

ООО "ТРИТЭК"

Пензенская область, г. Пенза

440015, г. Пенза, ул. Аустрина, д. 63, КОР/ЛИТ/ОФ 5/КК1/10

+7(937)448-77-24

treotech-bs@yandex.ru

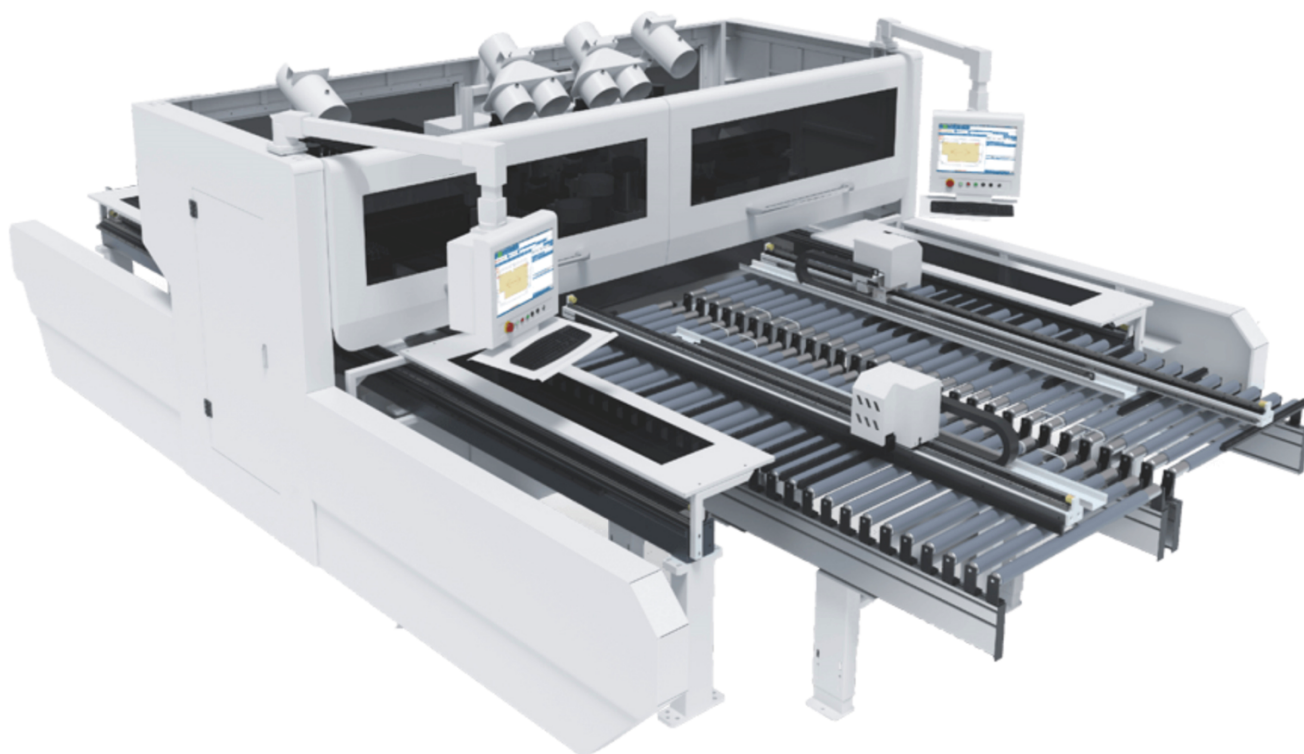
www.tree-tech.ru



КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сверлильно-присадочный центр с ЧПУ

TREETECH YZ-642A



Технические характеристики и внешний вид товара могут быть изменены производителем без предварительного уведомления

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высокоточного сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов, что позволяет производить обработку любых карт присадки за один проход детали с шести сторон. Фрезеровка криволинейных и прямых пазов..

