

1. الأهداف

- دراسة شاملة لمواجهة الأزمات والحالات الطارئة سواء بتوقعها وبالإستعداد لها أو من خلال تجارب خطه الإخلاء والطوارئ وكيفية التعامل معها كما يلي:
 - إعداد أفراد مؤهلين لمواجهة جميع المخاطر المحتمل حدوثها. ويتم ذلك من خلال خطة تدريب العاملين بإدارات الدفاع المدني والحريق وداخل الشركة وتدريب العاملين بصفة مستمرة على ذلك وعلى مدار العام.
 - مكافحة جميع أنواع الحرائق المختلفة باستخدام المادة الإطفائية المناسبة ويتم تحقيق الهدف من خلال ندوات توعية دورية داخلية بغرض تعريف المتدربين من أقسام المصنع على المواد القابلة للإشتعال ووسائل الإطفاء الخاصة بكل مادة.
 - عمل الإسعافات الأولية للمصابين وتدريب العاملين عليها بصفة مستمرة وعلى مدار العام.
 - تدريب جميع العاملين على كيفية الإخلاء في حالة الطوارئ.
- تحديد الإمكانيات المتاحة من معدات وأجهزة تحكم وإنذار للإستعداد لمجابهة حالات الطوارئ وذلك لتنفيذ الإجراءات الوقائية وتنفيذ إجراءات الإخلاء.

2. النطاق

تطبق هذه الخطة على جميع حالات الطوارئ المختلفة التي قد تحدث داخل مواقع العمل بالمصنع والتي يمكن أن تؤثر سلباً على العاملين والبيئة المحيطة وكذلك تجارب تقييم خطه الطوارئ والإخلاء.

3. التعريفات

الكلمة	معناها
حالة الطوارئ	هي حدث يؤدي إلى التدمير أو الإتلاف و بدرجة تجعل الشركة تخسر الإمكانيات . أو هي موقف مفاجئ يستوجب التدخل الفوري.
خطة الطوارئ	هي الخطة التي توضع لمواجهة جميع الحالات الطارئة المتوقع حدوثها وكيفية التعامل معها في اسرع وقت ممكن.
الأزمة	حالة توتر، ونقطة تحول، تتطلب قراراً ينتج عنه مواقف جديدة - سلبية كانت أم إيجابية - تؤثر على مختلف الكيانات ذات العلاقة. أو الأزمة موقف عصيب يمكن أن يؤدي إلى نتائج سلبية. أو هي أى تغير فى الوضع المعتاد للأسوأ.
إدارة الأزمات	هي سلسلة الإجراءات "القرارات" الهادفة إلى السيطرة على الأزمة، والحد من تفاقمها حتى لا يفلت زمامها.
الخطر	هو حالة أو خاصية أو موقف له تأثير ضار محتمل الوقوع سواء كان فى صورة إصابة أو تلف للممتلكات أو بيئة العمل أو أضرار مشتركة.
منطقة التجمع	هي منطقة محددة وأمنة يجب أن يتجمع فيها الأفراد أثناء الحالة الطارئة وأثناء تنفيذ عملية الإخلاء.
الدفاع المدني	هي سلطة الحماية المدنية ضد الكوارث والحرائق و هي تابعة لوزارة الداخلية.
الإخلاء	هو نقل الأشخاص او الممتلكات من منطقة الخطر او المنطقة المعرضة للخطر "خطر قريب او احتمال وقوع خطر" الى اماكن آمنه وهي نقطة التجمع أو مناطق الإيواء.
تجارب تقييم خطه الطوارئ والإخلاء	هى تجارب تنفذ بشكل مفاجئ للتعرف على مدى فهم العاملين لادوارهم أثناء الطوارئ وأوجه القصور الموجودة بالإجراءات والإحتياطات المتخذة للتعامل معها.

4. المراجع

- الدليل المتكامل بالشركة.
- المواصفة القياسية العالمية الأيزو 14001 / 2015 .
- المواصفة القياسية ال 45001
- إجراء الاستعداد لحالات الطوارئ

5. الوصف والبيانات:-

- اسم المنشأة:
- النشاط الممارس:
- عنوان المصنع:
- المساحة الاجماليه:
- المجاورات المباشره للمصنع (الحدود):
- شرقا:
- غربا:
- بحرى:-
- قبلى:-
- وسائل الاتصال:

6. وصف الشركة

- مباني الشركة

o
o
o

7. مقومات وعناصر خطة الطوارئ

- * تحديد وحصر حالات الطوارئ المحتمل التعرض له
- * تسلسل ومراحل تنفيذ الخطة
- * تحديد الواجبات والمسئوليات قبل وبعد وأثناء الطوارئ
- * توضيح مخارج الطوارئ للاقسام حسب السعة والعدد
- * تحديد نقاط التجمع (أماكن الأيواء،النقاط الآمنة)

- * إعداد وتدريب فريق لمواجهة الطوارئ وتحديد المهام
- * حصر وتوزيع معدات الدفاع المدني المتوفرة والمخصصة للاستخدام أثناء الطوارئ
- * إعداد قائمة بأسماء المسؤولين ووسائل الاتصال بهم
- * إعداد قائمة بأرقام تليفونات الجهات الخارجية للمساعدة والمعاونة
- * القيام بتجارب وهمية للطوارئ والاخلاء للتدريب
- * توفير خرائط عامه لكل انحاء المصنع

