1. الأهداف

- دراسة شاملة لمواجهة الأزمات والحالات الطارئة سواء بتوقعها وبالإستعداد لها أو من خلال تجارب خطه الآخلاء والطوارئ وكيفية التعامل معها كما يلى:
  - إعداد أفراد مؤهلين لمواجهة جميع المخاطر المحتمل حدوثها. ويتم ذلك من خلال خطة تدريب العاملين بإدارات الدفاع المدنى والحريق وداخل الشركة وتدريب العاملين بصفة مستمرة على ذلك وعلى مدار العام.
  - مكافحة جميع أنواع الحرائق المختلفة بإستخدام المادة الإطفائية المناسبة ويتم تحقيق الهدف من خلال ندوات توعية دورية داخلية بغرض تعريف المتدربين من أقسام المصنع على المواد القابلة للإشتعال ووسائط الإطفاء الخاصة بكل مادة.
  - عمل الإسعافات الأولية للمصابين وتدريب العاملين عليها بصفة مستمرة وعلى مدار العام.
  - تدريب جميع العاملين على كيفية الإخلاء في حالة الطوارئ.

- تحديد الإمكانيات المتاحة من معدات وأجهزة تحكم وإنذار للإستعداد لمجابهة حالات الطوارئ وذلك لتنفيذ الإجراءات الوقائية وتنفيذ إجراءات الإخلاء.

2. النطاق

تطبق هذه الخطة على جميع حالات الطوارئ المختلفة التي قد تحدث داخل مواقع العمل بالمصنع والتي يمكن أن تؤثر سلباً على العاملين والبيئة المحيطة وكذلك تجارب تقييم خطه الطوارئ والإخلاء.

3. التعريفات

الكلمة	معناها
حالة الطوارئ	هي حدث يؤدى إلى التدمير أو الإتلاف و بدرجة تجعل الشركة تخسر الإمكانيات . أو هي موقف مفاجئ يستوجب التدخل الفوري.
خطة الطوارئ	هي الخطة التي توضع لمواجهة جميع الحالات الطارئة المتوقع حدوثها وكيفية التعامل معها في اسرع وقت ممكن.
الأزمة	حالة توتر، ونقطة تحول، تتطلب قراراً ينتج عنه مواقف جديدة - سلبية كانت أم إيجابية - تؤثر على مختلف الكيانات ذات العلاقة. أو الأزمة موقف عصيب يمكن أن يؤدي إلى نتائج سلبية. أو هى اى تغير فى الوضع المعتاد للأسوأ.
إدارة الأزمات	هي سلسلة الإجراءات "القرارات" الهادفة إلى السيطرة على الأزمة، والحد من تفاقمها حتى لا يفلت زمامها.
الخطر	هو حالة أو خاصية أو موقف له تأثير ضار محتمل الوقوع سواء كان فى صورة إصابة أوتلف للممتلكات أو بيئة العمل أو أضرار مشتركة.
منطقة التجمع	هي منطقة محددة وآمنة يجب أن يتجمع فيهما الأفراد أثناء الحالة الطارئة وأثناء تنفيذ عملية الإخلاء.
الدفاع المدني	هي سلطة الحماية المدنية ضد الكوارث والحرائق و هي تابعة لوزارة الداخلية.
الإخلاء	هو نقل الاشخاص او الممتلكات من منطقة الخطر او المنطقة المعرضة للخطر "خطر قريب او احتمال وقوع خطر" الى اماكن آمنه وهي نقطة التجمع أو مناطق الإيواء.
تجارب تقييم خطه الطوارئ والإخلاء	هى تجارب تنفذ بشكل مفاجئ للتعرف على مدى فهم العاملين لادوارهم أثنا الطوارئ وأوجه القصور الموجودة بالاجراءت والإحتياطات المتخذة للتعامل معها.

4. المراجع

- الدليل المتكامل بالشركة.
- المواصفة القياسية العالمية الأيزو 14001/ 2015 .
- المواصفة القياسية ال 45001
- إجراء الاستعداد لحالات الطوارئ

5.الوصف والبيانات:-

- اسم المنشأه:
- النشاط الممارس:
- عنوان المصنع:
- المساحه الاجماليه:
- المجاورات المباشره للمصنع (الحدود):
- شرقا:
- غربا:
- بحرى:-
- قبلى:-
- وسائل الاتصال:

6.وصف الشركة

- مبانى الشركة
  - o
  - o
  - o

7.مقومات وعناصر خطة الطوارئ

- تحديد وحصر حالات الطوارئ المحتمل التعرض له
- تسلسل ومراحل تنفيذ الخطة
- تحديد الواجبات والمسئوليات قبل وبعد وأثناء الطوارئ
- توضيح مخارج الطوارئ للاقسام حسب السعة والعدد
- تحديد نقاط التجمع (أماكن الآيواء،النقاط الآمنه)