Технические характеристики YZ-642A

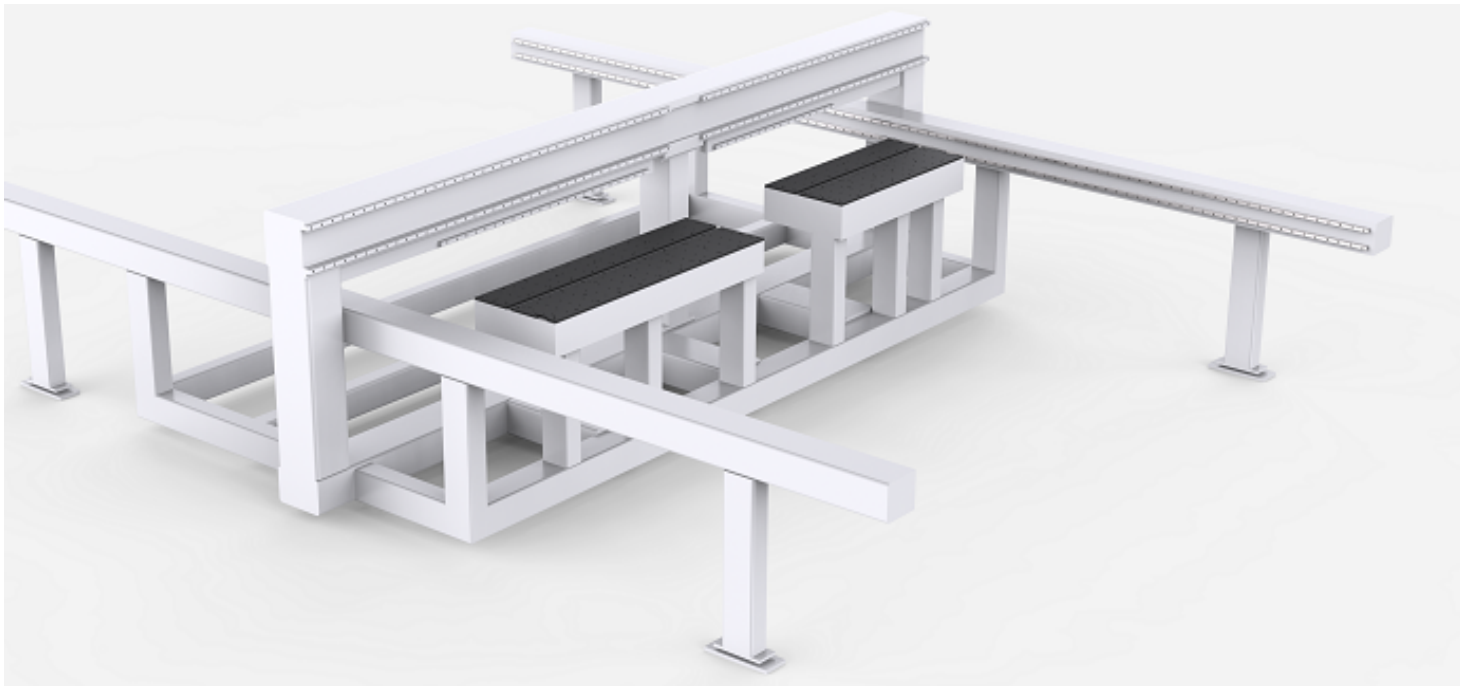
Общие характеристики	
Длина заготовки	250-2800 мм
Ширина заготовки	50-1200 мм 50-800 мм
Толщина заготовки	10-40 мм
Скорость перемещения захватов заготовки, (X)	140 м/мин
Макс. скорость по оси, м/мин (Y)	90 м/мин
Макс. скорость по оси, м/мин (Z)	50 м/мин
Кол-во вертикальных шпинделей (Верхняя группа)	48
Кол-во горизонтальных шпинделей (Верхняя группа)	32
Кол-во вертикальных шпинделей (Нижняя группа)	18
Фрезерный узел верхний	3,5 кВт * 2
Фрезерный узел нижний	3,5 кВт * 2
Диаметр аспирационного патрубка	φ150 мм*4; φ150 мм*2
Установленная мощность	55 кВт
Рабочее давление	6 Бар
Габаритные размеры	
Длина	7100 мм
Ширина	4920 мм
Высота	2190 мм
Вес	кг

Конструктивные особенности YZ-642A

- Работа с картами присадки из программы «Базис-мебельщик»
- Формат файлов MPR, XML, DXF.
- Высокая скорость обработки: 140/90/50 м/мин.
- Оптимизация карты сверления.
- 6 Сверлильных групп (98 сверл = 66V + 32H)
- 2 независимых рабочих стола, может обрабатывать 2 панели одновременно
- Четыре фрезерных узла (Верхние 3,5кВт + Нижние 3,5 кВт)
- Автоматическая смазка направляющих перемещения по X и Y и Z
- Визуализация обработки двухсторонней карты присадки
- Автоматический сканер штрих кодов
- Автоматический разгрузочный стол
- Максимальная рабочая ширина: Основной рабочий стол: 1200 мм; Дополнительный рабочий стол: 800 мм.