❖ أنواع المخاطر المحتملة داخل المصنع

العنصر	التوصيف
1. الحرائق	
أنواع الحرائق المحتملة داخل المصنع	- حرائق المواد الكيميائية سريعة الاشتعال ويتركز هذا الخطر في جميع الأقسام بالمعمل والتي تستخدم هذه المواد داخل عملية الاختبار كما يتركز هذا الخطر في المخازن الحاوية لهذه المواد. - حرائق المواد البترولية ومشتقاتها مثل البنزين - الكيروسين - الزيوت - الشحوم ويتركز هذا الخطر داخل ورش الصيانة التي تستخدم هذه المواد في عمليات صيانة وتنظيف المعدات الإنتاجية وأثناء فك وتركيب المكونات المعدنية مثل رولمان بلى - صواميل - إكسات - طنابيرالخ - حرائق الموصلات الكهربائية والتي يحتمل حدوثها نتيجة وجود قصر بالدوائر الكهربائية أو نتيجة زيادة الأحمال - ويتركز هذا الخطر في لوحات التوزيع العمومية والفرعية المنتشرة داخل المصنع - وكذلك في الموصلات الناقلة للكهرباء واجهزة التسخين ومصابيح الإنارة والأسلاك ومسارات الكابلات . - حرائق ناتجة عن محاولات الضغط المنخفض ولوحات تعطيل التيار (لوحات المكثفات) ويتركز هذا الخطر داخل منطقة التحكم الرئيسي بالمصنع (الصيانة الكهربائية). - حرائق الغازات البترولية (الغاز الطبيعي) ويتركز هذا الخطر في الكافتريا والغلايات والمعمل ومحطة الغاز الطبيعي خلف المصنع. - حرائق ناتجة عن عمليات القوس الكهربى (القطع والحام) ويتركز هذا الخطر بالصيانة الميكانيكية - حرائق ناتجة عن عمليات اللحام باستخدام الأسطالين - الأرجون....الخ ويتركز هذا الخطر في أعمال الصيانة والإصلاح وأعمال المقاولين. - حرائق ناتجة عن المخلفات الصناعية القابلة للاشتعال (ورقالخ) ويتركز هذا الخطر بمنطقة جمع المخلفات
	- حرائق الموصلات الكهربائية (الحرائق الكهربائية) يتم فصل التيار الكهربى والتعامل مع الحرائق باعتباره حريقا عاديا حسب المكونات المشتعلة. ويتم استخدام غاز ثانى أوكسيد الكربون أو البودرة الكيميائية الجافة وذلك وفقا لتقدير الموقف والمادة المشتعلة. - حرائق محولات الضغط ولوحات الضغط المنخفض يتم مكافحتها من خلال الإطفاء الذاتى المركب داخل غرف المحولات ولا يتم التعامل معها من خلال الأفراد والوسيط الإطفائى فى هذه الحرائق غاز ثانى أوكسيد الكربون. - مكافحة الحرائق الناجمة عن مواد كيميائية او بترولية يتم استخدام البودرة الجافة خماسية الأغراض بواسطة أفراد مدربين على ذلك . - مكافحة الحرائق الناجمة عن الشحومات - الزيوت يتم باستخدام البودرة الكيميائية الجافة.