- ✵ إعداد وتدريب فريق لمواجهة الطوارئ وتحديد المهام
- ✵ حصر وتوزيع معدات الدفاع المدنى المتوفرة والمخصصة للاستخدام أثناء الطوارئ
- ✵ إعداد قائمة بأسماء المسئولين ووسائل الآتصال بهم
- ✵ إعداد قائمة بأرقام تليفونات الجهات الخارجية للمساعدة والمعاونه
- ✵ القيام بتجارب وهمية للطوارئ والاخلاء للتدريب
- ✵ توفير خرائط عامه لكل انحاء المصنع

❖ أنواع المخاطر المحتملة داخل المصنع

العنصر	التوصيف
1. الحرائق	
أنواع الحرائق المحتملة داخل المصنع	– حرائق المواد الكيميائية سريعة الإشتعال ويتركز هذا الخطر فى جميع الأقسام بالمعمل والتى تستخدم هذة المواد داخل عملية الاختبار كما يتركز هذا الخطر فى المخازن الحاوية لهذة المواد. – حرائق المواد البترولية ومشتقاتها مثل البنزين – الكيروسين – الزيوت – الشحوم ويتركز هذا الخطر داخل ورش الصيانة التى تستخدم هذة المواد فى عمليات صيانة وتنظيف المعدات الإنتاجية وأثناء فك وتركيب المكونات المعدنية مثل رولمان بلى – صواميل - إكسات – طنابير .....الخ – حرائق الموصلات الكهربائية والتى يحتمل حدوثها نتيجة وجود قصر بالدوائر الكهربية أو نتيجة زيادة الأحمال – ويتركز هذا الخطر فى لوحات التوزيع العمومية والفرعية المنتشرة داخل المصنع – وكذلك فى الموصلات الناقلة للكهرباء واجهزة التسخين ومصابيح الإنارة والأسلاك ومسارات الكابلات . – حرائق ناتجة عن محولات الضغط المنخفض ولوحات تعطيل التيار (لوحات المكثفات) ويتركز هذا الخطر داخل منطقة التحكم الرئيسيه بالمصنع (الصيانة الكهربائية). – حرائق الغازات البترولية (الغاز الطبيعى) ويتركز هذا الخطر فى الكافتريا والغلايات والمعمل ومحطة الغاز الطبيعى خلف المصنع. – حرائق ناتجة عن عمليات القوس الكهربي (القطع والحام)ويتركز هذا الخطر بالصيانة الميكانيكية – حرائق ناتجة عن عمليات اللحام بإستخدام الأستلين – الأرجون....الخ ويتركز هذا الخطر فى أعمال الصيانة والاصلاح وأعمال المقاولين. – حرائق ناتجة عن المخلفات الصناعية القابلة للاشتعال (ورق ....الخ) ويتركز هذا الخطر بمنطقة جمع المخلفات
الوسائل المستخدمة فى مكافحة أنواع الحرائق	– حرائق الموصلات الكهربائية (الحرائق الكهربائية) يتم فصل التيار الكهربى والتعامل مع الحرائق باعتباره حريقا عاديا حسب المكونات المشتعلة.ويتم استخدام غاز ثانى أوكسيد الكربون أو البودرة الكيميائية الجافة وذلك وفقا لتقدير الموقف والمادة المشتعلة. – حرائق محولات الضغط ولوحات الضغط المنخفض يتم مكافحتها من خلال الإطفاء الذاتى المركب داخل غرف المحولات ولايتم التعامل معها من خلال الأفراد والوسيط الإطفائى فى هذة الحرائق غاز ثانى أوكسيد الكربون. – مكافحة الحرائق الناجمة عن مواد كيميائية او بترولية يتم استخدام البودرة الجافة خماسية الأغراض بواسطة أفراد مدربين على ذلك . – مكافحة الحرائق الناجمة عن الشحومات – الزيوت يتم بإستخدام البودرة الكيميائية الجافة.