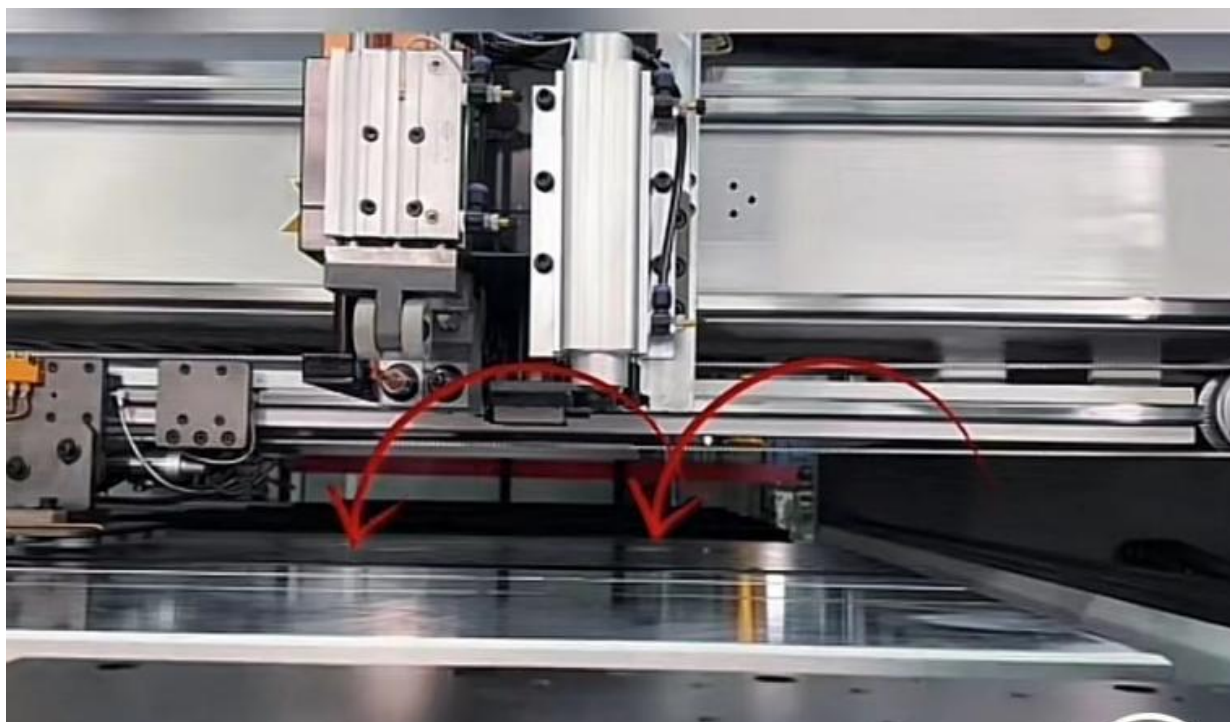
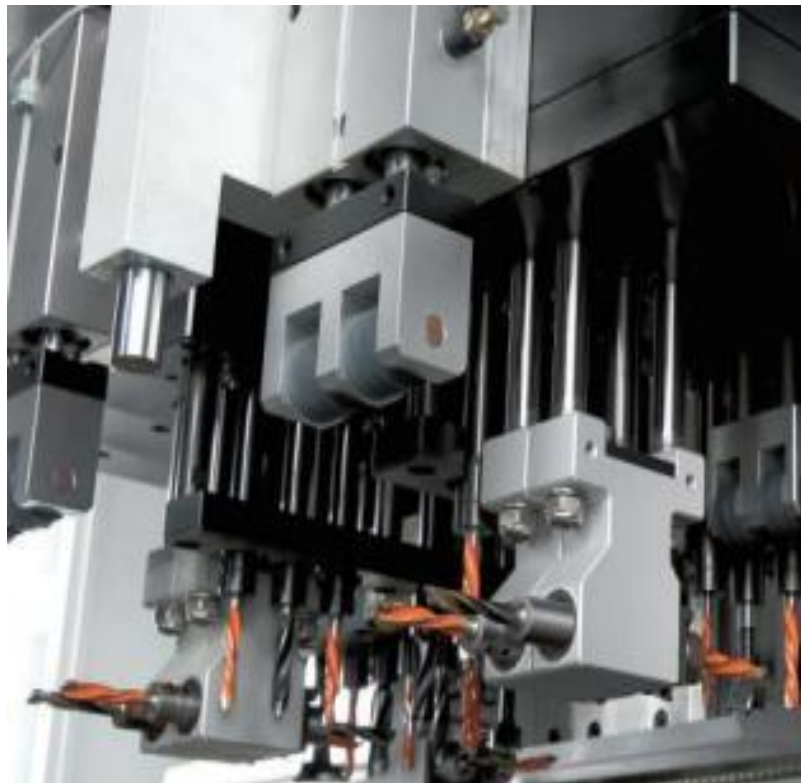
СТАНИНА С ПОРТАЛОМ ДЛЯ ОСНОВНЫХ УЗЛОВ

- Фундамент всей конструкции, от надежности и жесткости которой зависит точность сверлильно-присадочного центра на протяжении всего срока эксплуатации.
- Усиленная и модульная рама станка с опорной поперечной балкой в системе 3-х сторон.



