

Тестове завдання до теми: Виправлення та згинання металу

**Дайте однозначну відповідь Так або Ні на поставлені нижче запитання:
(достатній рівень до 6 балів)**

1. Чи існують лещата з паралельними губками?
2. Чи перевіряють кривизну прутка на око?
3. Чи змащують прутки мастилом перед рихтуванням?
4. Чи користуються бруском-оправкою при згинанні скоби?
5. Чи потрібно при рихтуванні одягати рукавиці?
6. Чи називають монтажною довжину гнутої деталі з труби у виправленому стані?
7. Чи називають відводом деталь із труби, зігнутої під кутом 45°?
8. Чи заповнюють мідну трубу розплавленим стеарином при її згинанні?
9. Чи залежить мінімально допустимий радіус згинання від діаметра і матеріалу труби?

Виберіть правильний варіант відповіді: (середній рівень до 9 балів)

10. Яким молотком виправляють тонкі листи металу?
А) слюсарним
Б) киянкою
В) гладилкою
11. Як наносять удари молотком при рихтуванні випину?
А) від середини заготовки до країв
Б) від країв заготовки до середини
В) по колу
12. Якими пластинами закривають губки лещат для уникнення вм'ятин?
А) нагубниками
Б) накидками
В) накладками
13. В якому місці потрібно наносити удари молотком при рихтуванні кутика, щоб кут між полицями став меншим?
А) біля лершини зовнішнього кута
Б) посередині кутника
В) біля вершини внутрішнього кута
14. В якій зоні має знаходитися шов зварної труби при згинанні?
А) розтягнутій
Б) стиснутій
В) нейтральній

Дайте відповіді на питання (високий рівень 10-12 балів)

15. Як правильно вибрати молоток для рихтування?
16. Назвіть прийоми виправлення металу.
17. Що таке відвід і яке його призначення?
18. Від чого залежить мінімально допустимий радіус згинання труби?