خطة الطوارئ والاحلاء

العنصر	التوصيف
	- مكافحة حرائق الغازات يتم التعامل معها من خلال غلق مصادر الغازات واستخدام رزاز الماء وذلك بعد إخلاء الموقع فوراً. - مكافحة حرائق ناتجة عن عمليات القوس الكهربى وعمليات اللحام المختلفة وتتم بفصل أسطوانات الغاز المستخدم وإبعادها قدر الإمكان ومكافحة المادة المشتعلة على حسب طبيعتها. - حرائق مخلفات صناعية قابلة للاشتعال وتتم مكافحتها بالأطفاء التلقائى بالمياه والبودرة الكيماوية الجافة
2. الزلازل	
	- يتم إخلاء المكان فوراً وإيقاف العمل والإتصال بأجهزة الدفاع المدنى والإسعاف والنجدة والغاز والكهرباء و المياه حسب خطورة الوضع والحالة الخاصة بالمياه والكهرباء والغاز من وجود تسريب أو اشتعال.
3. تسرب المياه	
	- يتم غلق مصدر المياه الرئيسى للشركة إن أمكن ذلك عن طريق الصيانة الميكانيكية. - يتم إخلاء المكان فوراً وإيقاف العمل والإتصال بأجهزة الصرف الصحى ومياة الشرب وجهاز المدينة. - إحضار عربة كسح مياة ورفع المياه عن طريق مسئول الشؤون الإدارية.
4. كسر أو انسداد مواسير الصرف الصحى	
	- يتم غلق مصدر المياه الرئيسى للشركة إن أمكن ذلك عن طريق الصيانة الميكانيكية. - يتم إخلاء المكان فوراً وإيقاف العمل والإتصال بأجهزة الصرف الصحى ومياة الشرب وجهاز المدينة. - إحضار عربة كسح مياة ورفع المياه عن طريق مسئول الشؤون الإدارية
5. إنهيار مبنى أو جزء من مبنى	
	- يتم إخلاء المكان فوراً وإيقاف العمل وإغلاق جميع المرافق ومصادر الطاقة (الغاز الطبيعى والكهرباء والمياة) وإتصال بأجهزة الدفاع المدنى والإسعاف والنجدة.
6. تسرب الغاز	
غاز طبيعى	- في حالة تسرب الغاز الطبيعى يتم إغلاق المحبس الرئيسى للشركة إن أمكن من قبل السلامة والصحة المهنية والبيئة . - يتم إتصال بشركة الغاز والإسعاف والدفاع المدنى والنجدة. - يتم إخلاء مكان تسرب الغاز فوراً وإغلاق جميع الماكينات. - يتم فصل التيار الكهربائى عن مكان التسرب من قبل الصيانة الكهربائية. - يتم فتح جميع المخارج المتاحة في مكان تسرب الغاز بخارج المصنع إن أمكن لتقليل تركيز الغاز في المكان.
غازات أخرى	- في حالة وجود تسرب من إستخدام أي غازات أخرى (نيتروجين أو الغازات المستخدمة في اللحام) يتم إغلاق الأسطوانة وإرسالها إلى منفذ المصدر الخاص بالغاز للتعامل معها.
7. تسرب وإنسكاب المواد الكيماوية	
	- يتم إخلاء المكان فوراً. - يتم إيقاف التسرب إن أمكن ومنع إنتشاره بوضع الحواجز المناسبة للمواد الكيماوية. - في حالة المواد عالية التركيز يتم تخفيفها بالماء. - يتم معادلة المادة المنسكبة وذلك بإضافة مادة حمضية لو كانت المادة المنسكبة قلوية أو العكس حسب خواص المادة المذكورة في بطاقة المادة الكيماوية MSDS. - يتم إستخدام الرمال لكي يتم تشرب المادة المنسكبة. - يتم تجميع الرمال المتشربة بالمادة الكيماوية وتوضع في عبوات محكمة الإغلاق. - يتم مخاطبة الشركة المختصة لنقل المخلفات الخطرة لنقلها الى المدفن المتعاقد معه.
8. حالات الأوبئة والأمراض (مثل:أنفلوانزا الخنازير	
	- يتم منع جميع المصابين من دخول المصنع.

العنصر	التوصيف
-	التنبيه على جميع العاملين عدم الحضور في حالة الإصابة.
-	لا يتم الرجوع إلا بعد التأكد من سلامة العاملين عن طريق الكشف الطبى.
-	في حالة ثبوت وجود إصابة أو وباء في المصنع يتم إيقاف العمل وتعقيم المكان والإتصال بالإسعاف إن لزم الأمر.
9. التجمهر والعصيان أو إقتحام الشركة	
-	في حالة حدوث تجمهر لأي سبب يجب أن يكون بعيدا عن أماكن الهروب.
-	يتم الاتصال بالجهات الامنية المختصة والجهات الحكومية ذات الصلة
-	يتم الإتصال بأجهزة النجدة والدفاع المدنى والإسعاف.
10. الانفجارات (انفجار غالية - الانفجار الغبارى)	
-	فى حالة حدوث اى انفجار يتم إخلاء المصنع فوراً
-	التعامل مع الاصابات عن طريق فريق الاسعافات الاولى.
-	الاتصال بالنجدة والمطافى والاسعاف.
-	مكافحة الحريق الناشب من الانفجار لحين وصول الدفاع المدنى.

❖ تسلسل ومراحل تنفيذ الخطة:

- الرصد: وهو يعنى المقدرة على اكتشاف الحدث سواء عن طريق الحواس البشرية أو الأجهزة الإلكترونية لكي يتم السيطرة عليه في البداية .
- الإنذار: وهى وسيلة لترجمه ما تم رصد إلى جميع العاملين عن طريق وسائل سمعيه وبصريه متعارف عليها ويكون مرتبط عملها سواء بالطريقة اليدوية أو ألاليه .
- الإبلاغ: حيث يتم تأكيد الحالة من خلال مشرفين السلامة والصحة المهنية سواء بالاتصال بأفراد الأمن أو بالضغط على كاسر الإنذار وعليه يقوم على ضرورة إخلاء المكان أوالمصنع وإخطار الأشخاص المعنيين بالطوارئ بقائمة الاتصالات .
- كيفية التعامل : وتتم طبقاً لنوع الخطر ومكانه ومدى انتشاره وأثاره ونوعية التحكم المتوفرة ومهمة الفرد فى حالات الطوارئ إما
- 1- الإخلاء: وهوالاسلوب و الطريقة المتبعة من خلال الطرقات والابواب المفترض أستخدامها فى حالات الطوارئ للوصول للأماكن الامنه أو نقاط التجمع المخطط الانتظار بها .
- 2- المواجهة: وتتم بواسطة ا لأفراد المدربة و لديهم خبرة بالتعامل والمواجهة بالمعدات اليدوية طفايات الحريق وخرطوم الحريق وتشغيل وإيقاف طلمبات الحريق أو بالتحكم من بعد عن طريق أنظمة آلية أو إلكترونية وهذه الافراد مقسمة إلى فرق (فريق الاطفاء ،فريق الاسعافات
- الإتصال والإمداد: حيث يتم إبلاغ الهيئات المختصة حسب نوع الطارئ الموجود للاستعانة بتلك الجهات الخارجية فى السيطرة على الحدث الموجود وإزالة أثاره أو عن طريق العنصر البشرى للمساعدة فى توفير وسائل مكافحة لفريق المواجهة.
- التسجيل: يتم التسجيل للأحداث وتحديد الوقت المستغرق وملاحظة الأفراد القائمين بالتنفيذ ومدى كفاءة التنفيذ ويقوم بالتسجيل أفراد متخصصين ضمن فريق الطوارئ.
- إتمام السيطرة ومراجعة موقع الحدث: بعد القضاء علي الخطر يتم عمل مسح شامل ودقيق لموقع الحدث بواسطة فريق الطوارئ للتأكد من زوال الخطر.