العنصر	التوصيف
	– مكافحة حرائق الغازات يتم التعامل معها من خلال غلق مصادر الغازات واستخدام رزاز الماء وذلك بعد إخلاء الموقع فوراً. – مكافحة حرائق ناتجة عن عمليات القوس الكهربي وعمليات اللحام المختلفة وتتم بفصل أسطوانات الغاز المستخدم وإبعادها قدر الإمكان ومكافحة المادة المشتعلة على حسب طبيعتها. – حرائق مخلفات صناعية قابلة للاشتعال وتتم مكافحتها بالأطفاء التلقائى بالمياة والبودرة الكيماوية الجافة
2. الزلازل	
– يتم إخلاء المكان فوراً وإيقاف العمل والإتصال بأجهزة الدفاع المدنى والإسعاف والنجدة والغاز والكهرباء و المياه حسب خطورة الوضع والحالة الخاصة بالمياة والكهرباء والغاز من وجود تسريب أو إشتعال.	
3. تسرب المياه	
– يتم غلق مصدر المياه الرئيسى للشركة إن أمكن ذلك عن طريق الصيانة الميكانيكية. – يتم إخلاء المكان فورا وإيقاف العمل والإتصال بأجهزة الصرف الصحى ومياة الشرب وجهاز المدينة. – إحضار عربة كسح مياة ورفع المياة عن طريق مسئول الشئون الإدارية.	
4. كسر أوإنسداد مواسير الصرف الصحى	
– يتم غلق مصدر المياه الرئيسى للشركة إن أمكن ذلك عن طريق الصيانة الميكانيكية. – يتم إخلاء المكان فورا وإيقاف العمل والإتصال بأجهزة الصرف الصحى ومياة الشرب وجهاز المدينة. – إحضار عربة كسح مياة ورفع المياة عن طريق مسئول الشئون الإدارية	
5. إنهيار مبنى أوجزء من مبنى	
– يتم إخلاء المكان فورا وإيقاف العمل واغلاق جميع المرافق ومصادر الطاقة (الغاز الطبيعي والكهرباء والمياة) والإتصال بأجهزة الدفاع المدنى والإسعاف والنجدة.	
6. تسرب الغاز	
غاز طبيعي	– في حالة تسرب الغاز الطبيعى يتم إغلاق المحبس الرئيسى للشركة إن أمكن من قبل السلامة والصحة المهنية والبيئة . – يتم الإتصال بشركة الغاز والإسعاف والدفاع المدنى والنجدة. – يتم إخلاء مكان تسرب الغاز فورا وإغلاق جميع الماكينات. – يتم فصل التيار الكهربائي عن مكان التسرب من قبل الصيانة الكهربائية. – يتم فتح جميع المخارج المتاحة في مكان تسرب الغاز بخارج المصنع إن أمكن لتقليل تركيز الغاز في المكان.
غازات أخرى	– في حالة وجود تسرب من إستخدام أي غازات أخرى (نيتروجين أو الغازات المستخدمة في اللحام) يتم إغلاق الأسطوانة وإرسالها إلى منفذ المصدر الخاص بالغاز للتعامل معها.
7. تسرب وإنسكاب المواد الكيماوية	
– يتم إخلاء المكان فورا. – يتم إيقاف التسرب إن أمكن ومنع إنتشارة بوضع الحواجز المناسبة للمواد الكيميائية. – في حالة المواد عالية التركيز يتم تخفيفها بالماء. – يتم معادلة المادة المنسكبة وذلك بإضافة مادة حمضية لو كانت المادة المنسكبة قلوية أو العكس حسب خواص المادة المذكورة في بطاقة المادة الكيميائية MSDS. – يتم إستخدام الرمال لكي يتم تشرب المادة المنسكبة. – يتم تجميع الرمال المتشربة بالمادة الكيميائية وتوضع في عبوات محكمة الإغلاق. – يتم مخاطبة الشركة المخصصة لنقل المخلفات الخطرة لنقلها الي المدفن المتعاقد معه.	
8. حالات الأوبئة والامراض (مثل:أنفلوانزا الخنازير	
– يتم منع جميع المصابين من دخول المصنع.	

العنصر	التوصيف
	– التنبيه على جميع العاملين عدم الحضور في حالة الإصابة. – لا يتم الرجوع إلا بعد التأكد من سلامة العاملين عن طريق الكشف الطبى. – في حالة ثبوت وجود إصابة أو وباء في المصنع يتم إيقاف العمل وتعقيم المكان والإتصال بالإسعاف إن لزم الأمر.
9. التجمهر والعصيان أو إقتحام الشركة	
	– في حالة حدوث تجمهر لأي سبب يجب أن يكون بعيدا عن أماكن الهروب. – يتم الاتصال بالجهات الامنية المختصة والجهات الحكومية ذات الصلة – يتم الإتصال بأجهزة النجدة والدفاع المدنى والإسعاف.
10. الانفجارات (إنفجار غلاية – الانفجار الغبارى)	
	– فى حالة حدوث اى انفجار يتم إخلاء المصنع فورا – التعامل مع الاصابات عن طريق فريق الاسعافات الاولية. – الاتصال بالنجدة والمطافى والاسعاف. – مكافحة الحريق الناشب من الانفجار لحين وصول الدفاع المدنى.

❖ تسلسل ومراحل تنفيذ الخطة:

- الرصد: وهو يعنى المقدرة على اكتشاف الحدث سواء عن طريق الحواس البشرية أو الأجهزة الإلكترونية لكي يتم السيطرة عليه في البداية .
- الإنذار: وهى وسيلة لترجمه ما تم رصدة إلى جميع العاملين عن طريق وسائل سمعيه وبصرية متعارف عليها ويكون مرتبط عملها سواء بالطريقة اليدوية أو ألاليه .
- الإبلاغ: حيث يتم تأكيد الحالة من خلال مشرفين السلامة والصحة المهنية سواء بالاتصال بأفراد الأمن أو بالضغط على كاسر الإنذار وعليه يقوم على ضرورة إخلاء المكان أوالمصنع وإخطار الأشخاص المعنيين بالطوارئ بقائمة الاتصالات .
- كيفية التعامل : وتتم طبقاً لنوع الخطر ومكانة ومدى انتشاره وأثاره ونوعية التحكم المتوفرة ومهمة الفرد فى حالات الطوارئ إما

1- <u>الآخلاء:</u> وهوالاسلوب و الطريقة المتبعة من خلال الطرقات والابواب المفترض أستخدامها فى حالات الطوارئ للوصول للأماكن الامنه أو نقاط التجمع المخطط الانتظار بها .