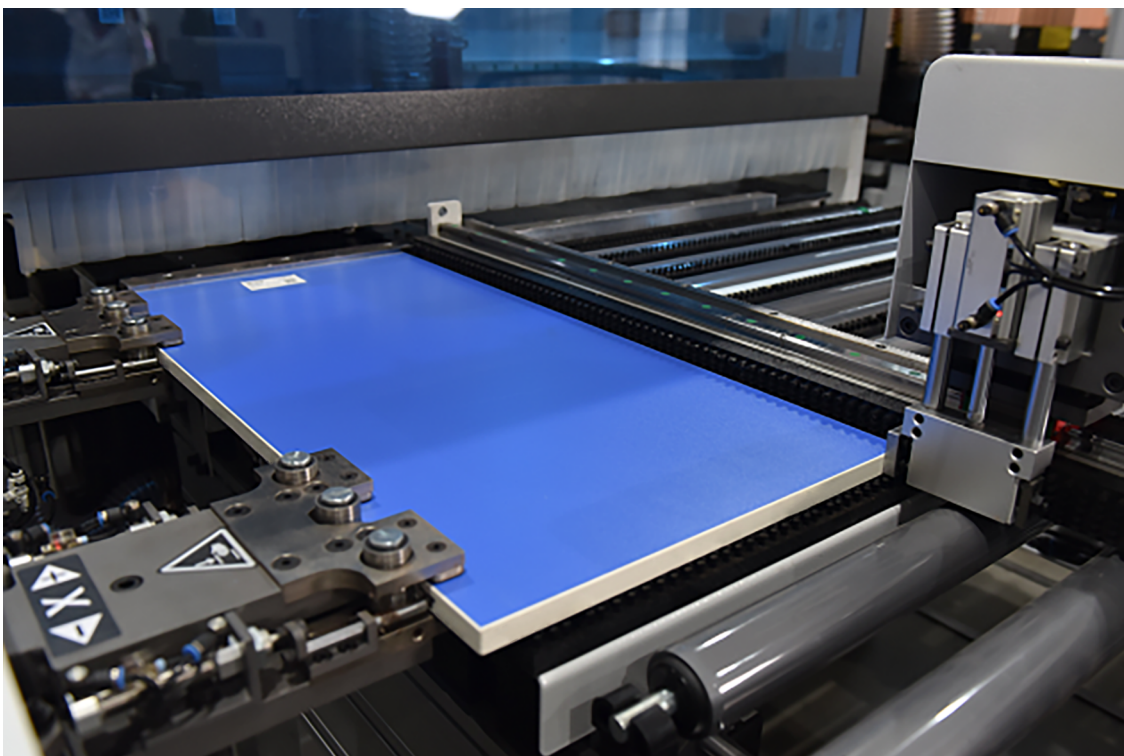
СВЕРЛИЛЬНЫЕ ГРУППЫ PROTEAN ИЗ ТАЙВАНЯ

- Используя известный бренд Тайвань PROTEAN оригинальный комплект сверления с ЧПУ, в соответствии с международным стандартом уровня производства, чтобы обеспечить точность.
- В соответствии с библиотекой инструментов, программное обеспечение может автоматически соответствовать верхней и нижней сверлильный пакет для координации обработки отверстия, нет необходимости поворачивать пластину, и большая скорость обработки



ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ДЕТАЛИ

Происходит без участия человека, благодаря автоматическому боковому выравнивателю.



