

ЗАТВЕРДЖЕНО
Директор Мурафського ліцею
Краснокутської селищної ради
Богодухівського району
Харківської області
_____ Людмила ЦОВМА

Річний навчальний план на 2024/2025 навчальний рік

Мурафського ліцею
Краснокутської селищної ради
Богодухівського району
Харківської області

СХВАЛЕНО
на засіданні педагогічної
ради ліцею від 30.08.2024
протокол №1

Мурафа
2024

Пояснювальна записка
до річного навчального плану
Мурафського ліцею Краснокутської селищної ради
Богодухівського району Харківської області

I. Загальні засади

Мурафський ліцей Краснокутської селищної ради Богодухівського району Харківської області здійснює планування своєї діяльності на підставі ст. 53 Конституції України, Закону України «Про освіту» та частини першої статті 57¹ Закону України «Про освіту» (із змінами, внесеними Законом України «Про внесенням змін до деяких законів України щодо державних гарантій в умовах воєнного стану, надзвичайної ситуації або надзвичайного стану» від 15.03.2022 №2126- IX), що набув чинності 20.03.2022, Законів України «Про повну загальну середню освіту», «Про забезпечення санітарного та епідемічного благополуччя населення», Державного стандарту початкової загальної освіти, Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, Державного стандарту базової середньої освіти, Концепції реалізації державної політики у сфері реформування загальної середньої освіти «Нова українська школа» на період до 2029 року, Санітарного регламенту для закладів загальної середньої освіти, затвердженого наказом Міністерства охорони здоров'я України 25 вересня 2020 року № 2205, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 10 листопада 2020 року за № 1111/35394, Положення про дистанційну форму здобуття повної загальної середньої освіти, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 08.09.2020 №1115, власного Статуту.

Мурафський ліцей Краснокутської селищної ради Богодухівського району Харківської області є опорним закладом.

Згідно зі статутом опорний заклад має таку структуру:

Мурафський ліцей, у його складі:

початкова школа - 1-4 класи;

основна школа – 5-9 класи;

старша школа – 10-11 класи.

Враховуючи потреби учнів, побажання батьків, фахову підготовку педагогічних кадрів, матеріальну базу кабінетів, у ліцеї введено історичний профіль у 10-му класі та філологічний профіль(вивченням української мови та української літератури на профільному рівні) у 11- му класі.

Мова навчання – українська.

У 2024/2025 навчальному році Мурафський ліцей має 11 класів, у яких здобувають освіти 189 учні.

Річний навчальний план Мурафського ліцею на 2024/2025 навчальний рік складено:

- відповідно до Освітньої програми Нової української школи для 1-4-х класів на 2024/2025 навчальний рік, схваленої педагогічною радою (від 30.08.2024 протокол №01), (Додаток 1);
- відповідно до Освітньої програми Нової української школи для 5-7-х класів на 2024/2025 навчальний рік, схваленої педагогічною радою (від 30.08.2024 протокол №01), (Додаток 2);
- відповідно до Освітньої програми для 8-9-х класів на 2024/2025 навчальний рік, схваленої педагогічною радою (від 30.08.2024 протокол №01), (Додаток 3)
- відповідно до Освітньої програми для 10-11-х класів на 2024/2025 навчальний рік, схваленої педагогічною радою (від 30.08.2024 протокол №01), (Додаток 4,5)

II. Загальний обсяг навчального навантаження та орієнтовна тривалість і можливі взаємозв'язки освітніх галузей, предметів, дисциплін

Загальний обсяг навчального навантаження для учнів 1-4-х класів складає 3360 годин/навчальний рік:

Для 1-х класів – 770 годин/навчальний рік,
для 2-х класів – 840 годин/навчальний рік,
для 3-х класів – 875 годин/навчальний рік,
для 4-х класів – 875 годин/навчальний рік.

Детальний розподіл навчального навантаження на тиждень окреслено у навчальних планах I ступеня в додатку №1.

Загальний обсяг навчального навантаження для учнів 5-7-х класів НУШ складає 3342,5 годин/навчальний рік:

для 5-х класів – 1015 годин/навчальний рік,
для 6-х класів – 1137,5 годин/навчальний рік,
для 7-х класів – 1190 годин/навчальний рік

Детальний розподіл навчального навантаження на тиждень окреслено у навчальних планах I ступеня в додатку №2.

Загальний обсяг навчального навантаження для учнів 8-9-х класів закладів загальної середньої освіти складає 2292,5 годин/навчальний рік:

для 8-х класів – 1102,5 годин/навчальний рік,
для 9-х класів – 1190 годин/навчальний рік.