2- <u>المواجهة</u>: وتتم بواسطة ا لأفراد المدربة و لديهم خبرة بالتعامل والمواجهة بالمعدات اليدوية طفايات الحريق وخراطيم الحريق وتشغيل وإيقاف طلمبات الحريق أو بالتحكم من بعد عن طريق أنظمة آلية أو إلكترونية وهذة الافراد مقسمة إلى فرق (فريق الاطفاء ،فريق الاسعافات ....

- الإتصال والإمداد: حيث يتم إبلاغ الهيئات المختصة حسب نوع الطارئ الموجود للاستعانة بتلك الجهات الخارجية فى السيطرة على الحدث الموجود وإزالة أثاره أوعن طريق العنصر البشرى للمساعدة فى توفير وسائل المكافحة لفريق المواجهة.
- التسجيل: يتم التسجيل للأحداث وتحديد الوقت المستغرق وملاحظة الأفراد القائمين بالتنفيذ ومدى كفاءة التنفيذ ويقوم بالتسجيل أفراد متخصصين ضمن فريق الطوارئ.

- إتمام السيطرة ومراجعة موقع الحدث: بعد القضاء علي الخطر يتم عمل مسح شامل ودقيق لموقع الحدث بواسطة فريق الطوارئ للتأكد من زوال الخطر.

- **التحقيق والتحليل: يقوم فريق متخصص بالتحقيق في الحادث لمعرفة الأسباب وتحليل نتائجه وأثاره ووضع تقرير مفصل يشتمل على تقدير تكلفة الخسائر والتوصيات لعدم تكرار وقوع الحادث مره آخري وتحديد الاسباب المباشرة والغير مباشرة والجذرية للحادث**
- **صيانة المعدات المستخدمة: يقوم فريق الأطفاء ومشرفين السلامة والصحة المهنية بصيانة جميع المعدات والأدوات والمهمات المستخدمة وإعادة توزيعها مرة آخري في أماكنها السابقة ووضع تقرير صيانتها.**

❖ تحديد الواجبات والمسئوليات اثناء وبعد الطوارئ :

الإدارة / القسم	الواجبات والمسئوليات	
	أثناء	بعد
أعضاء لجنه السلامة والصحة المهنية	– متابعة تنفيذ المهام المسندة لكل إدارة ومسئول – التحقق من القضاء على الحدث أو الطارئ – اقتراح الاجراءات العلاجية للتقليل من تأثير الحدث	– التحقيق والتحليل للتعرف على أوجه القصور – وضع البرامج والإجراءات وطلب المستلزمات لتفادى تكرار الحدث
مسئول السلامة والصحة المهنية والبيئة	– معاينة موقع الحدث مع فريق الإطفاء ومعاونتة فى المكافحة – تشغيل الطلمبات والتأكد من استمرارية المكافحة لحين القضاء على الحدث – متابعة عملية الآخلاء والأنقاذ والوصول لآماكن التجمع	– حصر المهمات التى تم أستخدامها بالحدث وإتمام الصيانات الازمه لها – إعادة توزيع هذة المعدات فى أماكنها مع إرفاق بيان الصيانة
الموارد البشرية	– معاونة فريق الاسعافات فى نقل المصابين إلى المستشفيات والمراكز العلاجية المتخصصة	– تقديم تقرير للجنه السلامة بالخسائر والاضرار البشرية الناتجة عن الحادث
الشئون الإدارية	– توفير وسيلة انتقال مناسبة لنقل المصابين – الاتصال وطلب مساعدة الجيران عند الحاجة (إجراءات الدفاع المشترك) – مراجعة أسماء العاملين بكل نقطة تجمع والآبلاغ عن المفقودين لفريق الآنقاذ	– تقديم تقريرللجنه السلامة بالاضرار التى حدثت بالبنية التحتية للمؤسسة وتكلفه الاصلاح
الامن الإدارى	– التعامل مع حالة الطوارىء الموجودة حسب الخطة – الاتصال بقائمة الاتصالات حسب الاولوية والترتيب – توجية سيارات الاسعاف والاطفاء لمكان الحدث – الإخطار عن عدد الزائريين والمقاولين الموجوديين وأماكن تواجدهم أو المرافقين لهم – سرعة اخراج السيارات المتواجدة داخل الشركة حسب اولوية المكان وذلك لسهولة حركة سيارات الاسعاف او المطافي مع تعيين فرد امن خارجي لمنع تحرك السيارات حتي مراجعة حمولتها بعد زوال الخطر	– التحفظ على العاملين فى أماكن التجمع)لتأمين المنشأة) – تقديم تقرير للجنه السلامة عن توقيتات الاتصال وتوقيتات وصول فرق المعاونة –
أفراد المعاونة	– معاونة العاملين بتوجيههم أثناء عملية الآخلاء – مساعدة فريق الآطفاء فى فرد الخراطيم وإمدادة بالطفايات والادوات الازمة	– رفع مخلفات ونواتج الحادث ما أمكن بعد أنتهاء فريق البحث والتحليل
الإدارة الهندسية	– فصل وصلات الهواء وإيقاف ماكينات ضغط الهواء المغذية لمكان الحريق – مراجعة فصل مصادر الغاز الرئيسية والعمومية عن المؤسسة – القيام بفصل التيار الكهربى عن مكان الحدث – سرعة تشغيل المولد الخاص بطلمبات الحريق	– المشاركة فى البحث والتحليل لأسباب الحدث وطرق العلاج وإقتراح الاجراءات الوقائية المناسبة – المعاونة فى إزالة أثار ومخلفات الحادث – المعاونة فى البحث والتحليل لأسباب الحدث وطرق العلاج وإقتراح الاجراءات الوقائية المناسبة – حصر التوصيلات والمعدات المتضررة وتقديم تقرير للجنه السلامة بتكلفتها وطرق إصلاحها
المخازن	– إستخدام الكلاركات فى إخلآء الممرات والمواد القابلة للأشتعال	– تقديم تقرير للجنه السلامة عن حجم الخسائر والآضرار الناتجة عن الحدث