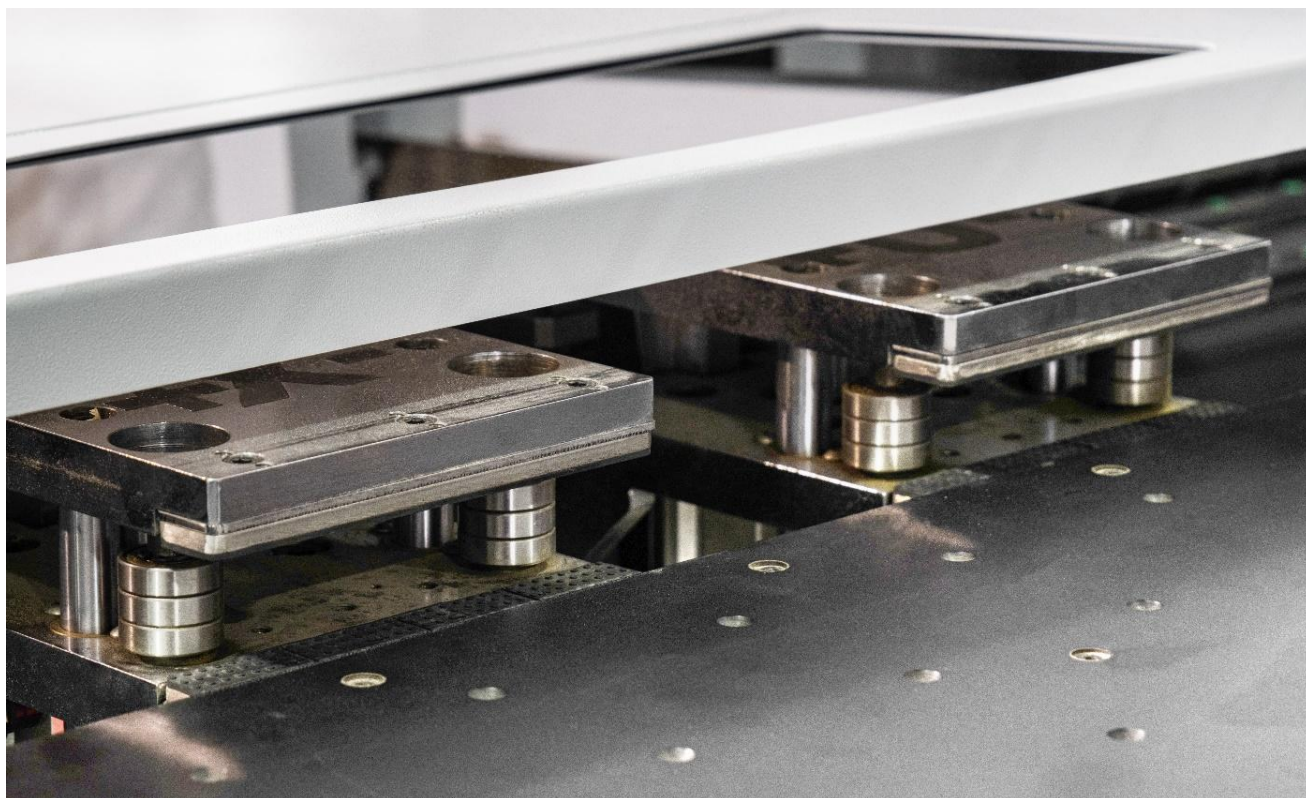
СМАРТ-КАМЕРА

На входе станок оснащен автономной смарт-камерой общего назначения DATALOGIC. Камера считывает штрих или QR код и отправляет данные в ЧПУ станка



ДВОЙНАЯ СИСТЕМА ЗАХВАТОВ

Двойные захваты позволяют быстро и точно позиционировать и перемещать заготовку в процессе обработки.

