

**Дисциплина МДК.02.01 Управление ремонтом холодильного
оборудования (по отраслям) и контроль за ним**

Практическая работа №1

Тема: Составление графика ремонта холодильного оборудования.

Цель работы: научиться составлять графики ремонта холодильного оборудования

Ход работы

Система планово-предупредительного ремонта (ППР) представляет собой комплекс организационно-технических мероприятий профилактического характера. В систему ППР входят, профилактические осмотры и ремонты (малый, средний и капитальный).

В профилактический осмотр (О) входят работы по осмотру, промывке, очистке, регулировке оборудования, а также работы по замене по мере, необходимости изношенных или дефектных деталей.

Малый (текущий) ремонт (М) состоит из комплекса работ, обеспечивающих нормальную эксплуатацию оборудования до очередного планового ремонта. При этом устраняются неисправности заменой или восстановлением отдельных составных частей (быстро изнашивающихся деталей), проводятся регулировочные работы.

Средний ремонт (С) включает комплекс работ по восстановлению эксплуатационных характеристик изделий путем ремонта или замены изношенным либо поврежденным составных частей и проверку технического состояния остальных составных частей с устранением обнаруженных неисправностей.

В капитальный ремонт (К) входят работы по полной разборке и дефектации изделия, проверке и замене или ремонту всех составных частей, в том числе и базовых, сборке изделия и его комплексной проверке, регулировке и испытанию.

Системой ПНР предусматриваются ремонтные циклы различной структуры, межремонтные и, межосмотровые периоды. Ремонтный цикл для компрессоров — это период, работы между двумя капитальными ремонтами. Межремонтный, период — период между двумя последовательными плановыми ремонтами компрессора. Межосмотровый период — период работы компрессора между двумя последовательными профилактическими осмотрами или между осмотром и очередным плановым ремонтом.

Структура ремонтного цикла (в часах) компрессоров приведена на рис. 1, данные об амортизации, наработке, коэффициенте рабочего времени, долговечности представлены в табл. 1.

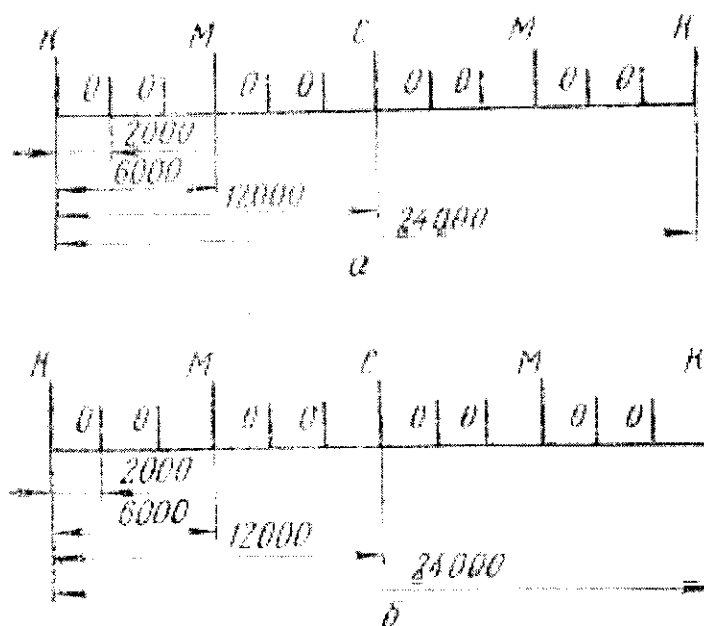


Рисунок 1. Структура ремонтного цикла компрессоров:
 а – ФВ-20, ФУ-40, ФУУ-80;
 б – АВ-22, АУ-40, АУУ-90

Таблица 1

Компрессор	Амортизацион-ный срок, лет	Наработка в году, ч	Коэффициент рабочего времени	Долговечность, ч
АВ-22, АУ-40, АУУ-90	15	3000	0,35	45000
ФВ-20, ФУ-40, ФУУ-80	15	2500 – 3000	0,35	45000

Основным техническим документом для выполнения любого вида ремонта является дефектовочная ведомость. При разборке компрессора соблюдайте последовательность, установленную технологическим процессом ремонта. Затем осмотрите, замерьте дефектуемые детали и определите отклонение их размеров от первоначальных. Далее определите необходимость и вид предстоящего ремонта.

Сделать вывод о проделанной работе.
 Оформить отчет.