الإدارة / القسم	الواجبات والمسئوليات	
	أثناء	بعد
	– عدم إيقاف الكلاركات بمخارج الطوارئ أو أمام وسائل المكافحة	
الإدارات والمكاتب	– توصيل الزائرين والمقاولين المرافقين لهم لنقاط التجمع – المشاركة فى توجية العاملين لنقاط التجمع الآمنه – السيطرة على العاملين والمعاونة فى مراجعة أسماء العاملين مع إدارة الشئون الإدارية – رفع الروح المعنوية وطمانة العاملين بأماكن التجمع	– المشاركة مع فريق البحث والتحليل لتوضيح نقاط القوى والضعف بالخطه
جميع العاملين	– عند حدوث اى حالة من حالة الطوارئ يجب على القريب من حالة الحدث الاتى:- – الضغط على اقرب كاسر انذار – المناداة باعلى صوت بحالة الطوارئ على سبيل المثال حريق.....إنهيار .... زلزال.... إنفجار....إلخ لاعلام الاخرين والتوجيه إلى مكان الحادث – اذا كان قد حصل على التدريب المناسب للتعامل مع حالة الطوارئ يبدأ التعامل معها حتى حضور الفريق المختص على سبيل المثال مكافحة الحريق.. – إذا لم يستطع التعامل مع الحالة عليه الاخلاء فورا وترك المكان – اذا كان من احد فرق خطة الاخلاء عدم مغادرة المكان والقيام بدوره فى الفريق	

❖ توضيح مخارج الطوارئ للاقسام حسب السعة والعدد

مسالك الهروب

1-
2-
3-
4-

❖ تحديد نقاط التجمع (أماكن الإيواء والنقاط الآمنة)

مواصفات نقطة التجمع:
مكان امن وخالي من المعوقات .
توفير مسالك آمنه لسرعة الوصول إليها.

2- نقطة تجمع 1
3- نقطة تجمع 2

❖ إعداد وتدريب فريق لمواجهة الطوارئ وتحديد المهام

وهى مجموعة الفرق الموكل إليهم عمليات الآطفاء والآخلاء وألاسعاف والأنقاذ أثناء الطوارئ ويقوم مدير السلامة والصحة المهنية بإعداد نموذج فريق مواجهة الطوارئ وتحديثه عند الحاجة وإرفاقة بخطة الطوارئ.

أولاً: جماعة الأطفاء

- مجموعة أفراد من كل قطاع حاصلين على تدريب بكيفية أستخدام وسائل الآطفاء وطريقة عملها وأماكن تواجدها بالمصنع ويتم إعادة تدريبهم
- بصفة دورية ويتم تحديدهم من خلال أعضاء لجنه السلامة وتحديثهم بصفة دورية سنوية وعند الحاجة.

واجبات جماعة الإطفاء

- الحصول على التدريب المناسب قبل الاشتراك فى الفريق
- استخدام مهمات السلامة والصحة المهنية والبيئة اثناء اداء مهامهم لتفادى حدوث ضرر لاحد افراد الطاقم
- عدم المخاطرة من الافراد اثناء مهمة الاطفاء
- تكليف بعض الافراد منهم باستخدام طفايات الحريق المناسبة لضمان السيطرة على الحريق وإتمام عملية الاطفاء على الوجه الأمثل فى مكان الحادث
- التعامل مع الحرائق وتنفيذ عمليات الإطفاء بإستخدام الوسائل المتاحة.
- مراجعة مكان الحدث والتأكد من إكتمال عملية المكافحة

بيان باسماء مجموعة الاطفاء

م	الاسم	المهمه المكلف بها	ملاحظات
1			
2			
3			
4			
5			

ثانياً: جماعة الإخلاء والإنقاذ

- ويقوم بها المهندسين والمشرفين بكل قسم ويتم تزويدهم بمعدات اقتحام ومهمات وقاية شخصية مثل (البلط - كمامات – خوذ – أحذية خاصة وبعض الملابس المعالجة ضد الإشتعال).
- ويتم تحديدهم من خلال إدارة السلامة والصحة المهنية والبيئة وتحديثهم بصفة دورية سنوية وعند الحاجة.