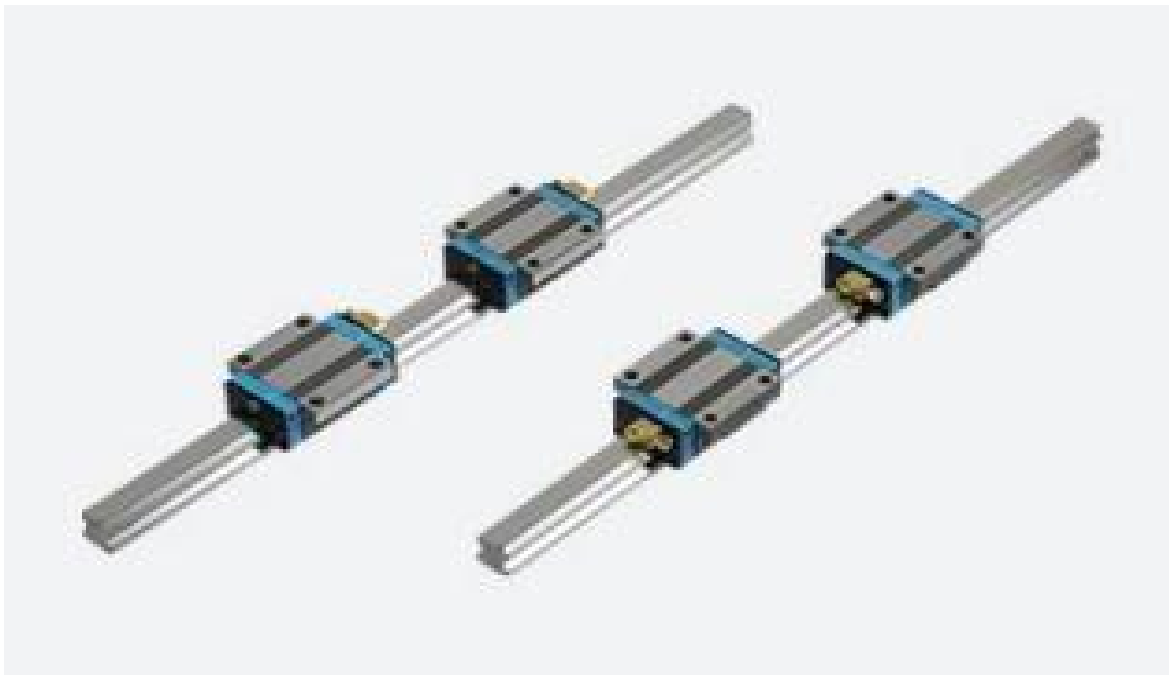


ЭЛЕКТРОКОМПОНЕНТЫ

- Система управления от Hingerman
- Частотные преобразователи Delta



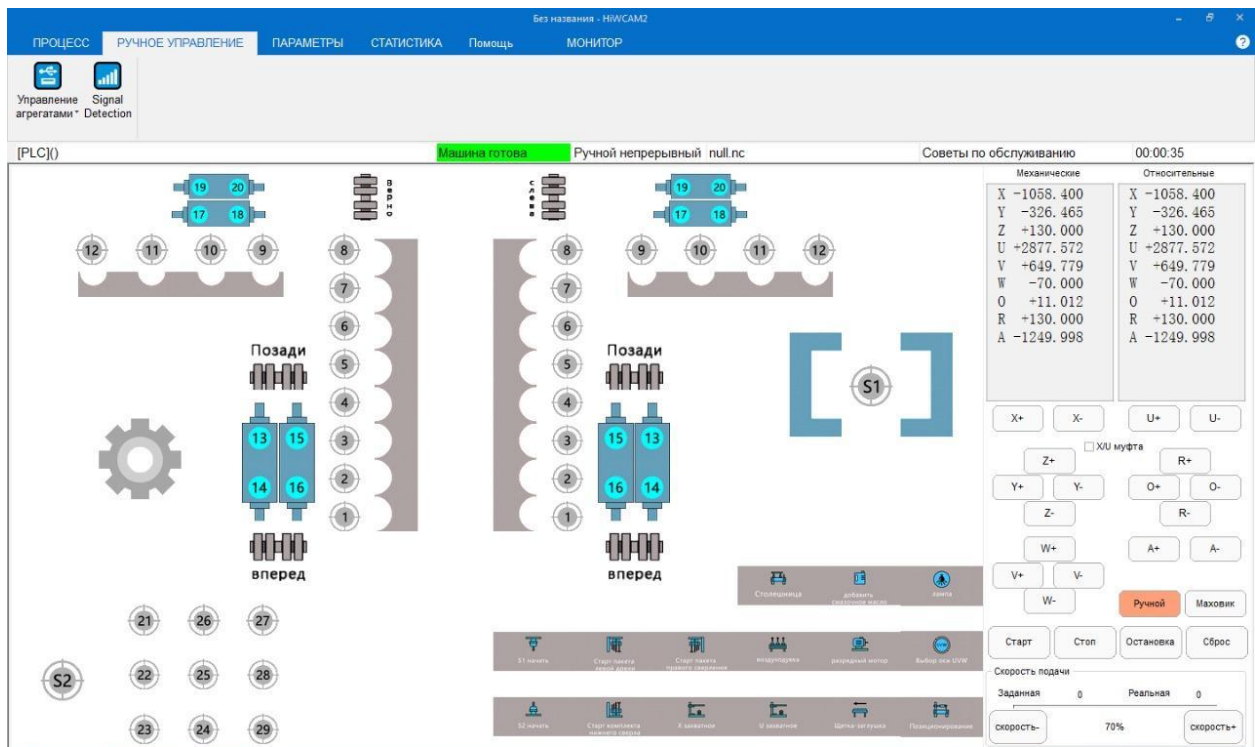
НАПРАВЛЯЮЩИЕ CSK (ТАЙВАНЬ)



