

Конічні з'єднання широко застосовують у машинах, приладах, апаратах, трубопроводах. На якість конічних з'єднань впливають погрішності кутів і відхилення форми поверхонь, що сполучаються. Для підвищення точності центрування, навантажувальної здатності, зносостійкості і герметичності з'єднань необхідно забезпечувати рівномірний контакт поверхонь, що сполучаються. Найкращий контакт одержують притиранням конічних поверхонь, що сполучаються, це дозволяє довести погрішність кута конусів до 4". Однак це дуже трудомістка операція і при цьому порушується взаємозамінність парних конусів, тому взаємне притирання застосовують тільки при дуже високих вимогах до точності і герметичності з'єднань.

Основні терміни, визначення і позначення допусків і посадок конічних з'єднань ГОСТ 85307-82 Умовні позначки параметрів, що відносяться до внутрішніх конусів, доповнюються індексом i , а до зовнішніх — індексом e .