واجبات جماعة الإخلاء والإنقاذ

- يقوم فريق الاخلاء باخلاء الاماكن التى لم تصل النيران اليها والقريبة من مكان الحادث للحد من حدوث تطور للحريق وخاصة المواد السريعة الاشتعال
- التحقق من أن الأشخاص الموجودين داخل القطاع سواء عاملين أو زائرين قد تم مغادرتهم الى مكان التجمع
- توجية جميع الاشخاص المتواجدين داخل القطاع الى أقرب مسالك الهروب المتاحة
- فى حالة وجود مصابين على الفريق نقلهم الى مكان امن حتى يتم معالجة المصابين وعمل اللازم لهم ونقلهم الى اقرب مستشفى اذا استدعى الامر ذلك
- استخدام الافراد المسئولين عن الاخلاء لمهمات السلامة والصحة المهنية والبيئة اثناء اداء مهامهم وذلك تفاديا لحدوث اى اضرار او اصابات أخرى.
- بيان باسماء جماعة الاخلاء والانقاذ

م	الاسم	المهمه المكلف بها	الوظيفه
1			
2			

3			
4			
5			
6			

ثالثاً: جماعة الإسعافات الأولية

- تتكون من طبيب المنشأة ان وجد او الممرض بجانب أفراد مدربين على اعمـــال الإسعافات الاوليه ومعهم مهمات الاسعافات الاولية مثل (الحمالات – مواد مطهرة- قطن - بعض المسكنات ..... الخ).

واجبات جماعة الإسعافات

- التدريب الجيد علي طرق الإسعافات الأولية.
- إسعاف المصابين بالإمكانيات المتوفرة
- متابعة حاله المصابين وتقديم الرعاية اللازمه لهم لحين نقلهم إلى المستشفى.

بيان باسماء جماعة الاسعافات الاوليه

م	الاسم	المهمه المكلف بها	الوظيفه
1			
2			
3			
4			
5			
6			

❖ حصر وتوزيع معدات الدفاع المدنى المتوفرة والمخصصة للاستخدام أثناء الطوارئ

o قائمة حصر معدات الدفاع المدنى

وهى قائمة تقوم إدارة السلامة والصحة المهنية بإعدادها وتشمل جميع مهمات مواجهة الطوارئ والأزمات التى تم توفيرها بالفعل بالمصنع (حصرمهمات السلامة والصحة المهنية والبيئة) وتحدث عن طريقهم وعند الحاجة وترفق بخطة الطوارئ

o قائمة توزيع معدات الدفاع المدنى

وهى قائمة تقوم إدارة السلامة والصحة المهنية بإعدادها (قائمة توزيع مهمات السلامة والصحة المهنية والبيئة) ويذكر فيها توزيعات طفايات الحريق بكل دور وقسم وتعدل بمعرفتهم وعند الحاجة

م	المكان	الطفاية المستخدمة		
		النوع	سنه الصنع	السعة
1	موزع الكهرباء VSG	Co2	2014	45 Kg

2	موزع الكهرباء VSG	Co2	2014	45 Kg
3	موزع الكهرباء VSG	Co2	2014	45 Kg
4	موزع الكهرباء VSG	Co2	2014	45 Kg
5	لوحة الباور فاكتور لمصنع العلفPF	Co2	2014	10 Kg
6	لوحة الباور فاكتور لمصنع العلفPF	Co2	2014	10 Kg
7	لوحات الجهد المنخض لمصنع العلف LV	Co2	2014	45 Kg
8	لوحات الجهد المنخض لمصنع العلف LV	Co2	2014	45 Kg
9	لوحة الجهد المنخفض للكمبورسورات LV	Co2	2014	10 Kg
10	لوحة الجهد المنخفض لمصنع التعبئة *LV*	Co2	2014	10 Kg
11	لوحة الجهد المنخفض لمصنع الصويا LV	Co2	2014	45 Kg
12	لوحة S1 مصنع التكرير	Co2	2016	6 Kg
13	لوحةS2 مصنع التكرير	Co2	2016	6 Kg
	لوحة Closed Loop لمصنع التكرير	Co2	2016	6 Kg
14	غرفة كنترول مصنع التكرير SCADA Room	Co2	2016	45 Kg
15	لوحة PLC لمصنع التكرير	Co2	2016	6 Kg
16	لوحة المعادلة	Co2	2016	45 Kg
18	لوحة الريوهات RIO 20/26/27	Co2	2016	45 KG
19	غرفة لوحات الكنترول لمصنع العلف MCC	Co2	2012	10 Kg
20	غرفة لوحات الكنترول لمصنع العلف MCC	Co2	2012	10 Kg
21	غرفة لوحات الكنترول لمصنع العلف MCC	Co2	2012	10 Kg
22	غرفة لوحات الكنترول لمصنع العلف MCC	Co2	2012	10 Kg
23	لوحة انارة مصنع العلف	Co2	2012	10 Kg
24	غرفة كنترول مصنع العلف SCADA Room	Co2	2012	6 Kg