● التحقيق والتحليل: يقوم فريق متخصص بالتحقيق في الحادث لمعرفة الأسباب وتحليل نتائجه وأثاره ووضع تقرير مفصل يشتمل على تقدير تكلفة الخسائر والتوصيات لعدم تكرار وقوع الحادث مره أخرى وتحديد الاسباب المباشرة والغير مباشرة والجذرية للحادث

● صيانة المعدات المستخدمة: يقوم فريق الأطفاء ومشرفين السلامة والصحة المهنية بصيانة جميع المعدات والأدوات والمهمات المستخدمة وإعادة توزيعها مرة أخرى في أماكنها السابقة ووضع تقرير صيانتها.

الواجبات والمسئوليات		الإدارة / القسم
أثناء	بعد	
- متابعة تنفيذ المهام المسندة لكل إدارة ومسئول - التحقق من القضاء على الحدث أو الطارئ - اقتراح الإجراءات العلاجية للتقليل من تأثير الحدث	- التحقيق والتحليل للتعرف على أوجه القصور - وضع البرامج والإجراءات وطلب المستلزمات لتفادي تكرار الحدث	أعضاء لجنة السلامة والصحة المهنية
- معاينة موقع الحدث مع فريق الإطفاء ومعاونة في مكافحة - تشغيل الطلمبات والتأكد من استمرارية المكافحة - لحين القضاء على الحدث - متابعة عملية الإخلاء والأنقاذ والوصول لآماكن التجمع	- حصر المهمات التي تم استخدامها بالحدث وإتمام الصيانات اللازمة لها - إعادة توزيع هذه المعدات في أماكنها مع إرفاق بيان الصيانة	مسئول السلامة والصحة المهنية والبيئة
- معاونة فريق الإسعافات في نقل المصابين إلى المستشفيات والمراكز العلاجية المتخصصة	- تقديم تقرير للجنة السلامة بالخسائر والأضرار البشرية الناتجة عن الحادث	الموارد البشرية
- توفير وسيلة انتقال مناسبة لنقل المصابين - الاتصال وطلب مساعدة الجيران عند الحاجة (إجراءات الدفاع المشترك) - مراجعة أسماء العاملين بكل نقطة تجمع والابلاغ عن المفقودين لفريق الأنقاذ	- تقديم تقرير للجنة السلامة بالأضرار التي حدثت بالبنية التحتية للمؤسسة وتكلفه الإصلاح	الشنون الإدارية
- التعامل مع حالة الطوارئ الموجودة حسب الخطة - الاتصال بقائمة الاتصالات حسب الأولوية والترتيب - توجيه سيارات الإسعاف والإطفاء لمكان الحدث - الإخطار عن عدد الزائرين والمقاولين الموجودين وأماكن تواجدهم أو المرافقين لهم - سرعة إخراج السيارات المتواجدة داخل الشركة حسب أولوية المكان وذلك لسهولة حركة سيارات الإسعاف أو المطافي مع تعيين فرد أمن خارجي لمنع تحرك السيارات حتي مراجعة حمولتها بعد زوال الخطر	- التحفظ على العاملين في أماكن التجمع (لتأمين المنشأة) - تقديم تقرير للجنة السلامة عن توقيات الاتصال وتوقيات وصول فرق المعاونة	الامن الإدارى
- معاونة العاملين بتوجيههم أثناء عملية الإخلاء - مساعدة فريق الإطفاء في فرد الخراطيم وإمداده بالطفايات والادوات اللازمة	- رفع مخلفات ونواتج الحادث ما أمكن بعد أنتهاء فريق البحث والتحليل	أفراد المعاونة
- فصل وصلات الهواء وإيقاف ماكينات ضغط الهواء المغذية لمكان الحريق - مراجعة فصل مصادر الغاز الرئيسية والعمومية عن المؤسسة - القيام بفصل التيار الكهربى عن مكان الحدث - سرعة تشغيل المولد الخاص بطلمبات الحريق	- المشاركة فى البحث والتحليل لأسباب الحدث وطرق العلاج وإقتراح الإجراءات الوقائية المناسبة - المعاونة فى إزالة آثار ومخلفات الحادث - المعاونة فى البحث والتحليل لأسباب الحدث وطرق العلاج وإقتراح الإجراءات الوقائية المناسبة - حصر التوصيلات والمعدات المتضررة وتقديم تقرير للجنة السلامة بتكلفتها وطرق إصلاحها	الإدارة الهندسية
- استخدام الكلاركات فى إخلاء الممرات والمواد القابلة للاشتعال	- تقديم تقرير للجنة السلامة عن حجم الخسائر والأضرار الناتجة عن الحادث	المخازن