Детальний розподіл навчального навантаження на тиждень окреслено у навчальних планах – додаток № 3.

Загальний обсяг навчального навантаження здобувачів загальної середньої освіти для 10-11-х класів складає 2327,5 годин/навчальний рік:

для 10-х класів – 1172,5 годин/навчальний рік,
для 11-х класів – 1155 годин/навчальний рік.

Детальний розподіл навчального навантаження на тиждень окреслено у навчальному плані III ступеня- додатки № 4, № 5.

Мова навчання – українська.

III. Порядок вивчення окремих предметів

На виконання Державного стандарту освіти робочий навчальний план закладу включає інваріантну складову, сформовану на державному рівні, та варіативну складову, в якій передбачено додаткові години на вивчення навчальних предметів інваріантної складової, введення курсів за вибором, а саме:

- у 9-му класі з метою поглиблення пізнавального інтересу до історії рідного краю введено курс за вибором «Харківщинознавство» (1 година на тиждень) за рахунок варіативної складової річного навчального плану з обов'язковим оцінюванням навчальних досягнень учнів та виставленням у подальшому балів у свідоцтва про здобуття базової середньої освіти.

Курси за вибором викладаються за регіональними програмами, дозволеними до використання Міністерством освіти і науки України (Додаток 6).

За рахунок годин інваріантної складової річного навчального плану викладаються інтегровані курси у 1-му класі «Навчання грамоти» (по 7 годин на тиждень), у 1-4-х — «Я досліджую світ» (по 3 години на тиждень), у 5-х «Пізнаємо природу» (по 2 години на тиждень), «Вступ до історії України та громадянської освіти» (по 1 годині на тиждень), «Здоров'я, безпека та добробут» (по 2 години на тиждень), «Мистецтво» (по 2 години на тиждень), у 6-х класах — «Історія України. Всесвітня історія» (по 2 години на тиждень), «Пізнаємо природу» (по 2 години на тиждень), «Здоров'я, безпека та добробут» (по 2 години на тиждень), у 8-9-х класах — «Основи здоров'я» (по 1 годині на тиждень у кожному класі).

Предмет «Фізична культура» реалізується за рахунок варіативних модулів, які визначені шляхом опитування учнів у кожному класі:

5 клас - «Рухливі ігри», «Дитяча легка атлетика», «Корфбол», «Cool Games», «Футзал», «Гімнастика», «Настільний теніс», «Баскетбол», «Баскетбол 3х3», «Волейбол», «Пляжний волейбол», «Доджбол (вибивний)», «Бадмінтон», «Футбол».

6 клас - «Дитяча легка атлетика», «Рухливі ігри», «Туризм», «Баскетбол», «Шахи», «Футбол», «Баскетбол 3*3»; «Гімнастика», «Шашки», «Волейбол», «Настільний теніс», «Футзал».

7 клас - «Легка атлетика», «Рухливі ігри «Cool Games», », «Туризм», «Баскетбол», «Шахи», «Футбол», «Баскетбол 3*3»; «Гімнастика», «Шашки», «Волейбол», «Настільний теніс», «Футзал».

8 клас – «Легка атлетика», «Футбол», «Баскетбол», «Волейбол», «Гімнастика».

9 клас - «Легка атлетика», «Футбол», «Баскетбол», «Гімнастика».

10 клас - «Легка атлетика», «Волейбол», «Настільний теніс», «Гімнастика».

11 клас - «Легка атлетика», «Волейбол»; «Настільний теніс», «Гімнастика».

В закладі з технологій визначено такі основні проекти:

5 клас – «Рамка для фотографій», «М'яка іграшка», «Закладка для книг», «Новорічна листівка», «Вишиті дрібнички на подарунок», «Панно», «Бутерброди», «Вирощування рослин та догляд за ними»;

6 клас – «Різдв'яний чобіток», «Лялька - мотанка»(дзвіночок), «Дерево з бісеру», «Картина», «Салати», «Прикраса(ловець снів)», «Закладка для книг».

7 клас – «Блокнот», «Органайзер», «Панно», «Заколка», «Декоративна ваза», «Страви української кухні».

10 клас – «Дизайн предметів інтер'єру», «Ландшафтний дизайн», «Краса і здоров'я».

11 клас – «Ландшафтний дизайн», «Кулінарія», «Краса і здоров'я».

В ліцеї з трудового навчання визначено такі основні проекти:

8 клас – «Текстильна лялька», «Бутерброди», «Гарячі напої», «Карнавальна маска», «Страви української кухні», «Елементи ландшафтного дизайну». Міні – проект: «Моя зачіска», проект «Мій одяг – мій імідж».