25	غرفة كنترول مصنع العلف SCADA Room	Co2	2012	6 Kg

م	المكان	النوع	الطفاية المستخدمة		
			النوع	سنه الصنع	السعة
1	البوابه الرئيسه الامن	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
2	البوابه الرئيسه الامن	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
3	البوابه الخلفية الامن	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
4	صندوق حريق امام مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
5	صندوق حريق مام الغلاية	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
6	صندوق حريق امام الصفاية	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
7	صندوق حريق صوامع العلف	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
8	صندوق حريق الميزان رقم 2	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
9	صندوق حريق امام الباب الخلفى لمصنع الصويا	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
10	صندوق حريق امام ميزان رقم 1	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
11	صندوق حريق امام مخزن خامات التعبئة	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
12	صندوق حريقداخل مخزن خامات تعبئة الزيت	بافاريا	بودرة	2014	6 KG

13	صندوق حريق امام غرفة تحكم العلف	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
14	صندوق حريق بجوار هنجر العلف	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
15	صندوق حريق خلف مبنى الخدمات	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
16	المزان رقم 1	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
17	المزان رقم 1	بافاريا	CO2	2014	6 KG
18	المزان رقم 2	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
19	المبنى الادارى	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
20	المبنى الادارى	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
21	المبنى الادارى	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
22	المبنى الادارى	بافاريا	CO2	2016	6 KG
23	المعمل	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
24	المعمل	بافاريا	CO2	2016	6 KG
25	الورشة	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
26	الورشة	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
27	مبنى الخدمات	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
28	مبنى الخدمات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
29	مخزن قطع الغيار	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
30	مخزن قطع الغيار	بافاريا	CO2	2014	6 KG
31	امام مخزن المواد البترولية	متيوري	رغوى	2014	25 litre
32	مصنع العلف صاله الإنتاج	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
33	مصنع العلف صاله الإنتاج	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
34	مصنع العلف صاله الإنتاج	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
35	مصنع العلف صاله الإنتاج	بافاريا	بودرة	2016	6 KG

36	مصنع العلف مدخل الخامات رقم 1	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
37	مصنع العلف مدخل الخامات رقم 2	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
38	مصنع العلف مدخل الخامات رقم 2	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
39	مصنع العلف مدخل الخامات رقم 2	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
40	مصنع العلف الكنترول	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
41	مصنع العلف الكنترول	بافاريا	CO2	2016	6 KG
42	غرفة توزع الكهرباء بمصنع العلف	بافاريا	CO2	2016	6 KG
43	غرفة توزع الكهرباء بمصنع العلف	بافاريا	CO2	2016	6 KG
44	مصنع العلف الدور الثانى والثالث	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
45	مصنع العلف الدور الثانى والثالث	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
46	مصنع العلف الدور الثانى والثالث	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
47	مصنع العلف الدور الارضى	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
48	مصنع العلف الدور الارضى	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
49	الغلاية	بافاريا	بودرة		12 KG
50	الغلاية	بافاريا	بودرة		12 KG
51	الغلاية	بافاريا	بودرة		12 KG
52	الغلاية	بافاريا	CO2	2014	6 KG
53	الغلاية	بافاريا	CO2	2014	6 KG
54	الغلاية	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
55	الغلاية	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
56	امام الغلاية	بافاريا	بودرة	2014	50 KG
57	مصنع الصويا الدور الارضى	بافاريا	بودرة	2015	6 KG
58	مصنع الصويا الدور الارضى	بافاريا	بودرة	2016	6 KG

59	مصنع الصويا الدور الارضى	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
60	مصنع الصويا الدور الثانى	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
61	مصنع الصويا الدور الثانى	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
62	مصنع الصويا الدور الثانى	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
63	مصنع الصويا الدور الثانى	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
64	مصنع الصويا الدور الثانى	بافاريا	CO2	2016	6 KG
65	مصنع الصويا الدور الثانى	بافاريا	CO2	2016	6 KG
66	مصنع الصويا الدور الثانى	بافاريا	CO2	2016	6 KG
67	مصنع التكرير الدور الارضى	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
68	مصنع التكرير الدور الارضى	بافاريا	بودرة	2015	6 KG
69	مصنع التكرير الدور الارضى	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
70	مصنع التكرير الدور الارضى	متيوري	رغوى	2014	25 litre
71	مصنع التكرير الدور الأول	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
72	مصنع التكرير الدور الأول	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
73	مصنع التكرير الدور الأول	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
74	مصنع التكرير الدور الأول	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
75	مصنع التكرير الدور الأول	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
76	مصنع التكرير الدور الأول	بافاريا	CO2	2016	6 KG
77	مصنع التكرير الدور الأول	بافاريا	CO2	2016	6 KG
78	مصنع التكرير الدور الثانى	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
79	مصنع التكرير الدور الثانى	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
80	امام تنكات الزيت	بافاريا	رغوى	2014	45 litre
81	امام تنكات الزيت	بافاريا	بودرة	2014	50 KG