СЕРВОПРИВОДЫ INOVANCE

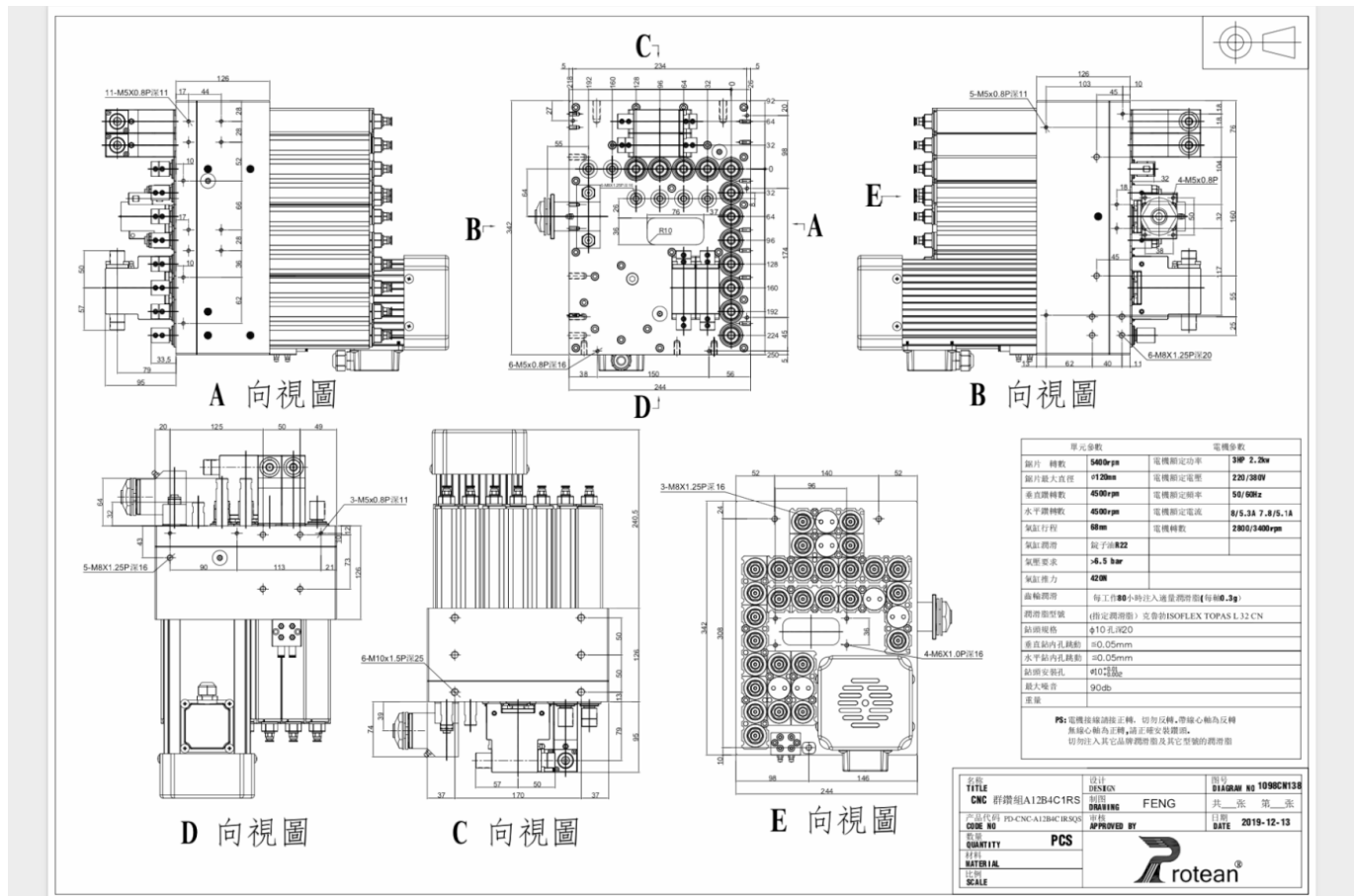


Система от Hingerman, может использовать NC-файлы для импорта данных о сверлении, быстрое и удобное управление, сканирование кода для быстрой обработки, автоматическая загрузка графических файлов и генерация программ обработки.