الواجبات والمسئوليات		الإدارة / القسم
أثناء	بعد	
- عدم إيقاف الكلاركات بمخارج الطوارئ أو أمام وسائل مكافحة		
- توصيل الزائرين والمقاولين المرافقين لهم لنقاط التجمع - المشاركة فى توجيه العاملين لنقاط التجمع الآمنه - السيطرة على العاملين والمعاونة فى مراجعة أسماء العاملين مع إدارة الشؤون الإدارية - رفع الروح المعنوية وطمانة العاملين بأماكن التجمع	- المشاركة مع فريق البحث والتحليل لتوضيح نقاط القوى والضعف بالخطه	الإدارات والمكاتب
- عند حدوث اى حالة من حالة الطوارئ يجب على القريب من حالة الحدث الاتى:- - الضغط على اقرب كاسر انذار - المناداة باعلى صوت بحالة الطوارئ على سبيل المثال حريق.....إنهيار زلزال.... - انفجار.... إلخ لاعلام الآخرين والتوجيه إلى مكان الحادث - اذا كان قد حصل على التدريب المناسب للتعامل مع حالة الطوارئ يبدأ التعامل معها حتى حضور الفريق المختص على سبيل المثال مكافحة الحريق.. - إذا لم يستطع التعامل مع الحالة عليه الاخلاء فورا وترك المكان - اذا كان من احد فرق خطة الاخلاء عدم مغادرة المكان والقيام بدوره فى الفريق		جميع العاملين

❖ توضيح مخارج الطوارئ للاقسام حسب السعة والعدد

مسالك الهروب

- 1-
- 2-
- 3-
- 4-

❖ تحديد نقاط التجمع (أماكن الإيواء والنقاط الآمنة)

مواصفات نقطة التجمع:
مكان امن وخالي من المعوقات .
توفير مسالك آمنه لسرعة الوصول إليها.

2- نقطة تجمع 1

3- نقطة تجمع 2

❖ إعداد وتدريب فريق لمواجهة الطوارئ وتحديد المهام

وهى مجموعة الفرق الموكلة إليهم عمليات الإطفاء والأخلاء والانسعاف والأنقاذ أثناء الطوارئ ويقوم مدير السلامة والصحة المهنية بإعداد نموذج فريق مواجهة الطوارئ وتحديثه عند الحاجة وإرفاقه بخطة الطوارئ.

أولاً: جماعة الأطفاء

- مجموعة أفراد من كل قطاع حاصلين على تدريب بكيفية استخدام وسائل الأطفاء وطريقة عملها وأماكن تواجدها بالمصنع ويتم إعادة تدريبهم
- بصفة دورية ويتم تحديدهم من خلال أعضاء لجنة السلامة وتحديثهم بصفة دورية سنوية وعند الحاجة.

واجبات جماعة الإطفاء

- الحصول على التدريب المناسب قبل الاشتراك في الفريق
 - استخدام مهمات السلامة والصحة المهنية والبيئة اثناء اداء مهامهم لتفادي حدوث ضرر لاجد افراد الطاقم
 - عدم المخاطرة من الافراد اثناء مهمة الاطفاء
 - تكليف بعض الافراد منهم باستخدام طفايات الحريق المناسبة لضمان السيطرة على الحريق وإتمام عملية الاطفاء على الوجه الأمثل في مكان الحادث
 - التعامل مع الحرائق وتنفيذ عمليات الإطفاء باستخدام الوسائل المتاحة.
 - مراجعة مكان الحادث والتأكد من إكمال عملية المكافحة
- بيان باسماء مجموعة الاطفاء

م	الاسم	المهمة المكلف بها	ملاحظات
1			
2			
3			
4			
5			

ثانياً: جماعة الإخلاء والإنقاذ

- ويقوم بها المهندسين والمشرفين بكل قسم ويتم تزويدهم بمعدات اقترحام ومهمات وقاية شخصية مثل (البلط - كمادات - خوذ - أحذية خاصة وبعض الملابس المعالجة ضد الإشتعال).
- ويتم تحديدهم من خلال إدارة السلامة والصحة المهنية والبيئة وتحديثهم بصفة دورية سنوية وعند الحاجة.

واجبات جماعة الإخلاء والإنقاذ

- يقوم فريق الاخلاء باخلاء الاماكن التى لم تصل النيران اليها والقريبة من مكان الحادث للحد من حدوث تطور للحريق وخاصة المواد السريعة الاشتعال
- التحقق من أن الأشخاص الموجودين داخل القطاع سواء عاملين أو زائرين قد تم مغادرتهم الى مكان التجمع
- توجيه جميع الاشخاص المتواجدين داخل القطاع الى أقرب مسالك الهروب المتاحة
- في حالة وجود مصابين على الفريق نقلهم الى مكان امن حتى يتم معالجة المصابين وعمل اللازم لهم ونقلهم الى اقرب مستشفى اذا استدعى الامر ذلك
- استخدام الافراد المسؤولين عن الاخلاء لمهمات السلامة والصحة المهنية والبيئة اثناء اداء مهامهم وذلك تفاديا لحدوث اى اضرار او اصابات أخرى.

