

План заняття №1

Вид заняття лекція

Тема: Система допусків і посадок кріпильних і різьбових з'єднань.

Методи: Бесіда, розповідь, пояснення, демонстрація

Матеріально-технічне забезпечення та дидактичні засоби, ТЗН :

Дошка, крейда, мультимедійний проектор, ноутбук

Література (основна та додаткова):

Л1. Базієвський С.Д., Дмитришин В.Ф., Взаємозамінність, стандартизація і технічні вимірювання. Підручник-Київ: видавничий Дім „Слово”, 2004.-504 с.

Л2. Сірий І.С., Колісник В.С., Взаємозамінність, стандартизація і технічні - вимірювання. - К.: Урожай, 1995. - 264с

Л3. Сірий І.С., Взаємозамінність, стандартизація і технічні вимірювання. Підручник, - К.: Аграрна освіта, 2009.- 353 с.

Структура заняття

Відведений час

1. Організаційна частина 2 хв

2.1 Перевірка присутності студентів

2.2 Перевірка готовності студентів до заняття

2 Актуалізація опорних знань 5 хв

2.1 Система допусків і посадок шпонкових з'єднань ?

2.2 Система допусків і посадок шліцьових з'єднань ?

3. Повідомлення теми, формування мети та основних завдань

Студент повинен знати Система допусків і посадок різьбових з'єднань.

Студент повинен вміти Призначати допуски і посадки різьбових з'єднань

4. Мотивація навчальної діяльності 3 хв

Метою стандартизації в Україні є забезпечення безпеки для життя та здоров'я людини, тварин, рослин. А також майна та довкілля, створення умов для раціонального використання всіх різновидів національних ресурсів та відповідності об'єктів стандартизації своєму призначенню, сприяння усуненню технічних бар'єрів у торгівлі. В умовах розвитку міжнародної торгівлі і споріднених їй видів діяльності, успіх окремих підприємств та галузей економіки на зовнішньому та внутрішньому ринках повністю залежить від того, наскільки їх продукція або послуги відповідають стандартам якості. Жодне суспільство не може існувати без технічного законодавства, та нормативних документів, які регламентують правила, процеси, методи виготовлення та контролю продукції. а також

гарантують безпеку життя і майна людей та навколишнього середовища.
Стандартизація якраз і є тією діяльністю, яка виконує ці функції. .
Стандартизація в техніці відображає об'єктивні закони еволюції технічних засобів
і матеріалів. Вона є неминучим наслідком відбору засобів, і матеріалів, які
забезпечують високу якість продукції на даному рівні розвитку науки і техніки. З
роками з'являються нові методи виробництва, нові матеріали, що призводить до
заміни старих стандартів новими. В цьому

5. План заняття

70 хв

- 5.1 Параметри метричної кріпильної різьби.
- 5.2 Класифікація та класи точності різьби.
- 5.3 Параметри різьби, на які встановлено допуски.
- 5.4 Види передач і елементи зубчастого колеса.
- 5.5 Норми і ступені точності зубчастих коліс.
- 5.6 Умовні позначення точності зубчастих коліс.

6. Підведення підсумків

5 хв

- 6.1 Класифікація різьби ?
- 6.2 Допуски та посадки різьбових з'єднань ?
- 6.3 Види зубчастих передач ?

7. Видача домашнього завдання

3 хв

Л 1 ст. 15...24

8. Самостійне вивчення

- 8.1 Позначення ступенів точності і полів допусків різьбових деталей на кресленнях
- 8.2 Маркування різьбонарізного інструменту.
- 8.3 Ступені точності зубчастих коліс.
- 8.4 Норми бокового зазору і його допуски.
- 8.5 Елементи контролю зубчастих коліс під час ремонту.

Викладач _____ Тишко С.С.