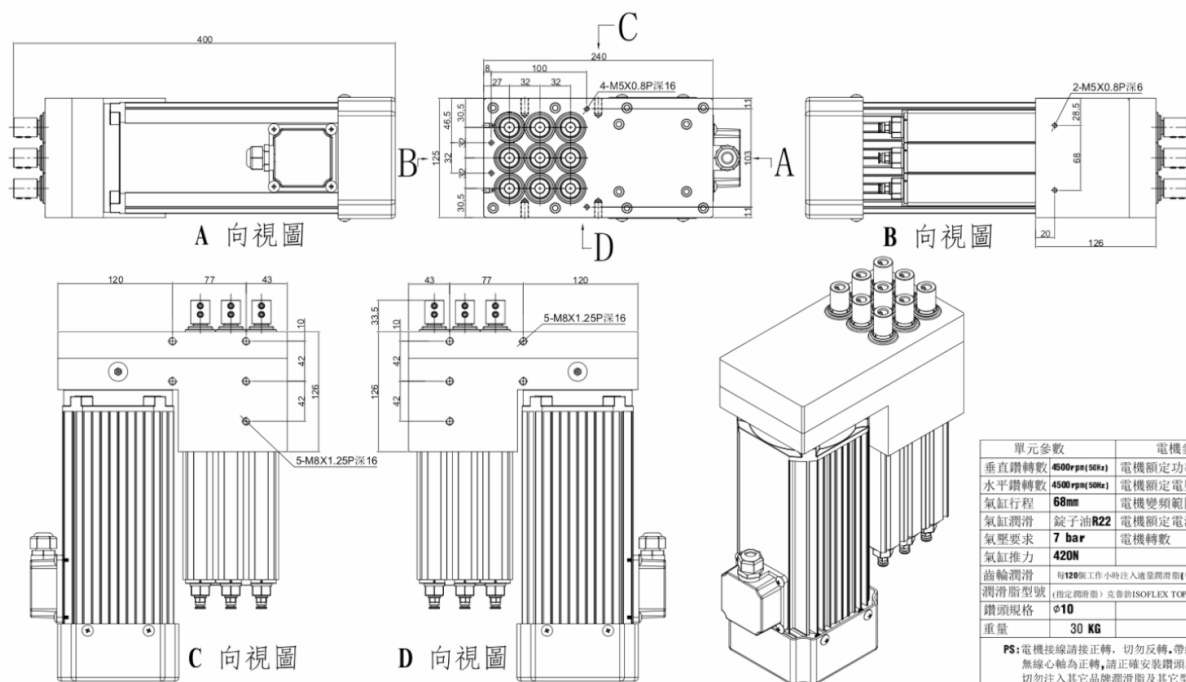
ЧЕРТЕЖ ВЕРХНЕЙ СВЕРЛИЛЬНОЙ ГОЛОВКИ

Каждая головка имеет 12 вертикальных и 4 горизонтальных сверлильных бабок



ЧЕРТЕЖ НИЖНЕЙ СВЕРЛИЛЬНОЙ ГОЛОВКИ

Каждая головка имеет 9 вертикальных сверлильных бабок



單元參數		電機參數	
垂直鑽轉數	4500rpm(50Hz)	電機額定功率	3HP 2.2kW
水平鑽轉數	4500rpm(50Hz)	電機額定電壓	220/380V
氣缸行程	68mm	電機變頻範圍	50/60Hz
氣缸潤滑	銦子油R22	電機額定電流	8/5.3A 7.8/5.1A
氣壓要求	7 bar	電機轉數	2800/3400rpm
氣缸推力	420N		
齒輪潤滑	每120min工作小時注入適量潤滑脂(每軸以0.3-0.5克計算)		
潤滑脂型號	(指定潤滑脂) 克魯勃ISOFLUX TOP AS L 32 N		
鑽頭規格	φ10		
重量	30 KG		

PS: 電機接線請接正轉, 切勿反轉, 帶線心軸為反轉
無線心軸為正轉, 請正確安裝鑽頭。
切勿注入其它品牌潤滑脂及其它型號的潤滑脂

名稱	CNC 群鑽組A9k	設計	圖號
TITLE	CNC 群鑽組A9k	DESIGN	DIAGRAM No 1422895CNC
產品代碼	PD-CNC-A9KQ5	制圖	共 張 第 張
CODE NO	PD-CNC-A9KQ5	DRAWING	FENG
數量	PCS	審核	日期
QUANTITY	PCS	APPROVED BY	DATE 2016-8-30
材料			
MATERIAL			
比例			
SCALE			



СТОИМОСТЬ

TREETECH YZ-642A	
------------------	--

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Срок изготовления	
Доставка	
Форма оплаты	
Гарантия	
Срок действия предложения	