82	امام مدخل الصويا	بافاريا	بودرة	2014	50 KG
83	امام مدخل الصويا	بافاريا	رغوى	2014	25 litre
84	مصنع التعبة الزيت	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
85	مصنع التعبة الزيت	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
86	مصنع التعبة الزيت	بافاريا	CO2	2016	6 KG
87	مصنع التعبة الزيت	بافاريا	CO2	2016	6 KG
88	مصنع التعبئة الزيت	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
89	مخزن الزيت المنتج النهائى	بافاريا	بودرة	2014	50 KG
90	مخزن الزيت المنتج النهائى	بافاريا	رغوى	2014	25 litre
91	مخزن الزيت المنتج النهائى	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
92	مبنى المحولات	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
93	مبنى المحولات	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
94	مبنى المحولات	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
95	مبنى المحولات	بافاريا	بودرة		12 KG
96	مبنى المحولات	بافاريا	بودرة		12 KG
97	غرفة طلمبات الحريق	بافاريا	بودرة	2014	6 KG
98	غرفة طلمبات الحريق	بافاريا	CO2	2014	6 KG
99	مصنع التعبئة مدفع رغوى متحرك	بافاريا	رغوى	2014	
100	مصنع التكرير مدفع رغوى متحرك	بافاريا	رغوى	2014	
101	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
102	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
103	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
104	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG

105	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
106	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
107	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
108	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
109	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
110	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
111	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
112	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
113	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
114	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
115	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
116	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
117	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
118	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
119	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
120	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
121	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
122	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
123	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
124	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
125	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
126	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
127	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG

128	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
129	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	6 KG
130	مخزن الطفايات	بافاريا	بودرة	2016	12 KG

❖ **إعداد قائمة بأسماء المسئولين ووسائل الإتصال بهم**

وهى قائمة تشمل أرقام تليفونات المديريين والمسئولين بالمصنع الذين يتم الاستعانة بهم وإخطارهم بأى حالة طوارئ بالمصنع وتعد هذة القائمة فى نموذج قائمة الاتصالات من خلال إدارة الشئون الإدارية وتحديثها عن طريقهم .

م	الوظيفه	أرقام التليفونات		ملاحظات
		أرضى	مباشر/ محمول	
1				
2				
3				
4				
5				

❖ **إعداد قائمة بأرقام تليفونات الجهات الخارجية للمساعدة والمعاونه**

وهى قائمة تشمل أرقام الجهات الخارجية التى يمكن الاستعانة بهم فى حالات الطوارئ المختلفة نموذج قائمة الاتصالات ويتم إعدادها من خلال إدارة السلامة والصحة المهنية وتحديثها عن طريقهم .

خطة الطواري والاخلاء

م	الجهه	أرقام التليفونات		ملاحظات
		أرضى	مباشر/ محمول	
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				

❖ القيام بتجارب وهمية للطوارئ والاخلاء للتدريب

- يقوم مدير السلامة والصحة المهنية بعمل تجربة للخطة الموضوعة لتجربة وتقييم خطة الطوارىء والاخلاء على الاقل مرة سنوية.
- يتم تحديد موعد تجربة الطوارىء والاخلاء سواء الساعة او اليوم بمعرفة مدير السلامة والصحة المهنية وبعد موافقة مدير المصنع وذلك من خلال نموذج خطط التجارب الوهمية
- يتم تسجيل عملية الإخلاء في نموذج تقييم خطة الاخلاء والطوارئ رقم في حالة تجارب تقيم خطة الطوارىء و الاخلاء (حالة التدريب) أو عند مواجهة حالات الطوارىء والآخلاء الحقيقة.
- بعد الإنتهاء من تنفيذ خطة الإخلاء والطوارئ وبعد السيطرةعلي الأوضاع يجب إعداد تقارير من كل قاده القطاعات و الأدوار و مناطق الإخلاء وتجميعها لتحديد أوجه الإجاده و أوجه القصور وعمل سيناريوهات جديده علي الأوضاع الجديده طبقاً للظروف والأوضاع ويتم بعدها إعداد تقرير كامل يشمل كافة الأحداث عن طريق مدير السلامة والصحة المهنية في خلال 24 ساعة من إنتهاء الحدث لعرضه علي لجنة البيئة والسلامة و الصحة المهنية لإعتمادها والتعرف على التالى.

1. وضع جميع العاملين بالمصنع للاستعداد لاى حادث طارئ
2. تدريب جميع العاملين بالمصنع على الخروج فى الوقت المناسب عند الحدث
3. توصيل جميع العاملين الى الاماكن المحددة بطريقة امنه.
4. تدريب جميع الفرق المشتركة فى الدفاع المدنى بصفة دورية

نموذج تجارب وهمية للطوارئ والاخلاء للتدريب

خطة الطواري والاخلاء

.....pqXuy						
E´ÝΣ¢uy	Φjé´₦	ïijxφH	Ÿ§Ä¶ƒσ¤γuy	pqXuφ□ωσ	Ч□φuy	Ω□σuφ

المرفقات المطلوبه :- أ- رسم كروكي للمصانع
-: موضح عليه
1- حدود الشركه والاتجاهات .
2- الجيران0
3- الشوارع .
4- نقط التجمع .
5- اماكن طفايات وصناديق الحريق.