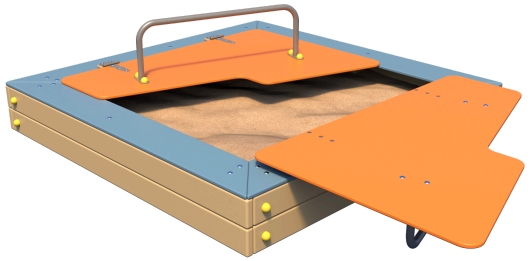
Песочница с крышками П-001	Габаритные размеры:	Длина (мм) не менее: 2954±30 мм. Ширина (мм) не менее: 1560±30 мм. Высота (мм) не менее: 512±30 мм.	
	Возраст:	Песочница с крышками должна использоваться детьми от 2 лет для тематических игр, физического развития.	
	Материалы:	Песочница представляет собой конструкцию, включающую в себя: боковина песочницы, сиденье, крышка, ручка, бетонируемая опора песочницы. **Боковина песочницы.** Изготовлены из сосновой доски толщиной не менее 30 мм, и клееного бруса сечением не менее 100х100 мм, торцевые кромки бруса имеют скругление не менее 8 мм. **Сиденье.** Изготовлено из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. **Крышка.** Изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. **Ручка.** Изготовлены из стальной трубы ВГП 20 с толщиной стенки 2,8 мм, и листового металла толщиной не менее 4 мм. **Бетонируемая опора песочниц.** Цельносварный элемент выполнен из стальной профильной трубы 20х20х1,5 мм, 40х20х1,5 мм. **Общие характеристики.** Металлические цельносварные элементы изготовлены полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и окрашены красками порошковыми, нанесенными электростатическим напылением. Деревянные детали тщательно отшлифованы и окрашены, профессиональными двухкомпонентными красками в заводских условиях. Доски подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%. Все кромки доски должны быть закруглены с радиусом не менее 5 мм. Фанерные детали должны иметь скругление по всем кромкам радиусом не менее 3 мм.	
	Комплектация:	Боковина в сборе - 4 шт; Сиденье – 4 шт;	

		Крышка – 2 шт; Ручки – 2шт; Опоры – 4 шт; ЗиП.	
	Сборка:	Сборка оборудования должна производиться без применения сварочных работ. Используемые крепёжные элементы (болты, гайки) должны иметь травмобезопасное исполнение (колпачковые гайки, болты с радиусными головками, пластиковые заглушки).	
	Требование к установке:	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации, а также в целях предотвращения гниения, монтаж оборудования производится на глубине не менее 150 мм с последующим бетонированием при помощи специальных бетонируемых опор из металла. Крепление элементов оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).	