9 клас – «Нове життя старим речам», «Вироби в етнічному стилі».

Згідно з постановою Кабінету Міністрів України від 26 лютого 2020 року № 143 «Про внесення змін до деяких постанов Кабінету Міністрів України» внесено зміни до Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 23 листопада 2011 року № 1392 назва навчального предмета «Захист Вітчизни» змінено на «Захист України». У зв'язку з цим відповідні зміни внесено до типової освітньої програми закладу загальної середньої освіти III ступеня, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України від 20 квітня 2018 року № 408 (згідно з наказом Міністерства освіти і науки України від 31 березня 2020 року №464). Відповідно до наказу по ліцею від 30.08.2024 №64 «Про організацію освітнього процесу з предмету «Захист України» здійснено поділ учнів 11 класу на групи, згідно з програмою передбачено 1,5 години(тематичний план №1, тематичний план №2).

Години інваріантної та варіативної складових, що не мають повної кількості годин (0,5; 1,5; 2,5; 3,5...), викладатимуться таким чином:

клас	Предмет	I семестр	II семестр
5 клас	Іноземна мова(англійська)	4	3
	Зарубіжна література	1	2
	Інформатика	2	1
	Інтегрований курс «Здоров'я, безпека та добробут»	1	2
6 клас	Іноземна мова(англійська)	3	4
	Зарубіжна література	2	1
	Інформатика	1	2
	Інтегрований курс «Здоров'я, безпека та добробут»	2	1
	Громадянська освіта	-	0,5
7 клас	Іноземна мова(англійська)	4	3

	Зарубіжна література	1	2
	Біологія	3	2
	Інтегрований курс «Здоров'я, безпека та добробут»	1	2
8 клас	Історія України	2	1
9 клас	Історія України	2	1
	Географія	1	2
10 клас	Хімія	2	1
	Алгебра і початки аналізу	1	2
	Геометрія	2	1
	Захист України	2	1
	Технології	2	1
	Інформатика	1	2
	Географія	2	1
11 клас	Алгебра і початки аналізу	1	2
	Геометрія	2	1
	Захист України	1	2
	Інформатика	2	1
	Технології	2	1
	Історія України	1	2

IV. Структура навчального року.

Відповідно до Постанови Кабінету Міністрів України від 23 липня 2024 року № 841 «Про початок навчального року під час воєнного стану в Україні» освітній процес у 2024/2025 навчальному році розпочнеться в День знань 2 вересня 2024 року й триватиме до 30 червня 2025 року.

Навчальний рік передбачає не лише проведення уроків, а й заходів із метою подолання освітніх втрат і розривів, зокрема організацію компенсаторних занять, індивідуальних та групових консультацій, навчальних екскурсій, проєктної діяльності, роботи творчих об'єднань тощо.

Відповідно до Закону України «Про внесення зміни до розділу Х "Прикінцеві та перехідні положення" Закону України "Про повну загальну середню освіту" щодо врегулювання окремих питань освітньої діяльності в умовах воєнного стану» на період тривалості воєнного стану призупиняється дія положення частини третьої статті 10 Закону України «Про повну загальну середню освіту» в частині тривалості освітнього процесу в закладах загальної середньої освіти не менше 175 навчальних днів.

Навчальні програми з навчальних предметів розраховано на 35 навчальних тижнів.

Відповідно до п. 4 ст. 10 р. 3 Закону України «Про повну загальну середню освіту», структура і тривалість навчального року, навчального тижня, навчального дня, занять, відпочинку між ними, форми організації освітнього процесу визначаються педагогічною радою закладу освіти у межах часу,

передбаченого освітньою програмою, відповідно до обсягу навчального навантаження, встановленого відповідним навчальним планом. Тривалість канікул у закладах освіти протягом навчального року не може становити менше 30 календарних днів.

Навчальні заняття рекомендовано організувати за семестровою системою:

I семестр – з 02 вересня по 27 грудня 2024 року,

II семестр – з 13 січня по 31 травня 2025 року.

Упродовж навчального року для учнів заплановано канікули:

- осінні – з 28.10.2024 по 03.11.2024,
- зимові – з 28.12.2024 по 12.01.2025,
- весняні – з 24.03.2025 по 30.03.2025.

Навчальний рік закінчується проведенням державної підсумкової атестації випускників початкової, основної і старшої школи. Державна підсумкова атестація буде проводитися відповідно до чинного Порядку проведення державної підсумкової атестації, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 07.12.2018 № 1369, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 02.01.2019 за № 8/32979.

