

Тема: «ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ЗАПАСОВ»

Оборачиваемость запасов (inventory turnover) показывает, сколько раз за анализируемый период организация использовала средний имеющийся остаток запасов. Данный показатель характеризует качество запасов и эффективность управления ими, позволяет выявить остатки неиспользуемых, устаревших или некондиционных запасов. Его важность связана с тем, что прибыль возникает при каждом "обороте" запасов (т.е. использовании в производстве, операционном цикле). Под запасами в данном случае понимаются и товарные запасы (запасы готовой продукции) и производственные запасы (запасы сырья и материалов).

Коэффициент оборачиваемости запасов – это показатель, характеризующий количество оборотов запасов за определенный временной интервал (сколько раз за определенный промежуток времени тот или иной вид запасов совершает полный кругооборот).

Существуют два варианта расчета данного показателя:

- по себестоимости продаж;

$$K \text{ об. запасов} = \text{Себестоимость продаж} / \text{Средний показатель стоимости запасов предприятия}$$

- по выручке от продаж.

$$K \text{ об. запасов} = \text{Выручка} / \text{Средний показатель стоимости запасов предприятия}$$

Средний показатель стоимости запасов предприятия определяется по средней арифметической:

$$\text{Средний показатель стоимости запасов} = (\text{показатель стоимости запасов на начало периода} + \text{показатель стоимости запасов на конец периода}) / 2.$$

Расчет коэффициента оборачиваемости запасов по данным бухгалтерской отчетности

Из отчета о финансовых результатах в числитель формулы проставляется показатель строки 2120 «Себестоимость продаж». Для расчета средней стоимости запасов отражается информация по строке 1210 «Запасы». Если же в качестве

числителя принимается показатель «выручка», то в числитель формулы проставляется показатель строки 2110 «Выручка».

Продолжительность одного оборота запасов в днях

Кроме количества оборотов запасов, их оборачиваемость измеряется временем обращения или длительностью оборота и выражается в днях оборота. Для определения продолжительности одного оборота запасов в днях используются коэффициент оборачиваемости (в оборотах) и число дней в периоде. За количество дней в периоде принимается количество календарных дней равное 360 или 365. Также может рассматриваться количество только рабочих дней.

Продолжительность оборота рассчитывается по формуле:

$$\text{Продолжительность 1 оборота запасов} = (\text{Принятое годовое число дней} * \text{Средний показатель стоимости запасов предприятия}) / \text{Себестоимость продаж}$$

или

$$\text{Продолжительность 1 оборота запасов} = (\text{Принятое годовое число дней} * \text{Средний показатель стоимости запасов предприятия}) / \text{Выручка}$$

Если уже известен коэффициент оборачиваемости запасов, то:

$$\text{Продолжительность 1 оборота запасов} = \text{Принятое годовое число дней} / K_{\text{об. запасов}}$$

Снижение или увеличение коэффициентов оборачиваемости

Увеличение продолжительности оборачиваемости свидетельствует о снижении оборачиваемости запасов и наоборот. Увеличение скорости оборота запасов (т. е. коэффициента оборачиваемости) означает увеличение спроса на товары, готовую продукцию предприятия, снижение – затоваривание или снижение спроса.

Нормальное значение

Для показателей оборачиваемости общепринятых нормативов не существует, их следует анализировать в рамках одной отрасли и еще лучше – в динамике для конкретного предприятия. Снижение коэффициента оборачиваемости запасов может отражать накопление избыточных запасов, неэффективное складское управление,

накопление непригодных к использованию материалов. Но и высокая оборачиваемость не всегда выступает позитивным показателем, поскольку может говорить об истощении складских запасов, что может привести к перебоям в производственного процесса.

Пример расчета коэффициента оборачиваемости запасов

Исходные данные представлены в таблице:

Показатели	2020 г.	2021 г.	2022 г.
1. Себестоимость продаж, тыс. р.	306428	345323	293016
2. Величина запасов, тыс. р.	50406	57486	72595
3. Средний показатель стоимости запасов, тыс. р.	50406	53946	65040,5
4. Оборачиваемость запасов (стр. 1 / стр. 3), количество раз	6,07	6,40	4,50
5. Продолжительность оборота запасов (360 / стр. 4), дни	59,30	56,25	80,00

Определяется средний показатель стоимости запасов, и данные заносятся в таблицу:

$$2020 \text{ г.} = (50406 + 50406) / 2 = 50406 \text{ тыс. р.}$$

$$2021 \text{ г.} = (50406 + 57486) / 2 = 53946 \text{ тыс. р.}$$

$$2022 \text{ г.} = (57486 + 72595) / 2 = 65040,5 \text{ тыс. р.}$$

На основании данных таблицы рассчитывается данный коэффициент:

$$К \text{ об. запасов } 2020 \text{ г.: } 306428 / 50406 = 6,07 \text{ оборотов;}$$

$$К \text{ об. запасов } 2021 \text{ г.: } 345323 / 57486 = 6,40 \text{ оборотов;}$$

$$К \text{ об. запасов } 2022 \text{ г.: } 293016 / 65040,5 = 4,50 \text{ оборотов.}$$

На основании рассчитанного коэффициента оборачиваемости запасов рассчитывается продолжительность оборота запасов:

$$2020 \text{ г.: } 360 / 6,07 = 59,30 \text{ дней;}$$

$$2021 \text{ г.: } 360 / 6,40 = 56,25 \text{ дней;}$$

$$2022 \text{ г.: } 360 / 4,50 = 80 \text{ дней.}$$

В 2021 году по сравнению с 2020 годом можно говорить о повышении деловой активности предприятия, так как продолжительность одного оборота запасов

снизилась на 3,05 дня (с 59,30 дней до 56,25 дней), а оборачиваемость производственных запасов увеличилась на 0,33 раза (с 6,07 оборотов до 6,40 оборотов). Данные таблицы 2 свидетельствуют о замедлении оборачиваемости запасов и снижении деловой активности предприятия в 2022 г. по сравнению с 2021 г.: оборачиваемость запасов сократилась на 1,9 оборота (с 6,40 оборотов до 4,50 оборота), а продолжительность оборота запасов возросла на 23,75 дня (с 56,25 дней до 80 дней), что является отрицательной тенденцией и свидетельствует о снижении спроса на готовую продукцию или товары, которые входят в запасы предприятия.