- بيان باسماء جماعة الاخلاء والانقاذ

م	الاسم	المهمة المكلف بها	الوظيفة
1			
2			

			3
			4
			5
			6

ثالثاً: جماعة الإسعافات الأولية

- تتكون من طبيب المنشأة ان وجد او الممرض بجانب أفراد مدربين على اعمال الإسعافات الاوليه ومعهم مهمات الاسعافات الاوليه مثل (الحملات - مواد مطهرة- قطن - بعض المسكنات الخ).

واجبات جماعة الإسعافات

- التدريب الجيد علي طرق الإسعافات الأولية.
- إسعاف المصابين بالإمكانيات المتوفرة
- متابعة حاله المصابين وتقديم الرعاية اللازمه لهم لحين نقلهم إلى المستشفى.

بيان باسماء جماعة الاسعافات الاوليه

م	الاسم	المهمه المكلف بها	الوظيفه
1			
2			
3			
4			
5			
6			

❖ حصر وتوزيع معدات الدفاع المدني المتوفرة والمخصصة للاستخدام أثناء الطوارئ

o قائمة حصر معدات الدفاع المدني

وهي قائمة تقوم إدارة السلامة والصحة المهنية بإعدادها وتشمل جميع مهمات مواجهة الطوارئ والأزمات التي تم توفيرها بالفعل بالمصنع (حصر مهمات السلامة والصحة المهنية والبيئة) وتحدث عن طريقهم وعند الحاجة وترفق بخطة الطوارئ

o قائمة توزيع معدات الدفاع المدني

وهي قائمة تقوم إدارة السلامة والصحة المهنية بإعدادها (قائمة توزيع مهمات السلامة والصحة المهنية والبيئة) ويذكر فيها توزيعات طفايات الحريق بكل دور وقسم وتعديل بمعرفتهم وعند الحاجة

م	المكان	الطفاية المستخدمة		
		النوع	سنة الصنع	السعة
1	موزع الكهرباء VSG	Co2	2014	45 Kg

خطة الطوارئ والاحلاء

45 Kg	2014	Co2	موزع الكهرباء VSG	2
45 Kg	2014	Co2	موزع الكهرباء VSG	3
45 Kg	2014	Co2	موزع الكهرباء VSG	4
10 Kg	2014	Co2	لوحة الباور فاكتر لمصنع العلف PF	5
10 Kg	2014	Co2	لوحة الباور فاكتر لمصنع العلف PF	6
45 Kg	2014	Co2	لوحات الجهد المنخفض لمصنع العلف LV	7
45 Kg	2014	Co2	لوحات الجهد المنخفض لمصنع العلف LV	8
10 Kg	2014	Co2	لوحة الجهد المنخفض للمكبورسورات LV	9
10 Kg	2014	Co2	لوحة الجهد المنخفض لمصنع التعبئة LV	10
45 Kg	2014	Co2	لوحة الجهد المنخفض لمصنع الصويا LV	11
6 Kg	2016	Co2	لوحة S1 مصنع التكرير	12
6 Kg	2016	Co2	لوحة S2 مصنع التكرير	13
6 Kg	2016	Co2	لوحة Closed Loop لمصنع التكرير	
45 Kg	2016	Co2	غرفة كنترول مصنع التكرير SCADA Room	14
6 Kg	2016	Co2	لوحة PLC لمصنع التكرير	15
45 Kg	2016	Co2	لوحة المعادلة	16
45 KG	2016	Co2	لوحة الريوهات RIO 20/26/27	18
10 Kg	2012	Co2	غرفة لوحات الكنترول لمصنع العلف MCC	19
10 Kg	2012	Co2	غرفة لوحات الكنترول لمصنع العلف MCC	20
10 Kg	2012	Co2	غرفة لوحات الكنترول لمصنع العلف MCC	21
10 Kg	2012	Co2	غرفة لوحات الكنترول لمصنع العلف MCC	22
10 Kg	2012	Co2	لوحة انارة مصنع العلف	23
6 Kg	2012	Co2	غرفة كنترول مصنع العلف SCADA Room	24

خطة الطوارئ والاحلاء

25	غرفة كنترول مصنع العلف SCADA Room	Co2	2012	6 Kg

م	المكان	النوع	الطفاية المستخدمة		
			النوع	سنة الصنع	السعة
1	البوابه الرئيسه الامن	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
2	البوابه الرئيسه الامن	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
3	البوابه الخلفيه الامن	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
4	صندوق حريق امام مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
5	صندوق حريق مام الغلاية	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
6	صندوق حريق امام الصفاية	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
7	صندوق حريق صوامع العلف	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
8	صندوق حريق الميزان رقم 2	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
9	صندوق حريق امام الباب الخلفى لمصنع الصويا	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
10	صندوق حريق امام ميزان رقم 1	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
11	صندوق حريق امام مخزن خامات التعبئة	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
12	صندوق حريق داخل مخزن خامات تعبئة الزيت	بافاريا	بودرة	2014	6 KG

