Плазморез РЕСАНТА ИПР-40 или ИПР-70: какой аппарат выбрать для гаража и мастерской

Краткий вывод

РЕСАНТА ИПР-40 выбирают для подходящей однофазной линии и деталей в пределах его возможностей; ИПР-70 — для трёхфазной мастерской с более высоким рабочим током. У первого листовая сталь ограничена 12 мм, у второго — 20 мм. Переход на старшую модель означает также другие требования к месту, воздуху и подключению. Решение принимайте по типовой детали и качеству реза, а не только по запасу ампер.

Сценарий выбора по материалу и доступной сети

Если в гараже есть только подготовленная однофазная линия, ИПР-40 — доступный по типу питания вариант с пределами 12 мм для листовой стали, 7 мм для нержавеющей и 6 мм для алюминия. ИПР-70 требует трёх фаз 380 В ±15%; обычный переходник это условие не создаёт.

Для обычной стали 15 мм предел ИПР-40 уже превышен, а ИПР-70 допускает до 20 мм. Для алюминия 10 мм ситуация аналогична: 6 мм против 12 мм. Но при тонком листе 3 мм сама по себе верхняя граница 70 А не является обязательным преимуществом: важны управляемость режима и качество пробы.

Сравните также воздух: не менее 200 л/мин для ИПР-40 и 220 л/мин для ИПР-70. При достаточном источнике электричества, но слабом компрессоре переход на более мощную модель не даст устойчивого рабочего поста. Подготовку питания и воздуха включают в стоимость решения до покупки.

Питание решает первый этап выбора

ИПР-40 работает от сети 220–230 В, ИПР-70 рассчитан на 380 В ±15% и три фазы. Если в гараже нет подходящего трёхфазного ввода, подключить старший источник простым переходником нельзя. Возможность организации такой сети оценивают отдельно до покупки.

Для однофазного варианта также нужна исправная линия с допустимой нагрузкой. Учитывают розетку, защиту, проводку и одновременную работу компрессора. Название сети не подтверждает пригодность любой переноски. Плохой контакт сначала исправляют, а не компенсируют настройкой источника.

Разница по материалам

Параметр	ИПР-40	ИПР-70
Ток реза	15–40 А	15–70 А
Листовая сталь	12 мм	20 мм
Нержавеющая сталь	7 мм	20 мм
Алюминий	6 мм	12 мм
Масса источника	8,7 кг	11,2 кг

У ИПР-40 предел 16 мм относится к малым стальным конструкциям и арматуре. Не сравнивайте его как одинаковую категорию с листовыми 20 мм. Также отдельные толщины не означают одинаковую скорость, чистоту кромки и допустимость внутреннего старта.

Когда достаточно ИПР-40

Для небольшого гаражного раскроя, доступных профилей и листовых деталей в его диапазоне однофазный аппарат удобен по организации места. Важны исправная горелка, нужный

компрессор и доступность расходников. Если обычный материал значительно проще предельного, работать и подбирать движение легче.

Редкая тяжёлая задача сама по себе не оправдывает переход на другую сеть и комплект. Сравните альтернативный способ выполнения единичной операции и частоту будущих работ. Для точного контура нужно проверить кромку и припуск независимо от мощности источника.

Когда полезен ИПР-70

Ток до 70 А имеет смысл для реальной потребности в более толстом металле и подходящем темпе раскроя. Режимы 2T/4T помогают выбрать управление длинным проходом, а съёмная горелка удобна для обслуживания и размещения.

Но больший максимум не устраняет узкий шланг, влажный воздух и случайный наклон. Для тонкого листа потребуется меньшая настройка с подходящим соплом. Преимущество оценивают по повторяемой операции, а не по работе на максимуме ради самого числа.

Воздух и рабочий цикл

Для ИПР-40 требуется компрессор не менее 200 л/мин и ресивер от 50 л; для ИПР-70 — не менее 220 л/мин. Сравнивайте фактическую подачу при рабочем давлении. Значение всасывания и запас в баке не заменяют устойчивого потока на длинной линии.

В обоих случаях нужны чистый сухой воздух и исправная фильтрация. Давление проверяют при протоке с учётом горелки и режима. Если оно падает к концу прохода, сравнение источников будет искажено проблемой общего оснащения.