Згідно з рішенням педагогічної ради Мурафського ліцею (протокол від 31.08.2024 №01), навчальні екскурсії та навчальна практика у 1-8-х, 10-х класах проводяться протягом навчального року.

З урахуванням місцевих особливостей та кліматичних умов за погодженням з відповідними органами управління освітою можуть змінюватись структура навчального року та терміни учнівських канікул.

Режим роботи закладу:

- п'ятиденний навчальний тиждень,
- одна зміна,
- тривалість уроків 1 кл. – 35 хв., 2-3 кл. – 40 хв., 6-9 кл.- 45 хв., великі перерви 20 і 30 хв., малі перерви – 10 хв.

№ уроку	Початок уроку	Кінець уроку	Тривалість перерви (хв.)
1	8.30	9.15	10
2	9.25	10.10	10
3	10.20	11.05	30
4	11.35	12.20	10
5	12.30	13.15	10
6	13.25	14.10	10
7	14.20	15.05	10
8	15.15	16.00	

З 15.15– розпочинається робота гуртків та секцій.

Додаток 1
складений відповідно до Типових
освітніх програм закладів загальної
середньої освіти I ступеня, затверджених
наказами Міністерства освіти і науки
України від 12.08.2022 №743

Навчальний план
для 1- 4-х класів з українською мовою навчання
на 2024/2025 навчальний рік

Освітні галузі	Предмети	Кількість годин на тиждень			
		Опорний заклад			
		1 кл	2 кл	3 кл	4 кл
Мовно-літературна	Українська мова (Навчання грамоти)	7			
	Українська мова		3,5	3,5	3,5
	Літературне читання		3,5	3,5	3,5
Іншомовна	Іноземна мова (англійська)	2	3	3	3
Математична	Математика	4	4	5	5
Я досліджую світ (природнича, громадянська й історична, соціальна, здоров'язбережувальна галузі)	Я досліджую світ	3	3	3	3
Технологічна	Дизайн і технології	1	1	1	1
Інформатична	Інформатика		1	1	1
Мистецька	Образотворче мистецтво	1	1	1	1
	Музичне мистецтво	1	1	1	1
Фізкультурна	Фізична культура	3	3	3	3
Усього		19+3	21+3	22+3	22+3
		Варіативний складник			
Додаткові години для вивчення предметів освітніх галузей, проведення індивідуальних консультацій та групових занять					
Загальнорічна/загальнотижн ева кількість навчальних годин		22	24	25	25
Гранично допустиме тижневе/річне навчальне навантаження		20/ 700	22/ 770	23/ 805	23/ 805
Сумарна кількість навчальних годин		22	24	25	25

Директор

Людмила ЦОВМА

Додаток 2

складений відповідно до Типової освітньої програми
для 5-9-х класів закладів загальної середньої освіти,
затвердженої наказом Міністерства освіти і науки
України від 19.02.2021р. № 235, розроблена
відповідно до Державного стандарту базової

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
для 5-7 х класів з українською мовою навчання
на 2024/2025 навчальний рік

Освітня галузь	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень		
		5 клас	6 клас	7 клас
Мовно – літературна	Українська мова	4	4	3
	Українська література	1,5+0,5	1,5+0,5	1,5+0,5
	Іноземна мова (англійська)	3,5	3,5	3,5
	Зарубіжна література	1+0,5	1+0,5	1+0,5
Громадянська та історична	Вступ до історії України та громадянської освіти	1	-	-
	Історія України	-	1,5+0,5	-
	Всесвітня історія	-	-	-
	Громадянська освіта	-	0,5	-
	Історія України	-	-	0,5+0,5
	Всесвітня історія	-	-	0,5+0,5
Мистецька	Мистецтво	1+1	1+1	1+1
Математична	Математика	4+1	4+1	-
	Алгебра			2,5+0,5
	Геометрія			1,5+0,5
Природнича	Інтегрований курс «Пізнаємо природу»	1,5+0,5	1+1	-
	Географія	-	1+1	2
	Біологія	-	-	2+0,5
	Фізика	-	-	2
	Хімія	-	-	1
Технологічна	Технології	1+1	1+1	1
Інформатична	Інформатика	1+0,5	1+0,5	1+1
Соціальна і здоров'язбережувальна	Інтегрований курс «Здоров'я, безпека та добробут»	1+0,5	1+0,5	1+0,5
Фізична культура	Фізична культура	3	3	3
Разом		26+3	29,5+3	31+3
Гранично допустиме річне навантаження учнів		28	31	32
Всього(без урахування поділу класів на групи)		26+3	29,5+3	31+3