خطة الطوارئ والاحلاء

6 KG	2014	بودرة	بافاريا	صندوق حريق امام غرفة تحكم العلف	13
6 KG	2014	بودرة	بافاريا	صندوق حريق بجوار هجر العلف	14
6 KG	2014	بودرة	بافاريا	صندوق حريق خلف مبنى الخدمات	15
6 KG	2014	بودرة	بافاريا	المزان رقم 1	16
6 KG	2014	CO2	بافاريا	المزان رقم 1	17
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	المزان رقم 2	18
6 KG	2014	بودرة	بافاريا	المبنى الادارى	19
6 KG	2014	بودرة	بافاريا	المبنى الادارى	20
6 KG	2014	بودرة	بافاريا	المبنى الادارى	21
6 KG	2016	CO2	بافاريا	المبنى الادارى	22
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	المعمل	23
6 KG	2016	CO2	بافاريا	المعمل	24
6 KG	2014	بودرة	بافاريا	الورشة	25
6 KG	2014	بودرة	بافاريا	الورشة	26
6 KG	2014	بودرة	بافاريا	مبنى الخدمات	27
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مبنى الخدمات	28
6 KG	2014	بودرة	بافاريا	مخزن قطع الغيار	29
6 KG	2014	CO2	بافاريا	مخزن قطع الغيار	30
25 litre	2014	رغوى	متيوري	امام مخزن المواد البترولية	31
6 KG	2014	بودرة	بافاريا	مصنع العلف صاله الإنتاج	32
6 KG	2014	بودرة	بافاريا	مصنع العلف صاله الإنتاج	33
6 KG	2014	بودرة	بافاريا	مصنع العلف صاله الإنتاج	34
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مصنع العلف صاله الإنتاج	35

خطة الطوارئ والاحلاء

36	مصنع العلف مدخل الخامات رقم 1	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
37	مصنع العلف مدخل الخامات رقم 2	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
38	مصنع العلف مدخل الخامات رقم 2	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
39	مصنع العلف مدخل الخامات رقم 2	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
40	مصنع العلف الكنترول	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
41	مصنع العلف الكنترول	بافاريا	CO2	2016	6 KG
42	غرفة توزع الكهرباء بمصنع العلف	بافاريا	CO2	2016	6 KG
43	غرفة توزع الكهرباء بمصنع العلف	بافاريا	CO2	2016	6 KG
44	مصنع العلف الدور الثانى والثالث	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
45	مصنع العلف الدور الثانى والثالث	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
46	مصنع العلف الدور الثانى والثالث	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
47	مصنع العلف الدور الارضى	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
48	مصنع العلف الدور الارضى	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
49	الغلاية	بافاريا	بودرة		12 KG
50	الغلاية	بافاريا	بودرة		12 KG
51	الغلاية	بافاريا	بودرة		12 KG
52	الغلاية	بافاريا	CO2	2014	6 KG
53	الغلاية	بافاريا	CO2	2014	6 KG
54	الغلاية	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
55	الغلاية	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
56	امام الغلاية	بافاريا	بودرة	2014	50 KG
57	مصنع الصويا الدور الارضى	بافاريا	بودرة	2015	6 KG
58	مصنع الصويا الدور الارضى	بافاريا	بودرة	2016	6 KG

خطة الطواري والاخلاء

59	مصنع الصويا الدور الارضى	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
60	مصنع الصويا الدور الثانى	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
61	مصنع الصويا الدور الثانى	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
62	مصنع الصويا الدور الثانى	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
63	مصنع الصويا الدور الثانى	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
64	مصنع الصويا الدور الثانى	بافاريا	CO2	2016	6 KG
65	مصنع الصويا الدور الثانى	بافاريا	CO2	2016	6 KG
66	مصنع الصويا الدور الثانى	بافاريا	CO2	2016	6 KG
67	مصنع التكرير الدور الارضى	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
68	مصنع التكرير الدور الارضى	بافاريا	بودرة	2015	6 KG
69	مصنع التكرير الدور الارضى	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
70	مصنع التكرير الدور الارضى	متيوري	رغوى	2014	25 litre
71	مصنع التكرير الدور الأول	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
72	مصنع التكرير الدور الأول	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
73	مصنع التكرير الدور الأول	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
74	مصنع التكرير الدور الأول	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
75	مصنع التكرير الدور الأول	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
76	مصنع التكرير الدور الأول	بافاريا	CO2	2016	6 KG
77	مصنع التكرير الدور الأول	بافاريا	CO2	2016	6 KG
78	مصنع التكرير الدور الثانى	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
79	مصنع التكرير الدور الثانى	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
80	امام تنكات الزيت	بافاريا	رغوى	2014	45 litre
81	امام تنكات الزيت	بافاريا	بودرة	2014	50 KG

