалу (випробування на адгезію, випробування на стійкість до кам'яної крихти, хімічну стійкість, тест в соляній камері ...) має бути проведено щонайменше через 15 днів після нанесення.

Додаткова інформація

При використанні продукту в поєднанні зі швидким затверджувачем (арт. 3950) за певних умов, залежно від підготовки поверхні, типу поверхні, товщини нанесеного шару та процедури висихання, через певний проміжок часу може спостерігатися невелике зниження блиску лаку. Тому рекомендується, щоб продукт у поєднанні зі швидким затверджувачем використовувався переважно для точкового ремонту.

Інструкції з обробки

У разі нанесення покриття на пластик: перед нанесенням підігріти об'єкт, який потрібно пофарбувати, протягом 60 хвилин при 60°C/140 °F. Знежирити поверхню антисиліконовим знежирювачем Silco. Відшліфувати/матувати з матуючою пастою. Знову очистити антисиліконовим знежирювачем Silco. Дайте частинам повністю висохнути.

УВАГА: Відшліфований матеріал потрібно повністю видалити! Після цієї підготовки ми рекомендуємо провести тест на змочування водою. Якщо вода швидко стікає, повторіть попередню обробку. Крім того, рекомендується використовувати антистатичну серветку для знежирення (арт. № 2215). Через велику кількість різноманітних видів пластику та композитів на ринку ми рекомендуємо попередньо протестувати продукт на оригінальних пластикових деталях (нанесення та адгезія).

VOC

2004/42/ІІВ(с) (540) <540
 silco d.o.o., Sentrupert 5a, 3303 Gomilsko, Slovenija

Tel.: +386 (0)3 703 31 80 / Fax.: +386 (0)3 703 31 88

Page 4

Термін придатності

Мін. 24 місяця з дати виробництва за нормальних умов зберігання та в закритій банці.

Додаткова інформація

ЛИШЕ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ!

Завжди читайте інструкції.

ВАЖЛИВО: Цей продукт містить небезпечні речовини під час роботи, тому необхідно завжди використовувати відповідне захисне спорядження. Щоб отримати додаткові вказівки, перевірте етикетку продукту та паспорт безпеки. Особа, яка використовує виріб для будь-яких цілей, відмінних від рекомендованих у цьому технічному паспорті, діє на власний ризик. Користувач несе відповідальність за вжиття всіх необхідних заходів для виконання місцевого законодавства.

Описані матеріали призначені для застосування професійним, навченим персоналом з використанням належного обладнання та не призначені для продажу широкому загалу.

Описані відомості та методи ґрунтуються на найкращій інформації та практиках, відомих нам, і служать лише вказівками щодо оптимального використання без відповідальності за продуктивність, результати чи придатність для будь-якого використання за призначенням. Ми не несемо жодної відповідальності за поведінку виробу або пошкодження, спричинені використанням виробу. Перед використанням продукту користувач повинен перевірити, чи це остання версія.

Усі продукти, згадані в цьому паспорті, є торговими марками, що належать Silco.

Таблиця 1.1 – Співвідношення змішування за вагою (9220/30/50/70 затверджувачі)

| Необхідний об'єм готової фарби (ml) | Вага Грунт | Вага Грунт + Затверджувач | Вага Грунт + Затверджувач + Розріджувач |
|-------------------------------------|------------|---------------------------|---|
| 100 | 109 | 123 | 136 |
| 250 | 271 | 307 | 339 |
| 330 | 358 | 405 | 447 |
| 500 | 543 | 614 | 678 |
| 750 | 814 | 920 | 1017 |
| 1000 | 1086 | 1227 | 1356 |

Таблиця 1.2 – Співвідношення змішування за вагою (з затверджувачем 3950)

| Необхідний об'єм готової фарби (ml) | Вага Грунт | Вага Грунт + Затверджувач | Вага Грунт + Затверджувач + Розріджувач |
|-------------------------------------|------------|---------------------------|---|
| 100 | 91 | 111 | 122 |
| 250 | 228 | 278 | 305 |
| 330 | 301 | 366 | 402 |
| 500 | 456 | 555 | 609 |
| 750 | 684 | 833 | 914 |
| 1000 | 912 | 1110 | 1218 |

9900 діаграма Системи Сірих відтінків

| | F1 | F3 | | F5 | | F6 | | F7 |
|--------|-------|------|------|-------|------|------|------|-------|
| 9900-A | 100 % | 95 % | 75 % | - | 80 % | - | 35 % | - |
| 9900-B | - | 5 % | - | - | 20 % | 50 % | 65 % | 100 % |
| 9900-C | - | - | 25 % | 100 % | - | 50 % | - | - |

* значення вказані у % за вагою