Горелка и переноска

У ИПР-40 предусмотрены PN-поджиг и несъёмный кабель, у ИПР-70 — высокочастотный запуск и отсоединяемая горелка. Расходники и приспособления подбирают отдельно. Одинаковое назначение не делает любые сопла и рукава взаимозаменяемыми.

Разница массы источников 2,5 кг не описывает весь груз. Добавьте компрессор, воздушную линию и принадлежности. Для стационарного стола удобство подключения и укладки может быть важнее переноски, а для частых выездов оценивают комплект целиком.

Как подтвердить выбор

Сделайте одинаковые пробы на типовой детали с исправным воздухом и оснасткой. Сравните время, отделяемость, нижнюю кромку и объём обработки. Оцените также длительность прохода и необходимую паузу.

Если меньшая модель даёт нужное качество с приемлемым темпом, больший ток может не понадобиться. Если постоянная работа требует предельного режима и сложного исправления, более подходящий класс оборудования оправдан. Решение должно сохранять работоспособность всей мастерской, включая сеть и компрессор.

Что важно у моделей для этой операции

Модель	Ток реза	Питание	Рез по стали	Компрессор
РЕСАНТА ИПР-40	15–40 А	220–230 В	листовая сталь 12 мм	не менее 200 л/мин
РЕСАНТА ИПР-70	15–70 А	380 В ±15%, три фазы	листовая сталь 20 мм	не менее 220 л/мин

РЕСАНТА ИПР-40

Пневматический поджиг PN, несъёмный рукав. Рабочие 4–5 бар проверяют при протоке. Практичен для однофазного места при достаточной режущей способности по вашему

материалу. Сравнивайте нормальный рабочий раскрой с требуемой обработкой, а не единичное разделение арматуры на пределе.

РЕСАНТА ИПР-70

Есть 2Т/4Т и регулируемая послепродувка 0–8 с. Для стали предусмотрена отдельная таблица режимов. Подходит, когда есть три фазы и регулярно используется расширенный диапазон. Проверяйте удобство 2Т/4Т и воздушный режим на длинном проходе; эти условия раскрывают пользу старшего источника.

Частые вопросы

ИПР-70 можно включить в обычную розетку

Нет. Нужны трёхфазные 380 В и подходящее подключение. Однофазная сеть с переходником не обеспечивает требуемое питание. Возможность организации линии выясняют до покупки.

Для тонкого профиля лучше сразу 70 А

Не обязательно. Тонкую стенку режут подходящим малым режимом и соплом. Более высокий максимум полезен для других задач, но не исправляет движение и воздух. Сравните типовые детали.

Один компрессор подойдёт обоим

Если его фактическая подача, давление, подготовка и режим работы соответствуют выбранному процессу. Ориентируются на требования более тяжёлой операции с учётом потерь, а не на одну цифру всасывания.

Что удобнее при частой перевозке

Сравнивайте весь комплект. ИПР-40 легче как источник, ИПР-70 имеет съёмную горелку. Но компрессор, шланги и возможность питания на месте могут влиять сильнее разницы массы.

Когда старшая модель оправданна

Когда регулярная деталь требует её возможностей и доступны подходящие сеть с воздухом. Подтвердите пользу по скорости и качеству готовой кромки. Покупка только ради редкого максимума не всегда рациональна.

Вывод

ИПР-40 удобен для подходящих однофазных задач, ИПР-70 — для оснащённой трёхфазной мастерской с потребностью в большем токе. Сравните отдельный материал, качество кромки, воздух и полный комплект. Выбирайте аппарат, который повторяемо выполняет обычную работу без постоянного использования предельных возможностей.

Источники и проверка данных

Проверено 19 октября 2026 года. Характеристики относятся к указанным редакциям.

РЕСАНТА ИПР-40: паспорт ред. 16, с. 11, 14

РЕСАНТА ИПР-70: паспорт ред. 1, с. 11–12,16

Читайте также

Как выбрать плазморез для дома, гаража и мастерской: основные характеристики и возможности

Плазморезы РЕСАНТА ИПР-40 и ИПР-40К: в чём разница и какую модель выбрать