خطة الطوارئ والاخلاء

50 KG	2014	بودرة	بافاريا	امام مدخل الصويا	82
25 litre	2014	رغوى	بافاريا	امام مدخل الصويا	83
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مصنع التعبئة الزيت	84
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مصنع التعبئة الزيت	85
6 KG	2016	CO2	بافاريا	مصنع التعبئة الزيت	86
6 KG	2016	CO2	بافاريا	مصنع التعبئة الزيت	87
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مصنع التعبئة الزيت	88
50 KG	2014	بودرة	بافاريا	مخزن الزيت المنتج النهائى	89
25 litre	2014	رغوى	بافاريا	مخزن الزيت المنتج النهائى	90
6 KG	2014	بودرة	بافاريا	مخزن الزيت المنتج النهائى	91
6 KG	2014	بودرة	بافاريا	مبنى المحولات	92
6 KG	2014	بودرة	بافاريا	مبنى المحولات	93
6 KG	2014	بودرة	بافاريا	مبنى المحولات	94
12 KG		بودرة	بافاريا	مبنى المحولات	95
12 KG		بودرة	بافاريا	مبنى المحولات	96
6 KG	2014	بودرة	بافاريا	غرفة ظلمبات الحريق	97
6 KG	2014	CO2	بافاريا	غرفة ظلمبات الحريق	98
	2014	رغوى	بافاريا	مصنع التعبئة مدفع رغوى متحرك	99
	2014	رغوى	بافاريا	مصنع التكرير مدفع رغوى متحرك	100
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	101
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	102
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	103
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	104

خطة الطوارئ والاحلاء

6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	10 5
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	10 6
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	10 7
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	10 8
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	10 9
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	11 0
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	111
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	11 2
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	11 3
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	11 4
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	11 5
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	11 6
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	11 7
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	11 8
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	11 9
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	12 0
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	12 1
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	12 2
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	12 3
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	12 4
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	12 5
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	12 6
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	12 7

خطة الطوارئ والاحلاء

6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	12 8
6 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	12 9
12 KG	2016	بودرة	بافاريا	مخزن الطفايات	13 0

❖ إعداد قائمة بأسماء المسؤولين ووسائل الإتصال بهم

وهى قائمة تشمل أرقام تليفونات المديرين والمسؤولين بالمصنع الذين يتم الاستعانة بهم وإخطارهم بأى حالة طوارئ بالمصنع وتعد هذه القائمة فى نموذج قائمة الاتصالات من خلال إدارة الشئون الإدارية وتحديثها عن طريقهم .

م	الوظيفة	أرقام التليفونات		ملاحظات
		أرضى	مباشر/ محمول	
1				
2				
3				
4				
5				

❖ إعداد قائمة بأرقام تليفونات الجهات الخارجية للمساعدة والمعونه

وهى قائمة تشمل أرقام الجهات الخارجية التى يمكن الاستعانة بهم فى حالات الطوارئ المختلفة نموذج قائمة الاتصالات ويتم إعدادها من خلال إدارة السلامة والصحة المهنية وتحديثها عن طريقهم .

خطة الطوارئ والاحلاء

ملاحظات	أرقام التليفونات		الجهة	م
	مباشر/ محمول	أرضى		
				1
				2
				3
				4
				5
				6
				7
				8

❖ القيام بتجارب وهمية للطوارئ والاحلاء للتدريب

- يقوم مدير السلامة والصحة المهنية بعمل تجربة للخطة الموضوعية لتجربة وتقييم خطة الطوارئ والاحلاء على الاقل مرة سنوية.
- يتم تحديد موعد تجربة الطوارئ والاحلاء سواء الساعة او اليوم بمعرفة مدير السلامة والصحة المهنية وبعد موافقة مدير المصنع وذلك من خلال نموذج خطط التجارب الوهمية
- يتم تسجيل عملية الإخلاء في نموذج تقييم خطة الإخلاء والطوارئ رقم في حالة تجارب تقييم خطة الطوارئ والاحلاء (حالة التدريب) أو عند مواجهة حالات الطوارئ والاحلاء الحقيقية.
- بعد الإنتهاء من تنفيذ خطة الإخلاء والطوارئ وبعد السيطرة علي الأوضاع يجب إعداد تقارير من كل قاده القطاعات و الأدوار و مناطق الإخلاء وتجميعها لتحديد أوجه الإجاهه و أوجه القصور وعمل سيناريوهات جديده علي الأوضاع الجديده طبقاً للظروف والأوضاع ويتم بعدها إعداد تقرير كامل يشمل كافة الأحداث عن طريق مدير السلامة والصحة المهنية في خلال 24 ساعة من إنتهاء الحدث لعرضه علي لجنة البيئة والسلامة و الصحة المهنية لإعتمادها والتعرف على التالي.

1. وضع جميع العاملين بالمصنع للاستعداد لاي حادث طارئ
2. تدريب جميع العاملين بالمصنع على الخروج في الوقت المناسب عند الحدث
3. توصيل جميع العاملين الى الاماكن المحددة بطريقة امنه.
4. تدريب جميع الفرق المشتركة في الدفاع المدني بصفة دورية

نموذج تجارب وهمية للطوارئ والاحلاء للتدريب

.....ppxy						
٤٥٣٣	٣٤٣٣	٣٣٣٣	٣٣٣٣٣٣	٣٣٣٣٣٣	٣٣٣٣	٣٣٣٣

المرفقات المطلوبه :- أ- رسم كروكي للمصانع

-: موضح عليه

1- حدود الشركه والاتجاهات

الجيران 0-2

3- الشوارع

4- نقط التجمع

5- اماكن طفايات وصناديق الحريق