Директор

Людмила ЦОВМА

Додаток 3

до Типової освітньої програми в редакції
наказу МОН України від 20.04.2018 №405

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
для 8-9-х класів з українською мовою навчання
на 2024/2025 навчальний рік

Освітні галузі	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень	
		8	9
Мови і літератури	Українська мова	2	2
	Українська література	2	2
	Іноземна мова (англійська)	3	3
	Зарубіжна література	2	2
Суспільствознавство	Історія України	1,5	1,5
	Всесвітня історія	1	1
	Основи правознавства		1
Мистецтво	Мистецтво	1	1
Математика	Алгебра	2	2
	Геометрія	2	2
Природознавство	Біологія	2	2
	Географія	2	1,5
	Фізика	2	3
	Хімія	2	2
Технології	Трудове навчання	1	1
	Інформатика	2	2
Здоров'я і фізична культура	Основи здоров'я	1	1
	Фізична культура	3	3
Разом		28,5+3	30+3
Варіативна складова			1
Гранично допустиме навчальне навантаження на учня		33	33
Курси за вибором:			1
Харківщинознавство			1
Усього (без урахування поділу класів на групи)		28,5+3	31+3

Директор

Людмила ЦОВМА

Додаток 4

(таблиця 2, 3 до Типової освітньої програми наказу МОН України від 20.04.2018 №408, в редакції наказу від 28.11.2019 № 1493 «Про внесення змін до типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти III ступеня»)

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН **для 10-го класу з українською мовою навчання** **суспільно-гуманітарний напрям (історичний профіль)** **на 2024/2025 навчальний рік**

Освітні галузі	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень
		10
	Інваріантна складова	
Мови і літератури	Українська мова	2
	Українська література	2
	Іноземна мова (англійська)	2
	Зарубіжна література	1
Суспільствознавство	Історія України	3
	Всесвітня історія	3
	Громадянська освіта	2
Математика	Алгебра і початки аналізу	1,5
	Геометрія	1,5
Природознавство	Біологія і екологія	2
	Географія	1,5
	Фізика і астрономія	3
	Хімія	1,5
Здоров'я і фізична культура	Фізична культура	3
	Захист України	1,5
Вибірково – обов'язкові предмети		3
Технології		1,5
Інформатика		1,5
Разом		30,5+3
Гранично допустиме навчальне навантаження на учня		33
Усього (без урахування поділу класів на групи)		33,5

Директор

Людмила ЦОВМА

Додаток 5

(таблиця 2,3 до Типової освітньої програми наказу МОН України від 20.04.2018 №408, в редакції наказу від 28.11.2019 № 1493 «Про внесення змін до типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти III ступеня»)

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН для 11-го класу з українською мовою навчання суспільно-гуманітарний напрям (філологічний профіль) на 2024/2025 навчальний рік

Освітні галузі	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень
		11
	Інваріантна складова	
Мови і літератури	Українська мова	4
	Українська література	4
	Іноземна мова (англійська)	2
	Зарубіжна література	1
Суспільствознавство	Історія України	1,5
	Всесвітня історія	1
Математика	Алгебра і початки аналізу	1,5
	Геометрія	1,5
Природознавство	Біологія і екологія	2
	Фізика і астрономія	4
	Хімія	2
	Географія	1
Здоров'я і фізична культура	Фізична культура	3
	Захист України	1,5
Вибірково – обов'язкові предмети		3
Технології		1,5
Інформатика		1,5
Додаткові години на профільні предмети, окремі базові предмети, спеціальні курси, факультативні курси та індивідуальні заняття		
Разом		30+3
Гранично допустиме навчальне навантаження на учня		33
Усього (без урахування поділу класів на групи)		33

Директор
ЦОВМА

Людмила

Додаток 6
складений відповідно до Освітньої програми
для 9 класу Мурафського ліцею
Краснокутської селищної ради
на 2024/2025 навчальний рік

**Перелік навчальних програм до річного
навчального плану Мурафського ліцею
Краснокутської селищної ради
для вивчення предметів варіативної складової
у 9-му класі у 2024/2025 навчальному році**

з/п	Назва навчального предмета	Клас	Навчальна програма	Підстава
1.	<u>Харківщинознавство.</u>	9	Програма краєзнавчого курсу за вибором для учнів 8-9-х класів закладів загальної середньої освіти	Схвалено вченою радою КВНЗ «ХАНО», протокол № 1 від 25.03.2021

Директор
ЦОВМА

Людмила

